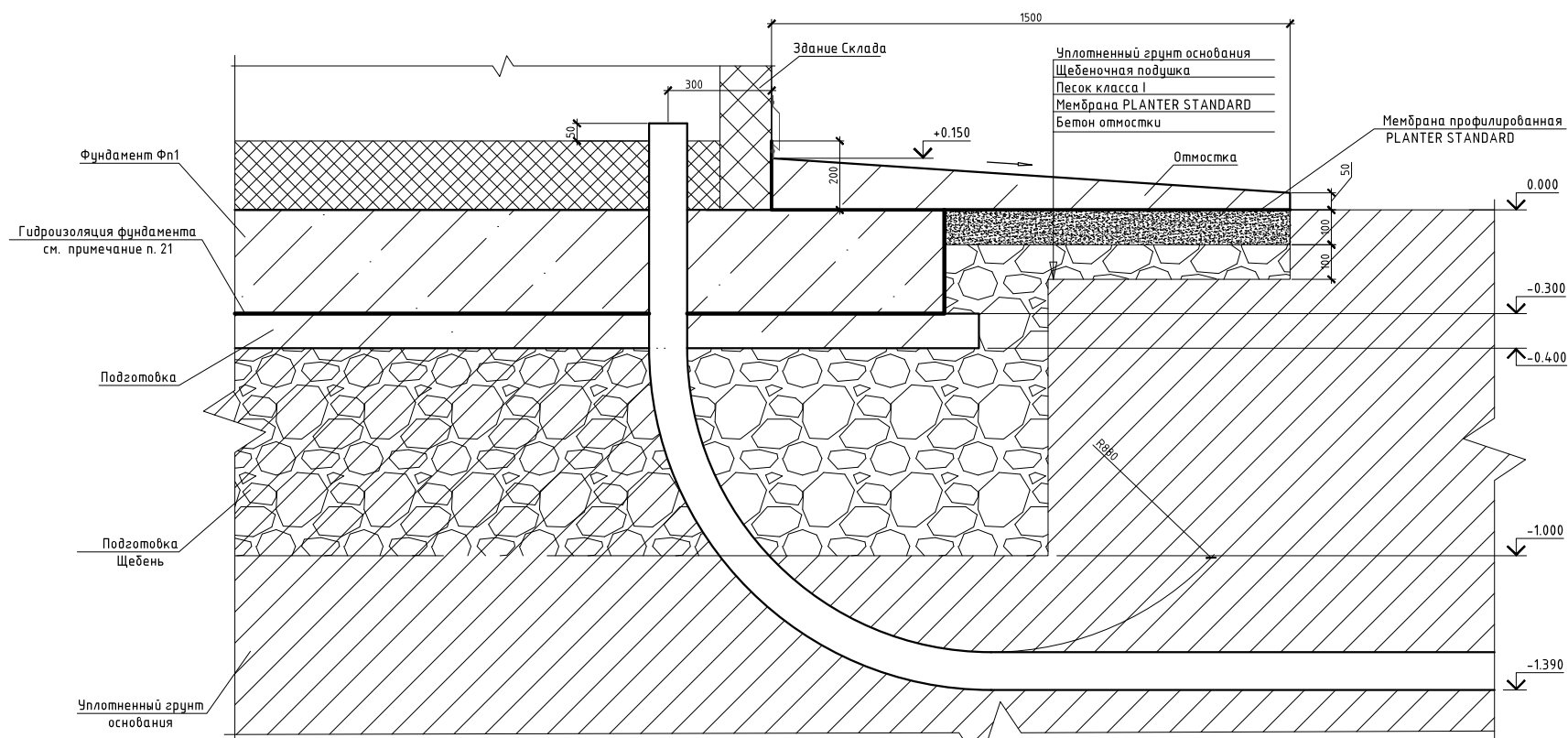
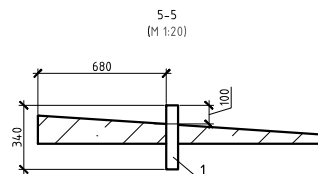
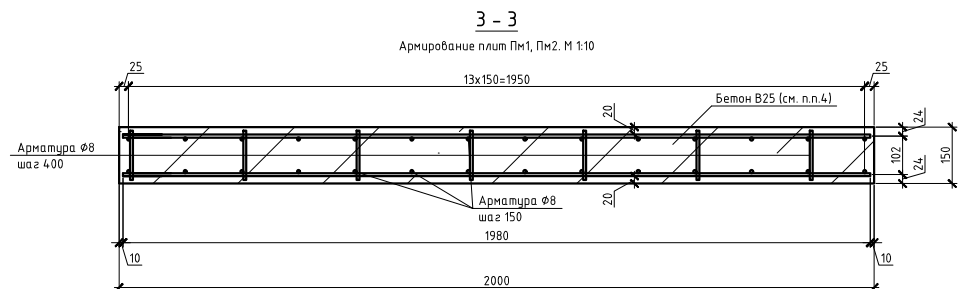
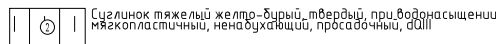
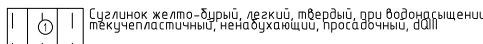



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание
		<u>Сборочные единицы</u>			
Фн2	20213/ЛСТ-СЭС-КР1ГЧ.002 лист 2	Фундамент Фн2	1		
		<u>Детали</u>			
1		Двухстенная труба ПНД гибкая для кабельной канализации Ø63мм, L=340мм	4		
		Плита Пм1			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 W10, F150	1,11		м³
		Ø 8 А240 ГОСТ 34028-2016	197,33	0,395	м.п.
		Плита Пм2			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 W10, F150	0,63		м³
		Ø 8 А240 ГОСТ 34028-2016	112,00	0,395	м.п.
		Отмостка			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В15 W10, F150	13,5		м³
		Ø 8 А240 ГОСТ 34028-2016	1200,0	0,395	м.п.
		<u>Материалы</u>			
		Шнур "Виллатерм" Ø6 мм	24		м.п.
	ГОСТ 22263-76	Щебень фракции 20-40 М800	115,7		м³
	ГОСТ 22263-76	Щебень фракции 5-10 М800	34,70		м³
	ГОСТ 8736-2014	Песок класса I	5,6		м³
	ТУ 5774-041-72746455-2010	Мембрана профилированная PLANTER STANDARD	143,0		м²
		Рулонная гидроизоляция фундамента Технониколь 10х1м	539,5		м³

3. За 0,00, 0,000 принята отметка планировочного уровня земли. Соответствующая абсолютной отметке 159,00.
2. Для устранения просадочных свойств суглинка дно котлована уплотнить. Уплотнение производить послойно при оптимальной влажности грунта, коэффициент уплотнения 0,98 на глубину 5,6 м и на 0,5 м с торы от подов фундаментов.
3. Чистая поверхность с точности 20213/ЛСТ-ПК1-СЗС-П-ПЗ41, 20213/ЛСТ-ПК1-СЗС-П-ПЗС1.15, 20213/ЛСТ-ПК1-СЗС-П-ПЗС1.8, 20213/ЛСТ-ПК1-СЗС-П-ПЗС2, 20213/ЛСТ-ПК1-СЗС-П-ПЗС3, 20213/ЛСТ-ПК1-СЗС-П-ПЗС4.
4. Фундамент выложить из бетона В25 на сульфатостойком цементе по ГОСТ 22266-2013 с маркой по морозостойкости F150, по водонепроницаемости W10.
5. Подготовка под фундаментную плиту выложить из бетона В10 толщиной 100 мм на сульфатостойком цементе по ГОСТ 22266-2013.
6. Для установки нижней арматуры использовать фиксаторы защитного слоя. Арматурные стержни вязать с помощью вязальной (отожженной) проволоки диаметром 1,6 мм ГОСТ 3282-78 в каждом пересечении.
При длине стержней более 11,7 м стержни арматуры по длине выполнять: вынастил без сварки. Длина нахлестки не менее 49d. В одном месте стыковать не более 50% стержней. Смещение стыковых стыков должно составлять не менее 1,5 длины нахлестки. В поперечном сечении стыки располагать симметрично.
8. Перед укладкой бетонной смеси должны быть проверены правильность установки опалубки, арматурных конструкций. Непосредственно перед бетонированием опалубку необходимо очистить от мусора и грязи, а арматуру от отслаивающейся ржавчины. Поверхность ранее уложенного бетона должна быть тщательно очищена от цементной пленки без повреждения бетона.
9. Бетонные смеси следует укладывать в бетонированные конструкции горизонтальными слоями одинаковой толщины без разрывов, с последовательным направлением укладки в одну сторону во всех слоях. Укладку следующего слоя бетонной смеси необходимо производить до начала схватывания бетона предыдущего слоя. Перерывы в бетонировании слоев не должны превышать 2-х часов.
10. Допускается устройство вертикальных рабочих швов при бетонировании. Поверхность рабочих швов, устраиваемых при укладке бетонной смеси с перерывами, должна быть перпендикулярна оси бетонированных колонн и балок, поверхность плит и стен. Возобновление бетонирования допускается производить по достижении бетоном прочности не менее 1,5 МПа.
11. Распалубку производить при достижении бетоном прочности не менее 70 % от проектной марки.
2. Доль осей плиты нарезать прямые усадочные швы, шириной 3-5 мм на глубину 35 мм, в соответствии со схемой на л. 2.
13. Усадочные швы выполнять после после достижения бетоном 50% прочности. Нарезку швов выполнять в той же последовательности, по которой укладывался бетон. Перед герметизацией швы должны быть очищены от пыли и мусора сжатым воздухом.
14. Усадочные швы заполнять шпиром "Вилатерм" Ø6 мм. Окончательную заделку швов выполнять однокомпонентным полиуретановым герметиком.
15. Для ввода кабельных линий в здание Склада предусматривается устройство траншеи совместно с отбойкой котлована под фундаментом Фп1. Кабели в транше должны быть выведены выше уровня верха фундаментной плиты и зафиксированы в проектное положение до начала бетонирования. Закладные трубы зафиксировать в проектное положение вязальной проволокой с арматурным каркасом. Прокладку трубопроводов ВК и для прокладки кабелей выполнять до начала работ по устройству фундаментной плиты.
16. Подготовка под отсыпку выполнять по уплотнению: основание из щебня фракции 20-40, 5-10, выполненному методом расклинки.
17. Для защиты от агрессии грунтов и подготовки под отсыпку и плиты профилирования мембрана PLANTER STANDARD.
13. Предельные отклонения от проектных геометрических размеров фундаментов - 5мм по вертикали на 1м высоты, 20мм- на всю высоту, 15мм- по горизонталю, согласно СП 70.13330.2012.
6. Бетонные и арматурные работы вести в соответствии с ППР и требованиями СП 70.13330.2012 Несущие и ограждающие конструкции Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87, СП 63.13330.2012 Бетонные и железобетонные конструкции. Основные положения. Актуализированная редакция СНиП 52-01-2003 (с Изменениями N 1, 2, 3).
6. Обратную засыпку котлована выполнять местным грунтом ИГЗ1, коэффициент уплотнения 0,98. Уплотнение производить послойно при оптимальной влажности грунта, коэффициент уплотнения 0,98. Толщина слоя уплотнения не более 200мм.
6. Верх бетонной подготовки и боковые поверхности фундамента соприкасающиеся с грунтом оклеить тремя слоями "Гидроизоляция фундамента Технониколь". Площадь оклейки за один раз 163,5 м². Величина нахлеста полотен 100 мм.

					20213/СТ-ПК1-СЗ-П-КР1.ГЧ.007
					ООО "Авелар Солар Техноложжи"
Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработчик	Фаткуллин				
					Электрическая СЗ 15,61 МВт (пиковый комплекс 78 МВт (1 этап - 18 МВт, 2 этап - 5 МВт, 3 этап - 5 МВт, 4 этап - 5 МВт, 5 этап - 15 МВт)
					Стандарт
					Лист
					Листов
					1
					3
Н. контр.	Давиденко				
Умб.	Амтурсаев				
					Схема фундамента Склада
					АО "Энергосервис Юга"

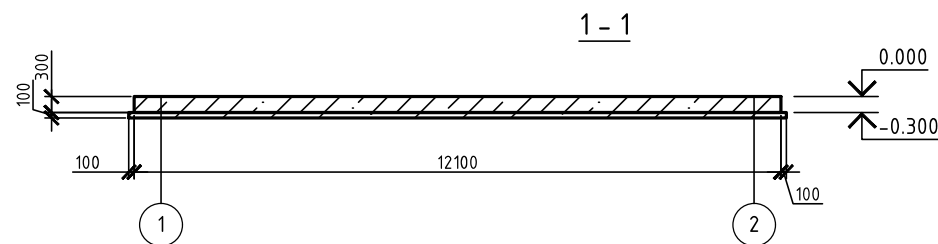
Technical drawing of a rectangular frame structure, likely a window or door frame, showing dimensions and construction details.

Dimensions:

- Overall width: 12000
- Overall height: 12000
- Inner width: 11000
- Inner height: 5800
- Top and bottom margins: 100
- Left and right margins: 100
- Vertical spacing on the right side (from top to bottom): 100, 500, 100, 12000, 100, 500, 100
- Horizontal spacing on the bottom (from left to right): 100, 500, 100, 12000, 100, 500, 100

Labels and Details:

- А** and **Б**: Section line markers on the left side.
- 1**: Section line marker at the bottom center.
- 2**: Section line marker at the bottom right corner.
- 3**: Dimension line for the inner width (11000).
- 4**: Dimension line for the inner height (5800).
- 5**: Label for the outer frame profile.
- 6**: Label for the inner frame profile.
- Условные швы**: Label for conditional joints.
- 1148**, **1210**, **1227**, **943**: Vertical dimensions for specific components on the right side.
- 360**, **420**, **779**, **300**: Horizontal dimensions for specific components on the right side.






The diagram illustrates the cross-section of a reinforced concrete slab with the following dimensions and specifications:

- Overall Width:** 218 units.
- Top Reinforcement:** 3 bars, spaced at 200 units ("3 шаг 200").
- Bottom Reinforcement:** 4 bars, spaced at 200 units ("4 шаг 200 по периметру").
- Vertical Dimensions:**
 - Top layer thickness: 36 units.
 - Main slab depth: 180 units (implied from 218 total width minus 36 top and 46 bottom).
 - Bottom layer thickness: 46 units.
- Horizontal Dimensions:**
 - Clear span between supports: 200 units.
 - Support width: 40 units.
 - Distance from support centerline to edge: 54 units.
 - Total length shown: 200 + 40 + 200 + 54 = 494 units.
- Reinforcement Details:**
 - Diagonal hatching indicates areas without reinforcement.
 - Circles represent reinforcement bars.
 - Arrows indicate the direction of reinforcement placement.

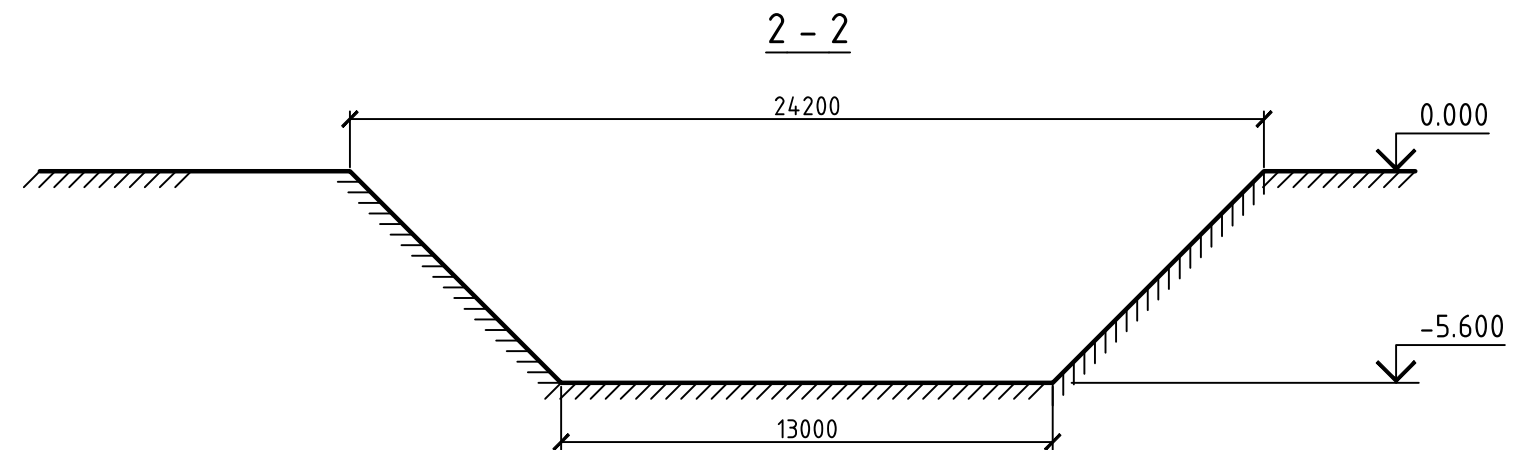
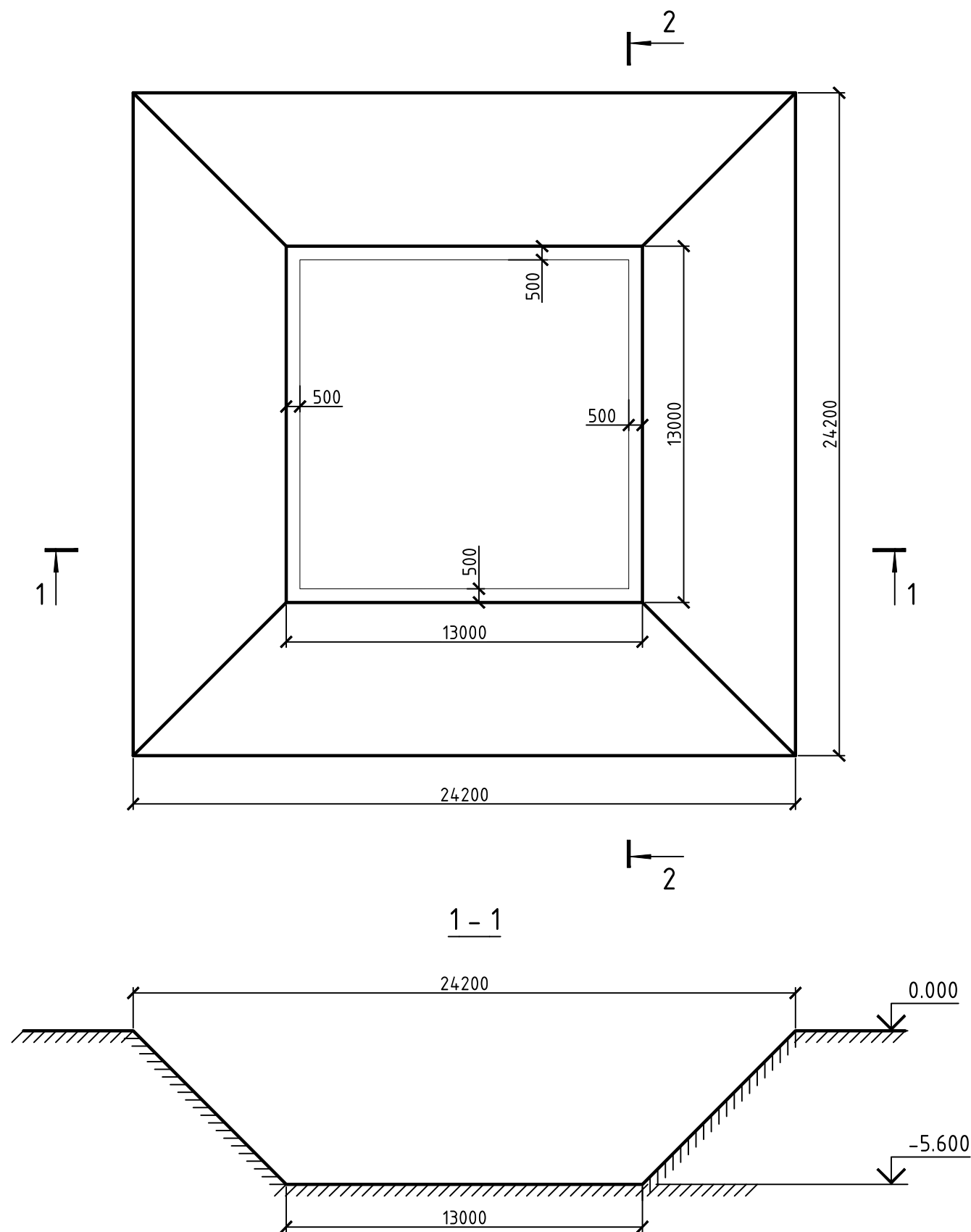
[illegible]

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чение
		Фундаментная плита Фп2			
1		Ø 8 А400 ГОСТ 5781-82 L=1420	244	0,56	
2		Ø 12 А400 ГОСТ 5781-82 L=11980	252	10,64	
4		Ø 12 А400 ГОСТ 5781-82 L=280	450	0,25	
5		Двухстенная труба ПНД гибкая для кабельной канализации д.110мм без протяжки, SN8, 450Н, код 120911100, L=5500 мм	3		
6		Двухстенная труба ПНД гибкая для кабельной канализации д.50 мм без протяжки, SN8, 450Н, код 120911100, L=5500 мм	3		
		Материалы			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 W10, F150	43,20		м³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В10 W10, F150 (подготовка)	14,4		м³



- | Поз. | Эскиз |
|------|-------|
| 1 | |

						2021З/СТ-ПК1-СЭС-П-КР1.ГЧ.007			
						ООО "Авелар Солар Технолоджи"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Элистинская СЭС 115,6 МВт. I пусковой комплекс 78 МВт (1 этап - 18 МВт, 2 этап - 15 МВт, 3 этап - 15 МВт, 4 этап - 15 МВт, 5 этап - 15 МВт)	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Фаткуллин						2	3
Н. контр.	Бондаренко					Схема фундамента Склада	АО "Энергосервис Юга"		
Утв.	Аммураев								

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Согласовано			



1. Основные примечания см. л. 2.
4. Откосы котлована принять 1:1.
5. Объем разработки грунта 1762,0 м³.

						2021Э/ЛСТ-ПК1-СЭС-П-КР1.ГЧ.007			
						ООО "Авелар Солар Технолоджи"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разработал	Фаткуллин					Элистинская СЭС 115,6 МВт. I пусковой комплекс 78 МВт (1 этап – 18 МВт, 2 этап – 15 МВт, 3 этап – 15 МВт, 4 этап – 15 МВт, 5 этап – 15 МВт)	Стадия	Лист	Листов
								3	3
Н. контр.	Бондаренко					Схема фундамента Склада	АО "Энергосервис Юга"		
Утв.	Атмурзаев	