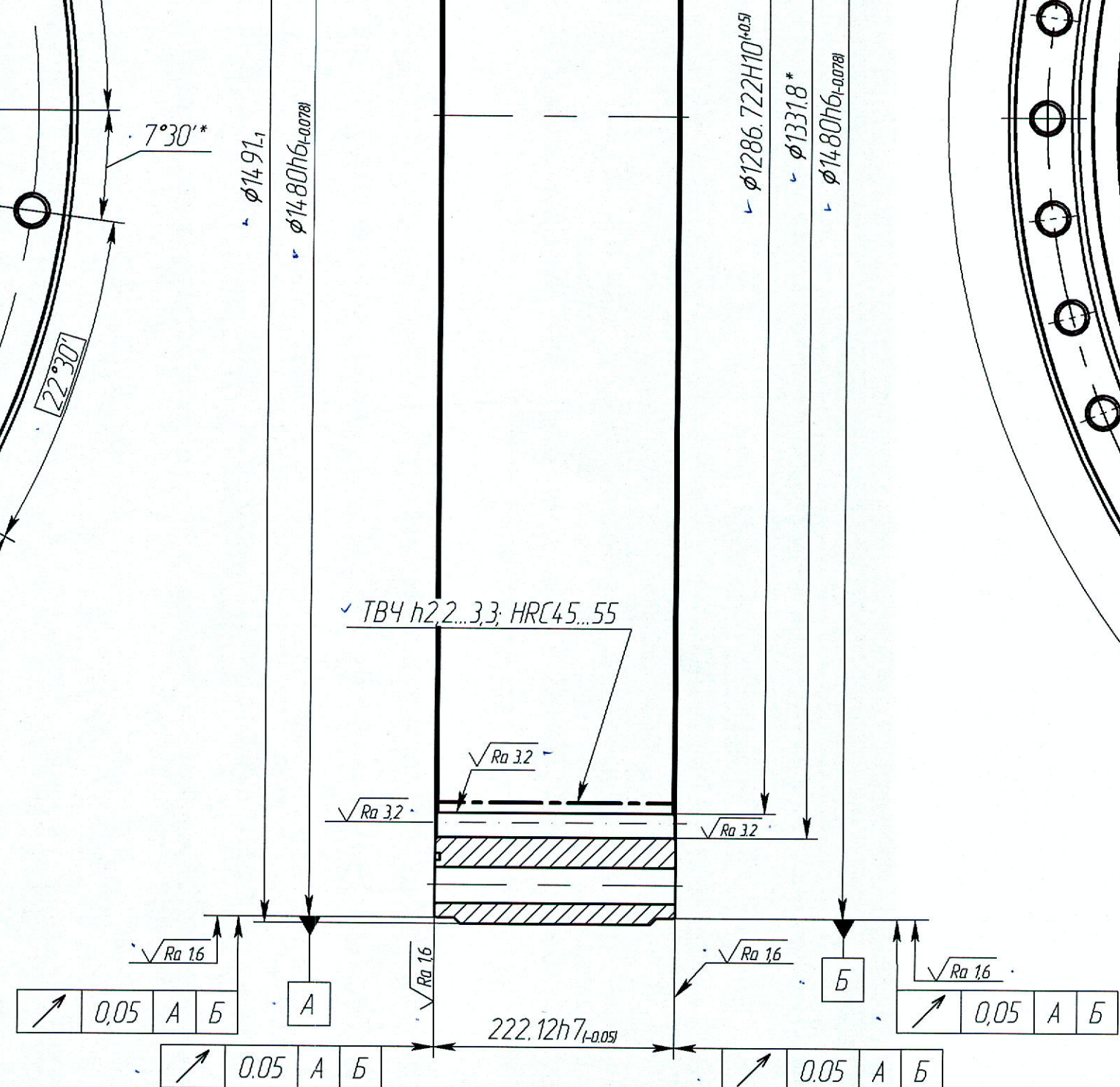
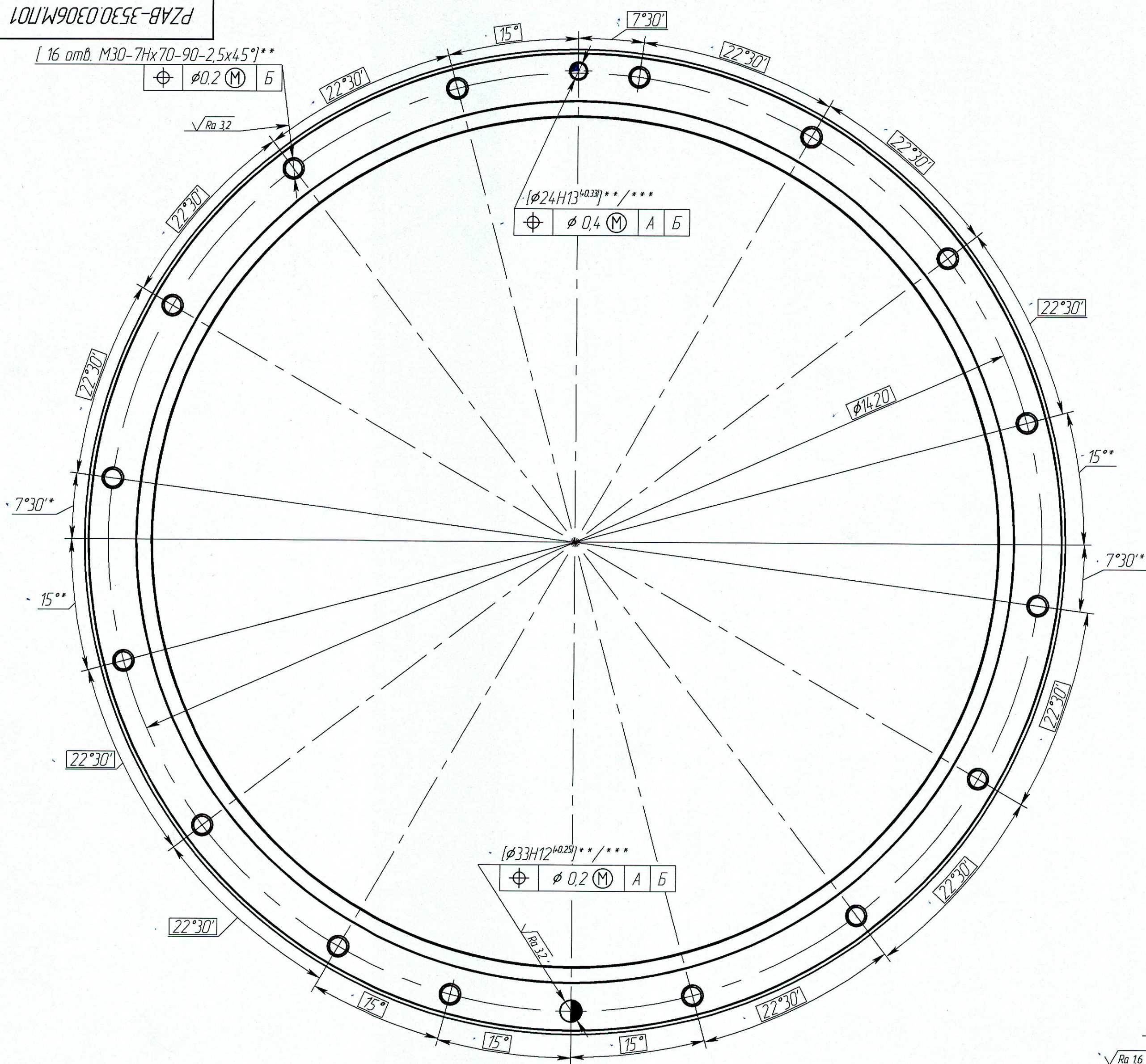


PZAB-3530.0306M.П01

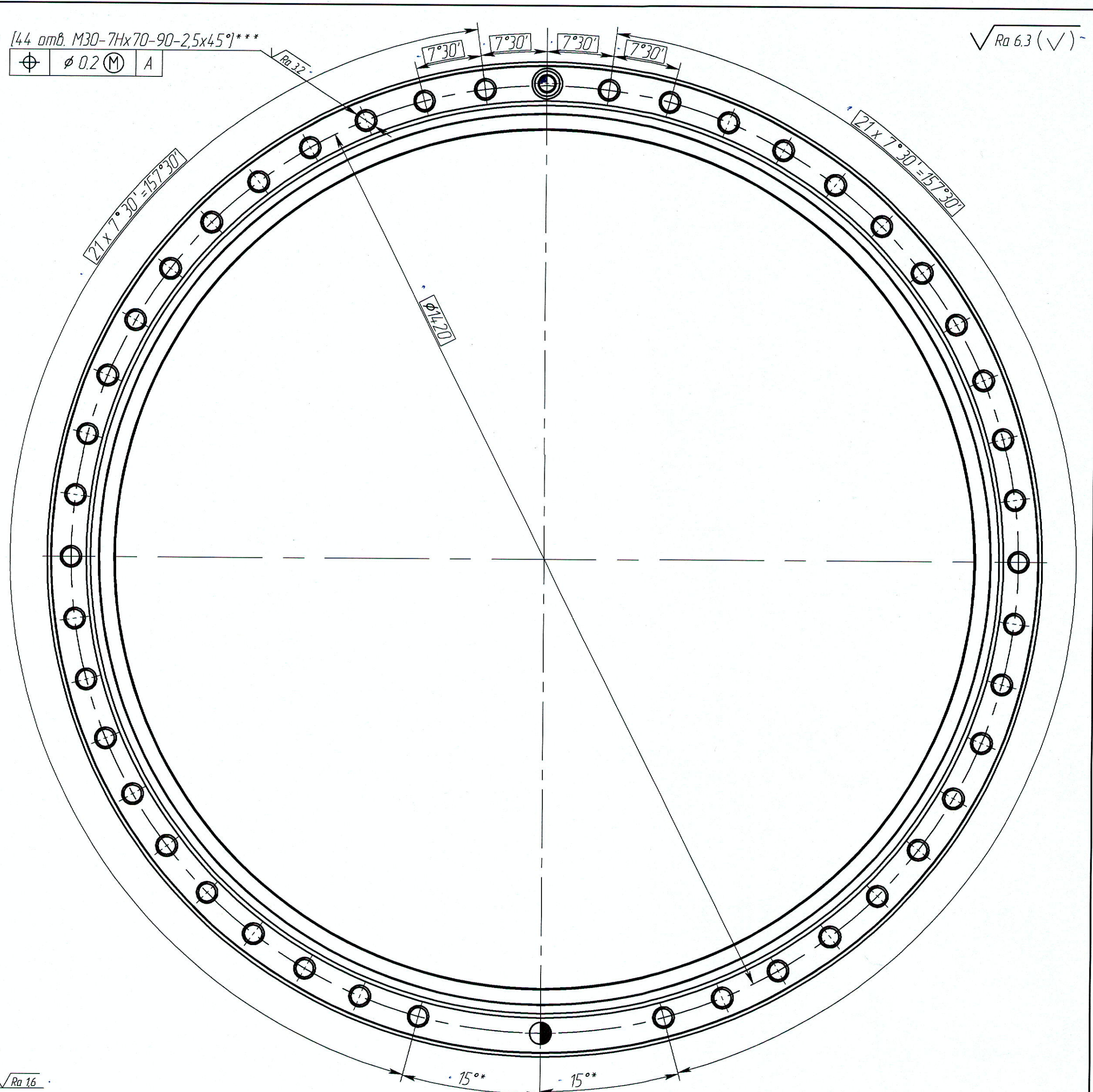
[16 амб. М30-7Нх70-90-2,5х45°]**

⊕ ⌀0,2 (M) Б

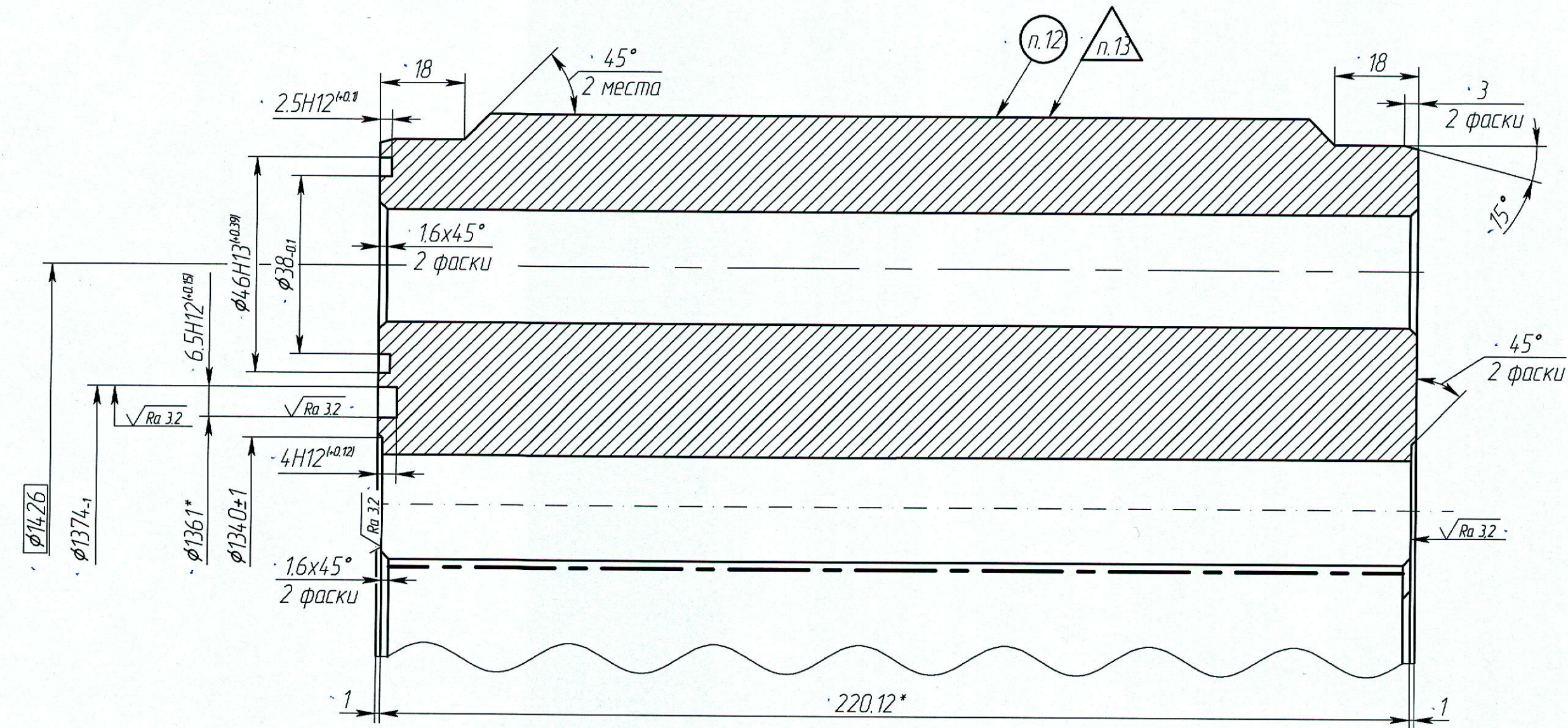


[44 амб. М30-7Нх70-90-2,5х45°]**

⊕ ⌀0,2 (M) А



Г (1:1)



- 1. Гр. II ГОСТ 8479-70.
- 2. УЗК, группа качества 2п ГОСТ 24507-80.
- 3. 286...321 НВ.
- 4. *Размеры для справок.
- 5. **Размеры в квадратных скобках приведены под сопряжение с объектовой деталью (черт.6.238015/д, поз.0301), отклонение положения не допускается.
- 6. ***Размеры в квадратных скобках приведены под сопряжение с объектовой деталью (черт.6.238015/д, поз.0201), отклонение положения не допускается.
- 7. Перед операцией термообработки ТВЧ продольные и торцовые кромки на головках зубьев притупить фаской 12х45°.
- 8. Обеспечить плавный переход рабочего профиля зуба в кривую впадины. Наличие ступенек после зубошлифования не допускается.
- 9. После финишной обработки зубьев продольные и торцовые кромки на головках зубьев притупить фаской 1х45°.
- 10. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: Н14; h14; ±IT14/2.
- 11. Общие допуски формы и расположения по ГОСТ 30893.2-К.
- 12. Маркировать: m11, z118, PZAB-3530.0306M.
- 13. Клеймить.

Модуль	m	11
Число зубьев	z	118
Угол наклона зубьев	β	9° 11' 04"
Направление линии зуба	-	правое
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-2015
Коэффициент смещения	X	-0,479
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	7-С
Делительный диаметр	d	1314,857
Длина общей нормали	Wm=β	4,21,176,039
Шаг зацепления	Pa	32,473
Осевой шаг	Px	216,508
Допуск на радиальное биение зубчатого венца	Fr	0,100
Допуск на колебание длины общей нормали	FxW	0,100
Предельные отклонения шага зацепления	fPβ	±0,026
Допуск на разность окружных шагов	fPβ	±0,045
Допуск на накопленную погрешность шага	Fp	0,160
Предельные отклонения осевых шагов по нормали	Fpβ	±0,025
Межосевое расстояние	aW	390
Обозначение чертежа сопряженной шестерни	-	PZAB-3530.034.1M
Диаметр ролика	Dr	18,0
Размер по роликам	Mf	1280,367 ^{+0,008} _{-0,050}

			PZAB-3530.0306M.П01						
Изм	Лист	№ докум.	Прод.	Дата	Эпицикл 2 ступени (Эскиз предварит. обраб.)		Лит	Масса	Масштаб
Разраб.		Крестьян	Иванов	31.01.24				739	15
Проб.		Канакин	Иванов	31.01.24					
Т.контр.		Матасян	Иванов	31.01.24					
Н.контр.					Сталь 40ХН2МА ГОСТ 4543-2016		Лист	Листов	1
Утб.		Сотников	Иванов	31.01.24					
			Копировал				Формат А1		