



ЗАВОД
КИРОВ-ЭНЕРГОМАШ
РОСАТОМ

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ЗАВОД «Киров-Энергомаш»

Техническое задание на оказание услуг
№ 80335-83/2024/23/2024 от 28.02.2024г.

Механическая обработка
детали «Решетка средняя»
ч.56700-77-69-309

Санкт-Петербург
2024

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ

РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ УСЛУГ

Подраздел 2.1 Состав (перечень) оказываемых услуг

Подраздел 2.2 Описание оказываемых услуг

Подраздел 2.3 Объем оказываемых услуг либо доля оказываемых услуг в общем объеме закупки

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ

Подраздел 3.1 Общие требования

Подраздел 3.2 Требования к качеству оказываемых услуг

Подраздел 3.3 Требования к гарантийным обязательствам оказываемых услуг

Подраздел 3.4 Требования к конфиденциальности

Подраздел 3.5 Требования к безопасности оказания услуг и безопасности результата оказанных услуг

Подраздел 3.6 Требования по обучению персонала заказчика

Подраздел 3.7 Требования к составу технического предложения участника

Подраздел 3.8 Специальные требования

РАЗДЕЛ 4. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ

Подраздел 4.1 Описание конечного результата оказанных услуг

Подраздел 4.2 Требования по приемке услуг

Подраздел 4.3 Требования по передаче заказчику технических и иных документов (оформление результатов оказанных услуг)

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 7. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ

Выполнение отверстий в детали «Решетка средняя» 56700-77-69-309 по эскизу Заказчика в количестве указанном в таблице.

№ п/п	Наименование	Обозначение детали	Ед. изм.	Кол-во
1	Решетка средняя	56700-77-69-309	шт.	2

РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ УСЛУГИ

Подраздел 2.1 Состав (перечень) оказываемых услуг
Требования не предъявляются
Подраздел 2.2 Описание оказываемых услуг
Заказчик передает Исполнителю детали в количестве согласно разделу 1, обработанные согласно эскизу (Приложение №1) и принятые ОТК со следующей маркировкой на бирке: обозначение чертежа. Материал деталей – сталь 10ХСНД ГОСТ 19281-2014. Исполнитель выполняет механическую обработку 2819 отверстий $\phi 10$ согласно эскизу объема механической обработки (Приложение №2) соблюдая все требования ТЗ. Исполнитель в течение 5 рабочих дней определяет трудоемкость работ и сроки выполнения. Исполнитель самостоятельно организует режим работы для обеспечения своевременного выполнения работ.
Подраздел 2.3 Объем оказываемых услуг либо доля оказываемых услуг в общем объеме закупки.
Механическая обработка в объеме указанном в разделе 7 п.2.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ

Подраздел 3.1 Общие требования
Механическая обработка должна соответствовать требованиям эскиза объема механической обработки (Приложение №2). Все используемые Исполнителем средства измерения должны иметь действующие сертификаты годности и паспорта. Заказчик вправе запросить их у Исполнителя в течение действия договора.
Подраздел 3.2 Требования к качеству оказываемых услуг
Качество услуг должно соответствовать требованиям настоящего ТЗ. Если в процессе услуг по обработке становится очевидным невозможность выполнения размеров или параметров, заданных в документации, работы должны быть остановлены для уведомления Заказчика. Дальнейшее возобновление работ возможно только после письменного согласования с Заказчиком. Не допускается производить ремонтные работы, не оговоренных в ТЗ для восстановления размеров без согласования технологии ремонта с Заказчиком. В случае отклонений Исполнитель, вместе с Заказчиком, оформляет отчет о несоответствии (по форме предоставленной Заказчиком).
Подраздел 3.3 Требования к гарантийным обязательствам оказываемых услуг
Исполнитель гарантирует, что услуга соответствует настоящему техническому

заданию. Срок гарантируемых обязательств устанавливается в Договоре.
Подраздел 3.4 Требования к конфиденциальности
Требования не предъявляются
Подраздел 3.5 Требования к безопасности оказания услуг и безопасности результата оказанных услуг
Безопасность оказания услуг и безопасность результата оказания услуг обеспечивается Исполнителем.
Подраздел 3.6 Требования по обучению персонала заказчика
Требования не предъявляются
Подраздел 3.7 Требования к составу технического предложения участника
Техническое предложение должно включать в себя: - согласие на механическую обработку детали согласно требований эскиза объема механической обработки (Приложение №2); - выполнение требования по упаковке детали, обеспечивающей предохранение от ударов и механических повреждений при транспортировке и доставке Заказчику.
Подраздел 3.8 Специальные требования
Точность оборудования и технологической оснастки должны обеспечивать выполнение размеров с заданными допусками согласно эскизу объема механической обработки (Приложение №2)

РАЗДЕЛ 4. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ

Подраздел 4.1 Описание конечного результата оказанных услуг
Деталь обработанная в полном соответствии с требованиям настоящего ТЗ, с комплектом документации в соответствии с подразделом 4.3.
Подраздел 4.2 Требования по приемке услуг.
При наличии у детали отклонений от размеров, шероховатости, технических требований от параметров, заданных в ТЗ, они должны быть согласованы с представителем Заказчика в письменном виде до передачи изделий Заказчику. Приемку продукции по размерам и обеспечению технических требований согласно ТЗ производить в объеме 100%.
Подраздел 4.3 Требования по передаче Заказчику технических и иных документов (оформление результатов оказанных услуг).
Исполнитель обязан предоставить заверенный ОТК Исполнителя сертификат на официальном бланке (оригинал) подтверждающий качество выполненных работ.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Требования не предъявляются

РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ГОСТ	Государственный стандарт
2	ОТК	Отдел технического контроля (иное подразделение, выполняющее его функции)
3	ТЗ	Техническое задание

РАЗДЕЛ 7. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

Номер п/п	Наименование приложения	Количество листов
1	Эскиз 56700-77-69-309	1
2	Объем механической обработки	1

Разработал:

Ведущий инженер-технолог

 28.02.24

Кондрашев А.Н.

Проверил:

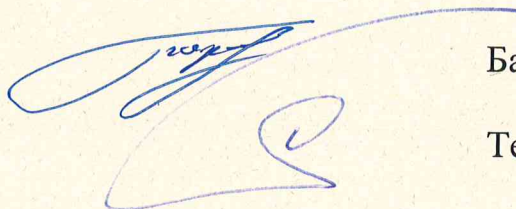
Руководитель группы ЗРиМО

 28.02.24

Павлов А.Н.

Согласовал:

Зам. директора по качеству



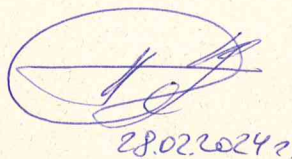
Базанов О.В.

Зам. директора по закупкам

Тетерин Б.В.

Утвердил:

Начальник управления по технологиям

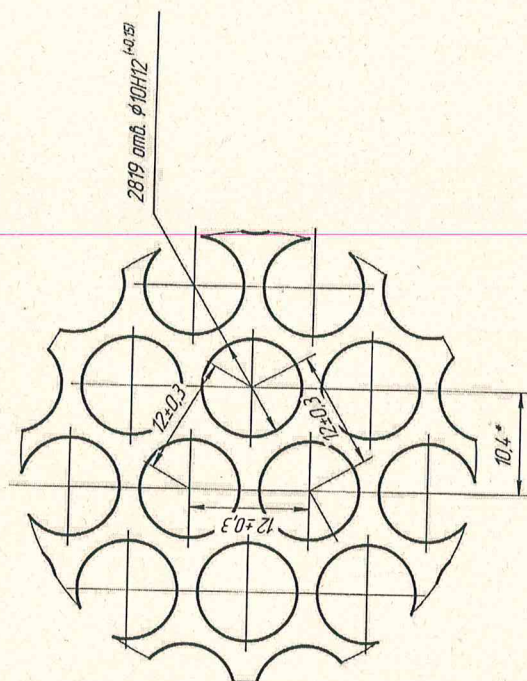
 28.02.2024г.

Прокофьев П.Ю.



$\sqrt{Ra\ 12,5}$

A(2:1)



1 * Размеры для справок.
2 Отверстия ф10 располагать равномерно и симметрично относительно центра на равном расстоянии друг от друга. Отверстия должны располагаться в окружности ф700*.

