БЛОК 7
«ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ»

**(блок 7 из 9)**

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**Техническое задание на выполнение сборочно-сварочных работ в порядке и сроки, установленные договором.**

№ 20/21-ЗП от 02.02.2021

* + 1. **Спецификация**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **ОКВЭД-2/ ОКПД-2** | **Наименование и краткие характеристики товара (работ, услуг)** | **Единицы измерения** | **Кол-во** |
| 1. | 30.11/30.11.99 | Выполнение сборочно-сварочных работ в порядке и сроки, установленные договором. |  Условная единица | 1 |
| **ИТОГО** | Усл.ед. | 1 |
| **ЛОТ** | 1 |

### Начальная (максимальная) цена договора (цена лота): 132 917 000 (сто тридцать два миллиона девятьсот семнадцать тысяч) руб. 00 коп. без НДС, кроме того сумма НДС 20% - 26 583 400 (двадцать шесть миллионов пятьсот восемьдесят три тысячи четыреста) руб. 00 коп., общая сумма с НДС 20% - 159 500 400 (сто пятьдесят девять миллионов пятьсот тысяч четыреста) руб. 00 коп.

### Начальная (максимальная) цена договора (цена лота) должна включать в себя:

• - выполнение сборочно-сварочных работ в порядке и сроки, установленные договором.

**Условия оплаты:** в соответствии с разделом 4 проекта договора.

* + 1. **Требования к продукции, работам, услугам и подтверждающим документам**

Предусмотрены следующие требования к продукции и подтверждающим документам, входящим в первую часть заявки:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Продукция должна соответствовать следующим требованиям к безопасности, качеству, техническим характеристикам, функциональным характеристикам (потребительским свойствам), к размерам, объему, комплектации, упаковке, отгрузке качеству функционирования, срокам поставки; требованиям к составу, результатам, месту, условиям и срокам (периодам) выполнения работ/оказания услуг (при закупке работ, услуг и т.п.):

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | Требования | Подтверждающие документы |
| *1* | Выполнение сборочно-сварочных работ должны соответствовать описанию и требованиям предусмотренным Приложением № 1 к настоящему ТЗ. | [Участнику закупки **в составе технической части заявки** необходимо представить:- техническое предложение по форме 8, 8а с описанием работ и/или сопутствующих работ / услуг. |
| *2* | Место выполнения работ: - Производственные площади ООО «Судостроительный комплекс «Звезда», адрес (место нахождения): 692801, Приморский край, г. Большой Камень, ул. Степана Лебедева, д. 1 | Заполненная форма 10 **в составе ценового предложения** Блок 4 «Образцы форм документов» |
| *3* | Условия выполнения работ: Подрядчик обязуется выполнить сборочно-сварочные работы, указанные в Заявке Заказчика, по форме Приложения № 2 к проекту договора, в порядке и сроки, установленные договором. | Заполненный и подписанный проект Договора и приложениями к нему **в составе ценового предложения** Блок 6 «Проект Договора» |
| *4* | Срок выполнения работ: Подрядчик обязан приступить к выполнению работ по настоящему Договору в течение 5 (пяти) дней с момента согласования Заявки на выполнение Работ. | Техническое предложение по форме 8,8а **в составе технической части заявки** Блок 4 «Образцы форм документов»Заполненная форма 10 **в составе ценового предложения** Блок 4 «Образцы форм документов» |

 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Продукция должна соответствовать стандартам, техническим условиям, техническим политикам или иным регламентирующим документам (сертификаты, заключения, инструкции, гарантийные талоны и т. п.)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | Требования | Подтверждающие документы |
| *1* | Не требуется |  Не требуется |

 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Продукция должна быть изготовлена в соответствии со следующими требованиями (условия использования/ запрета на использование определенных технологий, соблюдение стандартов, наличие разрешительных документов на проектирование/изготовление, сроки изготовления и т.п.):

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | Требования | Подтверждающие документы |
| *1* | Не требуется | Не требуется |

 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Участник закупки (и/или предприятие-изготовитель) должен обеспечить выполнение следующих требований в отношении сопутствующих обязательств (шеф-монтаж, монтаж, пуско-наладка, обучение пользователей и т.п.):

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | Требования | Подтверждающие документы |
| *1* | Не требуется | Не требуется |

 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Участник закупки (и/или предприятие-изготовитель) должен обеспечить выполнение следующих требований в отношении гарантийных обязательств и условиям обслуживания (гарантийный срок, объем предоставления гарантий, расходы на эксплуатацию и гарантийное обслуживание и т.п.):

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Требования | Подтверждающие документы |
| *1* | Гарантийный срок на выполненные работы: 12 месяцев с момента подписания акта сдачи-приемки выполненных работ (приложение № 4 к проекту Договора). | Техническое предложение по форме 8,8а **в составе технической части заявки** Блок 4 «Образцы форм документов» |

 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Участник закупки должен подтвердить право на законных основаниях предлагать продукцию в срок и на условиях, указанных в Документации о закупке:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | Требования | Подтверждающие документы |
| *1* | Не требуется  | Не требуется |

 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Указание на принадлежность продукции к определенному товарному знаку, знаку обслуживания, фирменному наименованию, патенту, полезной модели, промышленному образцу, месту происхождения товара или наименованию производителя:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | *Требования* | Подтверждающие документы |
| *1* | Не требуется  | Не требуется  |
| *2* | *…* | *…* |

 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Иные требования:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | Требования | Подтверждающие документы |
| *1* | Не требуется | Не требуется |
| *2* |  … | … |

 |

* + 1. **Условия привлечения субподрядчиков (соисполнителей) (если применимо):**

|  |  |
| --- | --- |
|  | Субподрядчики (соисполнители) могут выполнять не более \_\_\_\_\_\_\_\_% от предусмотренных обязательств по Договору; |
|  | Привлечение субподрядчиков (соисполнителей) не допускается для исполнения следующих обязательств: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ; |
|  | Требования по разделению обязанностей между основным Поставщиком и субподрядчиками (соисполнителями): \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_. |

* + 1. **Иные параметры технического задания (если применимо):**

Не предусмотрено

* + 1. **Приложения к техническому заданию (если применимо):**

Техническое задание включает в себя следующие приложения, являющиеся неотъемлемой частью Документации о закупке:

* + - 1. Приложение 1. Техническое задание на выполнение сборочно-сварочных работ на заказах гражданского судостроения на 4 л.

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

**РАЗМЕЩЕНО НА САЙТЕ WWW.FABRIKANT.RU, ТОРГОВАЯ ПРОЦЕДУРА\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ № .**

Приложение № 1 к Техническому заданию

 № 20/21-ЗП от 02.02.2021

**Техническое задание на выполнение сборочно-сварочных работ**

**на заказах гражданского судостроения**

1. **Объём выполняемых работ**

Предельный объем выполняемых сборочно-сварочных работ по настоящему договору составляет 100 000 нормо/часов.

 Работы выполняются выборочно, из указанного ниже перечня Ведомостей технологических комплектов постройки судов, перечисленных в Приложении №1 к Договору, по заявкам Заказчика:

Ведомость технологических комплектов постройки судна проекта 10022 заказа 131001 № ССК.10022.224.31.257 (пр. 10022 зак. 131001);

Ведомость технологических комплектов постройки судна проекта 10022 заказов 131002‑131004 № ССК.10022.224.31.263 (пр. 10022, зак. 131002, 131003, 131004);

Ведомость технологических комплектов ООО «ССК «Звезда» частичной постройки судна проекта 114К заказа 131010 № ССК.114К.224.31.013 (пр. 114К, зак. 131010);

Ведомость технологических комплектов ООО «ССК «Звезда» частичной постройки судна проекта 114К заказа 131020 № ССК.114К.224.31.014 (пр. 114К, зак. 131020);

Ведомость технологических комплектов ООО «ССК «Звезда» частичной постройки судна проекта 114К заказа 131030 № ССК.114К.224.31.015 (пр. 114К, зак. 131030).

 Заказчик обязуется организовать ознакомление Подрядчика с вышеперечисленными Ведомостями технологических комплектов постройки судов.

 В случае корректировки технологической документации в период действия Договора Заказчик имеет право актуализировать содержание вышеуказанных ведомостей технологических комплектов постройки судов, регистрируя внесенные изменения каждой ревизии в Листе регистрации изменений каждой конкретной Ведомости технологических комплектов. О внесенных изменениях Заказчик уведомляет Подрядчика в течение 5 (пяти) рабочих дней.

 Трудоемкость работ, включаемых в заявку, определяется на основании актуальной на момент выполнения работ версии Ведомости технологических комплектов.

Кроме того, в объем работ в случае производственной необходимости в заявку могут быть включены дополнительные работы по отдельным технологическим нарядам Заказчика по следующим заказам:

- 131001 строительство МСС IBSV10022 зав. 562001;

- 131001-1 дополнительные работы в рамках проекта МСС IBSV10022;

- 232001 Изготовление, монтаж, освещение, испытание технологической оснастки для МСС зав.№562001;

- 001900 выполнение работ по устранению брака на МСС зав. № 562001;

- 131002 строительство МСС IBSV10022 зав. 562002;

- 131002-1 дополнительные работы в рамках проекта IBSV10022 МСС-2;

- 232002 Изготовление, монтаж, освещение, испытание технологической оснастки для МСС зав.№562002;

- 002900 выполнение работ по устранению брака на МСС зав. № 562002;

- 131020 строительство танкера дедвейтом 114000 тонн № ТА-002;

- 232020 Изготовление, испытание, монтаж и демонтаж специальной технологической оснастки для танкера стр.№131020;

- 006900 выполнение работ по устранению брака на Aframax-002;

- 131030 строительство танкера дедвейтом 114000 тонн № ТА-003;

- 232030 Изготовление, испытание, монтаж и демонтаж специальной технологической оснастки для танкера стр.№131030;

- 007900 выполнение работ по устранению брака на Aframax-003;

- 131060 строительство танкера дедвейтом 114000 тонн Корпус № 131060;

- 232060 Изготовление, монтаж, оснащение, испытание тех. оснастки танкера зав. № 131060;

- 012900 выполнение работ по устранению брака на Aframax-006;

- 131070 строительство танкера дедвейтом 114000 тонн Корпус № 131070;

- 232070 Изготовление, монтаж, оснащение, испытание тех. оснастки танкера зав. № 131070;

- 013900 выполнение работ по устранению брака на Aframax-007;

- 131110 строительство танкера дедвейтом 114000 тонн Корпус № 131110;

- 017900 выполнение работ по устранению брака на Aframax-011;

- 022001 Строительство арктического челнока танкера дедвейтом около 69000 тонн (стр.№ 022);

- 022900 Выполнение работ по устранению брака на танкере дедвейтом около 69000 тонн (стр.№ 022);

1. **Требования к подрядной организации**

 Подрядчик обязан иметь Свидетельство о сертификации ФАУ «Российский морской регистр судоходства (РМРС)» на право деятельности на объектах судостроительной отрасли.

 Сборочно-сварочные работы по изготовлению секций и блоков, формированию корпусов судов выполнять только обученным и аттестованным персоналом.

 К выполнению сварочных работ на конструкциях должны допускаться сварщики, прошедшие соответствующие испытания и допущенные РМРС к выполнению сварочных работ, имеющие действующие свидетельства о допуске установленного образца. Все работы по аттестации сварщиков Подрядчик выполняет за свой счет.

Работы по технологическому обеспечению постройки заказов, выполняемые Подрядчиком в рамках передаваемых заявок (позиционирование стенда, монтаж-демонтаж грузозахватных приспособлений, установка временных подкреплений и т.п.), отдельно оплате не подлежат и должны быть учтены в стоимости нормо/часа.

Привлечение третьих лиц (субподрядчиков) для выполнения работ не допускается.

1. **Требования к квалификации рабочих**
2. Сборщик корпусных металлических конструкций – для выполнения работ по изготовлению узлов, секций, блоков, формированию корпуса судна.
3. Сварщик на полуавтоматических сварочных аппаратах – для выполнения работ по сварке корпусных конструкций судна.

 Сварка корпусных конструкций должна выполняться квалифицированными сварщиками, согласно одобренным спецификациям процессов сварки (СПС), и с применением сварочных материалов, одобренных классификационным обществом (РМРС). Условия труда при сварке должны контролироваться классификационным обществом в соответствии с Правилами РС.

 Квалификация сварщиков должна отвечать требованиям процедур классификационного общества или признанного национального, или международного стандарта. Признание других стандартов остается на усмотрение классификационного общества.

 Порядок проведения испытаний и аттестации сварщиков с оформлением Свидетельств о допуске должен отвечать требованиям раздела 4 части III «Техническое наблюдение за изготовлением материалов» Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.

1. **Матрица разделения ответственности при обеспечении выполнения работ.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Статья  | Подрядчик | Заказчик |
| Технологическая и конструкторская документация  |  | + |
| Изготовление деталей для корпусных конструкций (заготовительное производство) |  | + |
| Изготовление деталей для специальной оснастки и грузоподъемных приспособлений (кантовочное устройство, обуха, рымы и т.п) |  | + |
| Сварочные материалы, технические газы в соответствии с ведомостями норм расхода материалов Заказчика |  | + |
| Сварочное оборудование  |  | + |
| Универсальная оснастка |  | + |
| Производственные мощности (оборудование, краны, построечные места) |  | + |
| Прибытие (перелет) сотрудников на верфь | + |  |
| Ежедневная доставка сотрудников на верфь и к месту размещения | + |  |
| Размещение (проживание) сотрудников, организация питания | + |  |
| Спецодежда | + |  |
| Средства индивидуальной защиты | + |  |
| Ручной инструмент, расходные материалы к нему |  | + |
| Изготовление и монтаж-демонтаж специальной оснастки и грузоподъемных приспособлений (кантовочное устройство, обуха, рымы и т.п.) | + |  |
| Неразрушающий контроль сварных швов (УЗК и/или РГГ) |  | + |

1. **Место проведения работ.**

Работы проводятся в производственных цехах и открытых производственных площадках Заказчика.

1. **Требования к выполнению работ.**

Корпусные конструкции (секции, блоки) изготавливаются согласно рабочим чертежам, а также иной технологической документации, передаваемой Заказчиком.

Качество изготовления корпусных конструкций должно соответствовать требованиям Положения Заказчика № П1-01.02 СП-0001 версия 1 «Стандарт качества постройки морских судов. Часть 1. Корпус. Общие технические требования», а также требованиям действующих отраслевых стандартов, указанных в технологической документации.

Методы и средства выполнения проверочных работ в процессе выполнения работ проводятся в соответствии с требованиями ОСТ 5Р.9324 и ОСТ 5Р.9613. Допуски, указанные в этих стандартах, могут быть уменьшены (в этом случае значения допусков указываются отдельно в технологической документации).

 Допуски бухтиноватости на участках между набором согласно ОСТ5.9079.

 Допуски ребристости согласно ОСТ5.9079.

 Допуск угловых деформаций согласно ОСТ5.9079.

Контроль сварных швов:

1) 100% протяженности сварных швов – ВИК согласно РД 5.121.

2) Неразрушающий контроль сварных швов в случаях, предусмотренных требованиями документации, осуществляется Заказчиком.

Вся изготовленная оснастка после завершения работ подлежит передаче Заказчику.

Заказчик обеспечивает Подрядчика конструкторской и технологической документацией через архив цеха, на территории которого работает Подрядчик.

В случае, если конструкторская документация отличается от требований ЕСКД (выполнена иностранными предприятиями), БТПП цеха Заказчика доводит отличия данной документации до Подрядчика. БТПП цеха Заказчика доводит до Подрядчика номенклатуру всей технологической документации, требующейся для производства работ.

По заказам об изготовлении технологической оснастки, Подрядчик после выполнения работ передает изготовленную оснастку по акту приема – передачи в подразделение Заказчика, передавшего материал для изготовления оснастки, после чего подразделение Заказчика принявшее изготовленную оснастку инициирует выпуск документов по внедрению технологической оснастки.

Подрядчик приступает к выполнению работ по устранению брака при получении заявки с приложением технологического наряда и копии акта о браке. Подтверждением выполненных работ по устранению брака является акт об устранении брака.

Переданная Заказчиком конструкторская и технологическая документация не подлежит передаче третьей стороне. По окончании работ Подрядчик обязан вернуть полученную от Заказчика конструкторскую и технологическую документацию.

1. **Предъявление работ.**

Работы, выполняемые Подрядчиком, промежуточно принимаются уполномоченными представителями Заказчика в месте проведения Работ Подрядчиком. Представители Подрядчика расписываются в ведомостях контролируемых операций (журналах операционных приемок, паспортах секций или иных подобных документах) после выполнения своих работ по требованию ОТК Заказчика.

1. **Координация и контроль за выполнением работ.**

Общую координацию при выполнении работ Заказчиком осуществляют представители, назначенные начальниками цехов Заказчика, на территории которых производятся работы.

Контроль за прогрессом продвижения и сроками выполнения работ возлагается на старших строителей заказов Заказчика.

Координация по сопровождению Договора (организация закрытия платежных этапов, решение договорных вопросов) возлагается на начальника ПДО Заказчика.

1. **Гарантийные сроки и ответственность.**

Подрядная организация несет ответственность за качество выполненных сборочно-сварочных работ и соответствие их требованиям чертежей и проектной документации. Гарантийный срок на выполнение вышеуказанных работ не менее 12 месяцев с даты подписания Акта выполненных работ.