

Общество с ограниченной ответственностью
«Корпорация по Ядерным Контейнерам»
(ООО КПОЯК)

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

ООО «КПОЯК»

Н.А. Науманко
« 26 » 9г.



Индукционный плавитель

с холодным тиглем

Лист утверждения

ПГРЦ 087.03.00.000 РКД

Количество листов - 157

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата
3427	03.2019			

ПГРЦ.087.03.00.000

ПГРЦ.087.03.00.000 СБ

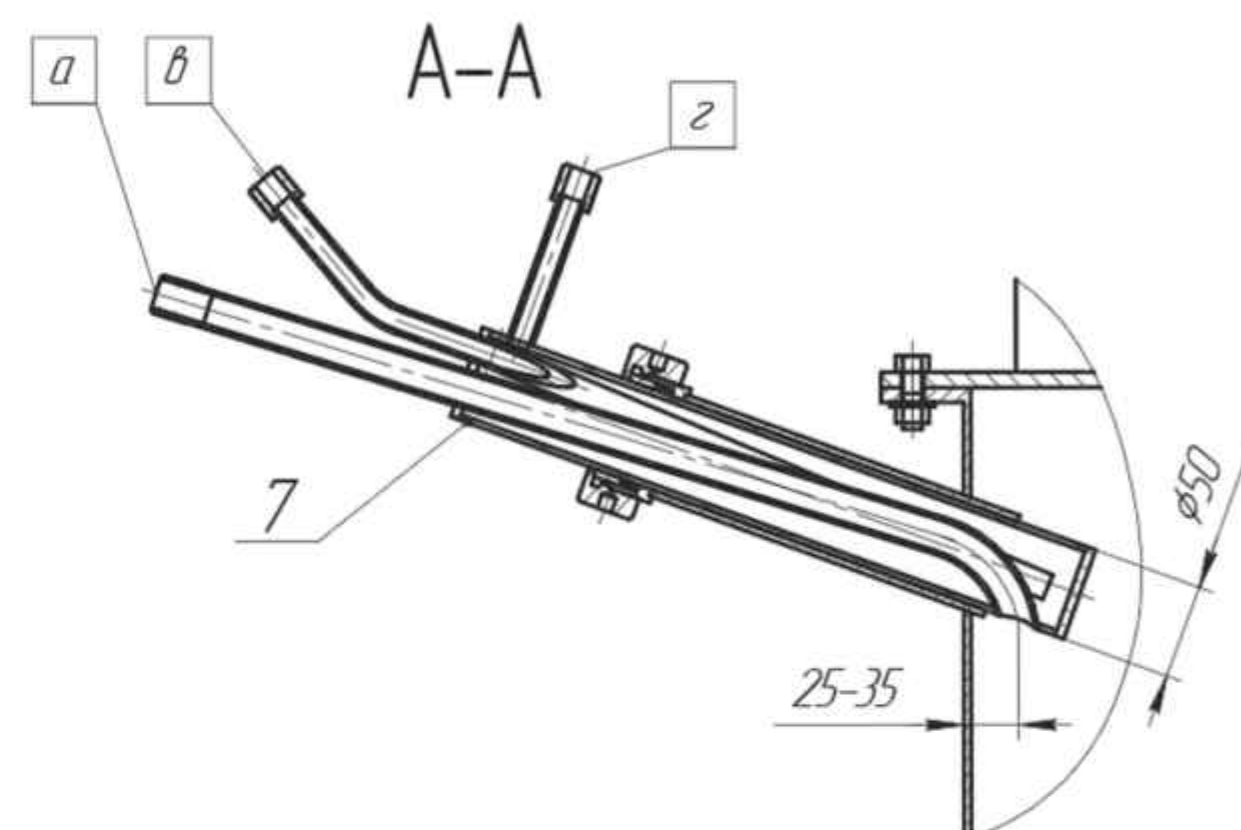
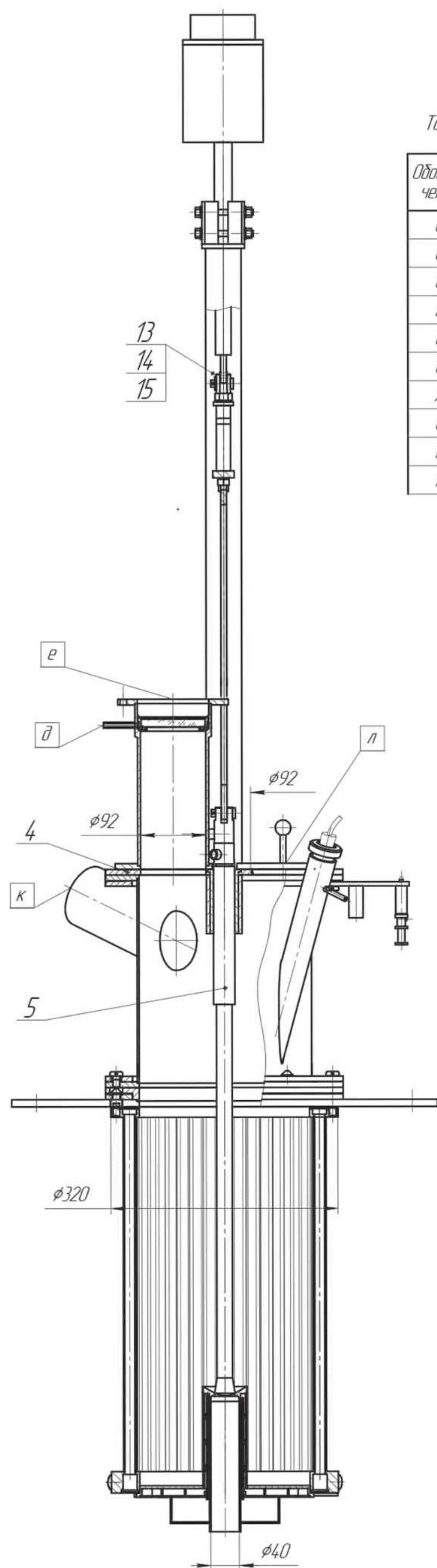
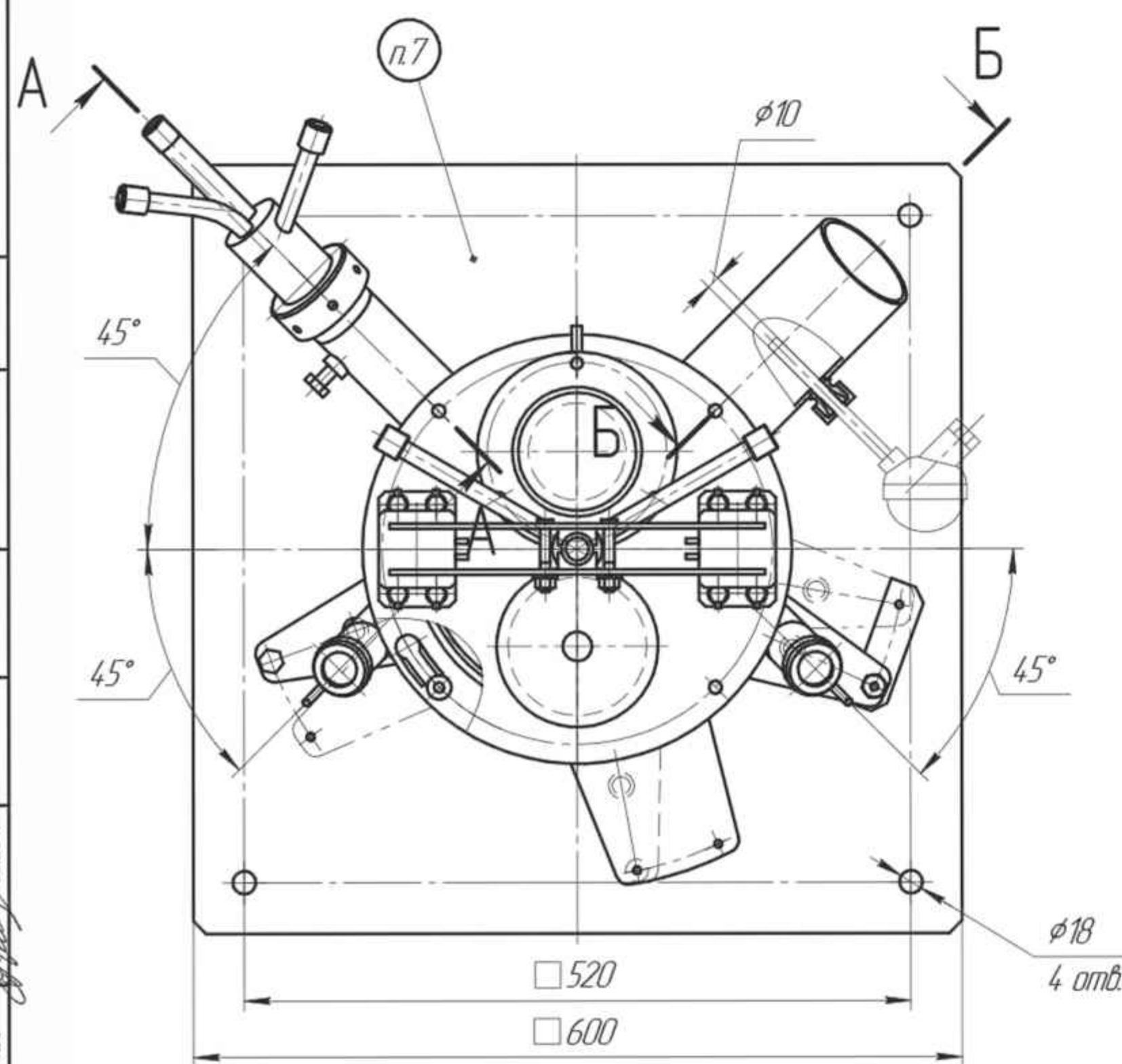
ПГРЦ.087.03.00.000 РЭ

ПГРЦ.087.03.00.000 ПС

Копировал

Документ от 05.08.2019 № 11-70/71-08/64340-ВК
Подписан простой электронной подписью

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № подл.	Подп. и дата
3427	<i>А.И.И.И.И.</i> 03.2019			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ПГРЦ.087.03.00.000				Лист 2



Техническая характеристика

Обозначение	Назначение штуцера	Кол.	DN, размеры резьбы
a	Вход продукта (шхиты)	1	15
б	Выход продукта (растлава)	1	40
в	Вход охлаждающей воды	8	15, G1/2
г	Выход охлаждающей воды	8	15, G1/2
д	Подача воздуха на обдув приборов	3	36
е	КИП Уровнеммер радарный TRG8060	1	20 x 15
ж	КИП Пирометр	2	ø20, M32x15
и	КИП Термометра	1	ø10
к	Выход пиролизных газов	1	80
л	Загрузка стартового материала	1	ø92

Производительность по расплаву, кг/ч (л/ч)	7,0 (2,6)
Температура процесса плавления боросиликатного стекла °C, не более	1200
Объем сливаемого расплава за один цикл, л	5
Площадь зеркала расплава, дм ²	5
Температура охлаждающей воды, °C: на входе	20±5
на выходе	45±5
Давление подаваемой воды, МПа (кгс/см ²), не более	0,4 (4)
Расход охлаждающей воды в корпус тигля, м ³ /ч	3,0-5,0
Расход охлаждающей воды в днище тигля, м ³ /ч	0,5-1,0
Расход охлаждающей воды в затвор сливного устройства, м ³ /ч	0,5-1,0
Удельное электрическое сопротивление охлаждающей деминерализованной воды, кОм·см, не менее	20
Размерные внутри тигля, Па	200
Каледательная мощность индуктора, кВт	60
Частота тока, МГц	176
Напряжение на токоподводе, кВ, не более	7,5
Класс безопасности по НП-70-06	3
Классификационное обозначение по НП-016-05	3Н
Категория сейсмостойкости по НП-031-01	II
Группа оборудования по НП-070-06	3
Класс опасности рабочей среды по ГОСТ 12 1005-88	1
Условия эксплуатации по ОСТ 95 10439-2002	частично доступное

Назначенный срок службы, лет.. 10

Технические требования

1 Лицензия Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору на право проектирования и конструирования ЦО-11-115-8074 от 15.07.2014 со сроком действия до 15.07.2019

2 На плавильщик распространяется НП-070-06 "Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов объектов ядерного топливного цикла" и НП-016-05 "Общие положения обеспечения безопасности ядерного топливного цикла".

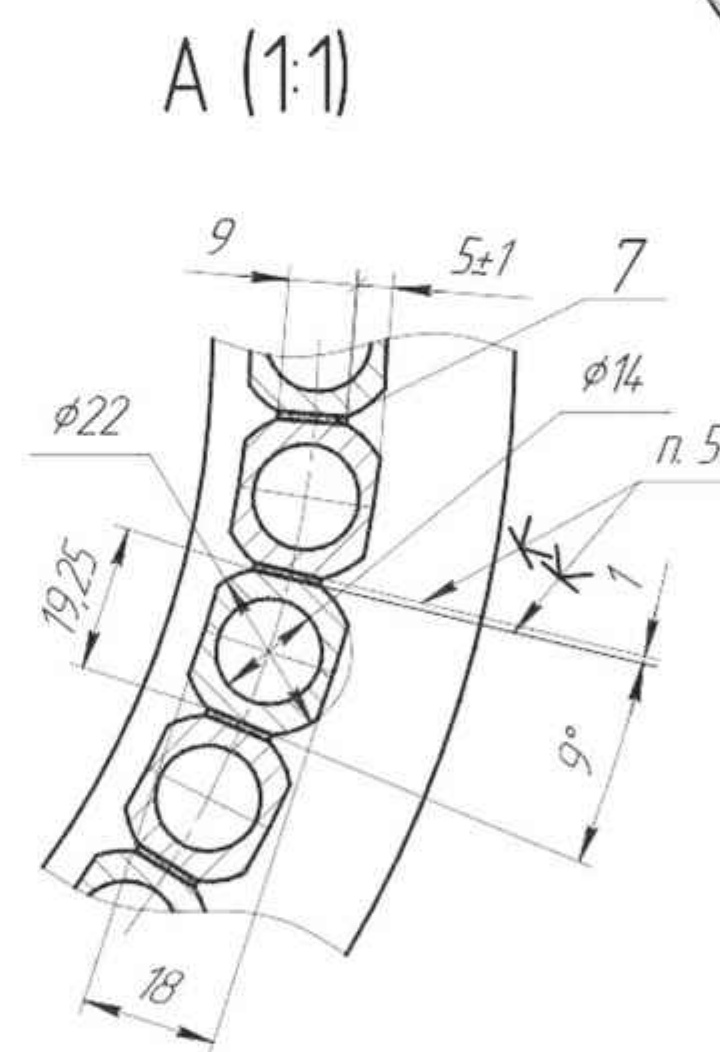
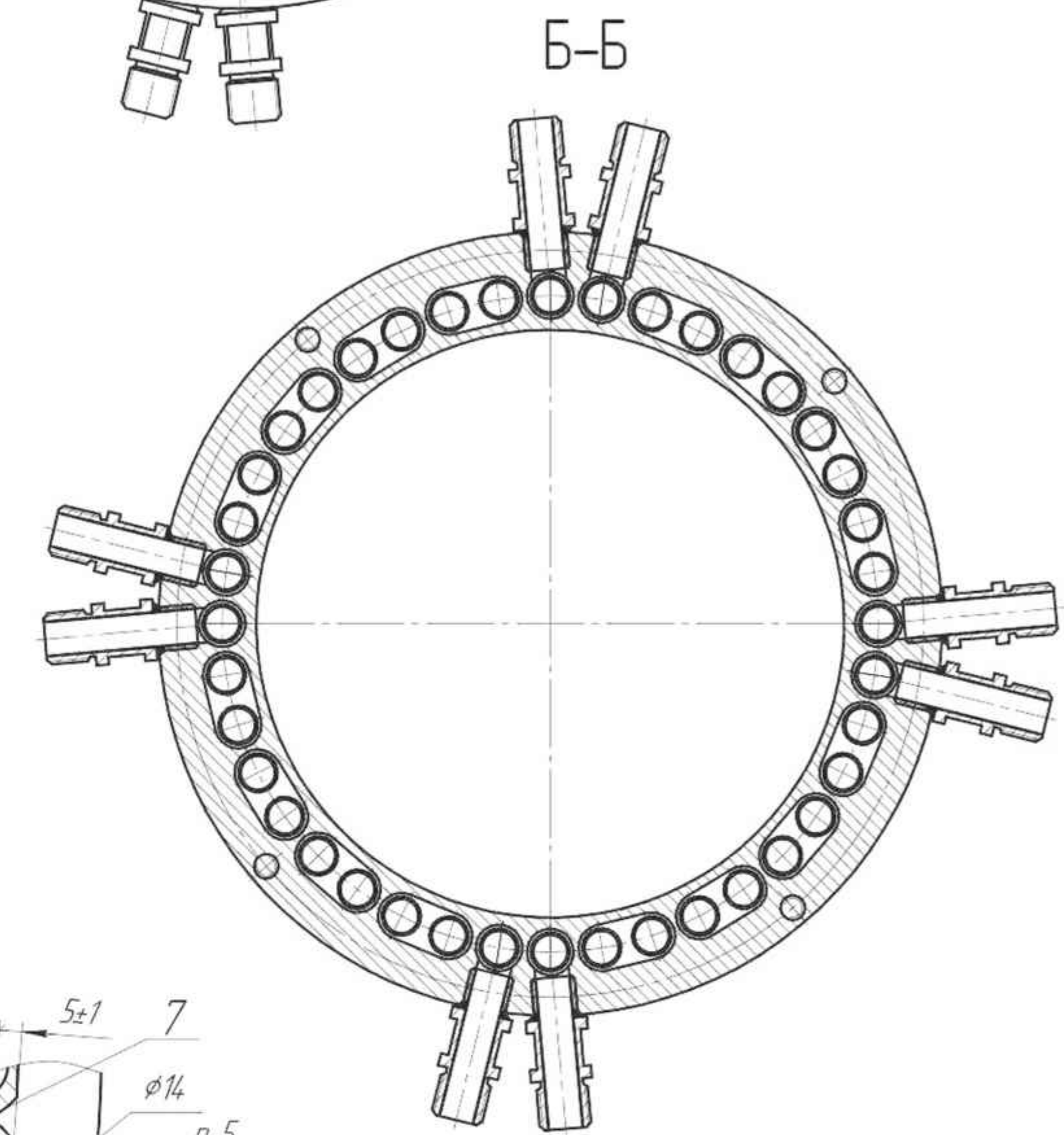
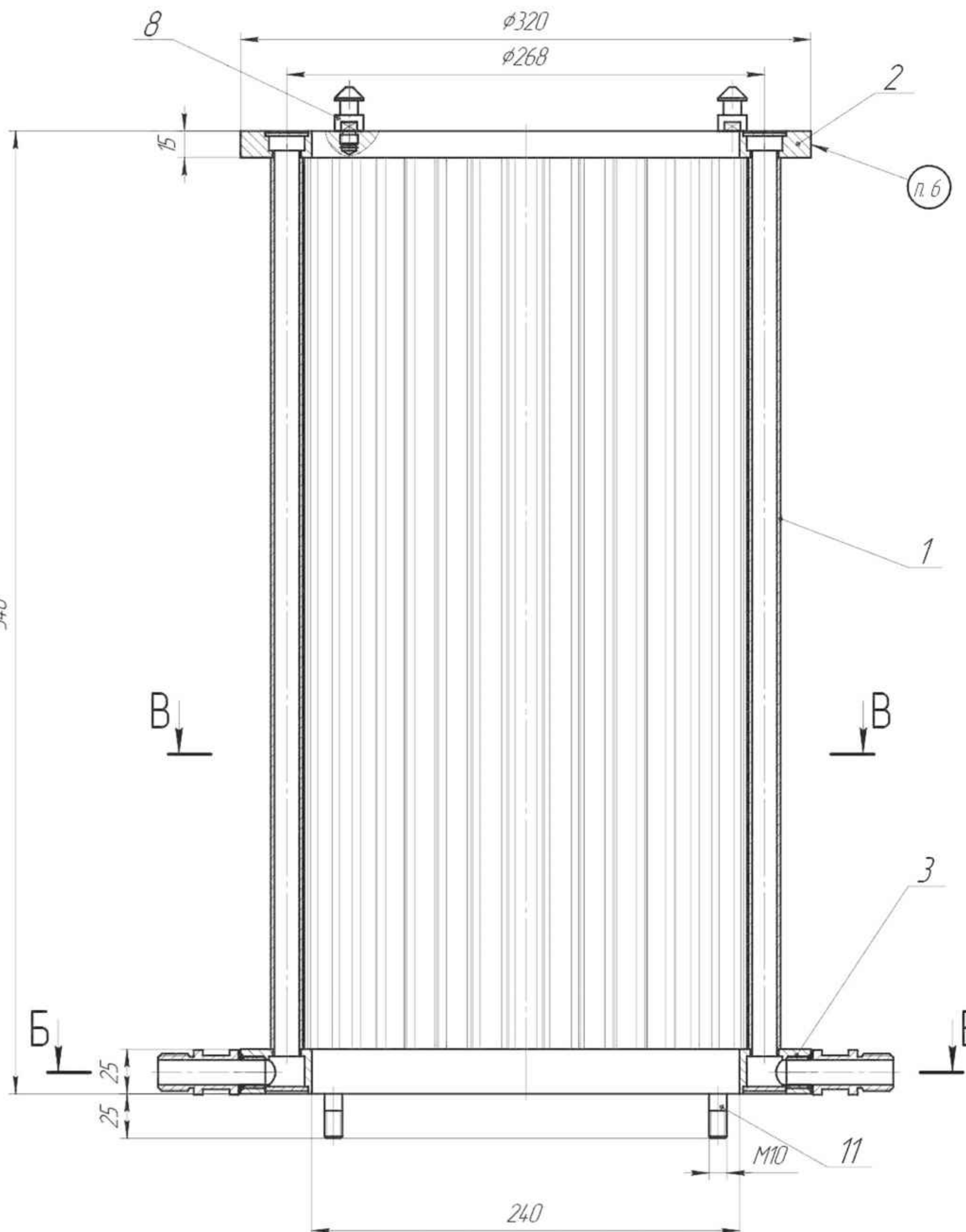
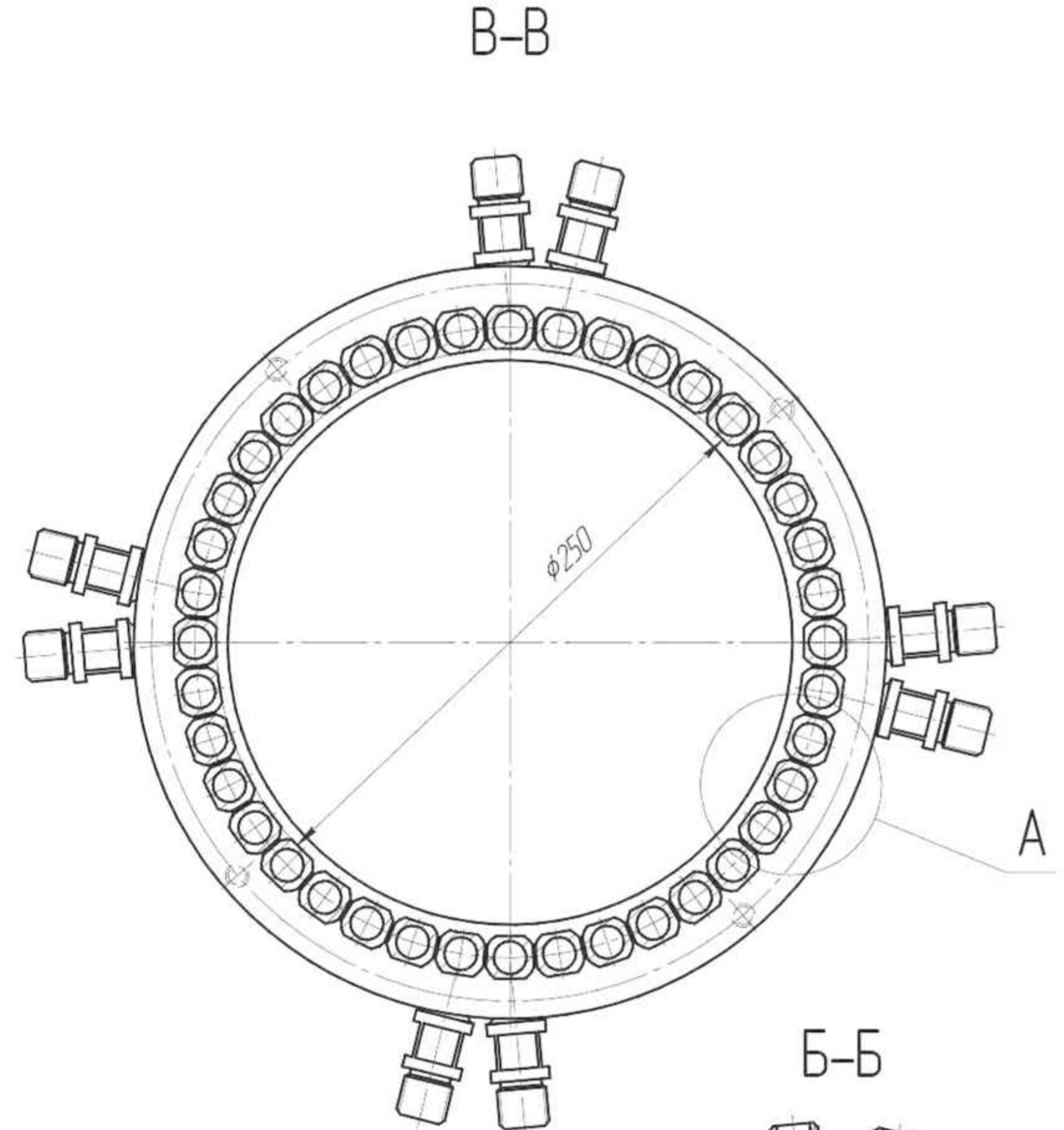
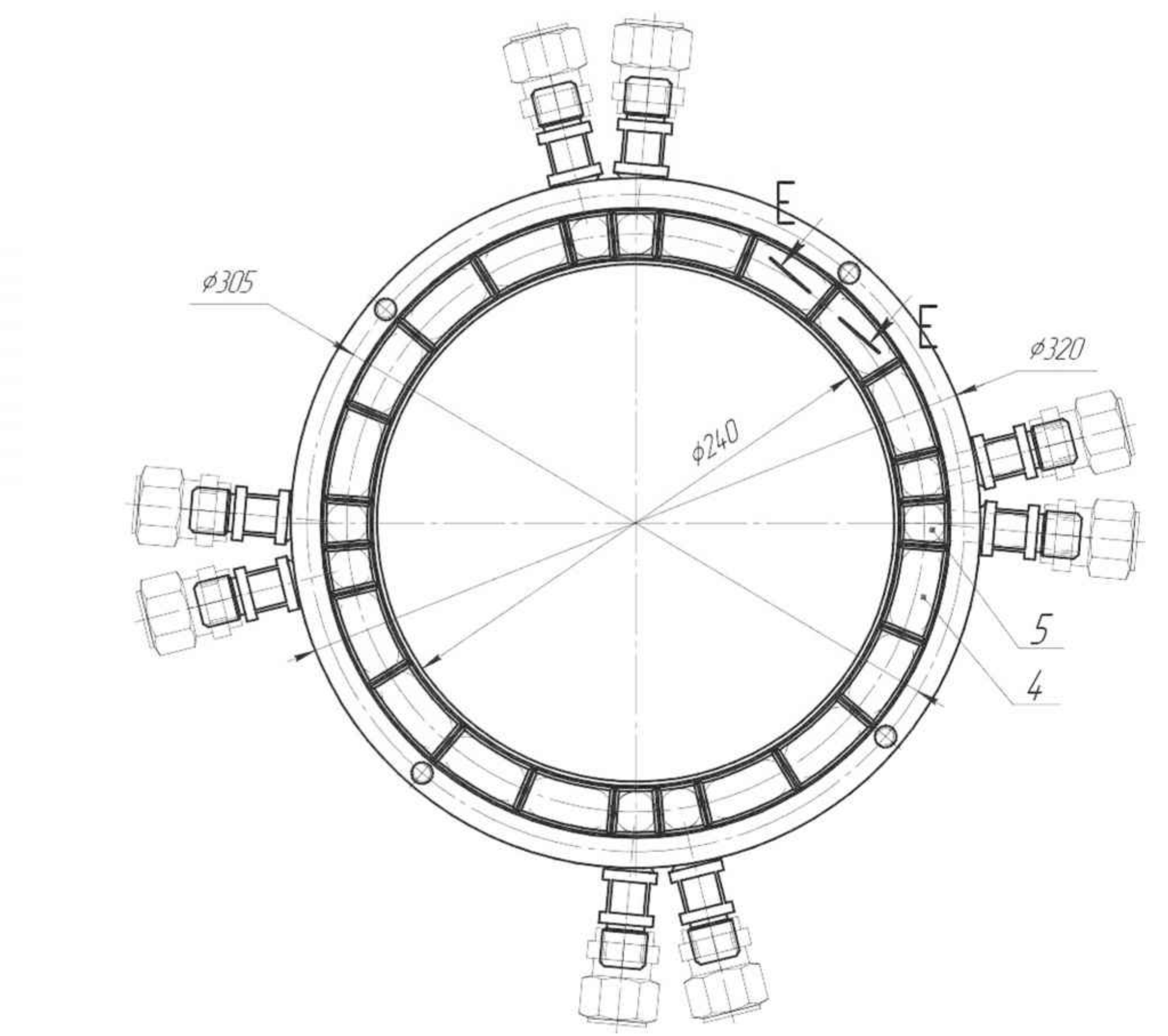
3 Изготовление, приемку, испытание монтаж. Эксплуатацию и ремонт проводить по ОСТ 95 104.39-2002, оборудование 3 группы, по условиям обслуживания – частично доступное.

4. Размеры для справок.
5. Защитная среда – аргон. Проволока Св – ОХН19Н9 ГОСТ 2246-70.
Сварку проводить в соответствии с требованиями ОСТ 95
10441-2002.

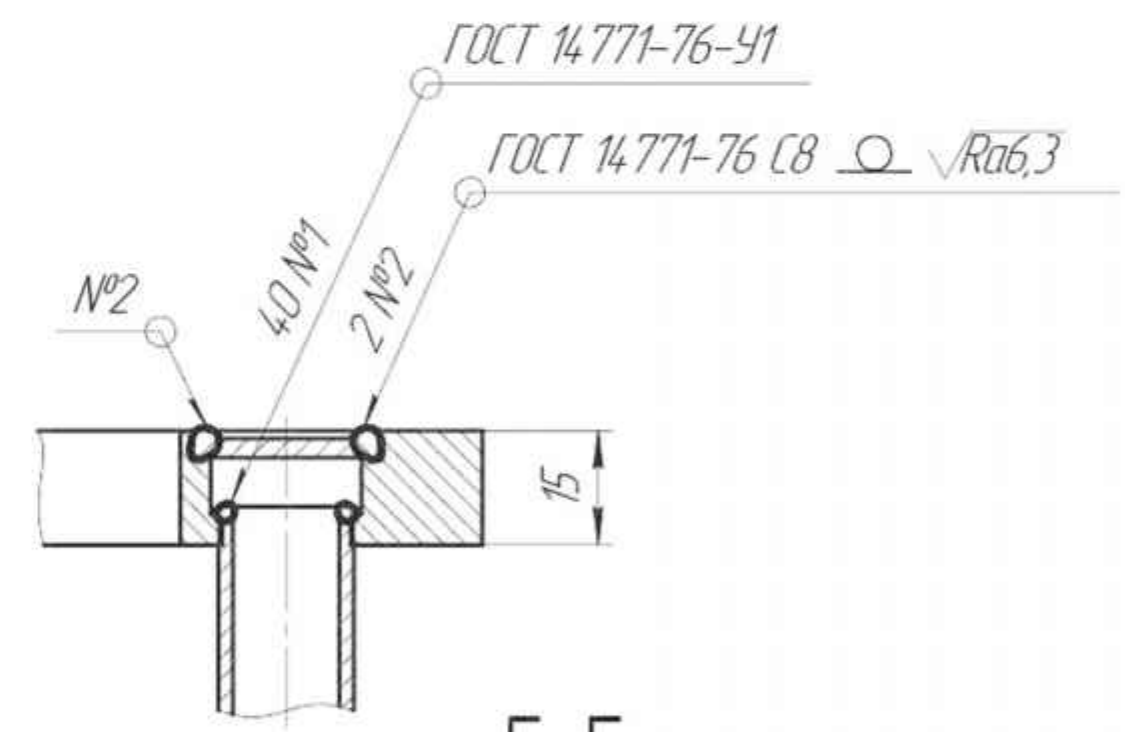
6 Контроль качества сварных соединений проводить по ОСТ 9539-2002 категория швов - IV

5 Маркировать по ОСТ 95 104.39-2002 электрозавыворкой,
шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.008-85.

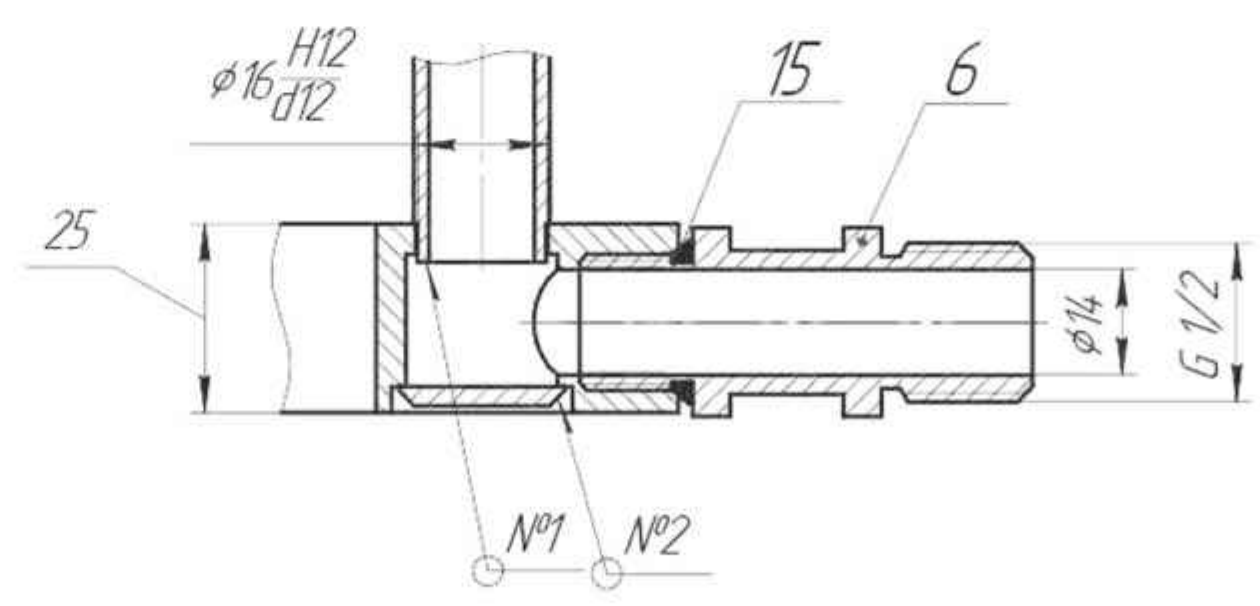
					ПГРЦ.087.03.00.000 СБ		
Изм./Лист	№ докум	Подп.	Дата	Индукционный плавитель с холодным тиглем	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Т. Гонимов	Иванова	03.09.2019		И	170	14
Провер	Е. Юсупов	Е. Юсупов	03.09.2019		Лист	1	Листов
Т. контрол.							
Исполн.	Иванова	Иванова	03.09.2019				
Утв.	Е. Юсупов	Е. Юсупов	03.09.2019	-			000 "КПЛЯК"



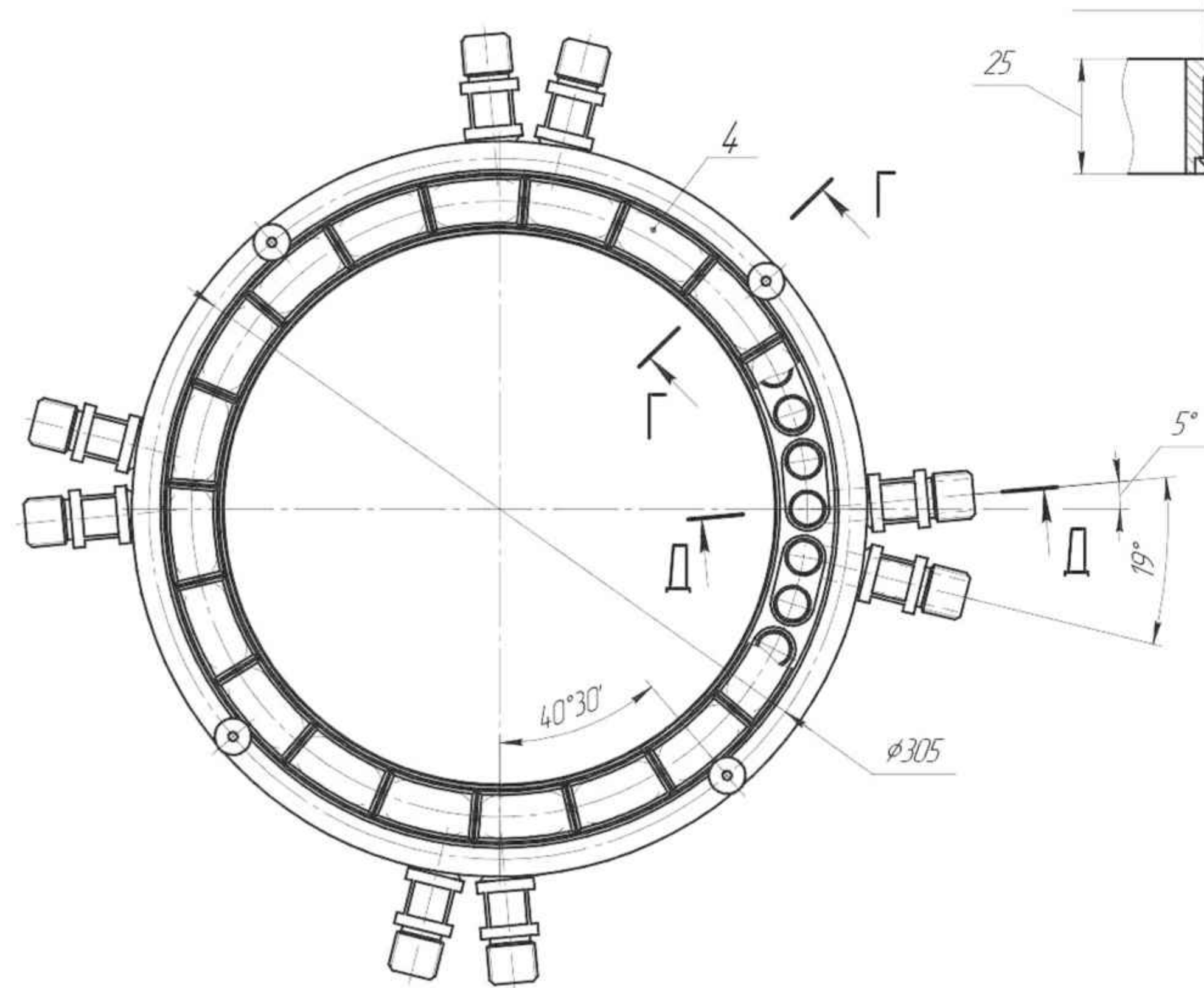
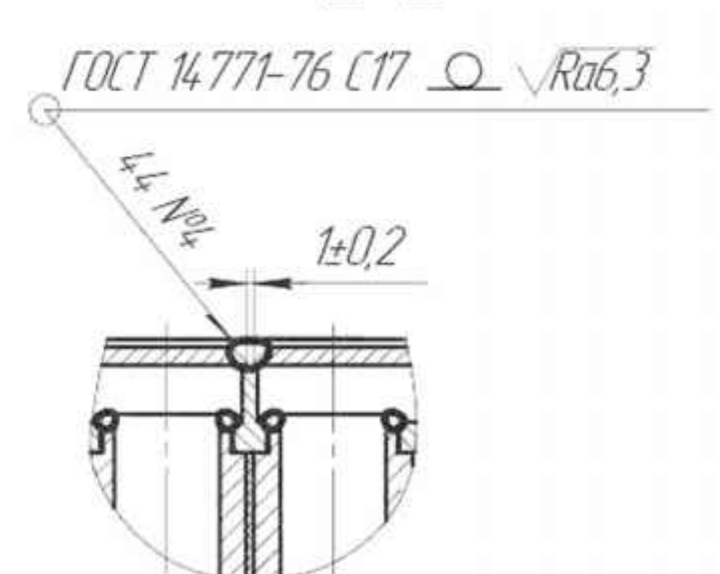
Г-Г (1:1)



Д-Д (1:1)



Е-Е



- 1 Изготовление, приемка по ОСТ 95 104.39-2002, оборудование 3 группы, по условиям обслуживания - частично доступное.
2 Размеры без допусков - для справок.
3 Защитная среда - аргон. Проволока Св - 01Х19Н9 ГОСТ 2246-70. Сварку проводить в соответствии с требованиями ОСТ 95 104.41-2002.
4 Контроль качества сварных соединений проводить по ОСТ 95 39-2002, категория швов - IV.
5 Изолятор поз. 7 посадить на силикатный клей.
6 Маркировать по ОСТ 95 104.39-2002 электрогравировкой, шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.

ПГРЦ.087.03.10.000СБ			Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гонимов	Евтушенко	и	38	1:2
Проб.	Евтушенко	Евтушенко	Лист	1	Листов
Т.контр.	Евтушенко	Евтушенко	ООО "КПОЯК"		
Исполн.	Иванова	Иванова	Копирован		
Этап	Иванова	Иванова	Формат А1		

Перед. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № докл.

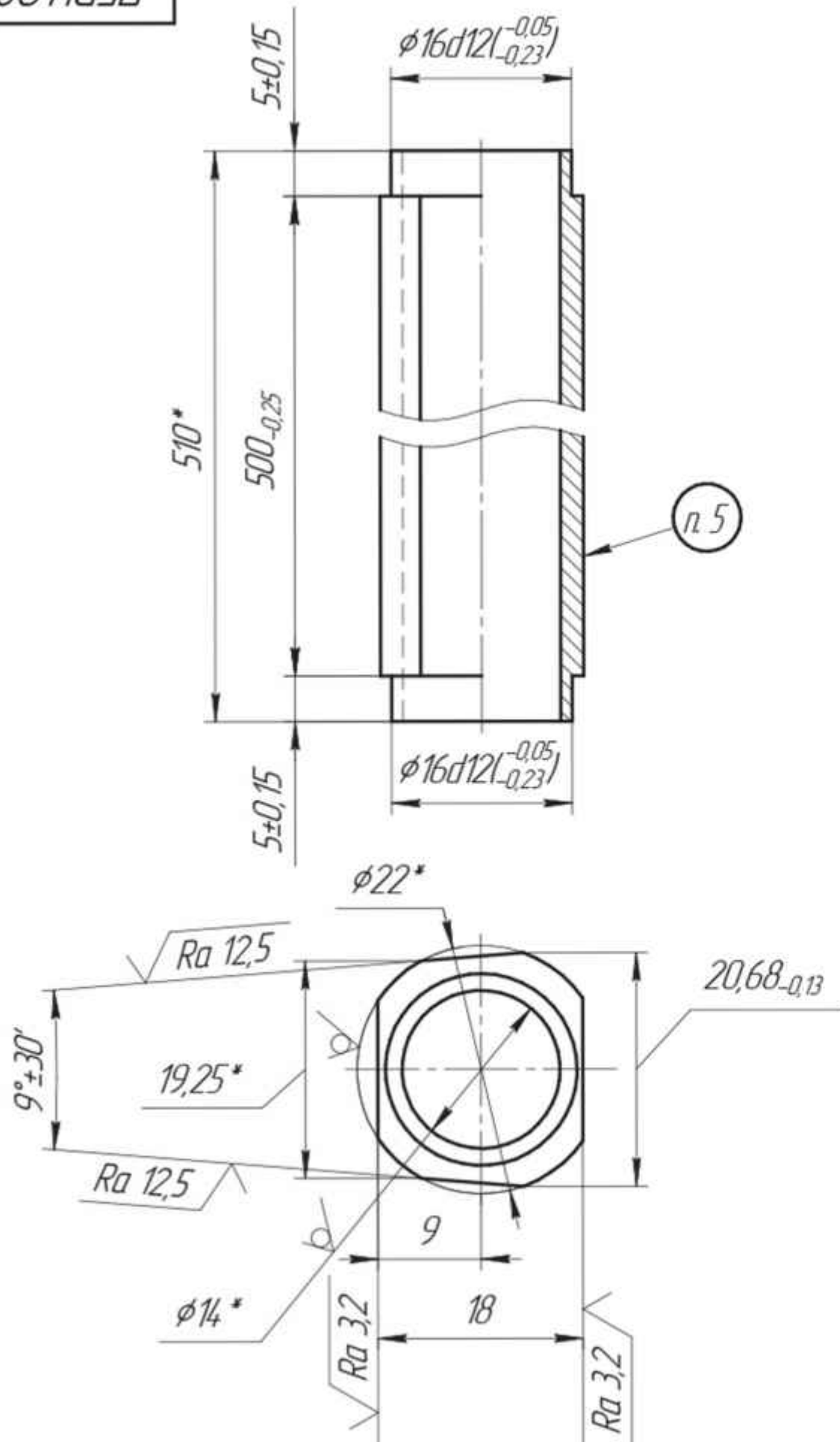
Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

ПГРЦ.087.03.10.001

$\sqrt{Ra\ 3,2(\sqrt{1})}$



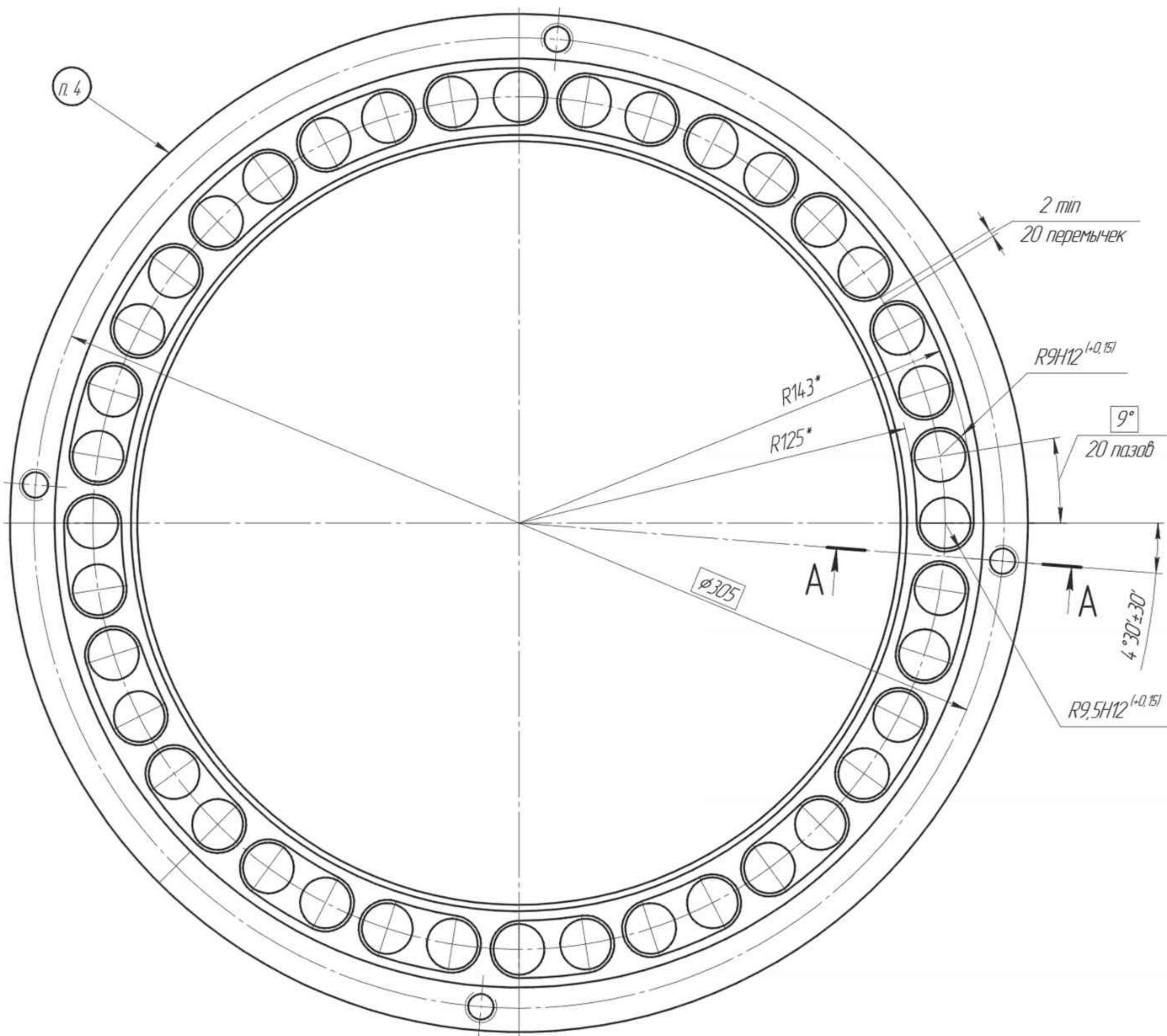
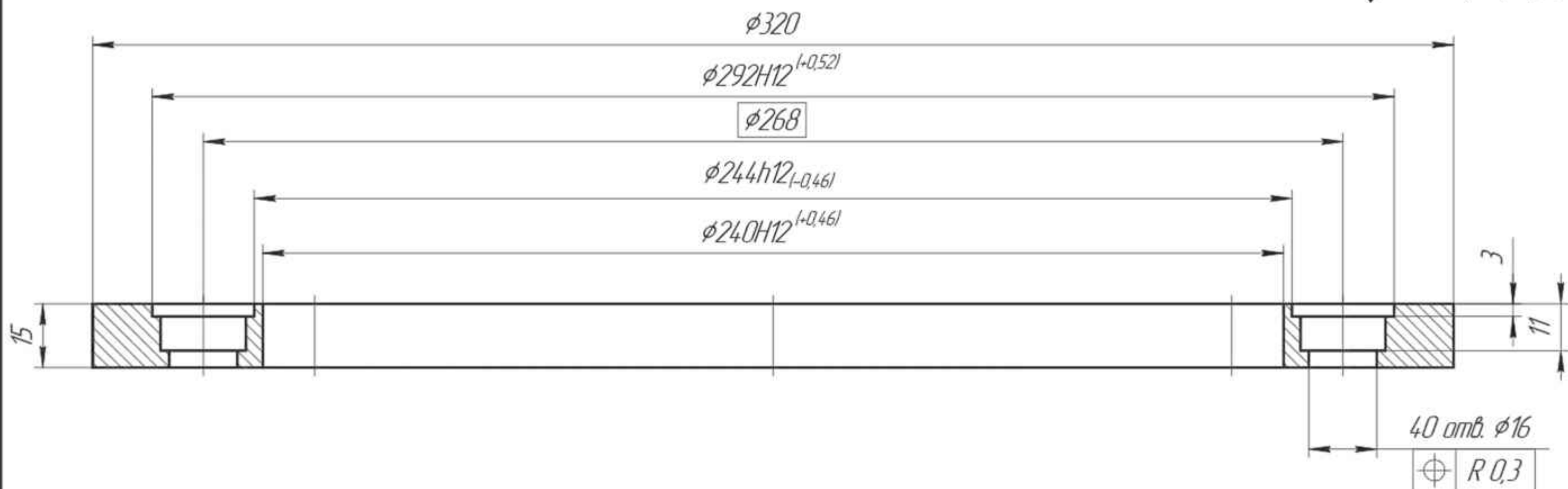
- 1 Изготовление, приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудование 3 группы, по условиям обслуживания – частично доступное.
- 2 * Размер для справок.
- 3 ** Размер инструмента (ролика для трубареза).
- 4 Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, н14, $\pm IT14/2$.
- 5 Маркировать по ОСТ 95 10439-2002 электрогравировкой, шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.008-85.

					ПГРЦ.087.03.10.001					
1							Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.	Дата	Сектор тигля				0,71	2:1
Разраб.	Гонимов			03.2019						
Проб.	Евтушенко			03.2019						
Т.контр.										
							Лист 1	Листов		
Н.контр.	Иванова			03.2019	Труба 22x4-12X18Н10Т ГОСТ 9941-81			ООО "КПОЯК"		
Утв.										

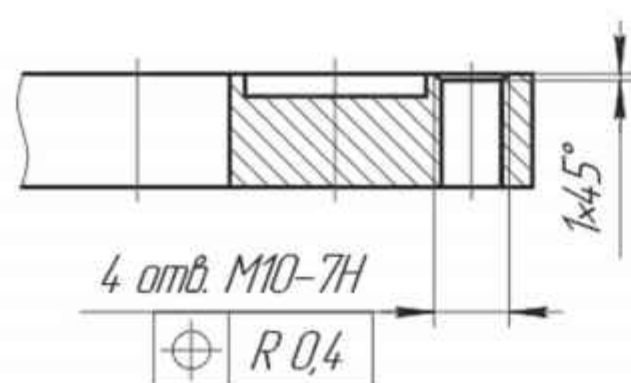
Копировал

Формат А3

$\sqrt{Ra\ 3,2(\sqrt{1})}$



A-A



- 1 Изготовление приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудование 3 группы, по условиям обслуживания - частично доступное.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14, $\pm IT14/2$.
- 3 Маркировать по ОСТ 95 10439-2002 электрогравировкой, шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.008-85.

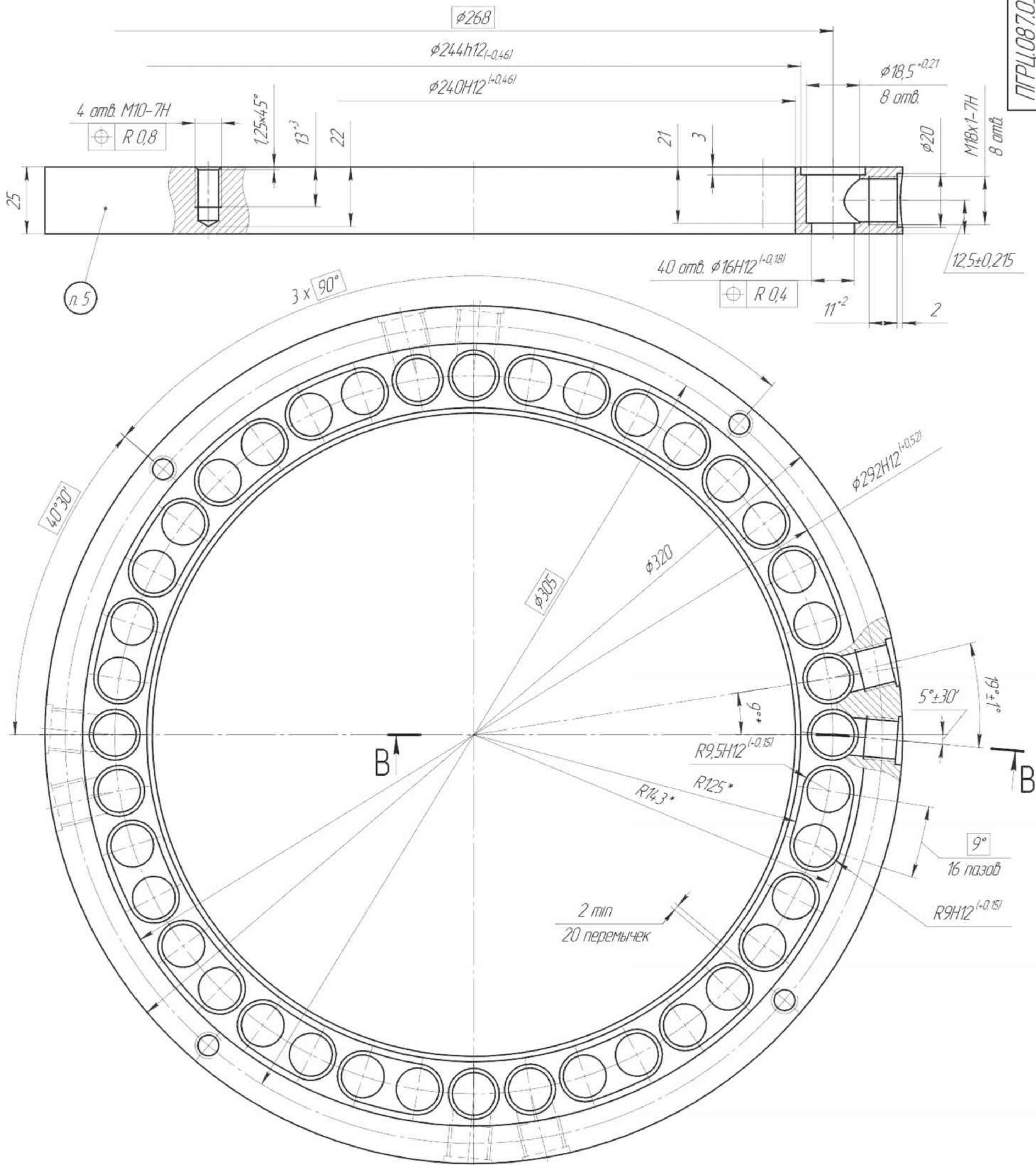
ПГРЦ.087.03.10.002					
1	Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Коллектор верхний
Разраб.	Гонимов	02.01.19			
Проб.	Евтушенко	02.01.19			
Т.контр.					
Н.контр.	Иванова	03.01.19			Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014
Утв.					
			Лит	Масса	Масштаб
			1	3,1	1:1
			Лист	1	Листов
			ООО "КПОЯК"		
			Формат А2		

Изм. № подл.	3433	Взам. инв. №	012019	Подп. и дата	Пред. измен.
Изм. №		Изм. №		Изм. №	
Изм. №		Изм. №		Изм. №	

B-B

 $\sqrt{Ra\ 3,2(\checkmark)}$

ПГРЦ.087.03.10.003



- 1 Изготовление, приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудование 3 группы, по условиям обслуживания – частично доступное.
 2 * Размер для справок.
 3 Размер в скобках – после сборки.
 4 Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14, ±IT14/2.
 5 Маркировать по ОСТ 95 10439-2002 электрогравировкой, шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.008-85.

ПГРЦ.087.03.10.003				Лит. Масса Масштаб		
1	Изм. Лист	№ докум.	Дата	Коллектор нижний		
Разраб.	Тонцов	Проб.	Евтушенко			
Проб.	Евтушенко	Иванова	Иванова	Лист 1 / листов		
Исполн.	Иванова	Иванова	Иванова	000 "КПОЯК"		
Утв.	Иванова	Иванова	Иванова	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014		
Копировал				Формат А2		

Перед. измен.

Стр. №

Полн. и дата

Изм. № докум.

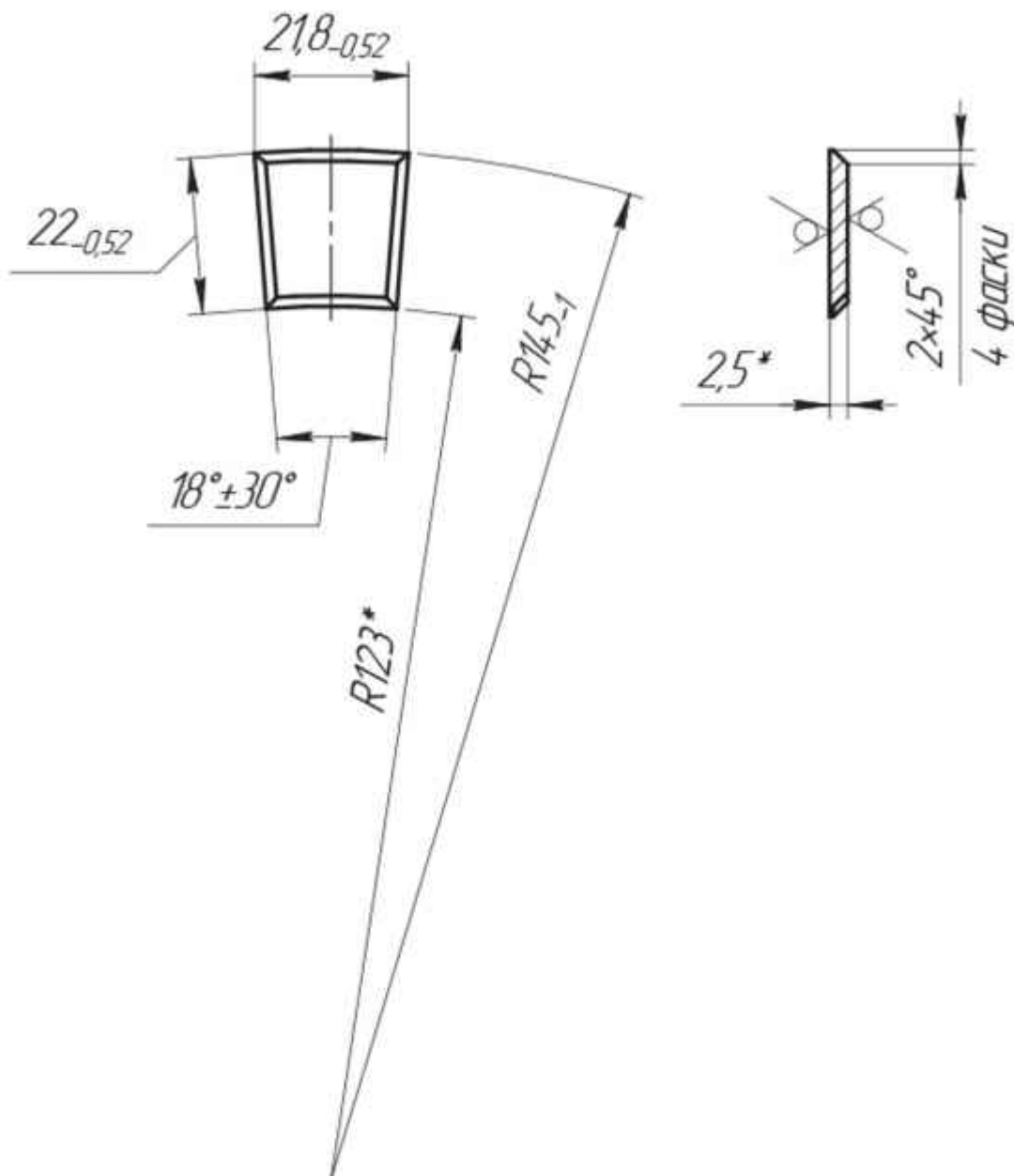
Взам. инв. №

Изд. и дата

Изм. № докум.

Изд. и дата

ПГРЦ.087.03.10.005

 $\sqrt{Ra\ 3,2 (\sqrt{1})}$ 

1 Изготовление, приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудование 3 группы, по условиям обслуживания – частично доступное.

2 * Размер для справок.

3 Маркировать по ОСТ 95 10439-2002 партию на бирке.

ПГРЦ.087.03.10.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гонцов		03.2019
Проб.		Ефтушенко		03.2019
Т.контр.				
Н.контр.		Иванова		03.2019
Утв.				

Заглушка

ГОСТ 19903-74
Лист 12X18H10T ГОСТ 7350-77

Лит.	Масса	Масштаб
	0,03	1:1
Лист 1	Листов	

000 "КПОЯК"

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дубл.

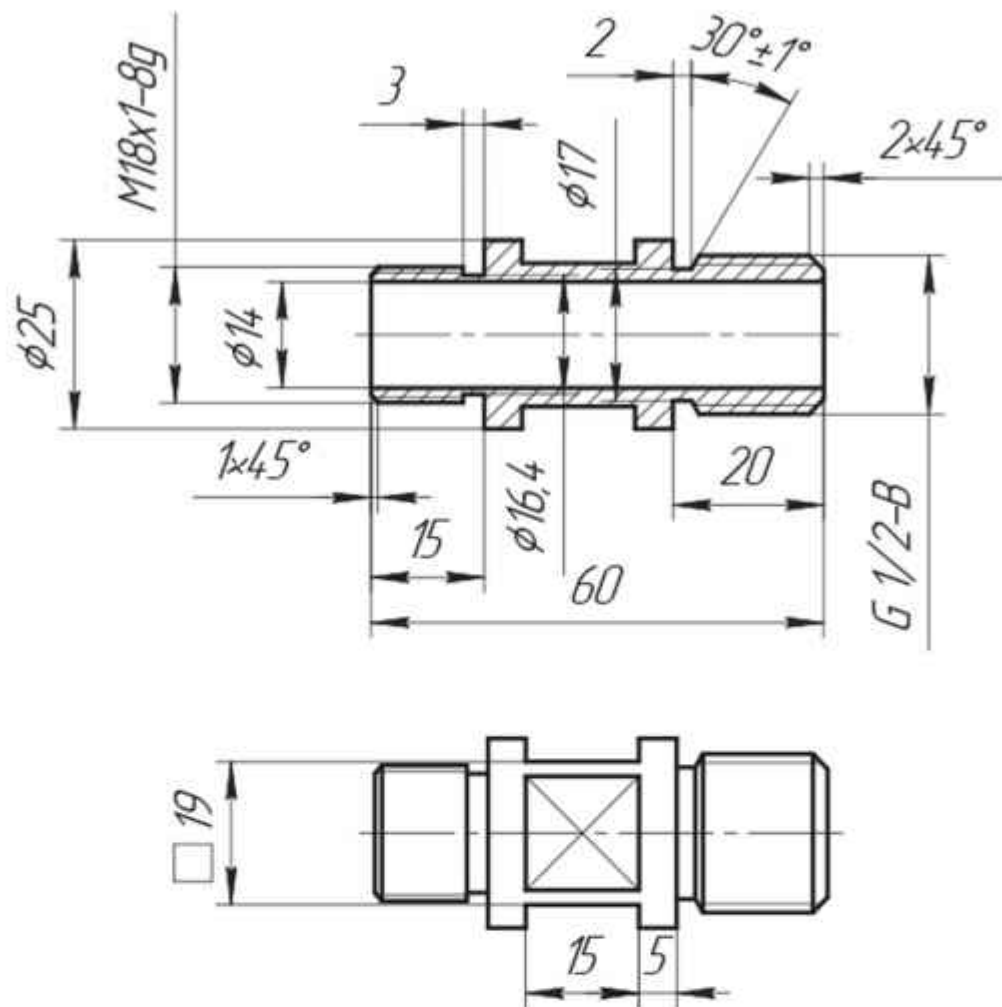
Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

34.36 03.2019

ПГРЦ.087.03.10.006

 $\sqrt{Ra\ 3,2 (\sqrt{1})}$ 

1 Изготовление, приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудование 3 группы, по условиям обслуживания – частично доступное.

2 Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, н14, ±IT14/2.

3 Маркировать по ОСТ 95 10439-2002 на бирке.

ПГРЦ.087.03.10.006

Изм.	Лист	№ докум.	Год	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гонцов	03.2019				0,1	1:1
Проб.	Ефтушенко	03.2019					
Т.контр.					Лист 1	Листов	
Н.контр.	Иванова	03.2019			000 "КПОЯК"		
Утв.					Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014		

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

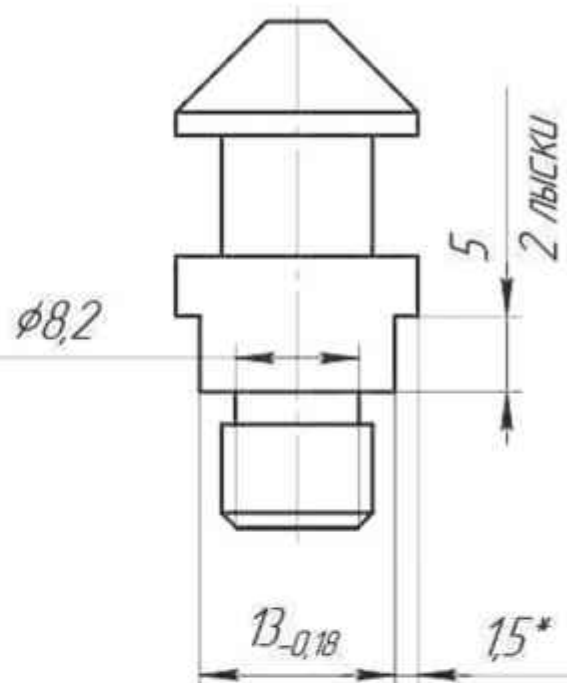
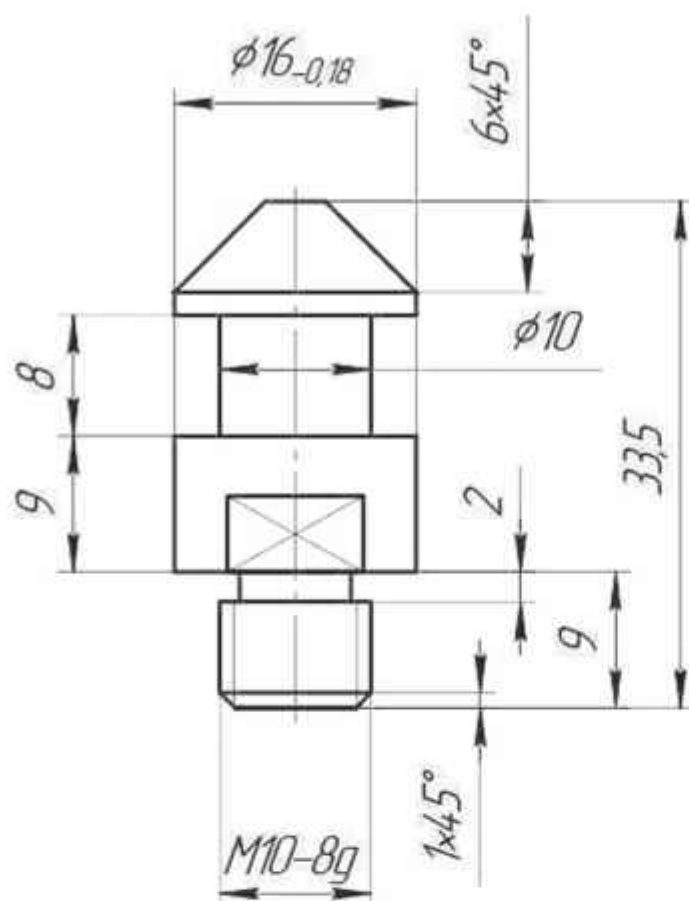
Дата

Инв. № подл.

3437

ПГРЦ.087.03.10.008

√ Ra 6,3



1 Изготовление и приемка по ОСТ 95 10439-2002, оборудование 3 группы, по условиям обслуживания – частично доступное.

2 * Размеры для справок.

3 Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

4 Маркировать по ОСТ 95 10439-2002 на бирке.

ПГРЦ.087.03.10.008

Изм. №	Лист	№ докум.	Грибок	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
3512	Разраб.	Гонимов	03.2019	03.2019		0,09	2:1
	Проб.	Едитушенко	03.2019	03.2019			
	Т.контр.				Лист	Листов	1
	Н.контр.	Иванова	03.2019	03.2019	000 "КПОЯК"		
	Утв.				Сталь 14X17H2 ГОСТ 5632-2014		

Копировал

Формат A4