**Общество с ограниченной ответственностью «Судостроительный комплекс «Звезда»**

**(ООО «ССК «Звезда»)**

Адрес: 692801, Россия, Приморский край, г. Большой Камень, ул. Степана Лебедева, д. 1.

Тел.: 8 (42335) 4-11-75. Email: sskzvezda@sskzvezda.ru

ОГРН 1152503000539, ИНН/КПП 2503032517/250301001, ОКПО 39884009

*Анонс предстоящей процедуры закупки №30/22-А от 26.01.2022*

Уважаемые коллеги!

Информируем Вас о том, что Общество с ограниченной ответственностью «Судостроительный комплекс «Звезда»планирует проведение закупочной процедуры **на поставку пресса валового вертикального, согласно** Техническому заданию (Приложение №1).

1. **Основные сведения о процедуре закупки:**

|  |  |
| --- | --- |
| Способ закупки: | Аукцион в электронной форме, участниками которого могут быть только субъекты МСП |
| Наименование электронной площадки: | Извещение и документация о закупке будет размещена на ЭТП «Росэлторг», ЕИС, сайте закупок ПАО «НК «Роснефть» |
| Форма закупки | Открытая, в электронной форме (на ЭТП) |

1. **Требования к предмету закупки:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование поставляемых товаров и выполняемых услуг/работ | Сроки поставки Оборудования и оказания услуг/работ | Ед. измерения | Объем |
| **1** | **Пресс валовый вертикальный** | Не позднее 10 (десяти) месяцев с даты подписания Договора | **комплект** | **1** |
| 1.1 | Предварительная приемка | В соответствии с ТЗ | |
| 1.2 | Сборка и монтаж |
| 1.3 | Подключение |
| 1.4 | Пусконаладочные работы |
| 1.5 | Инструктаж персонала Покупателя по работе, эксплуатации, обслуживанию, в том числе работе на программном обеспечении при его наличии |
| 1.6 | Приёмосдаточные испытания согласно ранее согласованной с Покупателем программе (все материалы в обеспечение проведения испытаний предоставляет Поставщик) |
| 1.7 | Опытная эксплуатация в соответствии с производственной программой Покупателя Оборудования/вспомогательного оборудования. |

1. **Базис поставки:**

Для резидентов: DDP (Incoterms 2020).

Для нерезидентов: DАP (Incoterms 2020).

1. **Валюта закупочной процедуры:**

Для резидентов РФ- Российский рубль.

Для нерезидентов РФ- Российский рубль.

1. **Требования к условиям оплаты:**
   1. Стороны применяют следующий порядок оплаты по Договору:

***В случае, если Поставщик является субъектом малого и среднего предпринимательства:***

Авансовый платеж в размере 30 % (тридцать процентов) от общей стоимости поставляемого Товара производится Покупателем банковским переводом в течение 45 (сорока пяти) календарных дней с даты приемки Покупателем оригинала Банковской гарантии возврата аванса, при наличии согласованного с Покупателем плана использования Авансового платежа и счета Поставщика, согласованного с Покупателем по содержанию.

Несвоевременное представление Поставщиком Банковской гарантии возврата аванса, плана использования Авансового платежа и счета на оплату Авансового платежа влечет увеличение срока оплаты Покупателем Авансового платежа соразмерно периоду просрочки Поставщика.

При этом Стороны согласовали условие что, если Поставщик не предоставил документы для выплаты Авансового платежа, до начала поставки Товара, выплата Покупателем Авансового платежа после начала поставки Товара не производится и все обязательства Поставщика и Покупателя по Договору осуществляются Поставщиком и Покупателем без использования Авансового платежа. При этом Стороны определили, что ответственность за возможную задержку в поставке Товара, выполнении иных обязательств Поставщика по Договору в связи с указанным условием лежит на Поставщике.

Платеж в размере 50 % (пятьдесят процентов) от общей стоимости поставляемого Товара, производится Покупателем по факту поставки Товара в полном объеме прямым банковским переводом в течение 15 (пятнадцати) рабочих дней с даты подписания Акта приемки Товара, на основании Товарной накладной (форма ТОРГ-12) или универсального передаточного документа (УПД), при наличии выставленного Поставщиком счета на оплату, согласованного по содержанию с Покупателем, и счета-фактуры на Товар (при необходимости).

При условии невыплаты Покупателем Авансового платежа, платеж в размере 80% (восемьдесят процентов) от общей стоимости Товара, производится Покупателем по факту поставки Товара в полном объеме прямым банковским переводом в течение 15 (пятнадцати) рабочих дней с момента подписания Акта приемки Товара, на основании Товарной накладной (форма ТОРГ-12) или универсального передаточного документа (УПД), при наличии выставленных Поставщиком счета на оплату, согласованного по содержанию с Покупателем, и счета-фактуры на Товар (при необходимости).

Платеж в размере 15 % (пятнадцать процентов) от общей стоимости поставляемого Товара, производится Покупателем в течение 15 (пятнадцати) рабочих дней по факту завершения всех Услуг/Работ с даты подписания Акта о выполнении Услуг/Работ, на основании ранее подписанной обеими Сторонами Товарной накладной (ТОРГ-12) или универсального передаточного документа (УПД), при наличии выставленных Поставщиком счета на оплату, согласованного по содержанию с Покупателем, и счета-фактуры на Товар (при необходимости).

Платёж 100 % (сто процентов) стоимости Услуг/Работ, производится Покупателем в течение 15 (пятнадцати) рабочих дней с даты подписания Акта о выполнении Услуг/Работ, при наличии выставленных Поставщиком счета на оплату, согласованного по содержанию с Покупателем и счета-фактуры на выполненные Услуги/Работы.

Платеж в размере 5 % (пять процентов) от общей стоимости поставляемого Товара, производится Покупателем в течение 15 (пятнадцати) рабочих дней по факту завершения всех Услуг/Работ с даты подписания Акта о выполнении Услуг/Работ, на основании ранее подписанной обеими Сторонами Товарной накладной (ТОРГ-12) или универсального передаточного документа (УПД), при наличии выставленных Поставщиком счета на оплату, согласованного по содержанию с Покупателем, и счета-фактуры на Товар (при необходимости), а также при условии приемки Покупателем оригинала Банковской гарантии исполнения гарантийных обязательств.

При этом Стороны согласовали условие, что если Поставщик не предоставил Банковскую гарантию исполнения гарантийных обязательств, оплата Покупателем 5 % (пяти процентов) от общей стоимости Товара, производится в течение 15 (пятнадцати) рабочих дней по истечению гарантийного срока на Товар, при наличии подписанного сторонами Акта о выполнении Услуг/Работ, подписанного обеими Сторонами Акта приемки Товара, товарной накладной (форма ТОРГ-12) или универсального передаточного документа (УПД), а также выставленного счета Поставщика, согласованного по содержанию с Покупателем.

Удержание стоимости товара в размере 5% (пяти процентов) является гарантийным удержанием, т.е. способом обеспечения гарантийных обязательств Поставщика по Договору на гарантийный период. Гарантийное удержание является альтернативой обеспечения обязательств Поставщика по Договору на гарантийный период в виде банковской гарантии исполнения гарантийных обязательств.

***В случае, если Поставщик не является субъектом малого и среднего предпринимательства:***

Авансовый платеж в размере 30 % (тридцать процентов) от общей стоимости поставляемого Товара производится Покупателем банковским переводом в течение 45 (сорока пяти) календарных дней с даты приемки Покупателем оригинала Банковской гарантии возврата аванса, при наличии согласованного с Покупателем плана использования Авансового платежа и счета Поставщика, согласованного с Покупателем по содержанию.

Несвоевременное представление Поставщиком Банковской гарантии возврата аванса, плана использования Авансового платежа и счета на оплату Авансового платежа влечет увеличение срока оплаты Покупателем Авансового платежа соразмерно периоду просрочки Поставщика.

При этом Стороны согласовали условие что, если Поставщик не предоставил документы для выплаты Авансового платежа, до начала поставки Товара, выплата Покупателем Авансового платежа после начала поставки Товара не производится и все обязательства Поставщика и Покупателя по Договору осуществляются Поставщиком и Покупателем без использования Авансового платежа. При этом Стороны определили, что ответственность за возможную задержку в поставке Товара, выполнении иных обязательств Поставщика по Договору в связи с указанным условием лежит на Поставщике.

Платеж в размере 50 % (пятьдесят процентов) от общей стоимости поставляемого Товара, производится Покупателем по факту поставки Товара в полном объеме прямым банковским переводом в течение 45 (сорока пяти) календарных дней с даты подписания Акта приемки Товара, на основании Товарной накладной (форма ТОРГ-12) или универсального передаточного документа (УПД), при наличии выставленного Поставщиком счета на оплату, согласованного по содержанию с Покупателем, и счета-фактуры на Товар (при необходимости).

При условии невыплаты Покупателем Авансового платежа, платеж в размере 80% (восемьдесят процентов) от общей стоимости Товара, производится Покупателем по факту поставки Товара в полном объеме прямым банковским переводом в течение 45 (сорока пяти) календарных дней с момента подписания Акта приемки Товара, на основании Товарной накладной (форма ТОРГ-12) или универсального передаточного документа (УПД), при наличии выставленных Поставщиком счета на оплату, согласованного по содержанию с Покупателем, и счета-фактуры на Товар (при необходимости).

Платеж в размере 15 % (пятнадцать процентов) от общей стоимости поставляемого Товара, производится Покупателем в течение 45 (сорока пяти) календарных дней по факту завершения всех Услуг/Работ с даты подписания Акта о выполнении Услуг/Работ, на основании ранее подписанной обеими Сторонами Товарной накладной (ТОРГ-12) или универсального передаточного документа (УПД), при наличии выставленных Поставщиком счета на оплату, согласованного по содержанию с Покупателем, и счета-фактуры на Товар (при необходимости).

Платёж 100 % (сто процентов) стоимости Услуг/Работ, производится Покупателем в течение 45 (сорока пяти) календарных дней с даты подписания Акта о выполнении Услуг/Работ, при наличии выставленных Поставщиком счета на оплату, согласованного по содержанию с Покупателем и счета-фактуры на выполненные Услуги/Работы.

Платеж в размере 5 % (пять процентов) от общей стоимости поставляемого Товара, производится Покупателем в течение 45 (сорока пяти) календарных дней по факту завершения всех Услуг/Работ с даты подписания Акта о выполнении Услуг/Работ, на основании ранее подписанной обеими Сторонами Товарной накладной (ТОРГ-12) или универсального передаточного документа (УПД), при наличии выставленных Поставщиком счета на оплату, согласованного по содержанию с Покупателем, и счета-фактуры на Товар (при необходимости), а также при условии приемки Покупателем оригинала Банковской гарантии исполнения гарантийных обязательств.

При этом Стороны согласовали условие, что если Поставщик не предоставил Банковскую гарантию исполнения гарантийных обязательств, оплата Покупателем 5 % (пяти процентов) от общей стоимости Товара, производится в течение 45 (сорока пяти) календарных дней по истечению гарантийного срока на Товар, при наличии подписанного сторонами Акта о выполнении Услуг/Работ, подписанного обеими Сторонами Акта приемки Товара, товарной накладной (форма ТОРГ-12) или универсального передаточного документа (УПД), а также выставленного счета Поставщика, согласованного по содержанию с Покупателем.

Удержание стоимости товара в размере 5% (пяти процентов) является гарантийным удержанием, т.е. способом обеспечения гарантийных обязательств Поставщика по Договору на гарантийный период. Гарантийное удержание является альтернативой обеспечения обязательств Поставщика по Договору на гарантийный период в виде банковской гарантии исполнения гарантийных обязательств.

Общие требования к расчетам по Договору:

Оплата по Договору производится в российских рублях.

За дату платежа принимается дата списания денежных средств с расчетного счета Покупателя.

Расчеты по Договору осуществляются в рамках проекта «Создание судостроительного комплекса «Звезда». В случае, если сумма цен всех договоров, ранее заключенных Поставщиком по проекту «Создание судостроительного комплекса «Звезда», включая Цену Договора, превышает 3 000 000,00 (Три миллиона) рублей (с учетом НДС), и/или Поставщик не является лицензированным (сертифицированным) производителем материалов и оборудования, а также учрежденной таким производителем организацией, осуществляющей реализацию материалов и оборудования, расчеты по Договору осуществляются исключительно с использованием отдельного банковского счета, открытого в Банке «ВБРР» (АО).

Для осуществления расчетов по Договору Поставщик обязан открыть отдельный банковский счет в Банке «ВБРР» (АО) и заключить с Банком «ВБРР» (АО) дополнительное соглашение к Договору банковского счета, устанавливающее порядок осуществления расходных операций по расчетным счетам исполнителей, соответствующий требованиям, предъявляемым к отдельным счетам.

Поставщик обязан осуществлять расчеты по Договору (расчеты с Покупателем и оплата расходов, связанных с выполнением обязательств Поставщика по Договору) исключительно с использованием отдельных банковских счетов, открытых в Банке «ВБРР» (АО).

Поставщик обязан предоставлять Банку «ВБРР» (АО) сведения о привлекаемых им в рамках исполнения обязательств по Договору Исполнителях (полное наименование, местонахождение (почтовый адрес), телефоны руководителя и главного бухгалтера, идентификационный номер налогоплательщика и код причины поставки на учет). Под Исполнителями понимаются субподрядчики, а также другие юридические и/или физические лица, выполняющие работы (поставляющие Товары, оказывающие Услуги) на суммы более 3 000 000 (трех миллионов) рублей (с учетом НДС) в рамках исполнения обязательств по Договору.

Поставщик обязан включать в Договора с контрагентами, привлекаемыми им в рамках исполнения обязательств по Договору и являющимися Исполнителями по проекту «Создание судостроительного комплекса «Звезда», требования, аналогичные требованиям.

В соответствии с Положением ООО «ССК «Звезда» «О закупке товаров, работ, услуг» от 24.12.2018 г. № П2-07 П-0005 версия 4.00 настоящий анонс размещается в целях:

* корректного определения плановых цен на поставки материально-технических ресурсов;
* повышения осведомленности рынка о предстоящей процедуре закупки;
* проведения анализа и изучения возможностей рынка по удовлетворению потребности Заказчика через получение обратной связи от поставщиков относительно параметров предстоящей процедуры закупки, включая получение информации о стоимости закупки, об аналогах и имеющихся на рынке инновационных технологиях.

Прошу Вас ознакомиться с техническим заданием и плановыми требованиями к закупочной процедуре. В случае Вашей заинтересованности и возможности организации поставки, соответствующей техническому заданию и требованиям закупки, прошу Вас предоставить на ЭТП «Фабрикант» следующие заполненные документы:

**- Сравнительную таблицу технических характеристик и комплектности поставки пресса валового вертикального (Приложение № 2 Технического задания);**

**- Коммерческое предложение на поставку пресса валового вертикального (Приложений № 2 Анонса предстоящей процедуры закупки);**

|  |  |
| --- | --- |
| Дата начала  и дата, время окончания подачи технико-коммерческих предложений | Дата и время начала подачи технико-коммерческих предложений **«26» января 2022г.**  Дата и время окончания подачи технико-коммерческих предложений **«09» февраля 2022г. *до «17 ч : 00 м»***  ***Часовой пояс Организатора Анонса*** |

Настоящий анонс не является официальным документом, объявляющим о начале процедуры закупки. Отказ от проведения анонсированных процедур закупок не может быть основанием для претензий со стороны Поставщиков.

Информация, представленная Поставщиком в ответ на размещение анонса, не должно рассматриваться в качестве предложений для заключения договора.

**По организационным и техническим вопросам прошу обращаться:**

Бельцов Алексей Александрович

Электронная почта: BeltsovAA@sskzvezda.ru

Контактный телефон: + 7 (42335) 4-00-00 ext. 70-368

**Дополнительная контактная информация:**

Теплоухов Сергей Владиславович

Электронная почта: [TeploukhovSV@sskzvezda.ru](mailto:TeploukhovSV@sskzvezda.ru)

Приложения:

1. Приложение № 1 Техническое задание и приложения к нему на 16 л. в 1 экз.
2. Приложение № 2 Коммерческое предложение на поставку пресса валового вертикального на 1 л. в 1 экз.

**Приложение № 1 к Анонсу предстоящей процедуры закупки**

*№30/22-А от 26.01.2022*

**Техническое задание**

**Техническое задание на поставку пресса валового вертикального**

**Спецификация**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **ОКВЭД-2/ ОКПД-2** | **Наименование и краткие характеристики товара (работ, услуг)** | **Единицы измерения** | **Кол-во** |
| 1. | 28.41/ 28.41.31.110 | Пресс валовый вертикальный | комплект | 1 |
|  | **ИТОГО** |  | комплект | 1 |
|  | **ЛОТ** | | 1 | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **1. Продукция должна соответствовать следующим требованиям к безопасности, качеству, техническим характеристикам, функциональным характеристикам (потребительским свойствам), к размерам, объему, комплектации, упаковке, отгрузке качеству функционирования, срокам поставки; требованиям к составу, результатам, месту, условиям и срокам (периодам) выполнения работ/оказания услуг (при закупке работ, услуг и т.п.):**   |  |  | | --- | --- | | № | Требования | | *1* | Оборудование и сопутствующие работы / услуги должны соответствовать описанию и требованиям предусмотренным Приложением № 1 к настоящему ТЗ. | | *2* | Место поставки товара: 692801, Россия, Приморский край, г. Большой Камень, ул. Степана Лебедева, дом 1 ООО «ССК «Звезда» | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **2. Участник закупки (и/или предприятие-изготовитель) должен обеспечить выполнение следующих требований в отношении гарантийных обязательств и условиям обслуживания (гарантийный срок, объем предоставления гарантий, расходы на эксплуатацию и гарантийное обслуживание и т.п.):**   |  |  | | --- | --- | | № | Требования | | *1* | Гарантийный срок эксплуатации Оборудование составляет не менее 12 (двенадцати) месяцев с момента ввода в эксплуатацию. А именно с момента подписания Сторонами Акта о выполнении Услуг/Работ | |

**4. Приложения к техническому заданию:**

Техническое задание включает в себя следующие приложения:

1. Приложение № 1 – Исходные технические требования на поставку пресса валового вертикального на 11 л. в 1 экз.;

2. Приложение № 2 – Сравнительная таблица технических характеристик и комплектности поставки пресса валового вертикального на 4 л. в 1 экз.

**Приложение № 1 к Техническому заданию**

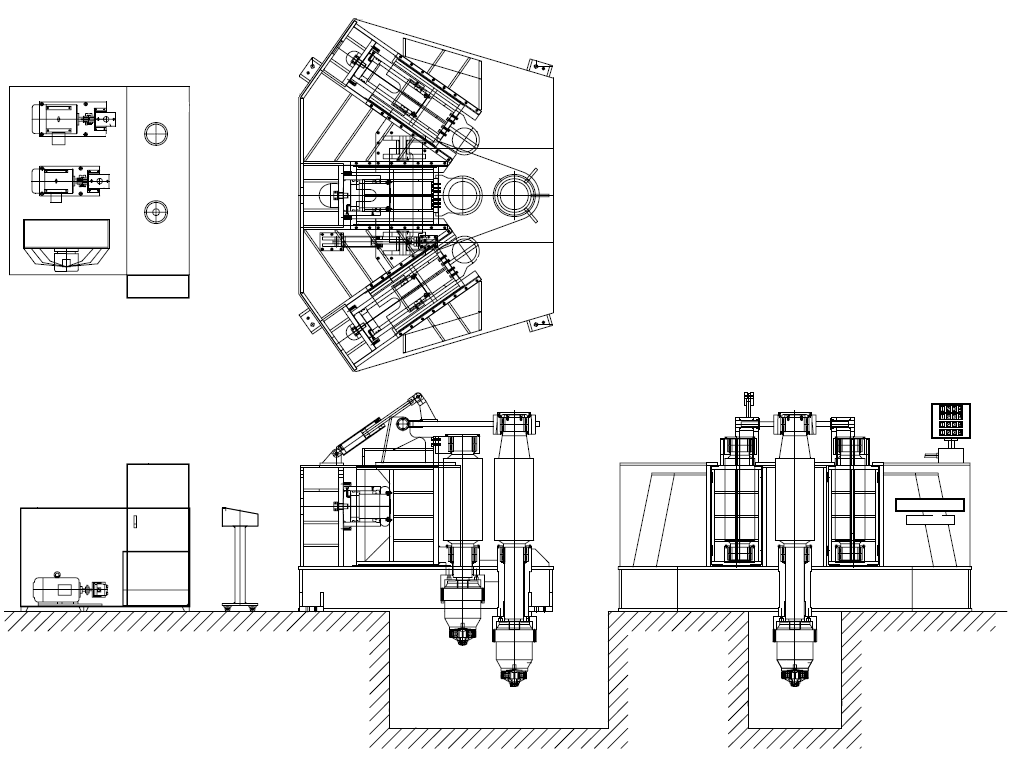
*№30/22-А от 26.01.2022*

**ИСХОДНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**на поставку пресса валового вертикального**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование оборудования** | **Кол-во, комп.** |
| 1 | Пресс валовый вертикальный (далее – Оборудование) | 1 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Раздел 1. Технические характеристики** | | | | | | |  |
| **№ п/п** | **Наименование** | | | **Требование** | **Ед. изм.** | **Значение** | |
| **Назначение оборудования** | | | | | | | |
|  | Предназначен для выполнения радиусной гибки стального листового проката | | | | | | |
| **Технические характеристики оборудования** | | | | | | | |
|  | Тип пресса по конструкции | | | точно | - | валовый вертикальный | |
|  | Максимальное развиваемое усилие | | | не менее | т | 400 | |
|  | Рабочие валы: | количество передних волов | | точно | шт. | 1 | |
| количество задних волов | | точно | шт. | 1 | |
| количество боковых волов | | точно | шт. | 2 | |
| диаметр переднего неподвижного вала | | не более | мм | 500 | |
| диаметр заднего вала | | не более | мм | 500 | |
| диаметр бокового вала | | не более | мм | 380 | |
| минимальный радиус изгиба | | не более | мм | 500 | |
| диаметр цилиндра заднего вала | | - | мм | - | |
| диаметр цилиндра бокового вала | | - | мм | - | |
| максимальная скорость вращения валов | | не менее | м/мин | 6 | |
|  | Максимальная толщина заготовки при её ширине 1000 мм | | | не менее | мм | 50 | |
|  | Скорость прессования | | | не менее | мм/с | 12 | |
|  | Размер конвейерной системы | | | точно | мм | 3000 х 2000 | |
|  | Количество конвейеров | | | точно | шт. | 4 | |
|  | Ёмкость масляного бака | | | - | л | - | |
|  | Габаритные размеры машины | | | не более | мм | 4500x3400x2800 | |
|  | Вес машины | | | - | кг | - | |
| **Электроснабжение Оборудования** | | | | | | | |
|  | Требования к электропитанию: | | напряжение | точно | В | 400 ±10% | |
| частота | точно | Гц | 50 | |
|  | Мощность главного двигателя | | | - | кВт | - | |
|  | Мощность вращающего двигателя | | | - | кВт | - | |
|  | Мощность масляного мотора вентилятора охлаждения | | | - | кВт | - | |
|  | Мощность масляного нагревателя | | | - | кВт | - | |
|  | Установленная мощность | | | не более | кВт | 73,5 | |
| **Системы безопасности Оборудования** | | | | | | | |
|  | Система механической безопасности | | | точно | - | защитное ограждение, защитное покрытие | |
|  | Система электрической аварийной блокировки | | | точно | - | есть | |
| **Условия эксплуатации Оборудования** | | | | | | | |
|  | Температура эксплуатации при относительной влажности воздуха  90 %: | | минимальная | не выше | ℃ | -10 | |
| максимальная | не ниже | ℃ | +40 | |
| **Требование к ЗИП для каждой единицы оборудования и вспомогательного оборудования** | | | | | | | |
|  | Комплект запасных частей, инструмента и приспособлений в достаточном количестве для оборудования/товара согласно паспорту/руководству пользователя/других регламентирующих документов завода-изготовителя на оборудование/товар, а также в объеме для проведения пусконаладочных работ и ввода оборудования/товара в эксплуатацию | | | точно | - | есть | |
|  | Срок годности запасных частей, инструмента и приспособлений, расходных материалов и быстроизнашивающихся деталей на момент поставки не может быть меньше гарантийного срока на Оборудование и вспомогательное оборудование | | | точно | - | есть | |
| **Требования к сроку гарантии** | | | | | | | |
|  | Гарантийный срок эксплуатации Оборудование составляет не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию. При истечении гарантийного срока, в рамка договора поставки Оборудование, Поставщик обязуется заключить дополнительное соглашения для выполнения после гарантийного ремонта и обеспечение сервисного обслуживание оборудования. | | | | | | |
|  | Поставщик гарантирует соответствие поставляемого Оборудования настоящим исходным техническим требованиям. При поставке Оборудования Поставщик представляет гарантийные талоны или аналогичные документы с указанием заводских номеров оборудования и их гарантийного периода | | | | | | |
| **Требования по качеству оборудования/вспомогательного оборудования** | | | | | | | |
|  | Поставщик обязан поставить новое оборудование и вспомогательное оборудование производящееся серийно (не выставочное/не находившееся в использовании у Поставщика и/или у третьих лиц), не подвергавшееся ранее ремонту (модернизации или восстановлению), которое не должно находиться в залоге, под арестом или под иным обременением и произведенное не ранее 2020 г., отвечающее требованиям настоящего ИТТ. | | | | | | |
|  | Технические характеристики и качество поставляемых частей (к) Оборудования(ю), комплектующих (к) Оборудования(ю) должны быть не хуже, чем характеристики самого Оборудования, и обеспечивать возможность работы/эксплуатации Оборудования при его максимальных режимах работы/максимальных значениях параметров работы | | | | | | |
| **Иные требования** | | | | | | | |
|  | Вся предоставляемая информация, техническое описание, характеристики, комплектация, предлагаемого оборудования от Поставщика, в обязательном порядке должна быть предоставлена в форме сравнительной таблицы (в объеме и порядке, указанном в ИТТ) и содержать фактическую информацию: место изготовления; название завода-изготовителя/производителя; наименование модели оборудования. | | | | | | |
|  | Комплект поставки/комплектация поставки должен обеспечивать достижение Оборудованием требуемых/указанных технических характеристик, даже в том случае, если какие-либо опции/детали/комплектующие не включены в п. «требования к комплектации и оснастки Оборудования», но присутствуют в требуемых/указанных технических характеристиках. | | | | | | |
|  | Все программы и методики испытаний и обучения, предоставляемые Поставщиком в рамках поставки технологического оборудования, должны обеспечивать возможность проверки технических характеристик перечисленных в исходных технических требованиях, (в инструкции по эксплуатации и т.д.) в полном объеме. | | | | | | |



**Эскиз пресса**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Раздел 2. Услуги/Работы** | | |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Значение** |
| **1** | **Предварительная приемка** | |
| 1.1 | Предварительная приемка (Shoptest) Оборудования/вспомогательного оборудования на площадке Поставщика/завода изготовителя | входит |
| 1.2 | Обеспечение Поставщиком присутствия специалистов Покупателя Предварительная приемка (Shoptest) на площадке Поставщика/завода изготовителя (все расходы: на трансферы до/в/от места проведения первичной приемки, проживание и питание специалистов Покупателя в месте проведения предварительной приемки) | есть |
| 1.3 | Количество специалистов Покупателя на предварительной приемке (Shoptest) Оборудования/вспомогательного оборудования на площадке Поставщика/завода изготовителя | 2 |
| 1.4 | Поставщик предоставляет Покупателю на согласование программу и методику проведения испытаний во время предварительной приемки на площадке Поставщика в срок не позднее 25 календарных дней с даты заключения Договора  (Программа предварительной приемки по составу испытаний на площадке Поставщика должна быть не хуже чем, программа приемочных испытаний на площадке Покупателя). | есть |
| 1.5 | Срок проведения предварительных испытаний (Shoptest) составляет не менее 3 дней | есть |
| 1.6 | Выдача акта подтверждающего успешное завершение предварительной приемки (Shoptest) Оборудования/вспомогательного оборудования на площадке Поставщика/завода изготовителя | есть |
| **2** | **Срок поставки** | |
| 2.1 | Сроки поставки уточняются на этапе формирования закупочной документации, в соответствии с директивным графиком строительства ССК Звезда и сроками производства Оборудования | |
| **3** | **Упаковка и погрузка** | |
| 3.1 | Упаковка и погрузка для обеспечения доставки Оборудования/вспомогательного оборудования на площадку Покупателя | есть |
| **4** | **Доставка** | |
| 4.1 | Доставка Оборудования/вспомогательного оборудования в г. Большой Камень Приморского края | есть |
| **5** | **Разгрузка** | |
| 5.1 | Разгрузка Оборудования/вспомогательного оборудования на площадке Покупателя | есть |
| **6** | **Монтаж** | |
| 6.1 | Поставщик направляет Покупателю план фундамента/перечень работ для выполнения монтажа Оборудования/вспомогательного оборудования в срок не позднее 30 календарных дней с даты заключения Договора | есть |
| 6.2 | Монтаж Оборудования/вспомогательного оборудования, в соответствии с руководством по эксплуатации, включая установку оборудования в проектное положение | входит |
| 6.3 | Выдача акта подтверждающего успешное завершение монтажа Оборудования/вспомогательного оборудования, включая установку оборудования в проектное положение | есть |
| 6.4 | Поставщик в своем предложении указывает необходимое количество дней для выполнения работ указанных в пунктах № 6.2 и № 6.3 раздела 2 «Услуги/Работы», но не более 10 дней с даты начала проведения работ по монтажу | есть |
| **7** | **Сборка** | |
| 7.1 | Сборка Оборудования/вспомогательного оборудования в соответствии с руководством по эксплуатации | входит |
| 7.2 | Выдача акта подтверждающего успешное завершение сборки Оборудования/вспомогательного оборудования | есть |
| 7.3 | Поставщик в своем предложении указывает необходимое количество дней для выполнения работ указанных в пунктах № 7.1 и № 7.2 раздела 2 «Услуги/Работы», но не более 10 дней с даты начала проведения работ по монтажу | есть |
| **8** | **Подключение** | |
| 8.1 | Поставщик направляет Покупателю информацию по объему энергоносителей, необходимых для подключения и дальнейшей эксплуатации Оборудования/вспомогательного оборудования в срок не позднее 30 календарных дней с даты заключения Договора | есть |
| 8.2 | Подключение Оборудования/вспомогательного оборудования в соответствии с руководством по эксплуатации к инженерным сетям Покупателя | входит |
| 8.3 | Поставщик в своем предложении указывает необходимое количество дней для выполнения работ указанных в пункте № 8.2 раздела 2 «Услуги/Работы», но не более 10 дней с даты начала проведения работ по монтажу | есть |
| **9** | **Пусконаладочные работы** | |
| 9.1 | Пусконаладочные работы Оборудования/вспомогательного оборудования | входит |
| 9.2 | Выдача акта подтверждающего успешное завершение пуско-наладочных работ Оборудования/вспомогательного оборудования | есть |
| 9.3 | Поставщик в своем предложении указывает необходимое количество дней для выполнения работ указанных в пунктах № 9.1 и № 9.2 раздела 2 «Услуги/Работы», но не более 10 дней с даты начала проведения работ по монтажу | есть |
| **10** | **Приёмосдаточные испытания** | |
| 10.1 | Приёмосдаточные испытания Оборудования/вспомогательного оборудования | входит |
| 10.2 | Поставщик предоставляет Покупателю на согласование программу и методику проведения испытаний в срок не позднее 30 календарных дней с даты заключения Договора | есть |
| 10.3 | Приёмосдаточные испытания Оборудования/вспомогательного оборудования составляют не более 3 календарных дней с даты начала приемосдаточных испытаний | есть |
| 10.4 | Выдача акта подтверждающего успешное завершение приёмосдаточных испытаний Оборудования/вспомогательного оборудования | есть |
| **11** | **Инструктаж** | |
| 11.1 | Инструктаж персонала Покупателя по работе, эксплуатации, обслуживанию, в том числе работе на программном обеспечении при его наличии на Оборудования/вспомогательного оборудования | входит |
| 11.2 | Поставщик предоставляет Покупателю на согласование программу Инструктажа по работе, эксплуатации, обслуживанию, в том числе работе на программном обеспечении при его наличии на Оборудования/вспомогательного оборудования не позднее 30 календарных дней с даты заключения Договора | есть |
| 11.3 | Инструктаж персонала Покупателя по работе, эксплуатации, обслуживанию, в том числе работе на программном обеспечении при его наличии на Оборудования/вспомогательного оборудования в течении не менее 3 дней | есть |
| 11.4 | Инструктаж по работе, эксплуатации, обслуживанию, в том числе работе на программном обеспечении при его наличии на Оборудования/вспомогательного оборудования следующих специалистов в количестве:   |  |  | | --- | --- | | Наименование | Количество,  не менее. | | Оператор (работа) | 2 | | Инженер (эксплуатация) | 1 | | есть |
| 11.5 | Выдача сертификатов/удостоверений/дипломов по успешному окончанию/прохождению Инструктажа по работе, эксплуатации, обслуживанию, в том числе работе на программном обеспечении при его наличии на Оборудования/вспомогательного оборудования | есть |
| **12** | **Опытная эксплуатация** | |
| 12.1 | Опытная эксплуатация в соответствии с производственной программой Покупателя Оборудования/вспомогательного оборудования в течении5 дней | входит |
| 12.2 | Выдача акта подтверждающего успешное завершение опытной эксплуатация Оборудования/вспомогательного оборудования | есть |
| 13 | **Продолжительность выполнения Услуг/Работ** | |
| 13.1 | Продолжительность (в «днях») по выполнению Услуг/Работ в соответствии с пунктами 6.4; 7.3; 8.3; 9.3 согласовывается с Покупателем (Управление по монтажу технологического оборудования; служба эксплуатации; руководитель проекта Объекта) на момент заключения Договора | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Раздел 3. Требования к Поставщику/Подрядной организации/Документации/Маркировке и упаковке/Иные требования** | | | |
| **1** | **Требования к Поставщику/Подрядной организации** | | | |
| 1.1 | Опыт поставок аналогичного/эквивалентного оборудования (не менее 3 единиц оборудования) и вспомогательного оборудования в течение последних 3 лет с наличием положительных отзывов Покупателей о ранее выполненной работе и приложенным референс-листом | | | |
| 1.2 | Наличие в РФ сервисной службы/сервисного центра сертифицированной/го заводом-изготовителем поставляемого Оборудования на проведение сервисных/регламентных/ремонтных/гарантийных/постгарантийных работ. | | | |
| 1.3 | - предприятие, осуществляющее Услуги/Работы в соответствии с пунктами 5.1; 6.4; 8.3; 9.3 Раздела 2 «Услуги/Работы» должно иметь допуск на следующие виды работ:  - пуско-наладочные работы электрических машин и электроприводов;  - пуско-наладочные работы систем автоматики, сигнализации и взаимосвязанных устройств;  - пуско-наладочные работы комплексной наладки систем;  - ввод в эксплуатацию оборудования;  в том числе иметь текущее членство в СРО. | | | |
| **2** | **Документация** | | | |
| 2.1 | **Техническая и иная документация на русском и английском языках (при наличии иностранного оборудования и комплектующих), входящая в комплект поставки для каждой единицы оборудования и вспомогательного оборудования** | | | |
| 2.1.1 | Сертификат/декларацию соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» (данный документ предоставляется в оригинале или заверенной копией производителем/первым поставщиком) при наличии данного Оборудования/вспомогательного оборудования в перечне ТР ТС 010/2011 | | | |
| в электронном виде в течение 1 (одного) рабочего дня с момента отгрузки | не менее | экз. | 1 |
| в печатном виде в комплекте поставки с оборудованием | не менее | экз. | 1 |
| 2.1.2 | Технический паспорт согласно ГОСТ 2.610-2019 (Допускается поставка единого документа объединяющего выполненные в соответствии с требованиями ГОСТ 2.610-2019: руководство по эксплуатации п.5; инструкцию по монтажу, пуску, регулированию и обкатке изделия п.6; формуляр п.7; паспорт п. 8; гарантийный талон с актом и отметкой предприятия-изготовителя). | | | |
| в электронном виде в течение 1 (одного) рабочего дня с момента отгрузки | не менее | экз. | 1 |
| в печатном виде в комплекте поставки с оборудованием | не менее | экз. | 1 |
| 2.1.3 | Копия сертификата качества, заверенная заводом изготовителем (Акт приёмки ОТК завода изготовителя со штампом ОТК) или свидетельство о приемке Оборудования/ вспомогательного оборудования по качеству на заводе-изготовителе | | | |
| в электронном виде в течение 1 (одного) рабочего дня с момента отгрузки | не менее | экз. | 1 |
| в печатном виде в комплекте поставки с оборудованием | не менее | экз. | 1 |
| 2.1.4 | Руководство по эксплуатации по ГОСТ 2.610-2019 (либо в соответствии с требованиями ISO для оборудования иностранного производства) | | | |
| в электронном виде в течение 1 (одного) рабочего дня с момента отгрузки | не менее | экз. | 1 |
| в печатном виде в комплекте поставки с оборудованием | не менее | экз. | 1 |
| 2.1.5 | Электрическая/гидравлическая/пневматическая/кинематическая схема по ГОСТ 2.109-73 (либо в соответствии с требованиями ISO для оборудования иностранного производства) в соответствии с конструкцией Оборудования/вспомогательного оборудования. | не менее | экз. | 1 |
| 2.1.6 | Циклограмма работы программируемого логического контроллера/программируемого реле при наличии в Оборудовании/вспомогательном оборудовании | не менее | экз. | 1 |
| **3** | **Требования к упаковке и маркировке** | | | |
| 3.1 | Оборудование должно быть отгружено в упаковке, предназначенной для перевозки данного вида товаров. Упаковка должна предохранять Оборудование/вспомогательное оборудование от любого рода повреждений или коррозии во время перевозки и быть пригодной для возможной перегрузки Оборудования/ вспомогательного оборудования на пути к месту назначения и их длительного хранения, а также предохранять Оборудование/вспомогательное оборудование от воздействия атмосферных явлений. Упаковка Оборудования/вспомогательного оборудования должна быть пригодной для погрузочно-разгрузочных работ. | | | |
| 3.2 | К каждой упаковке Поставщик обязан приложить подробный упаковочный лист. В упаковочном листе должны быть указаны количество и наименование упакованных предметов, их тип или модель, со ссылкой на номер пункта соответствующей Технической спецификации, вес нетто и брутто каждого предмета в упаковке, размеры упаковочных мест, номер Договора. Одна копия упаковочного листа в водонепроницаемом конверте должна закрепляться на наружной стороне упаковочного места. | | | |
| 3.3 | Все упаковки должны быть маркированы на двух противоположных сторонах. На каждой упаковке несмываемой краской должна быть нанесена следующая маркировка:   1. Договор №. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2. Поставщик: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 3. Покупатель: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 4. Место №\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 5. Вес брутто \_\_\_\_\_ кг. и вес нетто \_\_\_\_\_кг. 6. Размеры упаковочных мест в сантиметрах: длина, ширина, высота   На упаковки, требующие особого обращения, должна быть нанесена дополнительная маркировка:   1. “With care” - “Осторожно”, “Top” - “Верх”, “Do not turn over” - “Не кантовать” а также другая необходимая маркировка. | | | |
| 3.5 | Упаковочные места нумеруются дробными числами, причем числитель будет означать порядковый номер ящика, а знаменатель - общее количество мест одной комплектной единицы оборудования | | | |
| 3.6 | Все эксплуатационные надписи и таблички, содержащиеся на Оборудовании, поставляемом Поставщиком, должны быть на русском языке. | | | |
| 3.7 | Оборудование и его составные части должны иметь маркировку с указанием:   1. товарного знака изготовителя; 2. наименования и обозначения; 3. заводского номера; 4. основных параметров с указанием единиц измерения; 5. даты выпуска с указанием месяца и года. | | | |
| 3.8 | Оборудование, требующее особых условий хранения (отапливаемом складе) должно указываться Поставщиком Покупателю | | | |
| 3.9 | Поставщик несет ответственность перед Покупателем за порчу, повреждение или поломку оборудования вследствие ненадлежащей упаковки, за образование коррозии из-за недостаточной или несоответствующей консервации. При транспортировке выходные отверстия должны быть заглушены. | | | |
| **4** | **Иные требования:** | | | |
| 4.1 | В объем поставки Оборудования/вспомогательного оборудования для обеспечения проведения Услуг/Работ (раздела 2 «Услуги/работы») по пунктам 5.1; 6.4; 7.3; 8.3; 9.3, в том числе проверки на воспроизводимую/эксплуатационную точность согласно ГОСТов посредством изготовления тестовых деталей либо применением специального инструмента, должны быть включены материалы в достаточном объеме:  - все расходные материалы;  - тестовые образцы/детали для проведения испытаний;  - технические жидкости;  - инструменты. | | | |
| 4.2 | В объем поставки Оборудования/вспомогательного оборудования должны быть включены все услуги/работы согласно разделу «Услуги/Работы», в том числе «Акт проверки заземления». | | | |

**Приложение № 2 к Техническому заданию**

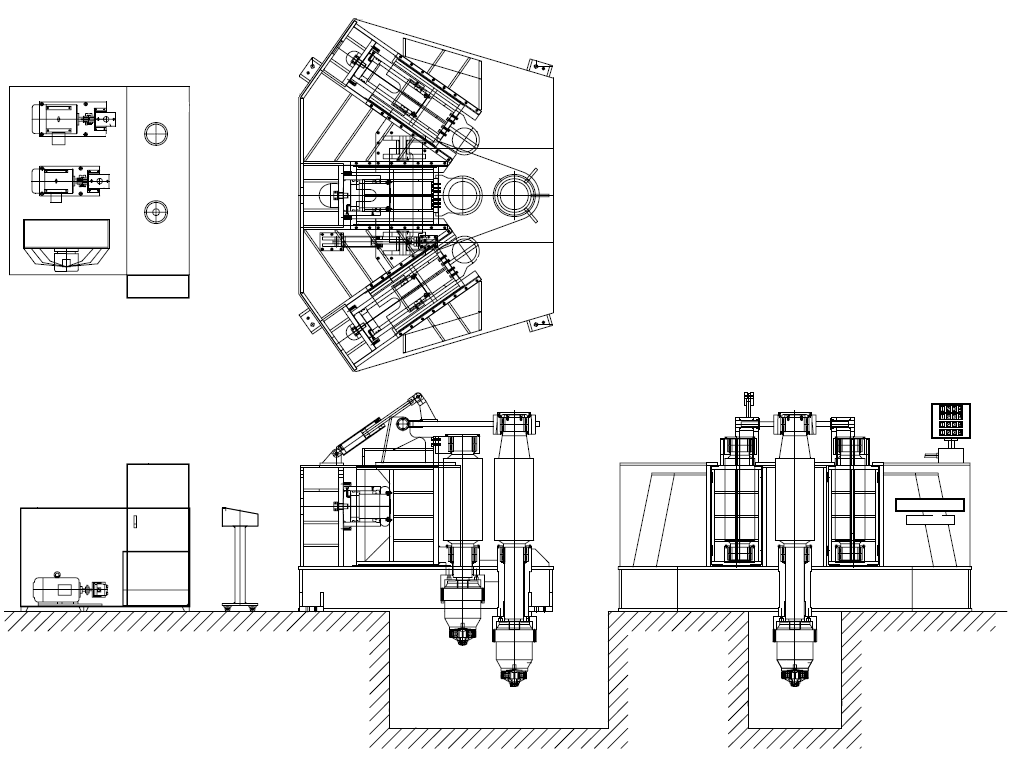
*№30/22-А от 26.01.2022*

**Сравнительная таблица технических характеристик и комплектности**

**поставки пресса валового вертикального**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование оборудования** | **Кол-во, комп.** |
| 1 | Пресс валовый вертикальный\* (далее – Оборудование) | 1 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Раздел 1. Технические характеристики** | | | | | | |  |
| **№ п/п** | **Наименование** | | | **Требование** | **Ед. изм.** | **Значение** | **Фактические технические характеристики и описание Оборудования предлагаемого Поставщиком** |
| **Назначение оборудования** | | | | | | | |
|  | Предназначен для выполнения радиусной гибки стального листового проката | | | | | | |
| **Технические характеристики оборудования** | | | | | | | |
|  | Тип пресса по конструкции | | | точно | - | валовый вертикальный |  |
|  | Максимальное развиваемое усилие | | | не менее | т | 400 |  |
|  | Рабочие валы: | количество передних волов | | точно | шт. | 1 |  |
| количество задних волов | | точно | шт. | 1 |  |
| количество боковых волов | | точно | шт. | 2 |  |
| диаметр переднего неподвижного вала | | не более | мм | 500 |  |
| диаметр заднего вала | | не более | мм | 500 |  |
| диаметр бокового вала | | не более | мм | 380 |  |
| минимальный радиус изгиба | | не более | мм | 500 |  |
| диаметр цилиндра заднего вала | | - | мм | - |  |
| диаметр цилиндра бокового вала | | - | мм | - |  |
| максимальная скорость вращения валов | | не менее | м/мин | 6 |  |
|  | Максимальная толщина заготовки при её ширине 1000 мм | | | не менее | мм | 50 |  |
|  | Скорость прессования | | | не менее | мм/с | 12 |  |
|  | Размер конвейерной системы | | | точно | мм | 3000 х 2000 |  |
|  | Количество конвейеров | | | точно | шт. | 4 |  |
|  | Ёмкость масляного бака | | | - | л | - |  |
|  | Габаритные размеры машины | | | не более | мм | 4500x3400x2800 |  |
|  | Вес машины | | | - | кг | - |  |
| **Электроснабжение Оборудования** | | | | | | | |
|  | Требования к электропитанию: | | напряжение | точно | В | 400 ±10% |  |
| частота | точно | Гц | 50 |  |
|  | Мощность главного двигателя | | | - | кВт | - |  |
|  | Мощность вращающего двигателя | | | - | кВт | - |  |
|  | Мощность масляного мотора вентилятора охлаждения | | | - | кВт | - |  |
|  | Мощность масляного нагревателя | | | - | кВт | - |  |
|  | Установленная мощность | | | не более | кВт | 73,5 |  |
| **Системы безопасности Оборудования** | | | | | | | |
|  | Система механической безопасности | | | точно | - | защитное ограждение, защитное покрытие |  |
|  | Система электрической аварийной блокировки | | | точно | - | есть |  |
| **Условия эксплуатации Оборудования** | | | | | | | |
|  | Температура эксплуатации при относительной влажности воздуха  90 %: | | минимальная | не выше | ℃ | -10 |  |
| максимальная | не ниже | ℃ | +40 |  |
| **Требование к ЗИП для каждой единицы оборудования и вспомогательного оборудования** | | | | | | | |
|  | Комплект запасных частей, инструмента и приспособлений в достаточном количестве для оборудования/товара согласно паспорту/руководству пользователя/других регламентирующих документов завода-изготовителя на оборудование/товар, а также в объеме для проведения пусконаладочных работ и ввода оборудования/товара в эксплуатацию | | | точно | - | есть |  |
|  | Срок годности запасных частей, инструмента и приспособлений, расходных материалов и быстроизнашивающихся деталей на момент поставки не может быть меньше гарантийного срока на Оборудование и вспомогательное оборудование | | | точно | - | есть |  |



**Эскиз пресса**

\* Тип, марка, производитель указывается Поставщиком на момент подачи заявки.

**Приложение № 2 к Анонсу предстоящей процедуры закупки**

№30/22-А от 26.01.2022

Коммерческое предложение на поставку пресса валового вертикального

Наименование организации:

ИНН (или иной идентификационный номер):

Наименование предмета закупки:

Коммерческое предложение на поставку ПРЕССА валового вертикального

| **№ п**оз. | Наименование | Кол-во | Место поставки | Срок поставки | Ссылка на техническое описание | Цена за ед. товара без НДС, руб. | Стоимость товара, без НДС, руб. | Сумма НДС,  руб. | Общая стоимость товара с НДС,  руб. |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1 | Основное оборудование **Пресс валовый вертикальный\*** | 1 |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 | Вспомогательное оборудование | 1 |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 | ЗИП | 1 |  |  |  |  |  |  |  |
| 4 | Программное обеспечение | 1 |  |  |  |  |  |  |  |
| 5 | Работы/услуги (Предварительная приемка, сборка и монтаж, подключение, пусконаладочные работы, приемосдаточные испытания, Инструктаж персонала Покупателя, опытная эксплуатация) | 1 |  |  |  |  |  |  |  |
| 6 | Доставка | 1 |  |  |  |  |  |  |  |
| **ИТОГО стоимость товара без НДС, руб.** | | | | | | |  | **х** | **х** |
| **НДС, руб.** | | | | | | | |  | **х** |
| **ИТОГО стоимость товара (цена заявки на участие в закупке) с НДС, руб.** | | | | | | | | |  |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(подпись, М.П.)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(фамилия, имя, отчество подписавшего, должность)

\* *Тип, марка, производитель указывается Поставщиком на момент подачи заявки.*