



ЗАВОД
КИРОВ-ЭНЕРГОМАШ
РОСАТОМ

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ЗАВОД «Киров-Энергомаш»

Техническое задание на оказание услуг
№ 80335-175/2024/СЗ № УППЦМО-17 от 02.04.2024

Механическая обработка резанием
детали «Корпус» 58000-12-64-122

Санкт-Петербург
2024

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ

РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ УСЛУГ

Подраздел 2.1 Состав (перечень) оказываемых услуг

Подраздел 2.2 Описание оказываемых услуг

Подраздел 2.3 Объем оказываемых услуг либо доля оказываемых услуг в общем объеме закупки

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ

Подраздел 3.1 Общие требования

Подраздел 3.2 Требования к качеству оказываемых услуг

Подраздел 3.3 Требования к гарантийным обязательствам оказываемых услуг

Подраздел 3.4 Требования к конфиденциальности

Подраздел 3.5 Требования к безопасности оказания услуг и безопасности результата оказанных услуг

Подраздел 3.6 Требования по обучению персонала заказчика

Подраздел 3.7 Требования к составу технического предложения участника

Подраздел 3.8 Специальные требования

РАЗДЕЛ 4. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ

Подраздел 4.1 Описание конечного результата оказанных услуг

Подраздел 4.2 Требования по приемке услуг

Подраздел 4.3 Требования по передаче заказчику технических и иных документов (оформление результатов оказанных услуг)

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 7. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

результата оказанных услуг	
Безопасность оказания услуг и безопасность результата оказания услуг обеспечивается Исполнителем.	
Подраздел 3.6 Требования по обучению персонала заказчика	
Требования не предъявляются	
Подраздел 3.7 Требования к составу технического предложения участника	
Техническое предложение должно включать в себя: - согласие на механическую обработку резанием детали согласно требованиям чертежа; - согласие с требованиями по паспортизации размеров и допусков формы и расположения указанными в подразделе 4.3. - выполнение требования по упаковке детали, обеспечивающей предохранение от ударов и механических повреждений при транспортировке и доставке обеспечивается силами Заказчика.	
Подраздел 3.8 Специальные требования	
Точность оборудования и технологической оснастки должны обеспечивать выполнение размеров с заданными допусками (поле допуска H7, h7) и допусками формы (допуск плоскостности 0,01/100), формы и расположения (радиальное биение до 0,02), шероховатость до Ra 1,6.	

РАЗДЕЛ 4. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ

Подраздел 4.1 Описание конечного результата оказанных услуг	
Деталь обработанная в полном соответствии требованиям настоящего технического задания и полученным эскизам и КД, с комплектом документации в соответствии с подразделом 4.3.	
Подраздел 4.2 Требования по приемке услуг.	
При наличии у детали отклонений от размеров, шероховатости, технических требований от параметров, заданных в КД, они должны быть согласованы с представителем Заказчика в письменном виде до передачи изделий Заказчику. Приемку продукции по размерам и обеспечению ТТ согласно эскизам и КД производить в объеме 100%.	
Подраздел 4.3 Требования по передаче Заказчику технических и иных документов (оформление результатов оказанных услуг).	
Исполнитель обязан предоставить заверенные ОТК протоколы измерений детали с указанием фактических параметров. Объем обмеров в соответствии с требованиями п. 2.3.	

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Требования к объему, формату обучения, времени и месту проведения, а также численности обучаемых представителей Заказчика.

РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	КД	Конструкторская документация
2	ОТК	Отдел технического контроля

РАЗДЕЛ 7. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

Номер п/п	Наименование приложения	Количество листов
1	Эскиз 58000-12-64-122	1

Разработал:

Ведущий инженер-технолог


02.04.24.

Алешко А.А.

Проверил:

Руководитель группы ЗРиМО



Павлов А.Н.

Согласовал:

Зам. директора по качеству

Базанов О.В.

Зам. директора по закупкам

Тетерин Б.В.

Утвердил:

Главный технолог по мех. обработке



П.Н. Дорошков



