**Общество с ограниченной ответственностью «Судостроительный комплекс «Звезда»**

**(ООО «ССК «Звезда»)**

Адрес: 692801, Россия, Приморский край, г. Большой Камень, ул. Степана Лебедева, д. 1.

Тел.: 8 (42335) 4-11-75. Email: sskzvezda@sskzvezda.ru

ОГРН 1152503000539, ИНН/КПП 2503032517/250301001, ОКПО 39884009

*Анонс предстоящей процедуры закупки 197/22-А от 27.05.2022*

Уважаемые коллеги!

Информируем Вас о том, что Общество с ограниченной ответственностью «Судостроительный комплекс «Звезда» планирует проведение закупочной процедуры на поставку полуприцепа-цистерны транспортной криогенной, согласно Техническому заданию (Приложение №1).

1. **Основные сведения о процедуре закупки:**

|  |  |
| --- | --- |
| Способ закупки: | Аукцион в электронной форме |
| Наименование электронной площадки: | Извещение и документация о закупке будет размещена на ЭТП «НЭП – Фабрикант», ЕИС, сайте закупок ПАО «НК «Роснефть» |
| Форма закупки | Открытая, одноэтапная с одновременной подачей частей заявок, в электронной форме (на ЭТП) |

1. **Требования к предмету закупки:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование поставляемых товаров и выполняемых услуг/работ | Сроки поставки Оборудования и оказания услуг/работ | Ед. измерения | Объем |
| 1 | Полуприцеп-цистерна транспортная криогенная | В течение 3 (трех) месяцев с даты подписания Договора | компл. | 1 |

1. **Базис поставки:**

Обеспечение Поставщиком доставки Товара непосредственно до местонахождения Грузополучателя.

1. **Валюта закупочной процедуры:**

Российский рубль.

1. **Требования к условиям оплаты:**

Стороны применяют следующий порядок оплаты стоимости Товара:

***В случае, если Поставщик не является субъектом малого и среднего предпринимательства:***

Первый платеж в размере 80 % (восемьдесят процентов) от общей стоимости поставляемого Товара, производится Покупателем прямым банковским переводом в течение 7 (семи) рабочих дней по факту поставки всего Товара в Место приемки, с даты подписания обеими Сторонами Товарной накладной (форма ТОРГ – 12) или универсального передаточного документа (УПД), при наличии выставленного счета Поставщика, согласованного по содержанию с Покупателем, счета-фактуры (при необходимости), а также подписанного обеими Сторонами Акта приемки Товара.

Платеж в размере 15 % (пятнадцати процентов) от общей стоимости поставляемого Товара, производится Покупателем в течение 7 (семи) рабочих дней по факту завершения всех Услуг/Работ с даты подписания Акта о выполнении Услуг/Работ, на основании ранее подписанной обеими Сторонами товарной накладной (ТОРГ-12) или универсального передаточного документа (УПД), при наличии выставленных Поставщиком счета на оплату, согласованного по содержанию с Покупателем, и счета-фактуры на Товар (при необходимости).

Платёж 100 % (сто процентов) стоимости Услуг/Работ, производится Покупателем в течение 7 (семи) рабочих дней с даты подписания Акта о выполнении Услуг/Работ, при наличии выставленных Поставщиком счета на оплату, согласованного по содержанию с Покупателем и счета-фактуры на выполненные Услуги/Работы.

Платеж в размере 5 % (пяти процентов) от общей стоимости поставляемого Товара, производится Покупателем в течение 7 (семи) рабочих дней по факту завершения всех Услуг/Работ с даты подписания Акта о выполнении Услуг/Работ, на основании ранее подписанной обеими Сторонами товарной накладной (ТОРГ-12) или универсального передаточного документа (УПД), при наличии выставленных Поставщиком счета на оплату, согласованного по содержанию с Покупателем, и счета-фактуры на Товар (при необходимости), а также при условии приемки Покупателем оригинала Банковской гарантии исполнения гарантийных обязательств.

При этом Стороны согласовали условие, что если Поставщик не предоставил Банковскую гарантию исполнения гарантийных обязательств, оплата Покупателем 5 % (пяти процентов) от общей стоимости Товара, производится в течение 7 (семи) рабочих дней по истечению гарантийного срока на Товар при наличии подписанного сторонами Акта о выполнении Услуг/Работ, подписанного обеими Сторонами Акта приемки Товара, товарной накладной (форма ТОРГ-12) или универсального передаточного документа (УПД), а также выставленного счета Поставщика, согласованного по содержанию с Покупателем.

Удержание стоимости товара в размере 5% (пяти процентов) согласно настоящего пункта (в случае не предоставления банковской гарантии) является гарантийным удержанием, т.е. способом обеспечения гарантийных обязательств Поставщика по Договору на гарантийный период. Гарантийное удержание является альтернативой обеспечения обязательств Поставщика по Договору на гарантийный период в виде банковской гарантии исполнения гарантийных обязательств.

***В случае, если Поставщик является субъектом малого и среднего предпринимательства:***

Первый платеж в размере 80 % (восемьдесят процентов) от общей стоимости поставляемого Товара, производится Покупателем прямым банковским переводом в течение 7 (семи) рабочих дней по факту поставки всего Товара в Место приемки, с даты подписания обеими Сторонами Товарной накладной (форма ТОРГ – 12) или универсального передаточного документа (УПД), при наличии выставленного счета Поставщика, согласованного по содержанию с Покупателем, счета-фактуры (при необходимости), а также подписанного обеими Сторонами Акта приемки Товара.

Платеж в размере 15 % (пятнадцати процентов) от общей стоимости поставляемого Товара, производится Покупателем в течение 7 (семи) рабочих дней, по факту завершения всех Услуг/Работ с даты подписания Акта о выполнении Услуг/Работ, на основании ранее подписанной обеими Сторонами товарной накладной (ТОРГ-12) или универсального передаточного документа (УПД), при наличии выставленных Поставщиком счета на оплату, согласованного по содержанию с Покупателем, и счета-фактуры на Товар (при необходимости).

Платёж 100 % (сто процентов) стоимости Услуг/Работ, производится Покупателем в течение 7 (семи) рабочих дней с даты подписания Акта о выполнении Услуг/Работ, при наличии выставленных Поставщиком счета на оплату, согласованного по содержанию с Покупателем и счета-фактуры на выполненные Услуги/Работы.

Платеж в размере 5 % (пяти процентов) от общей стоимости поставляемого Товара, производится Покупателем в течение 7 (семи) рабочих дней по факту завершения всех Услуг/Работ с даты подписания Акта о выполнении Услуг/Работ, на основании ранее подписанной обеими Сторонами товарной накладной (ТОРГ-12) или универсального передаточного документа (УПД), при наличии выставленных Поставщиком счета на оплату, согласованного по содержанию с Покупателем, и счета-фактуры на Товар (при необходимости), а также при условии приемки Покупателем оригинала Банковской гарантии исполнения гарантийных обязательств.

При этом Стороны согласовали условие, что если Поставщик не предоставил Банковскую гарантию исполнения гарантийных обязательств, оплата Покупателем 5 % (пяти процентов) от общей стоимости Товара, производится в течение 7 (семи) рабочих дней по истечению гарантийного срока на Товар при наличии подписанного сторонами Акта о выполнении Услуг/Работ, подписанного обеими Сторонами Акта приемки Товара, товарной накладной (форма ТОРГ-12) или универсального передаточного документа (УПД), а также выставленного счета Поставщика, согласованного по содержанию с Покупателем.

Удержание стоимости товара в размере 5% (пяти процентов) согласно настоящего пункта (в случае не предоставления банковской гарантии) является гарантийным удержанием, т.е. способом обеспечения гарантийных обязательств Поставщика по Договору на гарантийный период. Гарантийное удержание является альтернативой обеспечения обязательств Поставщика по Договору на гарантийный период в виде банковской гарантии исполнения гарантийных обязательств.

Порядок расчетов:

Расчеты по настоящему Договору осуществляются в рамках проекта «Создание судостроительного комплекса «Звезда».

В случае, если сумма цен всех договоров, ранее заключенных Поставщиком по проекту «Создание судостроительного комплекса «Звезда», включая Цену настоящего Договора, превышает 3 000 000,00 (Три миллиона) рублей 00 копеек (с учетом НДС), и/или Поставщик не является лицензированным (сертифицированным) производителем материалов и оборудования, а также учрежденной таким производителем организацией, осуществляющей реализацию материалов и оборудования, расчеты по Договору осуществляются исключительно с использованием отдельного банковского счета, открытого в Банке «ВБРР» (АО).

Для осуществления расчетов по настоящему Договору Поставщик обязан открыть отдельный банковский счет в Банке «ВБРР» (АО) и заключить с Банком «ВБРР» (АО) дополнительное соглашение к Договору банковского счета, устанавливающее порядок осуществления расходных операций по расчетным счетам исполнителей, соответствующий требованиям, предъявляемым к отдельным счетам.

Поставщик обязан осуществлять расчеты по настоящему Договору (расчеты с Покупателем и оплата расходов, связанных с выполнением обязательств Поставщика по настоящему Договору) исключительно с использованием отдельных банковских счетов, открытых в Банке «ВБРР» (АО).

Поставщик обязан предоставлять Банку «ВБРР» (АО) сведения о привлекаемых им в рамках исполнения обязательств по настоящему Договору Исполнителях (полное наименование, местонахождение (почтовый адрес), телефоны руководителя и главного бухгалтера, идентификационный номер налогоплательщика и код причины поставки на учет). Под Исполнителями понимаются субподрядчики, а также другие юридические и/или физические лица, выполняющие работы (поставляющие Товары, оказывающие Услуги) на суммы более 3 000 000 (трех миллионов) рублей (с учетом НДС) в рамках исполнения обязательств по настоящему Договору.

В соответствии с Положением ООО «ССК «Звезда» «О закупке товаров, работ, услуг» от 20.08.2021 г. № П2-07 П-0005 версия 4.00 настоящий анонс размещается в целях:

* корректного определения плановых цен на поставки материально-технических ресурсов;
* повышения осведомленности рынка о предстоящей процедуре закупки;
* проведения анализа и изучения возможностей рынка по удовлетворению потребности Заказчика через получение обратной связи от поставщиков относительно параметров предстоящей процедуры закупки, включая получение информации о стоимости закупки, об аналогах и имеющихся на рынке инновационных технологиях.

Прошу Вас ознакомиться с техническим заданием и плановыми требованиями к закупочной процедуре. В случае Вашей заинтересованности и возможности организации поставки, соответствующей техническому заданию и требованиям закупки, прошу Вас предоставить на ЭТП «Фабрикант» следующие заполненные документы:

**- Сравнительную таблицу технических характеристик и комплектности поставки полуприцепа-цистерны транспортной криогенной (Приложение № 1 Технического задания);**

**- Коммерческое предложение на поставку полуприцепа-цистерны транспортной криогенной (Приложение № 2 Анонса предстоящей процедуры закупки).**

|  |  |
| --- | --- |
| Дата начала и дата, время окончания подачи технико-коммерческих предложений | Дата и время начала подачи технико-коммерческих предложений **«27»\_\_\_\_мая\_\_\_2022г.  *«17 ч : 00\_ м»*** Дата и время окончания подачи технико-коммерческих предложений **«07»\_\_\_\_июня\_\_2022г. *до «\_17ч : \_00 м» время организатора*** |

Настоящий анонс не является официальным документом, объявляющим о начале процедуры закупки. Отказ от проведения анонсированных процедур закупок не может быть основанием для претензий со стороны Поставщиков.

Информация, представленная Поставщиком в ответ на размещение анонса, не должно рассматриваться в качестве предложений для заключения договора.

**По организационным и техническим вопросам прошу обращаться:**

Лушников Алексей Юрьевич

Электронная почта: LushnikovAYU@sskzvezda.ru

Контактный телефон: + 7 (42335) 4-00-00 доб. 70-541

**Дополнительная контактная информация:**

Теплоухов Сергей Владиславович

Электронная почта: TeploukhovSV@sskzvezda.ru

Приложения:

1. Приложение № 1 Техническое задание и приложения к нему на 27 л. в 1 экз.
2. Приложение № 2 Коммерческое предложение на 1 л. в 1 экз.

**Приложение № 1 к Анонсу предстоящей процедуры закупки**

**197/22-А от 27.05.2022**

**Техническое задание**

**Техническое задание на поставку полуприцепа-цистерны транспортной криогенной с атмосферными испарителями**

**Спецификация**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **ОКВЭД-2/ ОКПД-2** | **Наименование и краткие характеристики товара (работ, услуг)** | **Единицы измерения** | **Кол-во** |
| **1** | **29.20/****29.20.23.120** | **полуприцеп-цистерна транспортная криогенная**  | **комплект** | **1** |
|  | **ИТОГО** |  | **комплект** | **1** |
|  | **ЛОТ** | 1 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **1. Продукция должна соответствовать следующим требованиям к безопасности, качеству, техническим характеристикам, функциональным характеристикам (потребительским свойствам), к размерам, объему, комплектации, упаковке, отгрузке качеству функционирования, срокам поставки; требованиям к составу, результатам, месту, условиям и срокам (периодам) выполнения работ/оказания услуг (при закупке работ, услуг и т.п.):**

|  |  |
| --- | --- |
| № | Требования |
| *1* | Оборудование и сопутствующие работы / услуги должны соответствовать описанию и требованиям предусмотренным Приложением № 1 к настоящему ТЗ. |
| *2* | Место поставки товара: 692801, Россия, Приморский край, г. Большой Камень, ул. Степана Лебедева, дом 1 ООО «ССК «Звезда» |

 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **2. Участник закупки (и/или предприятие-изготовитель) должен обеспечить выполнение следующих требований в отношении гарантийных обязательств и условиям обслуживания (гарантийный срок, объем предоставления гарантий, расходы на эксплуатацию и гарантийное обслуживание и т.п.):**

|  |  |
| --- | --- |
| № | Требования |
| *1* | Гарантийный срок эксплуатации Оборудования согласно техническому паспорту оборудования, но не менее 12 месяцев с даты ввода в эксплуатацию. Датой ввода в эксплуатацию является дата подписания Сторонами Акта о выполнении Услуг/Работ. |

 |

**4. Приложения к техническому заданию:**

Техническое задание включает в себя следующие приложения:

1. Приложение № 1 – Исходные технические требования на поставку полуприцепа-цистерны транспортной криогенной на 14 л. в 1 экз.

2. Приложение № 2 – Сравнительная таблица технических характеристик и комплектности полуприцепа-цистерны транспортной криогенной на 12 л. в 1 экз.

**Приложение № 1 к Техническому заданию**

**ИСХОДНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**на поставку полуприцепа-цистерны транспортной криогенной**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | Наименование оборудования. | Кол-во, компл.  |
| **1** | Полуприцеп-цистерна транспортная криогенная (далее – Оборудование)  | 1 |

**Раздел 1. Технические характеристики**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№****п/п** | **Наименование** | **Требование** | **Ед. изм.** | **Значение** |
| **1** | **Назначение Оборудования** |
| **1.1** | Полуприцеп-цистерна транспортная криогенная, предназначена для накопления, транспортировки, хранения, выдачи жидкого криопродукта для последующей газификации азота в атмосферных испарителях |
| **2** | **Описание каждого комплекта Оборудования** |
| **2.1** | **Эскизы оборудования** |
| **2.1.1** | **Эскиз Оборудования***Эскиз является одним из вариантов, удовлетворяющим требованиям настоящего документа**(Участник в обязательном порядке предоставляет эскиз* *своего варианта исполнения предлагаемого Оборудования (Не менее 2-ух проекций, с габаритными размерами оборудования: главный вид; вид справа.) В формате \*Jpeg, качество не менее 1280х1024 пикселей), согласно пунктам: №2.2.1.1 – 3.2.18)* |
| **2.2** | **Описание конструкции шасси полуприцепа** |
| **2.2.1** | **Описание шасси** |
| **2.2.1.1** | Шасси | точно | **-** | PS-24P или эквивалент/ самонесущая конструкция на базе подкатной трехосной телеги TP-24P или эквивалент |
| **2.2.1.2** | Лонжероны рамы шасси, выполнен из двутавра с шириной полки | не менее | мм | 120 |
| **2.2.1.3** | Материал лонжеронов | точно | **-** | Сталь 09Г2С или эквивалент |
| **2.2.1.4** | Бампер алюминиевый с установленным светотехническим электрооборудованием и с интегрированным креплением номерного знака, выполненное по правилам ЕЭК ООН № 58.01, рамка под регистрационный номер | точно | **-** | есть |
| **2.2.1.5** | Боковая алюминиевая противоподкатная защита/бампер, выполненная по Правилам ЕЭК ООН № 73.00 | точно | **-** | есть |
| **2.2.1.6** | Опорная рама с испарителем поддержания давления в цистерне | точно | **-** | есть |
| **2.2.1.7** | Опорная рама с запасным колесом | точно | **-** | есть |
| **2.2.1.8** | Лакокрасочное покрытие Оборудования, обеспечивающее коррозионную стойкость соответствующую категории по ГОСТ 9.104-2018 – С5. | Количество слоев грунта | Не менее | шт. | 1 |
| Количество слоев краски по металлу, согласно ГОСТ 9.032-74, цвет по согласованию c Покупателем | Не менее | шт. | 2 |
| **2.2.2** | **Описание пневмоподвески** |
| **2.2.2.1** | Пневмоподвеска | точно | **-** | SAF INTRA IO37/2500 27 или эквивалент |
| **2.2.2.2** | Пневмоподвеска, с регулировкой уровня пола | точно | **-** | Передняя ось подъёмная, механизм подъёма – 2-х сторонний. |
| **2.2.2.3** | Воздушные ресиверы пневмоподвески и тормозов | точно | **-** | Алюминиевые |
| **2.2.2.4** | Диаметр подушек пневмоподвески | не менее | мм | 350 |
| **2.2.3** | **Описание осевого агрегата** |
| **2.2.3.1** | Осевой агрегат | точно | **-** | SAF S9-4218 или эквивалент |
| **2.2.3.2** | Осевой агрегат  | точно | **-** | С одометром на средней оси |
| **2.2.3.3** | Усиленные амортизаторы | точно | **-** | CD-CUSTOM DESIGN или эквивалент |
| **2.2.3.4** | Тип ошиновки | точно | **-** | Односкатные колеса |
| **2.2.3.5** | Число осей | Не менее | Шт. | 3 |
| **2.2.3.6** | Резина | точно | **-** | GOODYEAR KMAX T HL 164K M+S или эквивалент |
| **2.2.3.7** | Размерность колёс | точно | **-** | 385/65R225 |
| **2.2.3.8** | Диски шасси | точно | **-** | Стальные диски JANTSA 22,5х11,75 ET0 или эквивалент |
| **2.2.3.9** | Запасное колесо, состоящее из диска и резины соответствующего размера  | точно | Шт. | 1 |
| **2.2.3.10** | Крылья над всеми осями | точно | **-** | PARLOCK или эквивалент |
| **2.2.3.11** | Грязезащитный брызговик на задних колёсах во всю ширину, с надписью по согласованию c Покупателем | точно | **-** | SUER или эквивалент |
| **2.2.4** | **Описание тормозной системы** |
| **2.2.4.1** | Тормозная система  | точно | **-** | WABCO TEBS-E 2S/2M или эквивалент |
| **2.2.4.2** | При наличии технической возможности, тормозная система с функцией RSS (система противоопрокидывания) | точно | **-** | Есть/нет |
| **2.2.4.3** | При наличии технической возможности, информационная система тормозных характеристик, позволяет вручную управлять подъемными механизмами осей. | точно | **-** | Есть/нет |
| **2.2.4.4** | Две пневматические соединительные головки (питающая и управляющая) | точно | **-** | есть |
| **2.2.4.5** | Датчики АБС на одной оси | точно | **-** | есть |
| **2.2.4.6** | Барабанный тормозной механизм | точно | **-** | SNK4218 или эквивалент |
| **2.2.4.7** | При наличии технической возможности, усиленное (off-road) исполнение тормозной системы  | точно | **-** | CD-CUSTOM DESIGN или эквивалент |
| **2.2.4.8** | Тормозные камеры  | точно | **-** | Мембранного типа |
| **2.2.4.9** | Розетка АБС с соединительными кабелями с тягачом, согласно | точно | **-** | ISO 7638 |
| **2.2.4.10** | Стояночная тормозная система  | точно | **-** | Полуавтоматического типа с пружинными энергоаккумуляторами на второй и третьей осях |
| **2.2.5** | **Описание электрооборудования** |
| **2.2.5.1** | Электрооборудование | точно | **-** | ASPOECK или эквивалент |
| **2.2.5.2** | Напряжение | точно | В | 24 |
| **2.2.5.3** | Тип разъёма, согласно | точно | **-** | ISO7638 |
| **2.2.5.4** | Кабель и разъемы надежно защищены, от химического и теплового воздействия | точно | **-** | есть |
| **2.2.5.5** | Электропроводка выполнена в соответствии с нагрузкой потребителей электроэнергии | точно | **-** | есть |
| **2.2.5.6** | Передние габаритные фонари белого света | точно | Шт. | 2 |
| **2.2.5.7** | Габаритные боковые фонари, на каждую сторону | точно | Шт. | 4 |
| **2.2.5.8** | Фонари освещения номерного знака | точно | Шт. | 2 |
| **2.2.5.9** | Пятикамерные задние фонари со светоотражателями | точно | Шт. | 2 |
| **2.2.5.10** | Контурные задние фонари в резиновых кожухах | точно | Шт. | 2 |
| **2.2.5.11** | Семиполюсные разъемы с соединительными кабелями, для подключения к тягачу | точно | Шт. | 2 |
| **2.2.5.12** | Пятнадцатиполюсный разъем для подключения электрики, с соединительным кабелем, для подключения к тягачу | точно | Шт. | 1 |
| **2.2.6** | **Описание опорного устройства и седельно-сцепного устройства** |
| **2.2.6.1** | Узел крепления опорных ног, включая держатели и опорные ноги, с управлением справа | точно | **-** | SAF или эквивалент |
| **2.2.6.2** | Грузоподъёмность опорного устройства, соответствует снаряженной массе прицепа (п.п. 3.1.2) с учётом массы перевозимого криопродукта (п.п. 3.2.2) | точно | **-** | *Указывает Поставщик/ Участник* |
| **2.2.6.3** | Седельно-сцепное устройство (ССУ), совместимо с ССУ тягача  | точно | **-** | JOST или эквивалент |
| **2.3** | **Описание конструкции цистерны транспортной криогенной** |
| **2.3.1** | **Описание цистерны** |
| **2.3.1.1** | Вид транспортируемой криогенной жидкости | точно | **-** | Жидкий азот |
| **2.3.1.2** | Тип резервуара | точно | **-** | Двустенный |
| **2.3.1.3** | Изоляция | точно | **-** | Экранно-вакуумная |
| **2.3.1.4** | Материал внутреннего сосуда | точно | **-** | 08Х18Н9 или эквивалент  |
| **2.3.1.5** | Материал внешнего сосуда | точно | **-** | 08Х18Н9 или эквивалент |
| **2.3.1.6** | Лакокрасочное покрытие, обеспечивающее коррозионную стойкость соответствующую категории по ГОСТ 9.104-2018 – С5. | Количество слоев грунта | Не менее | шт. | 1 |
| Количество слоев краски по металлу, согласно ГОСТ 9.032-74, цвет по согласованию c Покупателем | Не менее | шт. | 2 |
| **2.3.1.7** | Система безопасности цистерны, состоит из: | точно | **-** | Предохранительных клапанов иразрывной мембраны, установленной на внешнем сосуде. |
| **2.3.1.8** | На нижней части внешнего сосуда установлен алюминиевый испаритель, предназначенный для создания и поддержания давления в сосуде при выдаче/загрузке жидкого азота | точно | **-** | есть |
| **2.3.1.9** | Система поддержания давления в сосуде | точно | **-** | Автоматическая, за счет испарения жидкого азота в атмосферном испарителе |
| **2.3.1.10** | Материал трубопроводов и арматуры | точно | **-** | Нержавеющая сталь |
| **2.3.1.11** | Марка, модель, страна производитель цистерны | *Указывает Поставщик/ Участник* |
| **2.3.2** | **Описание арматурного шкафа** |
| **2.3.2.1** | Арматурный шкаф с системой управления, в задней части цистерны. | точно | **-** | есть |
| **2.3.2.2** | Состав арматурного шкафа | точно | **-** | -Отсечная, регулирующая криогенная арматура CCK или эквивалент;-Предохранительные клапана;-Контрольно-измерительные приборы (как для жидкой фазы, так и для газообразной фазы криогенной жидкости);-Индикатор уровня жидкости в цистерне Samson Media или эквивалент. |
| **2.3.2.3** | Загрузка/выгрузка жидкого криопродукта и его подача на атмосферные испарители | точно | **-** | Без использования насоса |
| **2.3.2.4** | Марка, модель, страна производитель арматурного шкафа | *Указывает Поставщик/ Участник* |
| **2.4** | **Описание требований к Оборудованию** |
| **2.4.1** | Нагрузки на оси, суммарная масса и габаритные размеры Оборудования, находятся в пределах установленных требованиям Постановлением Правительства РФ №2200 от 21.12.2020г. | точно | **-** | есть |
| **2.4.2** | Оборудование изготовлено в соответствии с требованиями технического регламента о безопасности колесных транспортных средств, спроектированы для перевозки опасных грузов по классификации ДОПОГ. | точно | **-** | есть |
| **2.4.3** | При необходимости, оборудование имеет разрешение на применение Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору на территории РФ. | точно | **-** | есть |
| **2.4.4** | Условия эксплуатации:* Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69 – М;
* Категория размещения по ГОСТ 15150-69 – 1;
* Сейсмичность района – 6 баллов;
* Ветровой район по СП 20.13330.2016 – IV;
* Снеговой район по СП 20.13330.2016 – II;
* Абсолютная минимальная температура окружающей среды – -30 оС;
* Абсолютная максимальная температура окружающей среды – +40 оС.
 | точно | **-** | есть |
| **2.4.5** | Марка, модель, страна производитель оборудования | *Указывает Поставщик/ Участник* |
| **3** | **Технические характеристики каждого комплекта Оборудования**  |
| **№****п/п** | **Наименование** | **Требование** | **Ед. изм.** | **Значение** |
| **3.1** | **Характеристики полуприцепа** |
| **3.1.1** | Габаритные размеры Оборудования (см. пункт № 2.1.2): |
| Длина, **L** (см. п. 2.1.1) | Не более | мм | 12000 |
| Ширина, **W** (см. п. 2.1.1) | Не более | мм | 2500 |
| Высота, **H** (см. п. 2.1.1) | Не более | мм | 4000 |
| **3.1.2** | Снаряженная масса прицепа, включая цистерну и, арматурный шкаф | Не более | кг | 15000 |
| **3.1.3** | Допустимая максимальная нагрузка на ССУ | Не менее | кг | 14000 |
| **3.1.4** | Допустимая максимальная нагрузка на оси шасси  | Не менее | кг | 22000 |
| **3.1.5** | Высота ССУ от уровня земли до верхней точки седла, **H1** (см. п. 2.1.1) | Не менее | мм | 1250 |
| Не более | мм | 1450 |
| **3.1.6** | Диаметр шкворня седельно-сцепного устройства (ССУ), **d** (см. п. 2.1.1) | точно | дюйм | 3,5 |
| **3.1.7** | Расстояние между осями, **L1** (см. п. 2.1.1) | Не менее | мм | 1310 |
| **3.1.8** | Колесная колея | Не более | мм | 2040 |
| **3.1.9** | Количество осей прицепа | Не менее | Шт. | 3 |
| **3.2** | **Характеристики цистерны** |
| **3.2.1** | Объём внутреннего резервуара, **V** (см. п. 2.1.1) | Не менее | м3 | 21 |
| **3.2.2** | Масса перевозимого жидкого азота, при коэффициенте заполнения, согласно пункту № 3.2.4: | Не менее | кг | 15940 |
| Не более | кг | 16100 |
| **3.2.3** | Коэффициент заполнения по азоту, при плотности 808 кг/м3  | Не менее | - | 0,94 |
| **3.2.4** | Рабочее избыточное давление: |
| Минимальное  | Не более | МПа | 0,05 |
| Максимальное  | Не менее | МПа | 2 |
| **3.2.5** | Максимальное избыточное пробное давление | Не менее | МПа | 2 |
| **3.2.6** | Максимальное рабочее давление, для выдачи криопродукта | Не менее | МПа | 2 |
| **3.2.7** | Минимальная расчётная температура внутреннего сосуда | Не более | °С | -196 |
| **3.2.8** | Рабочая температура внутреннего сосуда: |
| Минимальная | Не более | °С | -183 |
| Максимальная | Не более | °С | -167 |
| **3.2.9** | Рабочая температура внешнего сосуда: |
| Минимальная | Не более | °С | -40 |
| Максимальная | Не менее | °С | +50 |
| **3.2.10** | Потери криопродукта при испарении | Не более | кг/ч | 1,3 |
| **3.2.11** | Материал внутреннего сосуда | точно | **-** | Нержавеющая сталь |
| **3.2.12** | Материал внешнего сосуда | точно | **-** | Нержавеющая сталь |
| **3.2.13** | Тип резервуара | точно | **-** | Двустенный |
| **3.2.14** | Изоляция | точно | **-** | Экранно-вакуумная |
| **3.2.15** | Время бесперебойной выдачи жидкого азота потребителю | Не менее | ч | 8 |
| **3.2.16** | Потребляемая мощность, при хранении и выдаче криопродукта | Не более | кВт | 0 |
| **3.2.17** | Температура эксплуатации: |
| Минимальная | Не более | °С | -30 |
| Максимальная | Не менее | °С | +40 |
| **3.2.18** | Параметры и тип разъёма цистерны, под металлорукава с ЭВИ, для загрузки/выгрузки криопродукта и подключения атмосферных испарителей | точно | - | *Указывает Поставщик/Участник, в обязательном порядке согласовывает с Покупателем/Заказчиком* |
| **4** | **Требования к комплектации и оснастки Оборудования** |
| **№****п/п** | **Наименование** | **Требование** | **Ед. изм.** | **Значение** |
| **4.1** | Оборудование поставляется в сборе | точно | - | есть |
| **4.2** | Комплект из двух противооткатных упоров (башмаки) для колёс | точно | компл. | 1 |
| **4.3** | Комплект из двух гибких металлорукавов высокого давления с экранно-вакуумной изоляцией, длиной не менее 5 м, для пополнения и выдачи жидкого криопродукта, согласно пункту № 3.2.18 | точно | компл. | 1 |
| **5** | **Требование к ЗИП для каждой единицы оборудования и вспомогательного оборудования** |
| **№****п/п** | **Наименование** | **Требование** | **Ед. изм.** | **Значение** |
| **5.1** | Комплект запасных частей, инструмента и приспособлений в достаточном количестве для оборудования/товара согласно паспорту/руководству пользователя/других регламентирующих документов завода-изготовителя на оборудование/товар, а также в объеме для проведения пусконаладочных работ и ввода в оборудования/товара эксплуатацию (поставляемые запасные части, инструменты и приспособления, на момент поставки имеют срок годности не менее гарантийного срока эксплуатации Оборудования). | точно | - | входит |
| **6** | **Требования к сроку гарантии** |
| **6.1** | Поставщик гарантирует соответствие поставляемого Оборудования настоящим исходным техническим требованиям. При поставке Оборудования Поставщик представляет гарантийные талоны или аналогичные документы с указанием заводских номеров оборудования и их гарантийного периода |
| **7** | **Требования по качеству оборудования/вспомогательного оборудования** |
| **7.1** | Поставщик обязан поставить новое оборудование и вспомогательное оборудование производящееся серийно (периодически повторяющимися партиями, и большим объемом выпуска) соответствующее всем техническим характеристикам настоящего ИТТ (не являющееся опытным образцом /не выставочное/не находившееся в использовании у Поставщика и/или у третьих лиц), не подвергавшееся ранее ремонту (модернизации или восстановлению), которое не должно находиться в залоге, под арестом или под иным обременением и произведенное не ранее 2022 г., отвечающее требованиям настоящего ИТТ. |
| **7.2** | Технические характеристики и качество поставляемых частей (к) Оборудования(ю), комплектующих (к) Оборудования(ю) должны быть не хуже, чем характеристики самого Оборудования, и обеспечивать возможность работы/эксплуатации Оборудования при его максимальных режимах работы/максимальных значениях параметров работы |
| **8** | **Иные требования** |
| **8.1** | Вся предоставляемая информация, техническое описание, характеристики, комплектация, предлагаемого оборудования от Поставщика, в обязательном порядке должна быть предоставлена в форме сравнительной таблицы (в объеме и порядке, указанном в ИТТ) и содержать фактическую информацию: место изготовления; название завода-изготовителя/производителя; наименование модели оборудования. |
| **8.2** | Комплект поставки/комплектация поставки должен обеспечивать достижение Оборудованием требуемых/указанных технических характеристик, даже в том случае, если какие-либо опции/детали/комплектующие не включены в п. «требования к комплектации и оснастки Оборудования», но присутствуют в требуемых/указанных технических характеристиках. |
| **8.3** | Все программы и методики испытаний и обучения, предоставляемые Поставщиком в рамках поставки технологического оборудования, должны обеспечивать возможность проверки технических характеристик перечисленных в исходных технических требованиях, (в инструкции по эксплуатации и т.д.) в полном объеме. |
| **8.4** | Для подтверждения соответствия техническим характеристикам предлагаемого Оборудования/Товара, в ходе закупочной процедуры Поставщик/Участник при запросе от Покупателя/Заказчика, должен предоставить следующую (заверенную предприятием изготовителем) информацию:- развернутое описание предлагаемого Оборудования/Товара и технические характеристики- фото/видео материалы и презентации о работе готового Оборудования/Товара- визуализация функций программного обеспечения (При наличии в Оборудовании/Товаре)- визуализация панели оператора (При наличии в Оборудовании/Товаре)- инструкция по эксплуатации- краткая версия инструкции по программированию (подробное описание функционала программного обеспечения (При наличии в Оборудовании/Товаре)- краткая версия инструкции по обслуживанию (нормо-часы и срок эксплуатации)- перечень расходных и изнашиваемых материалов с подборкой на 1 год эксплуатации- референц-лист поставок данного типа оборудования по миру- декларация/сертификат ТР ТСи др. информацию позволяющую обеспечить подтверждение предлагаемого Оборудования/Товара требования указанным в Техническом задании. |
| **8.5** | В срок не позднее 30 календарных дней с даты заключения Договора или получения гарантийного письма/меморандума, Поставщик обязан предоставить Покупателю на согласование:- паспорта, руководства по эксплуатации;- габаритный чертёж на Оборудование;- принципиальные схемы (электрические, гидравлические, пневматические, логические (работа ПЛК) с учетом наличия в поставляемом оборудовании. Качество схем в обязательном порядке согласовывается с Покупателем, схемы должны быть выполнены в программе «E-plan» или аналогичной;- монтажные чертежи и схемы размещения и подключения каждой единицы оборудования;- требуемый объем комплектации, с расшифровкой комплекта ЗИП к каждой единице оборудования;- разбивка потребляемой мощности каждой единицы оборудования;описание и объем, в т.ч качество подводимых сред для обеспечения работы каждой единицы оборудования. |

**Раздел 2. Услуги/Работы**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Значение** |
| **Упаковка и погрузка** |
| **1** | Упаковка и погрузка для обеспечения доставки Товара/вспомогательного оборудования на площадку Покупателя. | Входит |
| **Доставка** |
| **2** | Доставка Товара/вспомогательного оборудования в г. Большой Камень Приморского края. | Входит |
| **Разгрузка** |
| **3** | Разгрузка Товара/вспомогательного оборудования на площадке Покупателя. | Входит |
| **Пусконаладочные работы** |
| **4** | Пусконаладочные работы Товара/вспомогательного оборудования | Входит при необходимости(необходимость указывает поставщик) |
| **4.1** | Поставщик в своем предложении указывает необходимое количество дней для выполнения данных работ, но не более 8-ми дней с даты начала проведения работ по пункту монтажа Раздела 2. Услуги/Работы данного ИТТ | Входит, если п.8 «входит» |
| **4.2** | Выдача акта подтверждающего успешное завершение пуско-наладочных работ Товара/вспомогательного оборудования | Входит, если п.8 «входит» |
| **Приёмосдаточные испытания** |
| **5** | Приёмосдаточные испытания Товара/вспомогательного оборудования  | Входит |
| **5.1** | Поставщик предоставляет Покупателю на согласование программу и методику проведения испытаний в срок не позднее 30 календарных дней с даты заключения Договора | Входит, если п.9 «входит» |
| **5.2** | Приёмосдаточные испытания Товара/вспомогательного оборудования составляют не более 2-ух календарных дней с даты начала приемосдаточных испытаний | Входит, если п.9 «входит» |
| **5.3** | Выдача акта подтверждающего успешное завершение приёмосдаточных испытаний Товара/вспомогательного оборудования | Входит, если п.9 «входит» |
| **Инструктаж** |
| **6** | Инструктаж персонала Покупателя по работе, эксплуатации, обслуживанию, в том числе работе на программном обеспечении при его наличии на Товара/вспомогательного оборудования  | Входит |
| **6.1** | Поставщик предоставляет Покупателю на согласование программу Инструктажа по работе, эксплуатации, обслуживанию, в том числе работе на программном обеспечении при его наличии на Товара/вспомогательного оборудования не позднее 30 календарных дней с даты заключения Договора  | Входит, если п.10 «входит» |
| **6.2** | Инструктаж персонала Покупателя по работе, эксплуатации, обслуживанию, в том числе работе на программном обеспечении при его наличии на Оборудования/вспомогательного оборудования в течении не более 3-ёх дней.  | Входит, если п.10 «входит» |
| **6.3** | Инструктаж по работе, эксплуатации, обслуживанию, в том числе работе на программном обеспечении при его наличии на Товара/вспомогательного оборудования следующих специалистов в количестве:

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование | Количество,не менее |
| Оператор (работа) | \_1\_ |
| Инженер (эксплуатация) | \_1\_ |
| Технолог (технологический процесс) | \_1\_ |

 | Входит, если п.10 «входит» |
| **6.4** | Выдача сертификатов/удостоверений/дипломов по успешному окончанию/прохождению Инструктажа по работе, эксплуатации, обслуживанию, в том числе работе на программном обеспечении при его наличии на Товара/вспомогательного оборудования | Входит, если п.10 «входит» |

**Раздел 3. Требования к Поставщику/Подрядной организации/Документации/Маркировке и упаковке/Иные требования**

|  |  |
| --- | --- |
| **1** | **Требования к Поставщику/Подрядной организации**  |
| **1.1** | Наличие у поставщика штатных специалистов, с сертификацией производителем поставляемого Товара и собственной технической базы для выполнения: - гарантийных обязательств;- проведения монтажа (при необходимости); - сборки (при необходимости);- подключения (при необходимости); - пуско-наладочных работ (при необходимости); - испытания (при необходимости);- инструктажа; - сервисного обслуживания. |
| **1.2** | Опыт поставок аналогичного/эквивалентного товара (не менее 3 единиц товара) и вспомогательного оборудования в течение последних 3 лет с наличием положительных отзывов Покупателей о ранее выполненной работе и приложенным референс-листом |
| **1.3** | Наличие на территории РФ сервисной службы/сервисного центра сертифицированной/го заводом-изготовителем поставляемого Товара на проведение сервисных/регламентных/ремонтных/гарантийных/постгарантийных работ. |
| **1.4** | - предприятие, осуществляющее Услуги/Работы в соответствии с пунктами 5; 6; 7; 8 Раздела 2 «Услуги/Работы» должно иметь допуск на следующие виды работ:- пуско-наладочные работы электрических машин и электроприводов;- пуско-наладочные работы систем автоматики, сигнализации и взаимосвязанных устройств;- пуско-наладочные работы комплексной наладки систем;- ввод в эксплуатацию оборудования; в том числе иметь текущее членство в СРО (при необходимости). |
| **2** | **Документация (техническая и иная документация на русском и английском языках (при наличии иностранного оборудования и комплектующих), входящая в комплект поставки для каждой единицы оборудования и вспомогательного оборудования)** |
| **2.1** | Технический паспорт согласно ГОСТ Р 2.610-2019 (Допускается поставка единого документа объединяющего выполненные в соответствии с требованиями ГОСТ 2.610-2019: руководство по эксплуатации п.5; инструкцию по монтажу, пуску, регулированию и обкатке изделия п.6; формуляр п.7; паспорт п. 8; гарантийный талон с актом и отметкой предприятия-изготовителя), на русском языке |
| в электронном виде в течение 1 (одного) рабочего дня с момента отгрузки  | не менее | экз. | 1 |
| в печатном виде в комплекте поставки с товаром | не менее | экз. | 1 |
| **2.2** | Руководство по эксплуатации по ГОСТ Р 2.610-2019 (либо в соответствии с требованиями ISO для оборудования иностранного производства) , на русском языке  |
| в электронном виде в течение 1 (одного) рабочего дня с момента отгрузки  | не менее | экз. | 1 |
| в печатном виде в комплекте поставки с товаром | не менее | экз. | 1 |
| **2.3** | Сертификат/декларацию соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» (данный документ предоставляется в оригинале или заверенной копией производителем/первым поставщиком) при наличии данного Товара /вспомогательного оборудования в перечне ТР ТС 010/2011 |
| в электронном виде в течение 1 (одного) рабочего дня с момента отгрузки  | не менее | экз. | 1 |
| в печатном виде в комплекте поставки с товаром | не менее | экз. | 1 |
| **2.4** | Копия сертификата качества, заверенная заводом изготовителем (Акт приёмки ОТК завода изготовителя со штампом ОТК) или свидетельство о приемке Товара/ вспомогательного оборудования по качеству на заводе-изготовителе |
| в электронном виде в течение 1 (одного) рабочего дня с момента отгрузки  | не менее | экз. | 1 |
| в печатном виде в комплекте поставки с товаром | не менее | экз. | 1 |
| **2.5** | Сертификат/декларацию соответствия ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под давлением» (данный документ предоставляется в оригинале или заверенной копией производителем/первым поставщиком) при наличии данного Товара/вспомогательного оборудования в перечне ТР ТС 032/2013 |
| в электронном виде в течение 1 (одного) рабочего дня с момента отгрузки  | не менее | экз. | 1 |
| в печатном виде в комплекте поставки с оборудованием | не менее | экз. | 1 |
| **2.6** | Сертификат/декларацию соответствия ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств» (данный документ предоставляется в оригинале или заверенной копией производителем/первым поставщиком) при наличии данного Товара/вспомогательного оборудования в перечне ТР ТС 020/2011 |
| в электронном виде в течение 1 (одного) рабочего дня с момента отгрузки  | не менее | экз. | 1 |
| в печатном виде в комплекте поставки с оборудованием | не менее | экз. | 1 |
| **2.7** | Сертификат/декларацию соответствия ТР ТС 018/2011 «О безопасности колесных транспортных средств» (данный документ предоставляется в оригинале или заверенной копией производителем/первым поставщиком) при наличии данного Товара/вспомогательного оборудования в перечне ТР ТС 018/2011 |
| в электронном виде в течение 1 (одного) рабочего дня с момента отгрузки  | не менее | экз. | 1 |
| в печатном виде в комплекте поставки с оборудованием | не менее | экз. | 1 |
| **2.8** | Паспорт транспортного средства (ПТС)/ЭПТС |
| в печатном виде в комплекте поставки с оборудованием, либо ЭПТС | не менее | экз. | 1 |
| **2.9** | Заполненный и подписанный договор купли-продажи (ДКП) |
| в печатном виде в комплекте поставки с оборудованием | не менее | экз. | 2 |
| **2.10** | Акт приема-передачи транспортного средства |
| в печатном виде в комплекте поставки с оборудованием | не менее | экз. | 2 |
| **2.11** | Электрическая/гидравлическая/пневматическая/кинематическая схема по ГОСТ 2.109-73 (либо в соответствии с требованиями ISO для оборудования иностранного производства) в соответствии с конструкцией Товара/вспомогательного оборудования.  | не менее | экз. | 1 |
| **2.12** | Циклограмма работы программируемого логического контроллера/программируемого реле при наличии в Оборудовании/вспомогательном оборудовании, на русском языке. |
| в электронном виде (формат \*.pdf ) | не менее | экз. | 1 |
| в печатном виде  | не менее | экз. | 2 |
| **2.13** | Свидетельство первичной поверки средств измерений (приборов) на поставляемое Оборудование/вспомогательное оборудование, при наличии на Оборудовании/вспомогательном оборудовании измерительных приборов (средств измерений). |
| в электронном виде в течение 1 (одного) рабочего дня с момента отгрузки | не менее | экз. | 1 |
| в печатном виде в комплекте поставки с оборудованием | не менее | экз. | 1 |
| **2.14** | Заверенная поставщиком копия сертификата об утверждения типа средства измерений, при наличии на Оборудовании/вспомогательном оборудовании измерительных приборов (средств измерений). |
| в электронном виде в течение 1 (одного) рабочего дня с момента отгрузки | не менее | экз. | 1 |
| в печатном виде в комплекте поставки с оборудованием | не менее | экз. | 1 |
| **2.15** | Методика выполнений измерений, при наличии на Оборудовании/вспомогательном оборудовании измерительных приборов (средств измерений). | не менее | экз. | 1 |
| **2.16** | Аттестация испытательного оборудования, при наличии на Оборудовании/вспомогательном оборудовании измерительных приборов (средств измерений). | не менее | экз. | 1 |
| **2.17** | Методика о поверки средств измерений (приборов) на поставляемое Оборудование/вспомогательное оборудование, при наличии на Оборудовании/вспомогательном оборудовании измерительных приборов (средств измерений). | не менее | экз. | 1 |
| **3** | **Требования к упаковке и маркировке** |
| **3.1** | Товар должен быть отгружен в упаковке, предназначенной для перевозки данного вида товаров. Упаковка должна предохранять Товар/вспомогательное оборудование от любого рода повреждений или коррозии во время перевозки и быть пригодной для возможной перегрузки Товара/вспомогательного оборудования на пути к месту назначения и их длительного хранения, а также предохранять Товар/вспомогательное оборудование от воздействия атмосферных явлений. Упаковка Товара/вспомогательного оборудования должна быть пригодной для погрузочно-разгрузочных работ. |
| **3.2** | К каждой упаковке Поставщик обязан приложить подробный упаковочный лист. В упаковочном листе должны быть указаны количество и наименование упакованных предметов, их тип или модель, со ссылкой на номер пункта соответствующей Технической спецификации, вес нетто и брутто каждого предмета в упаковке, размеры упаковочных мест, номер Договора. Одна копия упаковочного листа в водонепроницаемом конверте должна закрепляться на наружной стороне упаковочного места. |
| **3.3** | Все упаковки должны быть маркированы на двух противоположных сторонах. На каждой упаковке несмываемой краской должна быть нанесена следующая маркировка:1. Договор №. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
2. Поставщик: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
3. Покупатель: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
4. Место №\_\_\_\_\_\_\_\_\_
5. Вес брутто \_\_\_\_\_ кг. и вес нетто \_\_\_\_\_кг.
6. Размеры упаковочных мест в сантиметрах: длина, ширина, высота

На упаковки, требующие особого обращения, должна быть нанесена дополнительная маркировка:1. “With care” - “Осторожно”, “Top” - “Верх”, “Do not turn over” - “Не кантовать”, а также другая необходимая маркировка.
 |
| **3.4** | Упаковочные места нумеруются дробными числами, причем числитель будет означать порядковый номер ящика, а знаменатель - общее количество мест одной комплектной единицы оборудования |
| **3.5** | Все эксплуатационные надписи и таблички, содержащиеся на Товаре, поставляемом Поставщиком, должны быть на русском языке. |
| **3.6** | Товар и его составные части должны иметь маркировку с указанием:1. товарного знака изготовителя;
2. наименования и обозначения;
3. заводского номера;
4. основных параметров с указанием единиц измерения;
5. даты выпуска с указанием месяца и года.
 |
| **3.7** | Товар, требующий особых условий хранения (отапливаемом складе) должно указываться Поставщиком Покупателю |
| **3.8** | Поставщик несет ответственность перед Покупателем за порчу, повреждение или поломку оборудования вследствие ненадлежащей упаковки, за образование коррозии из-за недостаточной или несоответствующей консервации. При транспортировке выходные отверстия должны быть заглушены. |

**Приложение № 2 к Техническому заданию**

**Сравнительная таблица технических характеристик и комплектности**

**поставки полуприцепа-цистерны транспортной криогенной**

**Предмет закупки**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | Наименование оборудования. | Кол-во, компл.  |
| **1** | Полуприцеп-цистерна транспортная криогенная с атмосферными испарителями\* | 1 |

\***Указывается наименование тип, модель, марка, название завода-изготовителя/производителя Оборудования, страна происхождения товара**

**Раздел 1. Технические характеристики**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№****п/п** | **Наименование** | **Требование** | **Ед. изм.** | **Значение** | **Фактические технические характеристики Оборудования предлагаемого Поставщиком** |
| **1** | **Назначение Оборудования** |
| **1.1** | Полуприцеп-цистерна транспортная криогенная, предназначена для накопления, транспортировки, хранения, выдачи жидкого криопродукта для последующей газификации азота в атмосферных испарителях | \* |
| **2** | **Описание каждого комплекта Оборудования** |
| **2.1** | **Эскизы оборудования** |
| **2.1.1** | **Эскиз Оборудования***Эскиз является одним из вариантов, удовлетворяющим требованиям настоящего документа* | *Участник в обязательном порядке предоставляет эскиз* *своего варианта исполнения предлагаемого Оборудования (Не менее 2-ух проекций, с габаритными размерами оборудования: главный вид; вид справа.) В формате \*Jpeg, качество не менее 1280х1024 пикселей), согласно пунктам: №2.2.1.1 – 3.2.18* |
| **2.2** | **Описание конструкции шасси полуприцепа** |
| **2.2.1** | **Описание шасси** |
| **2.2.1.1** | Шасси | точно | **-** | PS-24P или эквивалент/ самонесущая конструкция на базе подкатной трехосной телеги TP-24P или эквивалент | \* |
| **2.2.1.2** | Лонжероны рамы шасси, выполнен из двутавра с шириной полки  | не менее | мм | 120 | \* |
| **2.2.1.3** | Материал лонжеронов | точно | **-** | Сталь 09Г2С или эквивалент | \* |
| **2.2.1.4** | Бампер алюминиевый с установленным светотехническим электрооборудованием и с интегрированным креплением номерного знака, выполненное по правилам ЕЭК ООН № 58.01, рамка под регистрационный номер | точно | **-** | есть | \* |
| **2.2.1.5** | Боковая алюминиевая противоподкатная защита/бампер, выполненная по Правилам ЕЭК ООН № 73.00 | точно | **-** | есть | \* |
| **2.2.1.6** | Опорная рама с испарителем поддержания давления в цистерне | точно | **-** | есть | \* |
| **2.2.1.7** | Опорная рама с запасным колесом | точно | **-** | есть | \* |
| **2.2.1.8** | Лакокрасочное покрытие Оборудования, обеспечивающее коррозионную стойкость соответствующую категории по ГОСТ 9.104-2018 – С5. | Количество слоев грунта | Не менее | шт. | 1 | \* |
| Количество слоев краски по металлу, согласно ГОСТ 9.032-74, цвет по согласованию c Покупателем | Не менее | шт. | 2 | \* |
| **2.2.2** | **Описание пневмоподвески** |
| **2.2.2.1** | Пневмоподвеска | точно | **-** | SAF INTRA IO37/2500 27 или эквивалент | \* |
| **2.2.2.2** | Пневмоподвеска, с регулировкой уровня пола | точно | **-** | Передняя ось подъёмная, механизм подъёма – 2-х сторонний. | \* |
| **2.2.2.3** | Воздушные ресиверы пневмоподвески и тормозов | точно | **-** | Алюминиевые | \* |
| **2.2.2.4** | Диаметр подушек пневмоподвески | не менее | мм | 350 | \* |
| **2.2.3** | **Описание осевого агрегата** |
| **2.2.3.1** | Осевой агрегат | точно | **-** | SAF S9-4218 или эквивалент | \* |
| **2.2.3.2** | Осевой агрегат  | точно | **-** | С одометром на средней оси | \* |
| **2.2.3.3** | Усиленные амортизаторы | точно | **-** | CD-CUSTOM DESIGN или эквивалент | \* |
| **2.2.3.4** | Тип ошиновки | точно | **-** | Односкатные колеса | \* |
| **2.2.3.5** | Число осей | Не менее | Шт. | 3 | \* |
| **2.2.3.6** | Резина | точно | **-** | GOODYEAR KMAX T HL 164K M+S или эквивалент | \* |
| **2.2.3.7** | Размерность колёс | точно | **-** | 385/65R225 | \* |
| **2.2.3.8** | Диски шасси | точно | **-** | Стальные диски JANTSA 22,5х11,75 ET0 или эквивалент | \* |
| **2.2.3.9** | Запасное колесо, состоящее из диска и резины соответствующего размера  | точно | Шт. | 1 | \* |
| **2.2.3.10** | Крылья над всеми осями | точно | **-** | PARLOCK или эквивалент | \* |
| **2.2.3.11** | Грязезащитный брызговик на задних колёсах во всю ширину, с надписью по согласованию c Покупателем | точно | **-** | SUER или эквивалент | \* |
| **2.2.4** | **Описание тормозной системы** |
| **2.2.4.1** | Тормозная система  | точно | **-** | WABCO TEBS-E 2S/2M или эквивалент | \* |
| **2.2.4.2** | При наличии технической возможности, тормозная система с функцией RSS (система противоопрокидывания) | точно | **-** | Есть/нет | \* |
| **2.2.4.3** | При наличии технической возможности, информационная система тормозных характеристик, позволяет вручную управлять подъемными механизмами осей. | точно | **-** | Есть/нет | \* |
| **2.2.4.4** | Две пневматические соединительные головки (питающая и управляющая) | точно | **-** | есть | \* |
| **2.2.4.5** | Датчики АБС на одной оси | точно | **-** | есть | \* |
| **2.2.4.6** | Барабанный тормозной механизм | точно | **-** | SNK4218 или эквивалент | \* |
| **2.2.4.7** | При наличии технической возможности, усиленное (off-road) исполнение тормозной системы  | точно | **-** | CD-CUSTOM DESIGN или эквивалент | \* |
| **2.2.4.8** | Тормозные камеры  | точно | **-** | Мембранного типа | \* |
| **2.2.4.9** | Розетка АБС с соединительными кабелями с тягачом, согласно | точно | **-** | ISO 7638 | \* |
| **2.2.4.10** | Стояночная тормозная система  | точно | **-** | Полуавтоматического типа с пружинными энергоаккумуляторами на второй и третьей осях | \* |
| **2.2.5** | **Описание электрооборудования** |
| **2.2.5.1** | Электрооборудование | точно | **-** | ASPOECK или эквивалент | \* |
| **2.2.5.2** | Напряжение | точно | В | 24 | \* |
| **2.2.5.3** | Тип разъёма, согласно | точно | **-** | ISO7638 | \* |
| **2.2.5.4** | Кабель и разъемы надежно защищены, от химического и теплового воздействия | точно | **-** | есть | \* |
| **2.2.5.5** | Электропроводка выполнена в соответствии с нагрузкой потребителей электроэнергии | точно | **-** | есть | \* |
| **2.2.5.6** | Передние габаритные фонари белого света | точно | Шт. | 2 | \* |
| **2.2.5.7** | Габаритные боковые фонари, на каждую сторону | точно | Шт. | 4 | \* |
| **2.2.5.8** | Фонари освещения номерного знака | точно | Шт. | 2 | \* |
| **2.2.5.9** | Пятикамерные задние фонари со светоотражателями | точно | Шт. | 2 | \* |
| **2.2.5.10** | Контурные задние фонари в резиновых кожухах | точно | Шт. | 2 | \* |
| **2.2.5.11** | Семиполюсные разъемы с соединительными кабелями, для подключения к тягачу | точно | Шт. | 2 | \* |
| **2.2.5.12** | Пятнадцатиполюсный разъем для подключения электрики, с соединительным кабелем, для подключения к тягачу | точно | Шт. | 1 | \* |
| **2.2.6** | **Описание опорного устройства и седельно-сцепного устройства** |
| **2.2.6.1** | Узел крепления опорных ног, включая держатели и опорные ноги, с управлением справа | точно | **-** | SAF или эквивалент | \* |
| **2.2.6.2** | Грузоподъёмность опорного устройства, соответствует снаряженной массе прицепа (п.п. 3.1.2) с учётом массы перевозимого криопродукта (п.п. 3.2.2) | точно | **-** | *Указывает Поставщик/ Участник\** |
| **2.2.6.3** | Седельно-сцепное устройство (ССУ), совместимо с ССУ тягача  | точно | **-** | JOST или эквивалент | \* |
| **2.3** | **Описание конструкции цистерны транспортной криогенной** |
| **2.3.1** | **Описание цистерны** |
| **2.3.1.1** | Вид транспортируемой криогенной жидкости | точно | **-** | Жидкий азот | \* |
| **2.3.1.2** | Тип резервуара | точно | **-** | Двустенный | \* |
| **2.3.1.3** | Изоляция | точно | **-** | Экранно-вакуумная | \* |
| **2.3.1.4** | Материал внутреннего сосуда | точно | **-** | 08Х18Н9 или эквивалент  | \* |
| **2.3.1.5** | Материал внешнего сосуда | точно | **-** | 08Х18Н9 или эквивалент | \* |
| **2.3.1.6** | Лакокрасочное покрытие, обеспечивающее коррозионную стойкость соответствующую категории по ГОСТ 9.104-2018 – С5. | Количество слоев грунта | Не менее | шт. | 1 | \* |
| Количество слоев краски по металлу, согласно ГОСТ 9.032-74, цвет по согласованию c Покупателем | Не менее | шт. | 2 | \* |
| **2.3.1.7** | Система безопасности цистерны, состоит из: | точно | **-** | Предохранительных клапанов иразрывной мембраны, установленной на внешнем сосуде. | \* |
| **2.3.1.8** | На нижней части внешнего сосуда установлен алюминиевый испаритель, предназначенный для создания и поддержания давления в сосуде при выдаче/загрузке жидкого азота | точно | **-** | есть | \* |
| **2.3.1.9** | Система поддержания давления в сосуде | точно | **-** | Автоматическая, за счет испарения жидкого азота в атмосферном испарителе | \* |
| **2.3.1.10** | Материал трубопроводов и арматуры | точно | **-** | Нержавеющая сталь | \* |
| **2.3.1.11** | Марка, модель, страна производитель цистерны | *Указывает Поставщик/ Участник\** |
| **2.3.2** | **Описание арматурного шкафа** |
| **2.3.2.1** | Арматурный шкаф с системой управления, в задней части цистерны. | точно | **-** | есть | \* |
| **2.3.2.2** | Состав арматурного шкафа | точно | **-** | -Отсечная, регулирующая криогенная арматура CCK или эквивалент;-Предохранительные клапана;-Контрольно-измерительные приборы (как для жидкой фазы, так и для газообразной фазы криогенной жидкости);-Индикатор уровня жидкости в цистерне Samson Media или эквивалент. | \* |
| **2.3.2.3** | Загрузка/выгрузка жидкого криопродукта и его подача на атмосферные испарители | точно | **-** | Без использования насоса | \* |
| **2.3.2.4** | Марка, модель, страна производитель арматурного шкафа | *Указывает Поставщик/ Участник\** |
| **2.4** | **Описание требований к Оборудованию** |
| **2.4.1** | Нагрузки на оси, суммарная масса и габаритные размеры Оборудования, находятся в пределах установленных требованиям Постановлением Правительства РФ №2200 от 21.12.2020г. | точно | **-** | есть | \* |
| **2.4.2** | Оборудование изготовлено в соответствии с требованиями технического регламента о безопасности колесных транспортных средств, спроектированы для перевозки опасных грузов по классификации ДОПОГ. | точно | **-** | есть | \* |
| **2.4.3** | При необходимости, оборудование имеет разрешение на применение Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору на территории РФ. | точно | **-** | есть | \* |
| **2.4.4** | Условия эксплуатации:* Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69 – М;
* Категория размещения по ГОСТ 15150-69 – 1;
* Сейсмичность района – 6 баллов;
* Ветровой район по СП 20.13330.2016 – IV;
* Снеговой район по СП 20.13330.2016 – II;
* Абсолютная минимальная температура окружающей среды – -30 оС;
* Абсолютная максимальная температура окружающей среды – +40 оС.
 | точно | **-** | есть | \* |
| **2.4.5** | Марка, модель, страна производитель оборудования | *Указывает Поставщик/ Участник\** |
| **3** | **Технические характеристики каждого комплекта Оборудования**  |
| **№****п/п** | **Наименование** | **Требование** | **Ед. изм.** | **Значение** | **Фактические технические характеристики Оборудования предлагаемого Поставщиком** |
| **3.1** | **Характеристики полуприцепа** |
| **3.1.1** | Габаритные размеры Оборудования (см. пункт № 2.1.2): |
| Длина, **L** (см. п. 2.1.1) | Не более | мм | 12000 | **\*** |
| Ширина, **W** (см. п. 2.1.1) | Не более | мм | 2500 | **\*** |
| Высота, **H** (см. п. 2.1.1) | Не более | мм | 4000 | **\*** |
| **3.1.2** | Снаряженная масса прицепа, включая цистерну и, арматурный шкаф | Не более | кг | 15000 | **\*** |
| **3.1.3** | Допустимая максимальная нагрузка на ССУ | Не менее | кг | 14000 | **\*** |
| **3.1.4** | Допустимая максимальная нагрузка на оси шасси  | Не менее | кг | 22000 | **\*** |
| **3.1.5** | Высота ССУ от уровня земли до верхней точки седла, **H1** (см. п. 2.1.1) | Не менее | мм | 1250 | **\*** |
| Не более | мм | 1450 | **\*** |
| **3.1.6** | Диаметр шкворня седельно-сцепного устройства (ССУ), **d** (см. п. 2.1.1) | точно | дюйм | 3,5 | **\*** |
| **3.1.7** | Расстояние между осями, **L1** (см. п. 2.1.1) | Не менее | мм | 1310 | **\*** |
| **3.1.8** | Колесная колея | Не более | мм | 2040 | **\*** |
| **3.1.9** | Количество осей прицепа | Не менее | Шт. | 3 | **\*** |
| **3.2** | **Характеристики цистерны** |
| **3.2.1** | Объём внутреннего резервуара, **V** (см. п. 2.1.1) | Не менее | м3 | 21 | **\*** |
| **3.2.2** | Масса перевозимого жидкого азота, при коэффициенте заполнения, согласно пункту № 3.2.4: | Не менее | кг | 15940 | **\*** |
| Не более | кг | 16100 | **\*** |
| **3.2.3** | Коэффициент заполнения по азоту, при плотности 808 кг/м3  | Не менее | - | 0,94 | **\*** |
| **3.2.4** | Рабочее избыточное давление: |
| Минимальное  | Не более | МПа | 0,05 | **\*** |
| Максимальное  | Не менее | МПа | 2 | **\*** |
| **3.2.5** | Максимальное избыточное пробное давление | Не менее | МПа | 2 | **\*** |
| **3.2.6** | Максимальное рабочее давление, для выдачи криопродукта | Не менее | МПа | 2 | **\*** |
| **3.2.7** | Минимальная расчётная температура внутреннего сосуда | Не более | °С | -196 | **\*** |
| **3.2.8** | Рабочая температура внутреннего сосуда: |
| Минимальная | Не более | °С | -183 | **\*** |
| Максимальная | Не более | °С | -167 | **\*** |
| **3.2.9** | Рабочая температура внешнего сосуда: |
| Минимальная | Не более | °С | -40 | **\*** |
| Максимальная | Не менее | °С | +50 | **\*** |
| **3.2.10** | Потери криопродукта при испарении | Не более | кг/ч | 1,3 | **\*** |
| **3.2.11** | Материал внутреннего сосуда | точно | **-** | Нержавеющая сталь | **\*** |
| **3.2.12** | Материал внешнего сосуда | точно | **-** | Нержавеющая сталь | **\*** |
| **3.2.13** | Тип резервуара | точно | **-** | Двустенный | **\*** |
| **3.2.14** | Изоляция | точно | **-** | Экранно-вакуумная | **\*** |
| **3.2.15** | Время бесперебойной выдачи жидкого азота потребителю | Не менее | ч | 8 | **\*** |
| **3.2.16** | Потребляемая мощность, при хранении и выдаче криопродукта | Не более | кВт | 0 | **\*** |
| **3.2.17** | Температура эксплуатации: |
| Минимальная | Не более | °С | -30 | **\*** |
| Максимальная | Не менее | °С | +40 | **\*** |
| **3.2.18** | Параметры и тип разъёма цистерны, под металлорукава с ЭВИ, для загрузки/выгрузки криопродукта и подключения атмосферных испарителей | точно | - | *Указывает Поставщик/Участник, в обязательном порядке согласовывает с Покупателем/Заказчиком\** |
| **4** | **Требования к комплектации и оснастки Оборудования** |
| **№****п/п** | **Наименование** | **Требование** | **Ед. изм.** | **Значение** | **Фактическое значение поставщика** |
| **4.1** | Оборудование поставляется в сборе | точно | - | есть | **\*** |
| **4.2** | Комплект из двух противооткатных упоров (башмаки) для колёс | точно | компл. | 1 | **\*** |
| **4.3** | Комплект из двух гибких металлорукавов высокого давления с экранно-вакуумной изоляцией, длиной не менее 5 м, для пополнения и выдачи жидкого криопродукта, согласно пункту № 3.2.18 | точно | компл. | 1 | **\*** |
| **5** | **Требование к ЗИП для каждой единицы оборудования и вспомогательного оборудования** |
| **№****п/п** | **Наименование** | **Требование** | **Ед. изм.** | **Значение** | **Фактическое значение поставщика** |
| **5.1** | Комплект запасных частей, инструмента и приспособлений в достаточном количестве для оборудования/товара согласно паспорту/руководству пользователя/других регламентирующих документов завода-изготовителя на оборудование/товар, а также в объеме для проведения пусконаладочных работ и ввода в оборудования/товара эксплуатацию (поставляемые запасные части, инструменты и приспособления, на момент поставки имеют срок годности не менее гарантийного срока эксплуатации Оборудования). | точно | - | входит | \* |

|  |  |
| --- | --- |
| **1** | **Документация (техническая и иная документация на русском и английском языках (при наличии иностранного оборудования и комплектующих), входящая в комплект поставки для каждой единицы оборудования и вспомогательного оборудования)** |
| **1.1** | Технический паспорт согласно ГОСТ Р 2.610-2019 (Допускается поставка единого документа объединяющего выполненные в соответствии с требованиями ГОСТ 2.610-2019: руководство по эксплуатации п.5; инструкцию по монтажу, пуску, регулированию и обкатке изделия п.6; формуляр п.7; паспорт п. 8; гарантийный талон с актом и отметкой предприятия-изготовителя), на русском языке |
| в электронном виде в течение 1 (одного) рабочего дня с момента отгрузки  | не менее | экз. | 1 | \* |
| в печатном виде в комплекте поставки с товаром | не менее | экз. | 1 | \* |
| **1.2** | Руководство по эксплуатации по ГОСТ Р 2.610-2019 (либо в соответствии с требованиями ISO для оборудования иностранного производства) , на русском языке  |
| в электронном виде в течение 1 (одного) рабочего дня с момента отгрузки  | не менее | экз. | 1 | \* |
| в печатном виде в комплекте поставки с товаром | не менее | экз. | 1 | \* |
| **1.3** | Сертификат/декларацию соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» (данный документ предоставляется в оригинале или заверенной копией производителем/первым поставщиком) при наличии данного Товара /вспомогательного оборудования в перечне ТР ТС 010/2011 |
| в электронном виде в течение 1 (одного) рабочего дня с момента отгрузки  | не менее | экз. | 1 | \* |
| в печатном виде в комплекте поставки с товаром | не менее | экз. | 1 | \* |
| **1.4** | Копия сертификата качества, заверенная заводом изготовителем (Акт приёмки ОТК завода изготовителя со штампом ОТК) или свидетельство о приемке Товара/ вспомогательного оборудования по качеству на заводе-изготовителе |
| в электронном виде в течение 1 (одного) рабочего дня с момента отгрузки  | не менее | экз. | 1 | \* |
| в печатном виде в комплекте поставки с товаром | не менее | экз. | 1 | \* |
| **1.5** | Сертификат/декларацию соответствия ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под давлением» (данный документ предоставляется в оригинале или заверенной копией производителем/первым поставщиком) при наличии данного Товара/вспомогательного оборудования в перечне ТР ТС 032/2013 |
| в электронном виде в течение 1 (одного) рабочего дня с момента отгрузки  | не менее | экз. | 1 | \* |
| в печатном виде в комплекте поставки с оборудованием | не менее | экз. | 1 | \* |
| **1.6** | Сертификат/декларацию соответствия ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств» (данный документ предоставляется в оригинале или заверенной копией производителем/первым поставщиком) при наличии данного Товара/вспомогательного оборудования в перечне ТР ТС 020/2011 |
| в электронном виде в течение 1 (одного) рабочего дня с момента отгрузки  | не менее | экз. | 1 | \* |
| в печатном виде в комплекте поставки с оборудованием | не менее | экз. | 1 | \* |
| **1.7** | Сертификат/декларацию соответствия ТР ТС 018/2011 «О безопасности колесных транспортных средств» (данный документ предоставляется в оригинале или заверенной копией производителем/первым поставщиком) при наличии данного Товара/вспомогательного оборудования в перечне ТР ТС 018/2011 |
| в электронном виде в течение 1 (одного) рабочего дня с момента отгрузки  | не менее | экз. | 1 | \* |
| в печатном виде в комплекте поставки с оборудованием | не менее | экз. | 1 | \* |
| **1.8** | Паспорт транспортного средства (ПТС)/ЭПТС |
| в печатном виде в комплекте поставки с оборудованием, либо ЭПТС | не менее | экз. | 1 | \* |
| **1.9** | Заполненный и подписанный договор купли-продажи (ДКП) |
| в печатном виде в комплекте поставки с оборудованием | не менее | экз. | 2 | \* |
| **1.10** | Акт приема-передачи транспортного средства |
| в печатном виде в комплекте поставки с оборудованием | не менее | экз. | 2 | \* |
| **1.11** | Электрическая/гидравлическая/пневматическая/кинематическая схема по ГОСТ 2.109-73 (либо в соответствии с требованиями ISO для оборудования иностранного производства) в соответствии с конструкцией Товара/вспомогательного оборудования.  | не менее | экз. | 1 | \* |
| **1.12** | Циклограмма работы программируемого логического контроллера/программируемого реле при наличии в Оборудовании/вспомогательном оборудовании, на русском языке. |
| в электронном виде (формат \*.pdf ) | не менее | экз. | 1 | \* |
| в печатном виде  | не менее | экз. | 2 | \* |
| **1.13** | Свидетельство первичной поверки средств измерений (приборов) на поставляемое Оборудование/вспомогательное оборудование, при наличии на Оборудовании/вспомогательном оборудовании измерительных приборов (средств измерений). |
| в электронном виде в течение 1 (одного) рабочего дня с момента отгрузки | не менее | экз. | 1 | \* |
| в печатном виде в комплекте поставки с оборудованием | не менее | экз. | 1 | \* |
| **1.14** | Заверенная поставщиком копия сертификата об утверждения типа средства измерений, при наличии на Оборудовании/вспомогательном оборудовании измерительных приборов (средств измерений). |
| в электронном виде в течение 1 (одного) рабочего дня с момента отгрузки | не менее | экз. | 1 | \* |
| в печатном виде в комплекте поставки с оборудованием | не менее | экз. | 1 | \* |
| **1.15** | Методика выполнений измерений, при наличии на Оборудовании/вспомогательном оборудовании измерительных приборов (средств измерений). | не менее | экз. | 1 | \* |
| **1.16** | Аттестация испытательного оборудования, при наличии на Оборудовании/вспомогательном оборудовании измерительных приборов (средств измерений). | не менее | экз. | 1 | \* |
| **1.17** | Методика о поверки средств измерений (приборов) на поставляемое Оборудование/вспомогательное оборудование, при наличии на Оборудовании/вспомогательном оборудовании измерительных приборов (средств измерений). | не менее | экз. | 1 | \* |

**\*Необходимо указать фактические значения**

**Приложение № 2 к Анонсу предстоящей процедуры закупки**

Коммерческое предложение на поставку полуприцепа-цистерны транспортной криогенной

Наименование организации:

ИНН (или иной идентификационный номер):

Наименование предмета закупки:

**Коммерческое предложение на поставку полуприцепа-цистерны транспортной криогенной**

| **№ п**оз. | Наименование | Кол-во | Место поставки | Срок поставки | Ссылка на техническое описание | Цена за ед. товара без НДС, руб. | Стоимость товара, без НДС, руб. | Сумма НДС,руб. | Общая стоимость товара с НДС,руб. |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1 | Основное оборудование |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 | Вспомогательное оборудование |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 | Комплектующие |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4 | Оснастка |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5 | ЗИП |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 6 | Расходные материалы |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 7 | Сменные/запасные части |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 8 | Быстроизнашивающиеся детали |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 9 | Программное обеспечение |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 10 | Другое |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ИТОГО стоимость товара без НДС, руб.** |  | **х** | **х** |
| **НДС, руб.** |  | **х** |
| **ИТОГО стоимость товара (цена заявки на участие в закупке) с НДС, руб.** | **х** |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(подпись, М.П.)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(фамилия, имя, отчество подписавшего, должность)