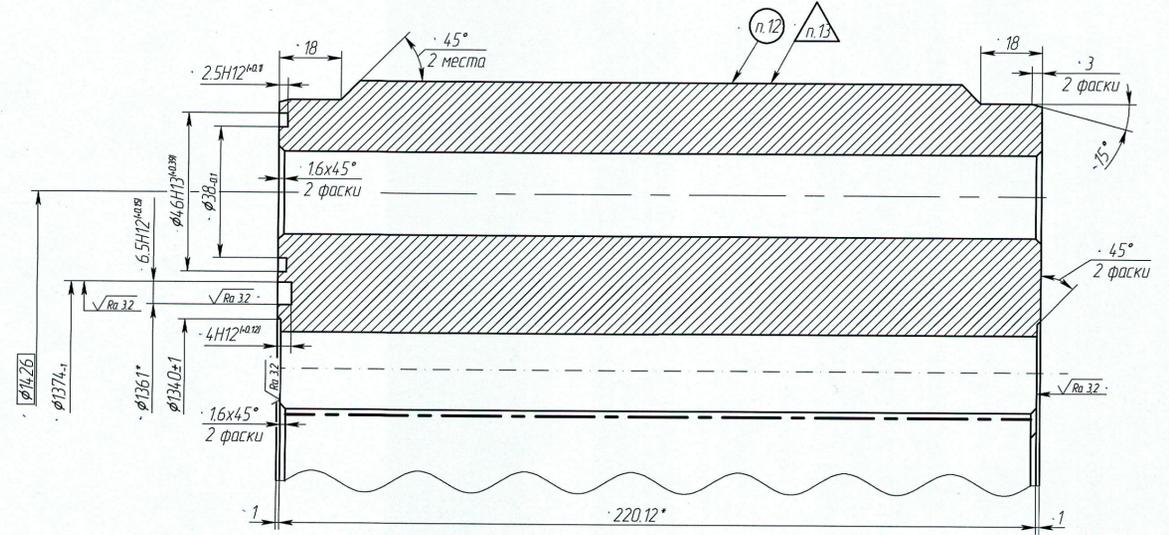


Г (1:1)



- ✓ 1. Гр. II ГОСТ 8479-70.
- ✓ 2. УЗК, группа качества 2n ГОСТ 24507-80.
- ✓ 3. 286...321 НВ.
- ✓ 4. *Размеры для справок.
- ✓ 5. **Размеры в квадратных скобках приведены под сопряжение с объектовой деталью (черт.6.238015/д, поз.0301), отклонение положения не допускается.
- ✓ 6. ***Размеры в квадратных скобках приведены под сопряжение с объектовой деталью (черт.6.238015/д, поз.0201), отклонение положения не допускается.
- ✓ 7. Перед операцией термообработки ТВЧ продольные и торцовые кромки на головках зубьев притупить фаской 1,2x4,5°.
- ✓ 8. Обеспечить плавный переход рабочего профиля зуба в кривую впадины. Наличие ступенек после зубошлифования не допускается.
- ✓ 9. После финишной обработки зубьев продольные и торцовые кромки на головках зубьев притупить фаской 1x4,5°.
- ✓ 10. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H14; h14; ±IT14/2.
- ✓ 11. Общие допуски формы и расположения по ГОСТ 30893.2-К.
- ✓ 12. Маркировать: m11, z118, PZAB-3530.0306M.
- ✓ 13. Клеимить.

Модуль	m	11
Число зубьев	z	118
Угол наклона зубьев	β	9° 11' 04"
Направление линии зуба	-	правое
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-2015
Коэффициент смещения	X	-0,479
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	7-С
Делительный диаметр	d	1314,857
Длина общей нормали	W _{нн}	421,176 ^{0,039}
Шаг зацепления	P _о	32,473
Осевой шаг	P _х	216,508
Допуск на радиальное биение зубчатого венца	F _r	0,100
Допуск на колебание длины общей нормали	F _{нн}	0,100
Предельные отклонения шага зацепления	f _{рб}	±0,026
Допуск на разность окружных шагов	f _{врн}	±0,045
Допуск на накопленную погрешность шага	F _р	0,160
Предельные отклонения осевых шагов по нормали	F _{рнн}	±0,025
Межосевое расстояние	a _ш	390
Обозначение чертежа сопряженной шестерни	-	PZAB-3530.034.1M
Диаметр ролика	D _p	18,0
Размер по роликам	M _п	1280,367 ^{+0,008} _{-0,050}

PZAB-3530.0306M.101				Лит	Масса	Масштаб
Эпицикл 2 ступени				739	15	
Изм/Лист	№ докум	Прот	Дата	Эскиз предварит. обраб./		
Разраб	Кривоша	Иванов	2014	Лист	Листов	1
Проб	Канакин	Матюшин	2014			
Т.контр	Матюшин	Иванов	2014			
Н.контр	Сотников	Иванов	2014	Сталь 40ХН2МА ГОСТ 4543-2016		
Утв	Сотников	Иванов	2014	Формат А1		

Лист 1 из 1
Справочный лист
Иванов И.И.
Матюшин М.М.
Кривоша К.К.
Сотников С.С.