

## Технические характеристики и спецификация для реализации цементного силоса SP 2400

Цементный силос SP 2400:

Предназначение: склад для хранения цемента

Характеристики: высококачественный панельный силос, состоящий из сболченных панелей имеющий крышу и разгрузочный конус снабжен системой аэрации типа Airpad 36 и радарными датчики Endress.

-2400 кв.м. воздушный объем

-общий диаметр 12.500мм

-высота 27.200 мм

Проведена проверка комплектности в соответствии со спецификацией:

Поз.	Наименование	Ед. изм.(шт.)
1	Стойка, двутавр L-8500 мм. m-1560 кг. (1 эл.)	24960
2	Связи между стойками уголок 100*100*10 L-4560 мм. m-69 кг. (1 эл.)	4416
3	Связи между стойками уголок 100*100*10 L-2170 мм. m-33 кг. (1 эл.)	4224
4	Связи между стойками уголок 100*100*10 L-2320 мм. m-35 кг. (1 эл.)	1120
5	Верхние секции панели конуса Д 12500/9500 мм. m-1750 кг. (1 эл.)	28000
6	Промежуточные секции панели конуса Д 9500/3500 мм. m-890 кг. (1 эл.)	14240
7	Нижние секции панели конуса Д 3500/1900 мм. m-225 кг. (1 эл.)	900
8	Терминал конуса Д 1900/320 мм. m-150 кг. (1 эл.)	150
9	Панели нижней цилиндрической части силоса Д 12500 мм. Н-3000 мм. m-1060 кг. (1 эл.)	16960
10	Панели промежуточной цилиндрической части силоса Д 12500 мм. Н-3000 мм. m-730 кг. (1 эл.)	11680
11	Панели промежуточной цилиндрической части силоса Д 12500 мм. Н-6000 мм. m-1125 кг. (1 эл.)	18000
12	Панели верхней цилиндрической части силоса Д 12500 мм. Н-4500 мм. m-845 кг. (1 эл.)	13520
13	Кровельные панели силоса Д 12500/500 мм. m-400 кг. (1 эл.)	6400
14	Панели центральной кровельной части силоса Д 5000 мм. m-500 кг. (1 эл.)	1000
15	Защитное ограждение на кровельные панели силоса m-70 кг. (1 эл.)	1120
16	Загрузочные трубы с защитой углов от истирания	
17	Оцинкованные лестничные марши с перильными ограждениями для доступа на крышу	
18	Ручная задвижка VGS M400 для разгрузки силоса	
19	Предохранительный клапан VDS 273	
20	Система аэрации типа Airpad 36 состоит из 36 форсунок, воздушного вентилятора ROBOX ES15 производительностью 110 м³/ч.	
21	Картриджный фильтр FGS39 общей площадью 38м²	
22	Радарный датчик уровня ENDRESS HAUSER FMR250	
23	Шнековый питатель CTS	
24	Двух стенная гофрированная труба типа ZAZ 60-30 с электрическими лебедками и фильтром 10 м³	
25	Лестница от уровня земли	
26	Стальная защита	

27	Основная панель в отдельном шкафу с передними дверцами с замком оснащена панелью управления, обзорной панелью с сигнальными лампами для визуализации всех этапов процесса	1
28	Операторская контейнерного типа	1
29	Низко шумный винтовой компрессор с осушителем	1
30	Металлический контейнер	1
31	Насос для перекачки цемента	1

При этом установлено: - Степень износа силоса 30% использовался в собранном виде для хранения цемента в общей сложности 2 года включая время, находившееся в аренде.

Главный инженер \_\_\_\_\_

Кондратюк С.Н.

Главный механик ПАО СУС \_\_\_\_\_

Бочко АВ.

инженер по подготовке производства \_\_\_\_\_

Орлов А.А