**Общество с ограниченной ответственностью «Судостроительный комплекс «Звезда»**

**(ООО «ССК «Звезда»)**

Адрес: 692801, Россия, Приморский край, г. Большой Камень, ул. Степана Лебедева, д. 1.

Тел.: 8 (42335) 4-11-75. Email: sskzvezda@sskzvezda.ru

ОГРН 1152503000539, ИНН/КПП 2503032517/250301001, ОКПО 39884009

*Анонс предстоящей процедуры закупки № 153/22-А от 06.05.2022*

Уважаемые коллеги!

Информируем Вас о том, что Общество с ограниченной ответственностью «Судостроительный комплекс «Звезда»планирует проведение закупочной процедуры на поставку **оборудования для стеклопластиковых труб**, согласно Техническому заданию (Приложение №1).

1. **Основные сведения о процедуре закупки:**

|  |  |
| --- | --- |
| Способ закупки: | Запрос предложений в электронной форме. |
| Наименование электронной площадки: | Извещение и документация о закупке будет размещена на ЭТП «Фабрикант», ЕИС, сайте закупок ПАО «НК «Роснефть» |
| Форма закупки | Открытая, одноэтапная с одновременной подачей частей заявок, в электронной форме (на ЭТП). |

1. **Требования к предмету закупки:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование поставляемых товаров и выполняемых услуг\*/работ | Сроки поставки Оборудования и оказания услуг/работ | Ед. измерения | Объем |
| 1 | **Оборудование для стеклопластиковых труб** | Не позднее 3 (трёх) месяцев с момента подписания Договора. | компл.9 | |

***\* Точные услуги указаны в Техническом задании.***

1. **Базис поставки:**

Для резидентов: DDP (Incoterms 2020).

1. **Валюта закупочной процедуры:**

Для резидентов РФ- Российский рубль.

1. **Требования к условиям оплаты:**

Стороны применяют следующий порядок оплаты по Договору:

Платеж в размере 80% (восемьдесят процентов) от общей стоимости Товара в том числе НДС 20 %, производится Покупателем прямым банковским переводом в течение 7 (семи) рабочих дней с момента подписания Акта приемки Товара в полном объеме, на основании Товарной накладной (форма ТОРГ-12) или универсального передаточного документа (УПД) при наличии выставленных Поставщиком счета на оплату, согласованного по содержанию с Покупателем, и счета-фактуры на Товар (при необходимости).

Платеж в размере 20 % (двадцать процентов) от общей стоимости поставляемого Товара в том числе НДС 20%, производится Покупателем в течение 7 (семи) рабочих дней по факту завершения всех Услуг/Работ с даты подписания Акта о выполнении Услуг/Работ, на основании ранее подписанной обеими Сторонами Товарной накладной (ТОРГ-12) или универсального передаточного документа (УПД), при наличии выставленных Поставщиком счета на оплату, согласованного по содержанию с Покупателем, и счета-фактуры на Товар (при необходимости).

Платёж в размере 100 % (сто процентов) от стоимости Услуг/Работ в том числе НДС 20% производится Покупателем по факту выполнения Услуг/Работ прямым банковским переводом в течение 7 (семи) рабочих дней с даты подписания Акта о выполнении Услуг/Работ, при наличии выставленных Поставщиком счета на оплату, согласованного по содержанию с Покупателем и счета-фактуры на выполненные Услуги/Работы.

Общие требования к расчетам по Договору:

Оплата по Договору производится в российских рублях.

За дату платежа принимается дата списания денежных средств с расчетного счета Покупателя.

Расчеты по Договору осуществляются в рамках проекта «Создание судостроительного комплекса «Звезда». В случае, если сумма цен всех договоров, ранее заключенных Поставщиком по проекту «Создание судостроительного комплекса «Звезда», включая Цену Договора, превышает 3 000 000,00 (Три миллиона) рублей (с учетом НДС), и/или Поставщик не является лицензированным (сертифицированным) производителем материалов и оборудования, а также учрежденной таким производителем организацией, осуществляющей реализацию материалов и оборудования, расчеты по Договору осуществляются исключительно с использованием отдельного банковского счета, открытого в Банке «ВБРР» (АО).

Для осуществления расчетов по Договору Поставщик обязан открыть отдельный банковский счет в Банке «ВБРР» (АО) и заключить с Банком «ВБРР» (АО) дополнительное соглашение к Договору банковского счета, устанавливающее порядок осуществления расходных операций по расчетным счетам исполнителей, соответствующий требованиям, предъявляемым к отдельным счетам.

Поставщик обязан осуществлять расчеты по Договору (расчеты с Покупателем и оплата расходов, связанных с выполнением обязательств Поставщика по Договору) исключительно с использованием отдельных банковских счетов, открытых в Банке «ВБРР» (АО).

Поставщик обязан предоставлять Банку «ВБРР» (АО) сведения о привлекаемых им в рамках исполнения обязательств по Договору Исполнителях (полное наименование, местонахождение (почтовый адрес), телефоны руководителя и главного бухгалтера, идентификационный номер налогоплательщика и код причины поставки на учет). Под Исполнителями понимаются субподрядчики, а также другие юридические и/или физические лица, выполняющие работы (поставляющие Товары, оказывающие Услуги) на суммы более 3 000 000 (трех миллионов) рублей (с учетом НДС) в рамках исполнения обязательств по Договору.

Поставщик обязан включать в Договора с контрагентами, привлекаемыми им в рамках исполнения обязательств по Договору и являющимися Исполнителями по проекту «Создание судостроительного комплекса «Звезда», требования, аналогичные требованиям.

В соответствии с Положением ООО «ССК «Звезда» «О закупке товаров, работ, услуг» от 20.08.2021 г. № П2-07 П-0005 версия 4.00 настоящий анонс размещается в целях:

* корректного определения плановых цен на поставки материально-технических ресурсов;
* повышения осведомленности рынка о предстоящей процедуре закупки;
* проведения анализа и изучения возможностей рынка по удовлетворению потребности Заказчика через получение обратной связи от поставщиков относительно параметров предстоящей процедуры закупки, включая получение информации о стоимости закупки, об аналогах и имеющихся на рынке инновационных технологиях.

Прошу Вас ознакомиться с техническим заданием и плановыми требованиями к закупочной процедуре. В случае Вашей заинтересованности и возможности организации поставки, соответствующей техническому заданию и требованиям закупки, прошу Вас предоставить на ЭТП «Фабрикант» следующие заполненные документы:

**- Сравнительная таблица технических характеристик и комплектности** оборудования для стеклопластиковых труб **(Приложение № 1.1 Технического задания);**

**- Коммерческое предложение на поставку Оборудования №1 (Приложение № 2 Анонса предстоящей процедуры закупки);**

**- Коммерческое предложение на поставку Оборудования №2** **(Приложение № 2.1 Анонса предстоящей процедуры закупки);**

|  |  |
| --- | --- |
| Дата начала  и дата, время окончания подачи технико-коммерческих предложений | Дата и время начала подачи технико-коммерческих предложений **«06» мая 2022г.**  Дата и время окончания подачи технико-коммерческих предложений **«19» мая 2022г. *до «17 ч : 00 м» время местное*** |

Настоящий анонс не является официальным документом, объявляющим о начале процедуры закупки. Отказ от проведения анонсированных процедур закупок не может быть основанием для претензий со стороны Поставщиков.

Информация, представленная Поставщиком в ответ на размещение анонса, не должна рассматриваться в качестве предложений для заключения договора.

**По организационным и техническим вопросам прошу обращаться:**

Агейченко Карина Витальевна

Электронная почта: [AgeychenkoKV@sskzvezda.ru](mailto:AgeychenkoKV@sskzvezda.ru)

Контактный телефон: + 7 (42335) 4-11-80 ext. 4427

**Дополнительная контактная информация:**

Теплоухов Сергей Владиславович

Электронная почта: [TeploukhovSV@sskzvezda.ru](mailto:TeploukhovSV@sskzvezda.ru)

Приложения:

1. Приложение № 1 Техническое задание и приложения к нему на 27л. в 1 экз.

2. Приложение № 2 **Коммерческое предложение на поставку** Оборудования №1 **(Приложение № 2 Анонса предстоящей процедуры закупки);**

**3. Приложение №3 Коммерческое предложение на поставку** Оборудования №2 **(Приложение № 3 Анонса предстоящей процедуры закупки);**

**Приложение № 1 к Анонсу предстоящей процедуры закупки**

*№ 153/22-А от 06.05.2022*

**Техническое задание**

**на поставку оборудования для стеклопластиковых труб**

**Спецификация**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **ОКВЭД-2/ ОКПД-2** | **Наименование и краткие характеристики товара (работ, услуг)** | **Единицы измерения** | **Кол-во** |
| 1. | 27.90/27.90.1 | Оборудование для стеклопластиковых труб | Компл. | 9 |
|  | **ИТОГО** |  | компл. | 9 |
|  | **ЛОТ** | | **1** | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **1. Продукция должна соответствовать следующим требованиям к безопасности, качеству, техническим характеристикам, функциональным характеристикам (потребительским свойствам), к размерам, объему, комплектации, упаковке, отгрузке качеству функционирования, срокам поставки; требованиям к составу, результатам, месту, условиям и срокам (периодам) выполнения работ/оказания услуг (при закупке работ, услуг и т.п.):**   |  |  | | --- | --- | | № | Требования | | *1* | Оборудование и сопутствующие работы / услуги должны соответствовать описанию и требованиям предусмотренным Приложением № 1 к настоящему ТЗ. | | *2* | Место поставки товара: 692801, Россия, Приморский край, г. Большой Камень, ул. Степана Лебедева, дом 1 ООО «ССК «Звезда» | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **2. Участник закупки (и/или предприятие-изготовитель) должен обеспечить выполнение следующих требований в отношении гарантийных обязательств и условиям обслуживания (гарантийный срок, объем предоставления гарантий, расходы на эксплуатацию и гарантийное обслуживание и т.п.):**   |  |  | | --- | --- | | № | Требования | | *1* | Гарантийный срок эксплуатации Оборудования согласно техническому паспорту оборудования, но не менее 12 месяцев с момента подписания Акта о выполнении Услуг/Работ. | |

**4. Приложения к техническому заданию:**

Техническое задание включает в себя следующие приложения:

1. Приложение № 1 – Исходные технические требования на поставку оборудования для стеклопластиковых труб на 26л. в 1 экз.

2. Приложение № 1.2 – Сравнительная таблица на поставку оборудования для стеклопластиковых труб на 6 л. в 1 экз.

**Приложение № 1 к Техническому заданию**

**ИСХОДНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Настоящими исходными техническими требованиями предусмотрена поставка, приёмосдаточные испытания, инструктаж персонала Покупателя на оборудование для стеклопластиковых труб (далее Оборудование) в кол-ве 9 компл. для «Центра профессионально подготовки».

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | Наименование товара | Кол-во, компл. |
| **Центр профессиональной подготовки** | | |
| **1** | **Резательный инструмент для стеклопластиковых труб (Оборудование №1)** | |
| 1.1 | Резательный инструмент для стеклопластиковых труб с комплектом СИЗ Диаметр головок с набором оправок, мм - 50 – 250 для труб GRE | 1 |
| 1.2 | Резательный инструмент для стеклопластиковых труб с комплектом СИЗ Диаметр головок с набором оправок, мм – 150-400 для труб GRE | 1 |
| 1.3 | Резательный инструмент для стеклопластиковых труб с комплектом СИЗ Диаметр головок с набором оправок, мм – 400-600 для труб GRE | 1 |
| 1.4 | Электропривод для резательного инструмента для стеклопластиковых труб 220 В, 1ф, 50 Гц, 1,5 кВт | 1 |
| **2** | **Электронагревательные одеяла для стеклопластиковых труб (Оборудование №2)** | |
| 2.1 | Электронагревательное одеяло с регулятором температуры для стеклопластиковых труб Bondstrand® Heating Blankets Type B size 1-4 или эквивалент (далее – ЭО 1) | 1 |
| 2.2 | Электронагревательное одеяло с регулятором температуры для стеклопластиковых труб Bondstrand® Heating Blankets Type B size 6-8 или эквивалент (далее – ЭО 2) | 1 |
| 2.3 | Электронагревательное одеяло с регулятором температуры для стеклопластиковых труб Bondstrand® Heating Blankets Type B size 10-12 или эквивалент (далее – ЭО 3) | 1 |
| 2.4 | Электронагревательное одеяло с регулятором температуры для стеклопластиковых труб Bondstrand® Heating Blankets Type B size 14-16 или эквивалент (далее – ЭО 4) | 1 |
| 2.5 | Электронагревательное одеяло с регулятором температуры для стеклопластиковых труб Bondstrand® Heating Blankets Type B size 18-20 или эквивалент (далее – ЭО 5) | 1 |

**I Оборудование №1 - Резательный инструмент для стеклопластиковых труб**

**Раздел 1. Технические характеристики**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Раздел 1. Технические характеристики** | | | | | | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Требование** | | | **Ед. изм.** | | | **Значение** | |
| **Назначение** | | | | | | | | | |
|  | Предназначено для формирования конического или прямого внутреннего элемента раструбного соединения труб на отрезанном конце трубы для возможности установки фитинга с соответствующим коническим посадочным местом или посадочным местом типа Quick-Lock, а также для подготовки концов для механического соединения | | | | | | | | |
| **Технические характеристики** | | | | | | | | | |
| Резательный инструмент для стеклопластиковых труб    *Изображение не является руководящим при проектировании и является одним из вариантов, удовлетворяющим требованиям настоящего документа.* | | | | | | | | | |
|  | Марка, модель, страна производитель | точно | | | - | | | Bondstrand Shaver Type М74 или эквивалент.  Страну производителя указывает поставщик | |
|  | Диапазон диаметров обрабатываемых труб | не более | | | мм | | | 50 | |
| не менее | | | мм | | | 250 | |
|  | Комплект оправок в достаточном количестве, необходимых для обработки труб в указанном диапазоне диаметров (см. п. 3) | точно | | | - | | | есть | |
| Резательный инструмент для стеклопластиковых труб    *Изображение не является руководящим при проектировании и является одним из вариантов, удовлетворяющим требованиям настоящего документа.* | | | | | | | | | |
|  | Марка, модель, страна производитель | точно | | | - | | | Bondstrand Shaver Type М87 или эквивалент.  Страну производителя указывает поставщик | |
|  | Диапазон диаметров обрабатываемых труб | не более | | | мм | | | 150 | |
| не менее | | | мм | | | 400 | |
|  | Комплект оправок в достаточном количестве, необходимых для обработки труб в указанном диапазоне диаметров (см. п. 6) | точно | | | - | | | есть | |
| Резательный инструмент для стеклопластиковых труб    *Изображение не является руководящим при проектировании и является одним из вариантов, удовлетворяющим требованиям настоящего документа.* | | | | | | | | | |
|  | Марка, модель, страна производитель | точно | | | - | | | Bondstrand Shaver Type М87XL или эквивалент.  Страну производителя указывает поставщик | |
|  | Диапазон диаметров обрабатываемых труб | не более | | | мм | | | 400 | |
| не менее | | | мм | | | 600 | |
|  | Комплект оправок в достаточном количестве, необходимых для обработки труб в указанном диапазоне диаметров (см. п. 9) | точно | | | - | | | есть | |
| Электропривод для резательного инструмента для стеклопластиковых труб    Изображение не является руководящим при проектировании и является одним из вариантов, удовлетворяющим требованиям настоящего документа. | | | | | | | | | |
|  | Марка, модель, страна производитель | | точно | | | - | | | Ridgid мод.700 или эквивалент.  Страну производителя указывает поставщик. |
|  | Электропривод для резательного инструмента универсален и полностью совместим с резательными инструментами идущими в комплекте поставки | | точно | | | - | | | есть |
|  | Требования к электропитанию (источнику питания станка) согласно ГОСТ 29322-2014/IEC 60038:2009 «Напряжения стандартные»: | | | | | | | | |
| Напряжение | точно | | | В | | | 230 | |
| Частота | точно | | | ГЦ | | | 50 | |
|  | Мощность | не более | | | кВт | | | 1,5 | |
|  | Реверс двигателя | точн0 | | | - | | | есть | |
|  | Перекидной двусторонний переключатель с пружинным возвратом | точно | | | - | | | есть | |
|  | Габариты (ДхШхВ) | не более | | | мм | | | 850х250х300 | |
|  | Масса | не более | | | кг | | | 18 | |
| Комплект СИЗ  Комбинезон «Тайвек® 500 Эксперт» белый (Тайвек® Классик Эксперт)Полумаска UNIX 1000 (Уникс) средний размерОчки О15 HAMMER ACTIVE super (Хаммер Актив супер) (PC) (11530) прозрачные  *Изображение не является руководящим при проектировании и является одним из вариантов, удовлетворяющим требованиям настоящего документа.* | | | | | | | | | |
|  | Комбинезон защищает от воздействия водных растворов кислот и щелочей при концентрации до 30–40% и давлении до 0,12 бар | точно | | | - | | | наличие | |
|  | Комбинезон защищает от твердых аэрозолей размером от 2 мкм | точно | | | - | | | наличие | |
|  | Комбинезон соответствует 5 и 6 типу по классификации защитной одежды | точно | | | - | | | наличие | |
|  | Комбинезон защищает от проникновения радиоактивных частиц в соответствии со стандартом EN 1073-2 | точно | | | - | | | наличие | |
|  | Комбинезон обеспечивает электростатическую защиту в соответствии со стандартом EN 1149-1 | точно | | | - | | | наличие | |
|  | Комбинезон имеет гладкую внешнюю сторону | точно | | | - | | | наличие | |
|  | Полумаска используется с фильтрами и обеспечивает защиту органов дыхания от паро- и газообразных вредных веществ и аэрозолей (пыль, дым, туман), присутствующих в воздухе рабочей зоны. | точно | | | - | | | наличие | |
|  | Корпус полумаски выполнен из термопластичного эластомера | точно | | | - | | | наличие | |
|  | Температурный режим эксплуатации полумаски от −40 до +40°С. | точно | | | - | | | наличие | |
|  | Полумаска мягко и плотно прилегает к лицу. Система крепления оголовья регулируется в пяти точках. Конструкция полумаски обеспечивает хороший обзор и совместимость со средствами защиты глаз и головы – защитными очками, касками, шлемами. Полумаска снабжена байонетным узлом для подсоединения сменных фильтров. | точно | | | - | | | наличие | |
|  | Полумаска является полностью разборной, что обеспечивает уход с использованием воды и моющих средств. | точно | | | - | | | наличие | |
|  | Защитные очки являются поликарбонатными очками открытого типа | точно | | | - | | | наличие | |
|  | Прозрачные линзы очков передают цвета без искажений | точно | | | - | | | наличие | |
|  | Очки эффективно защищают глаза от мелких частиц, летящих со скоростью 45 м/с, ультрафиолетового излучения, устойчивы к воздействию химических веществ при экстремальных температурах | точно | | | - | | | наличие | |
|  | Очки имеют оптический класс 1 (не имеет искажения и не имеет ограничения по длительности ношения) | точно | | | - | | | наличие | |
|  | Специальное покрытие очков защищает линзы от царапин и запотевания. | точно | | | - | | | наличие | |
| **Требования к дополнительной комплектации** | | | | | | | | | |
| **№** | **Наименование** | **Ед. изм.** | | | | | | **Кол-во** | |
|  | Полумаска защитная с комплектом фильтров для защиты от стеклопластиковой пыли, средний размер | Компл. | | | | | | 3 | |
|  | Очки защитные суперпрозрачные | Шт. | | | | | | 3 | |
|  | Комбинезон белый защитный | Шт. | | | | | | 3 | |
|  | В комплектацию поставляемого Оборудования Поставщиком должна быть включена вся необходимая комплектация, составляющие, элементы и т.д. | | | | | | | Информацию по полному комплекту предлагаемого Оборудования предоставляет Поставщик | |
|  | Потенциальный Поставщик подтверждает достаточность комплектации и оснастки предлагаемого к поставке Оборудования для ввода Оборудования в эксплуатацию | | | | | | | Подтверждаю соответствие комплектации и оснастки предлагаемого оборудования для проведения пусконаладочных работ и ввода Оборудования в эксплуатацию | |
|  | Комплект поставки/комплектация поставки должен обеспечивать достижение Оборудованием требуемых/указанных технических характеристик, даже в том случае, если какие-либо опции/детали/комплектующие не включены в п. «требования к комплектации и оснастки Оборудования», но присутствуют в требуемых/указанных технических характеристиках. | | | | | | | | |
| **Требование к ЗИП для каждой единицы оборудования и вспомогательного оборудования** | | | | | | | | | |
| **№**  **п/п** | **Наименование** | | | **Требование** | | **Ед. изм.** | **Значение** | | |
|  | Комплект запасных частей, инструмента и приспособлений в достаточном количестве для оборудования/товара согласно паспорту/руководству пользователя/других регламентирующих документов завода-изготовителя на оборудование/товар, а также в объеме для проведения пусконаладочных работ и ввода в оборудования/товара эксплуатацию (поставляемые запасные части, инструменты и приспособления, на момент поставки имеют срок годности не менее гарантийного срока эксплуатации Оборудования). | | | точно | | - | входит | | |

**II Оборудование №2 - Электронагревательные одеяла для стеклопластиковых труб (далее –ЭО)**

**Технические характеристики.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование оборудования** | **Кол-во, комп.** |
| 1 | Электронагревательное одеяло с регулятором температуры для стеклопластиковых труб Bondstrand® Heating Blankets Type B size 1-4 или эквивалент (далее – ЭО 1) | 1 |
| 2 | Электронагревательное одеяло с регулятором температуры для стеклопластиковых труб Bondstrand® Heating Blankets Type B size 6-8 или эквивалент (далее – ЭО 2) | 1 |
| 3 | Электронагревательное одеяло с регулятором температуры для стеклопластиковых труб Bondstrand® Heating Blankets Type B size 10-12 или эквивалент (далее – ЭО 3) | 1 |
| 4 | Электронагревательное одеяло с регулятором температуры для стеклопластиковых труб Bondstrand® Heating Blankets Type B size 14-16 или эквивалент (далее – ЭО 4) | 1 |
| 5 | Электронагревательное одеяло с регулятором температуры для стеклопластиковых труб Bondstrand® Heating Blankets Type B size 18-20 или эквивалент (далее – ЭО 5) | 1 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Раздел 1. Технические характеристики** | | | | | | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование** | | **Требование** | | **Ед. изм.** | | **Значение** | |  |
| **Назначение ЭО 1** | | | | | | | | | |
| 1 | Используется для отверждения клеевых соединений в трубах и фитингах путем их нагрева. | | | | | | | | |
| **Описание ЭО 1** | | | | | | | | | |
|  | Термостат | | точно | | - | | один/два | | |
|  | Исполнение из гибкого материала | | точно | | - | | есть | | |
|  | Способ фиксации одеяла на трубе | | точно | | - | | термостойкая проволока/  хомуты/  способ фиксации указывает поставщик | | |
|  | Питание | | точно | | - | | электросеть | | |
|  | Погрешность заданной температуры в зоне нагрева не более ± 5 °C | | точно | | - | | есть | | |
|  | Поддержка одинаковой температуры в любой точке одеяла | | точно | | - | | Есть | | |
|  | Класс защиты | | не ниже | | - | | IP23 | | |
| **Технические характеристики ЭО 1** | | | | | | | | | |
|  | Диаметр охватываемой трубы | Минимальный | не более | | мм | | 25 | | |
| Максимальный | не менее | | мм | | 100 | | |
|  | Ширина | | не менее | | мм | | 102 | | |
|  | Длина | | не менее | | мм | | 314 | | |
|  | Температура нагрева | Минимальная | не выше | | °C | | 100 | | |
| Максимальная | не ниже | | °C | | 150 | | |
|  | Температура окружающей среды (без потери дальнейшей работоспособности) | Минимальная | не выше | | °C | | -30 | | |
| Максимальная | не ниже | | °C | | +200 | | |
|  | Мощность | | не более | | кВт | | 0.3 | | |
|  | Отклонение в мощности | | не более | | % | | ± 5 | | |
|  | Напряжение | | - | | В | | 230 | | |
|  | Частота | | - | | Гц | | 50 | |  |
| **Дополнительные требования к комплектации и оснастки ЭО 1** | | | | | | | | | |
|  | Комплект поставки/комплектация поставки должен обеспечивать достижение Оборудованием требуемых/указанных технических характеристик, даже в том случае, если какие-либо опции/детали/комплектующие не включены в п. «требования к комплектации и оснастки Оборудования», но присутствуют в требуемых/указанных технических характеристиках. | | | | | | | | |
| **Назначение ЭО 2** | | | | | | | | | |
|  | Используется для отверждения клеевых соединений в трубах и фитингах путем их нагрева. | | | | | | | | |
| **Описание ЭО 2** | | | | | | | | | |
|  | Термостат | | | точно | | - | | один/два | |
|  | Исполнение из гибкого материала | | | точно | | - | | есть | |
|  | Способ фиксации одеяла на трубе | | | точно | | - | | термостойкая проволока/  хомуты/  способ фиксации указывает поставщик | |
|  | Питание | | | точно | | - | | электросеть | |
|  | Погрешность заданной температуры в зоне нагрева не более ± 5 °C | | | точно | | - | | есть | |
|  | Поддержка одинаковой температуры в любой точке одеяла | | | точно | | - | | Есть | |
|  | Класс защиты | | | не ниже | | - | | IP23 | |
| **Технические характеристики ЭО 2** | | | | | | | | | |
|  | Диаметр охватываемой трубы | Минимальный | | не более | | мм | | 150 | |
| Максимальный | | не менее | | мм | | 200 | |
|  | Ширина | | | не менее | | мм | | 124 | |
|  | Длина | | | не менее | | мм | | 628 | |
|  | Температура нагрева | Минимальная | | не более | | °C | | 100 | |
| Максимальная | | не менее | | °C | | 150 | |
|  | Температура окружающей среды (без потери дальнейшей работоспособности) | Минимальная | | не выше | | °C | | -30 | |
| Максимальная | | не ниже | | °C | | +200 | |
|  | Мощность | | | не более | | кВт | | 0.4 | |
|  | Отклонение в мощности | | | не более | | % | | ± 5 | |
|  | Напряжение | | | - | | В | | 230 | |
|  | Частота | | | - | | Гц | | 50 | |
| **Дополнительные требования к комплектации и оснастки ЭО 2** | | | | | | | | | |
|  | Комплект поставки/комплектация поставки должен обеспечивать достижение Оборудованием требуемых/указанных технических характеристик, даже в том случае, если какие-либо опции/детали/комплектующие не включены в п. «требования к комплектации и оснастки Оборудования», но присутствуют в требуемых/указанных технических характеристиках. | | | | | | | | |
| **Назначение ЭО 3** | | | | | | | | | |
|  | Используется для отверждения клеевых соединений в трубах и фитингах путем их нагрева. | | | | | | | | |
| **Описание ЭО 3** | | | | | | | | | |
|  | Термостат | | | точно | | - | | один/два | |
|  | Исполнение из гибкого материала | | | точно | | - | | Есть | |
|  | Способ фиксации одеяла на трубе | | | точно | | - | | термостойкая проволока/  хомуты/  способ фиксации указывает поставщик | |
|  | Питание | | | точно | | - | | электросеть | |
|  | Погрешность заданной температуры в зоне нагрева не более ± 5 °C | | | точно | | - | | Есть | |
|  | Поддержка одинаковой температуры в любой точке одеяла | | | точно | | - | | Есть | |
|  | Класс защиты | | | не ниже | | - | | IP23 | |
| **Технические характеристики ЭО 3** | | | | | | | | | |
|  | Диаметр охватываемой трубы | Минимальный | | не более | | мм | | 250 | |
| Максимальный | | не менее | | мм | | 300 | |
|  | Ширина | | | не менее | | мм | | 149 | |
|  | Длина | | | не менее | | мм | | 942 | |
|  | Температура нагрева | Минимальная | | не более | | °C | | 100 | |
| Максимальная | | не менее | | °C | | 150 | |
|  | Температура окружающей среды (без потери дальнейшей работоспособности) | Минимальная | | не выше | | °C | | -30 | |
| Максимальная | | не ниже | | °C | | +200 | |
|  | Мощность | | | не более | | кВт | | 1 | |
|  | Отклонение в мощности | | | не более | | % | | ± 5 | |
|  | Напряжение | | | - | | В | | 230 | |
|  | Частота | | | - | | Гц | | 50 | |
| **Дополнительные требования к комплектации и оснастки ЭО 3** | | | | | | | | | |
|  | Комплект поставки/комплектация поставки должен обеспечивать достижение Оборудованием требуемых/указанных технических характеристик, даже в том случае, если какие-либо опции/детали/комплектующие не включены в п. «требования к комплектации и оснастки Оборудования», но присутствуют в требуемых/указанных технических характеристиках. | | | | | | | | |
| **Назначение ЭО 4** | | | | | | | | | |
|  | Используется для отверждения клеевых соединений в трубах и фитингах путем их нагрева. | | | | | | | | |
| **Описание ЭО 4** | | | | | | | | | |
|  | Термостат | | | точно | | - | | один/два | |
|  | Исполнение из гибкого материала | | | точно | | - | | Есть | |
|  | Способ фиксации одеяла на трубе | | | точно | | - | | термостойкая проволока/  хомуты/  способ фиксации указывает поставщик | |
|  | Питание | | | точно | | - | | электросеть | |
|  | Погрешность заданной температуры в зоне нагрева не более ± 5 °C | | | точно | | - | | Есть | |
|  | Поддержка одинаковой температуры в любой точке одеяла | | | точно | | - | | Есть | |
|  | Класс защиты | | | не ниже | | - | | IP23 | |
| **Технические характеристики ЭО 4** | | | | | | | | | |
|  | Диаметр охватываемой трубы | Минимальный | | не более | | мм | | 350 | |
| Максимальный | | не менее | | мм | | 400 | |
|  | Ширина | | | не менее | | мм | | 175 | |
|  | Длина | | | не менее | | мм | | 1256 | |
|  | Температура нагрева | Минимальная | | не более | | °C | | 100 | |
| Максимальная | | не менее | | °C | | 150 | |
|  | Температура окружающей среды (без потери дальнейшей работоспособности) | Минимальная | | не выше | | °C | | -30 | |
| Максимальная | | не ниже | | °C | | +200 | |
|  | Мощность | | | не более | | кВт | | 1.5 | |
|  | Отклонение в мощности | | | не более | | % | | ± 5 | |
|  | Напряжение | | | - | | В | | 230 | |
|  | Частота | | | - | | Гц | | 50 | |
| **Дополнительные требования к комплектации и оснастки ЭО 4** | | | | | | | | | |
|  | Комплект поставки/комплектация поставки должен обеспечивать достижение Оборудованием требуемых/указанных технических характеристик, даже в том случае, если какие-либо опции/детали/комплектующие не включены в п. «требования к комплектации и оснастки Оборудования», но присутствуют в требуемых/указанных технических характеристиках. | | | | | | | | |
| **Назначение ЭО 5** | | | | | | | | | |
|  | Используется для отверждения клеевых соединений в трубах и фитингах путем их нагрева. | | | | | | | | |
| **Описание ЭО 5** | | | | | | | | | |
|  | Термостат | | | точно | | - | | один/два | |
|  | Исполнение из гибкого материала | | | точно | | - | | Есть | |
|  | Способ фиксации одеяла на трубе | | | точно | | - | | термостойкая проволока/  хомуты/  способ фиксации указывает поставщик | |
|  | Питание | | | точно | | - | | электросеть | |
|  | Погрешность заданной температуры в зоне нагрева не более ± 5 °C | | | точно | | - | | Есть | |
|  | Поддержка одинаковой температуры в любой точке одеяла | | | точно | | - | | Есть | |
|  | Класс защиты | | | не ниже | | - | | IP23 | |
| **Технические характеристики ЭО 5** | | | | | | | | | |
|  | Диаметр охватываемой трубы | Минимальный | | не более | | мм | | 450 | |
| Максимальный | | не менее | | мм | | 500 | |
|  | Ширина | | | не менее | | мм | | 254 | |
|  | Длина | | | не менее | | мм | | 1570 | |
|  | Температура нагрева | Минимальная | | не более | | °C | | 100 | |
| Максимальная | | не менее | | °C | | 150 | |
|  | Температура окружающей среды (без потери дальнейшей работоспособности) | Минимальная | | не выше | | °C | | -30 | |
| Максимальная | | не ниже | | °C | | +200 | |
|  | Мощность | | | не более | | кВт | | 2 | |
|  | Отклонение в мощности | | | не более | | % | | ± 5 | |
|  | Напряжение | | | - | | В | | 230 | |
|  | Частота | | | - | | Гц | | 50 | |
| **Дополнительные требования к комплектации и оснастки ЭО 5** | | | | | | | | | |
|  | Комплект поставки/комплектация поставки должен обеспечивать достижение Оборудованием требуемых/указанных технических характеристик, даже в том случае, если какие-либо опции/детали/комплектующие не включены в п. «требования к комплектации и оснастки Оборудования», но присутствуют в требуемых/указанных технических характеристиках. | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Дополнительные требования** | | | | |
| 91 | Сертификат/декларация соответствия ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» (данный документ предоставляется в оригинале или заверенной копии производителем/первым поставщиком, 1 экз. в печатном виде и 1 экз. в электронном виде) | точно | - | есть |
| 92 | Сертификат/декларация соответствия ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств» (данный документ предоставляется в оригинале или заверенной копии производителем/первым поставщиком, 1 экз. в печатном виде и 1 экз. в электронном виде) | точно | - | есть |
|  | | | | |

2. **Требование к ЗИП для каждой единицы оборудования и вспомогательного оборудования:**

Комплект запасных частей, инструмента и приспособлений в достаточном количестве для оборудования/товара согласно паспорту/руководству пользователя/других регламентирующих документов завода-изготовителя на оборудование/товар, а также в объеме для проведения пусконаладочных работ и ввода в оборудования/товара эксплуатацию (поставляемые запасные части, инструменты и приспособления, на момент поставки имеют срок годности не менее гарантийного срока эксплуатации Оборудования).

**3. Требования к сроку гарантии:**

3.1 Гарантийный срок эксплуатации Оборудования составляет не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию. Поставщик выполняет все работы по гарантийному и после гарантийному ремонту.

3.2 Поставщик гарантирует соответствие поставляемого Оборудования настоящим исходным техническим требованиям. При поставке Оборудования Поставщик представляет гарантийные талоны или аналогичные документы с указанием заводских номеров оборудования и их гарантийного периода.

**4. Требования по качеству оборудования/вспомогательного оборудования:**

4.1 Поставщик обязан поставить новое оборудование и вспомогательное оборудование производящееся серийно (не выставочное/не находившееся в использовании у Поставщика и/или у третьих лиц), не подвергавшееся ранее ремонту (модернизации или восстановлению), которое не должно находиться в залоге, под арестом или под иным обременением и произведенное не ранее 2022 г., отвечающее требованиям настоящего ИТТ.

4.2 Технические характеристики и качество поставляемых частей (к) Оборудования(ю), комплектующих (к) Оборудования(ю) должны быть не хуже, чем характеристики самого Оборудования, и обеспечивать возможность работы/эксплуатации Оборудования при его максимальных режимах работы/максимальных значениях параметров работы.

**5. Услуги/Работы**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Значение** | |
| **Упаковка и погрузка** | | | |
| 7 | Упаковка и погрузка для обеспечения доставки Оборудования/вспомогательного оборудования на площадку Покупателя | есть | |
| **Доставка** | | | |
| 8 | Доставка Оборудования/вспомогательного оборудования в г. Большой Камень Приморского края | есть | |
| **Приёмосдаточные испытания (для Оборудования №2)** | | | |
| 23 | Приёмосдаточные испытания Оборудования/вспомогательного оборудования | Входит | |
| 24 | Поставщик предоставляет Покупателю на согласование программу и методику проведения испытаний в срок не позднее 30 календарных дней с даты заключения Договора | есть | |
| 25 | Приёмосдаточные испытания Оборудования/вспомогательного оборудования составляют не более 3 календарных дней с даты начала приемосдаточных испытаний | есть | |
| 26 | Выдача акта подтверждающего успешное завершение приёмосдаточных испытаний Оборудования/вспомогательного оборудования | есть | |
| **Инструктаж** | | | |
| 27 | Инструктаж персонала Покупателя по работе, эксплуатации, обслуживанию, в том числе работе на программном обеспечении при его наличии на Оборудования/вспомогательного оборудования | Входит |  |
| 28 | Поставщик предоставляет Покупателю на согласование программу Инструктажа по работе, эксплуатации, обслуживанию, в том числе работе на программном обеспечении при его наличии на Оборудования/вспомогательного оборудования не позднее 30 календарных дней с даты заключения Договора | есть |  |
| 29 | Инструктаж персонала Покупателя по работе, эксплуатации, обслуживанию, в том числе работе на программном обеспечении при его наличии на Оборудования/вспомогательного оборудования в течении не менее 1 дня | есть |  |
| 30 | Инструктаж по работе, эксплуатации, обслуживанию, в том числе работе на программном обеспечении при его наличии на Оборудования/вспомогательного оборудования следующих специалистов в количестве:   |  |  | | --- | --- | | Наименование | Количество,  не менее | | Оператор (работа) | 1 | | Инженер (эксплуатация) | 1 | | есть |  |
| 31 | Выдача сертификатов/удостоверений/дипломов по успешному окончанию/прохождению Инструктажа по работе, эксплуатации, обслуживанию, в том числе работе на программном обеспечении при его наличии на Оборудования/вспомогательного оборудования | есть |  |

**6. Иные требования:**

**6.1** Вся предоставляемая информация, техническое описание, характеристики, комплектация, предлагаемого оборудования от Поставщика, в обязательном порядке должна быть предоставлена в форме сравнительной таблицы (в объеме и порядке, указанном в ИТТ) и содержать фактическую информацию: место изготовления; название завода-изготовителя/производителя; наименование модели оборудования.

6.2 Комплект поставки/комплектация поставки должен обеспечивать достижение Оборудованием требуемых/указанных технических характеристик, даже в том случае, если какие-либо опции/детали/комплектующие не включены в п. «требования к комплектации и оснастки Оборудования», но присутствуют в требуемых/указанных технических характеристиках.

6.3 Все программы и методики испытаний и обучения, предоставляемые Поставщиком в рамках поставки технологического оборудования, должны обеспечивать возможность проверки технических характеристик, перечисленных в исходных технических требованиях, (в инструкции по эксплуатации и т.д.) в полном объеме.

Приложение №1.1 к Техническому заданию

**Сравнительная таблица технических характеристик и комплектности**

поставляемого оборудования

**Предмет закупки**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | Наименование товара | Кол-во, компл. |
| **Центр профессиональной подготовки** | | |
| **1** | **Резательный инструмент для стеклопластиковых труб (Оборудование №1)** | |
| 1.1 | Резательный инструмент для стеклопластиковых труб с комплектом СИЗ Диаметр головок с набором оправок, мм - 50 – 250 для труб GRE | 1 |
| 1.2 | Резательный инструмент для стеклопластиковых труб с комплектом СИЗ Диаметр головок с набором оправок, мм – 150-400 для труб GRE | 1 |
| 1.3 | Резательный инструмент для стеклопластиковых труб с комплектом СИЗ Диаметр головок с набором оправок, мм – 400-600 для труб GRE | 1 |
| 1.4 | Электропривод для резательного инструмента для стеклопластиковых труб 220 В, 1ф, 50 Гц, 1,5 кВт | 1 |
| **2** | **Электронагревательные одеяла для стеклопластиковых труб (Оборудование №2)** | |
| 2.1 | Электронагревательное одеяло с регулятором температуры для стеклопластиковых труб Bondstrand® Heating Blankets Type B size 1-4 или эквивалент (далее – ЭО 1) | 1 |
| 2.2 | Электронагревательное одеяло с регулятором температуры для стеклопластиковых труб Bondstrand® Heating Blankets Type B size 6-8 или эквивалент (далее – ЭО 2) | 1 |
| 2.3 | Электронагревательное одеяло с регулятором температуры для стеклопластиковых труб Bondstrand® Heating Blankets Type B size 10-12 или эквивалент (далее – ЭО 3) | 1 |
| 2.4 | Электронагревательное одеяло с регулятором температуры для стеклопластиковых труб Bondstrand® Heating Blankets Type B size 14-16 или эквивалент (далее – ЭО 4) | 1 |
| 2.5 | Электронагревательное одеяло с регулятором температуры для стеклопластиковых труб Bondstrand® Heating Blankets Type B size 18-20 или эквивалент (далее – ЭО 5) | 1 |

**I Оборудование №1 - Резательный инструмент для стеклопластиковых труб**

**Раздел 1. Технические характеристики**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Раздел 1. Технические характеристики** | | | | | | | | | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Требование** | | | **Ед. изм.** | | | **Значение** | | | | **Фактические технические характеристики и описание Оборудования предлагаемого Поставщиком** |
| **Назначение** | | | | | | | | | | | | |
|  | Предназначено для формирования конического или прямого внутреннего элемента раструбного соединения труб на отрезанном конце трубы для возможности установки фитинга с соответствующим коническим посадочным местом или посадочным местом типа Quick-Lock, а также для подготовки концов для механического соединения | | | | | | | | | | | \* |
| **Технические характеристики** | | | | | | | | | | | | |
| Резательный инструмент для стеклопластиковых труб    *Изображение не является руководящим при проектировании и является одним из вариантов, удовлетворяющим требованиям настоящего документа.* | | | | | | | | | | | | |
|  | Марка, модель, страна производитель | точно | | | - | | | Bondstrand Shaver Type М74 или эквивалент.  Страну производителя указывает поставщик | | | | \* |
|  | Диапазон диаметров обрабатываемых труб | не более | | | мм | | | 50 | | | | \* |
| не менее | | | мм | | | 250 | | | | \* |
|  | Комплект оправок в достаточном количестве, необходимых для обработки труб в указанном диапазоне диаметров (см. п. 3) | точно | | | - | | | есть | | | | \* |
| Резательный инструмент для стеклопластиковых труб    *Изображение не является руководящим при проектировании и является одним из вариантов, удовлетворяющим требованиям настоящего документа.* | | | | | | | | | | | | |
|  | Марка, модель, страна производитель | точно | | | - | | | Bondstrand Shaver Type М87 или эквивалент.  Страну производителя указывает поставщик | | | | \* |
|  | Диапазон диаметров обрабатываемых труб | не более | | | мм | | | 150 | | | | \* |
| не менее | | | мм | | | 400 | | | | \* |
|  | Комплект оправок в достаточном количестве, необходимых для обработки труб в указанном диапазоне диаметров (см. п. 6) | точно | | | - | | | есть | | | | \* |
| Резательный инструмент для стеклопластиковых труб    *Изображение не является руководящим при проектировании и является одним из вариантов, удовлетворяющим требованиям настоящего документа.* | | | | | | | | | | | | |
|  | Марка, модель, страна производитель | точно | | | - | | | Bondstrand Shaver Type М87XL или эквивалент.  Страну производителя указывает поставщик | | | | \* |
|  | Диапазон диаметров обрабатываемых труб | не более | | | мм | | | 400 | | | | \* |
| не менее | | | мм | | | 600 | | | | \* |
|  | Комплект оправок в достаточном количестве, необходимых для обработки труб в указанном диапазоне диаметров (см. п. 9) | точно | | | - | | | есть | | | | \* |
| Электропривод для резательного инструмента для стеклопластиковых труб    Изображение не является руководящим при проектировании и является одним из вариантов, удовлетворяющим требованиям настоящего документа. | | | | | | | | | | | | |
|  | Марка, модель, страна производитель | | точно | | | - | | | Ridgid мод.700 или эквивалент.  Страну производителя указывает поставщик. | | \* | |
|  | Электропривод для резательного инструмента универсален и полностью совместим с резательными инструментами идущими в комплекте поставки | | точно | | | - | | | есть | | \* | |
|  | Требования к электропитанию (источнику питания станка) согласно ГОСТ 29322-2014/IEC 60038:2009 «Напряжения стандартные»: | | | | | | | | | | | |
| Напряжение | точно | | | В | | | 230 | | | | \* |
| Частота | точно | | | ГЦ | | | 50 | | | | \* |
|  | Мощность | не более | | | кВт | | | 1,5 | | | | \* |
|  | Реверс двигателя | точн0 | | | - | | | есть | | | | \* |
|  | Перекидной двусторонний переключатель с пружинным возвратом | точно | | | - | | | есть | | | | \* |
|  | Габариты (ДхШхВ) | не более | | | мм | | | 850х250х300 | | | | \* |
|  | Масса | не более | | | кг | | | 18 | | | | \* |
| Комплект СИЗ  Комбинезон «Тайвек® 500 Эксперт» белый (Тайвек® Классик Эксперт)Полумаска UNIX 1000 (Уникс) средний размерОчки О15 HAMMER ACTIVE super (Хаммер Актив супер) (PC) (11530) прозрачные  *Изображение не является руководящим при проектировании и является одним из вариантов, удовлетворяющим требованиям настоящего документа.* | | | | | | | | | | | | |
|  | Комбинезон защищает от воздействия водных растворов кислот и щелочей при концентрации до 30–40% и давлении до 0,12 бар | точно | | | - | | | наличие | | | | \* |
|  | Комбинезон защищает от твердых аэрозолей размером от 2 мкм | точно | | | - | | | наличие | | | | \* |
|  | Комбинезон соответствует 5 и 6 типу по классификации защитной одежды | точно | | | - | | | наличие | | | | \* |
|  | Комбинезон защищает от проникновения радиоактивных частиц в соответствии со стандартом EN 1073-2 | точно | | | - | | | наличие | | | | \* |
|  | Комбинезон обеспечивает электростатическую защиту в соответствии со стандартом EN 1149-1 | точно | | | - | | | наличие | | | | \* |
|  | Комбинезон имеет гладкую внешнюю сторону | точно | | | - | | | наличие | | | | \* |
|  | Полумаска используется с фильтрами и обеспечивает защиту органов дыхания от паро- и газообразных вредных веществ и аэрозолей (пыль, дым, туман), присутствующих в воздухе рабочей зоны. | точно | | | - | | | наличие | | | | \* |
|  | Корпус полумаски выполнен из термопластичного эластомера | точно | | | - | | | наличие | | | | \* |
|  | Температурный режим эксплуатации полумаски от −40 до +40°С. | точно | | | - | | | наличие | | | | \* |
|  | Полумаска мягко и плотно прилегает к лицу. Система крепления оголовья регулируется в пяти точках. Конструкция полумаски обеспечивает хороший обзор и совместимость со средствами защиты глаз и головы – защитными очками, касками, шлемами. Полумаска снабжена байонетным узлом для подсоединения сменных фильтров. | точно | | | - | | | наличие | | | | \* |
|  | Полумаска является полностью разборной, что обеспечивает уход с использованием воды и моющих средств. | точно | | | - | | | наличие | | | | \* |
|  | Защитные очки являются поликарбонатными очками открытого типа | точно | | | - | | | наличие | | | | \* |
|  | Прозрачные линзы очков передают цвета без искажений | точно | | | - | | | наличие | | | | \* |
|  | Очки эффективно защищают глаза от мелких частиц, летящих со скоростью 45 м/с, ультрафиолетового излучения, устойчивы к воздействию химических веществ при экстремальных температурах | точно | | | - | | | наличие | | | | \* |
|  | Очки имеют оптический класс 1 (не имеет искажения и не имеет ограничения по длительности ношения) | точно | | | - | | | наличие | | | | \* |
|  | Специальное покрытие очков защищает линзы от царапин и запотевания. | точно | | | - | | | наличие | | | | \* |
| **Требования к дополнительной комплектации** | | | | | | | | | | | | |
| **№** | **Наименование** | **Ед. изм.** | | | | | | **Кол-во** | | | | **Значения поставщика** |
|  | Полумаска защитная с комплектом фильтров для защиты от стеклопластиковой пыли, средний размер | Компл. | | | | | | 3 | | | | \* |
|  | Очки защитные суперпрозрачные | Шт. | | | | | | 3 | | | | \* |
|  | Комбинезон белый защитный | Шт. | | | | | | 3 | | | | \* |
|  | В комплектацию поставляемого Оборудования Поставщиком должна быть включена вся необходимая комплектация, составляющие, элементы и т.д. | | | | | | | Информацию по полному комплекту предлагаемого Оборудования предоставляет Поставщик | | | | \* |
|  | Потенциальный Поставщик подтверждает достаточность комплектации и оснастки предлагаемого к поставке Оборудования для ввода Оборудования в эксплуатацию | | | | | | | Подтверждаю соответствие комплектации и оснастки предлагаемого оборудования для проведения пусконаладочных работ и ввода Оборудования в эксплуатацию | | | | \* |
|  | Комплект поставки/комплектация поставки должен обеспечивать достижение Оборудованием требуемых/указанных технических характеристик, даже в том случае, если какие-либо опции/детали/комплектующие не включены в п. «требования к комплектации и оснастки Оборудования», но присутствуют в требуемых/указанных технических характеристиках. | | | | | | | | | | | |
| **Требование к ЗИП для каждой единицы оборудования и вспомогательного оборудования** | | | | | | | | | | | | |
| **№**  **п/п** | **Наименование** | | | **Требование** | | **Ед. изм.** | **Значение** | | | **Значение предлагаемое Поставщиком** | | |
|  | Комплект запасных частей, инструмента и приспособлений в достаточном количестве для оборудования/товара согласно паспорту/руководству пользователя/других регламентирующих документов завода-изготовителя на оборудование/товар, а также в объеме для проведения пусконаладочных работ и ввода в оборудования/товара эксплуатацию (поставляемые запасные части, инструменты и приспособления, на момент поставки имеют срок годности не менее гарантийного срока эксплуатации Оборудования). | | | точно | | - | входит | | | \* | | |

\**фактическое значение указывает Поставщик*

**II Оборудование №2 - Электронагревательные одеяла для стеклопластиковых труб (далее –ЭО)**

**Технические характеристики.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Раздел 1. Технические характеристики** | | | | | | | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование** | | **Требование** | | **Ед. изм.** | | **Значение** | | **Фактические технические характеристики и описание Оборудования предлагаемого Поставщиком** | |
| **Назначение ЭО 1** | | | | | | | | | | |
| 1 | Используется для отверждения клеевых соединений в трубах и фитингах путем их нагрева. | | | | | | | | | |
| **Описание ЭО 1** | | | | | | | | | | |
| 2 | Термостат | | точно | | - | | один/два | | \* | |
| 3 | Исполнение из гибкого материала | | точно | | - | | есть | | \* | |
| 4 | Способ фиксации одеяла на трубе | | точно | | - | | термостойкая проволока/  хомуты/  способ фиксации указывает поставщик | | \* | |
| 5 | Питание | | точно | | - | | электросеть | | \* | |
| 6 | Погрешность заданной температуры в зоне нагрева не более ± 5 °C | | точно | | - | | есть | | \* | |
| 7 | Поддержка одинаковой температуры в любой точке одеяла | | точно | | - | | Есть | | \* | |
| 8 | Класс защиты | | не ниже | | - | | IP23 | | \* | |
| **Технические характеристики ЭО 1** | | | | | | | | | | |
| 9 | Диаметр охватываемой трубы | Минимальный | не более | | мм | | 25 | | \* | |
| Максимальный | не менее | | мм | | 100 | | \* | |
| 10 | Ширина | | не менее | | мм | | 102 | | \* | |
| 11 | Длина | | не менее | | мм | | 314 | | \* | |
| 12 | Температура нагрева | Минимальная | не выше | | °C | | 100 | | \* | |
| Максимальная | не ниже | | °C | | 150 | | \* | |
| 13 | Температура окружающей среды (без потери дальнейшей работоспособности) | Минимальная | не выше | | °C | | -30 | | \* | |
| Максимальная | не ниже | | °C | | +200 | | \* | |
| 14 | Мощность | | не более | | кВт | | 0.3 | | \* | |
| 15 | Отклонение в мощности | | не более | | % | | ± 5 | | \* | |
| 16 | Напряжение | | - | | В | | 230 | | \* | |
| 17 | Частота | | - | | Гц | | 50 | | \* | |
| **Дополнительные требования к комплектации и оснастки ЭО 1** | | | | | | | | | | |
| 18 | Комплект поставки/комплектация поставки должен обеспечивать достижение Оборудованием требуемых/указанных технических характеристик, даже в том случае, если какие-либо опции/детали/комплектующие не включены в п. «требования к комплектации и оснастки Оборудования», но присутствуют в требуемых/указанных технических характеристиках. | | | | | | | | | |
| **Назначение ЭО 2** | | | | | | | | | | |
| 19 | Используется для отверждения клеевых соединений в трубах и фитингах путем их нагрева. | | | | | | | | | |
| **Описание ЭО 2** | | | | | | | | | | |
| 20 | Термостат | | | точно | | - | | один/два | | \* |
| 21 | Исполнение из гибкого материала | | | точно | | - | | есть | | \* |
| 22 | Способ фиксации одеяла на трубе | | | точно | | - | | термостойкая проволока/  хомуты/  способ фиксации указывает поставщик | | \* |
| 23 | Питание | | | точно | | - | | электросеть | | \* |
| 24 | Погрешность заданной температуры в зоне нагрева не более ± 5 °C | | | точно | | - | | есть | | \* |
| 25 | Поддержка одинаковой температуры в любой точке одеяла | | | точно | | - | | Есть | | \* |
| 26 | Класс защиты | | | не ниже | | - | | IP23 | | \* |
| **Технические характеристики ЭО 2** | | | | | | | | | | |
| 27 | Диаметр охватываемой трубы | Минимальный | | не более | | мм | | 150 | | \* |
| Максимальный | | не менее | | мм | | 200 | | \* |
| 28 | Ширина | | | не менее | | мм | | 124 | | \* |
| 29 | Длина | | | не менее | | мм | | 628 | | \* |
| 30 | Температура нагрева | Минимальная | | не более | | °C | | 100 | | \* |
| Максимальная | | не менее | | °C | | 150 | | \* |
| 31 | Температура окружающей среды (без потери дальнейшей работоспособности) | Минимальная | | не выше | | °C | | -30 | | \* |
| Максимальная | | не ниже | | °C | | +200 | | \* |
| 32 | Мощность | | | не более | | кВт | | 0.4 | | \* |
| 33 | Отклонение в мощности | | | не более | | % | | ± 5 | | \* |
| 34 | Напряжение | | | - | | В | | 230 | | \* |
| 35 | Частота | | | - | | Гц | | 50 | | \* |
| **Дополнительные требования к комплектации и оснастки ЭО 2** | | | | | | | | | | |
| 36 | Комплект поставки/комплектация поставки должен обеспечивать достижение Оборудованием требуемых/указанных технических характеристик, даже в том случае, если какие-либо опции/детали/комплектующие не включены в п. «требования к комплектации и оснастки Оборудования», но присутствуют в требуемых/указанных технических характеристиках. | | | | | | | | | |
| **Назначение ЭО 3** | | | | | | | | | | |
| 37 | Используется для отверждения клеевых соединений в трубах и фитингах путем их нагрева. | | | | | | | | | |
| **Описание ЭО 3** | | | | | | | | | | |
| 38 | Термостат | | | точно | | - | | один/два | | \* |
| 39 | Исполнение из гибкого материала | | | точно | | - | | Есть | | \* |
| 40 | Способ фиксации одеяла на трубе | | | точно | | - | | термостойкая проволока/  хомуты/  способ фиксации указывает поставщик | | \* |
| 41 | Питание | | | точно | | - | | электросеть | | \* |
| 42 | Погрешность заданной температуры в зоне нагрева не более ± 5 °C | | | точно | | - | | Есть | | \* |
| 43 | Поддержка одинаковой температуры в любой точке одеяла | | | точно | | - | | Есть | | \* |
|  | Класс защиты | | | не ниже | | - | | IP23 | | \* |
| **Технические характеристики ЭО 3** | | | | | | | | | | |
|  | Диаметр охватываемой трубы | Минимальный | | не более | | мм | | 250 | | \* |
| Максимальный | | не менее | | мм | | 300 | | \* |
|  | Ширина | | | не менее | | мм | | 149 | | \* |
|  | Длина | | | не менее | | мм | | 942 | | \* |
|  | Температура нагрева | Минимальная | | не более | | °C | | 100 | | \* |
| Максимальная | | не менее | | °C | | 150 | | \* |
|  | Температура окружающей среды (без потери дальнейшей работоспособности) | Минимальная | | не выше | | °C | | -30 | | \* |
| Максимальная | | не ниже | | °C | | +200 | | \* |
|  | Мощность | | | не более | | кВт | | 1 | | \* |
|  | Отклонение в мощности | | | не более | | % | | ± 5 | | \* |
|  | Напряжение | | | - | | В | | 230 | | \* |
|  | Частота | | | - | | Гц | | 50 | | \* |
| **Дополнительные требования к комплектации и оснастки ЭО 3** | | | | | | | | | | |
|  | Комплект поставки/комплектация поставки должен обеспечивать достижение Оборудованием требуемых/указанных технических характеристик, даже в том случае, если какие-либо опции/детали/комплектующие не включены в п. «требования к комплектации и оснастки Оборудования», но присутствуют в требуемых/указанных технических характеристиках. | | | | | | | | | |
| **Назначение ЭО 4** | | | | | | | | | | |
|  | Используется для отверждения клеевых соединений в трубах и фитингах путем их нагрева. | | | | | | | | | |
| **Описание ЭО 4** | | | | | | | | | | |
|  | Термостат | | | точно | | - | | один/два | | \* |
|  | Исполнение из гибкого материала | | | точно | | - | | Есть | | \* |
|  | Способ фиксации одеяла на трубе | | | точно | | - | | термостойкая проволока/  хомуты/  способ фиксации указывает поставщик | | \* |
|  | Питание | | | точно | | - | | электросеть | | \* |
|  | Погрешность заданной температуры в зоне нагрева не более ± 5 °C | | | точно | | - | | Есть | | \* |
|  | Поддержка одинаковой температуры в любой точке одеяла | | | точно | | - | | Есть | | \* |
|  | Класс защиты | | | не ниже | | - | | IP23 | | \* |
| **Технические характеристики ЭО 4** | | | | | | | | | | |
|  | Диаметр охватываемой трубы | Минимальный | | не более | | мм | | 350 | | \* |
| Максимальный | | не менее | | мм | | 400 | | \* |
|  | Ширина | | | не менее | | мм | | 175 | | \* |
|  | Длина | | | не менее | | мм | | 1256 | | \* |
|  | Температура нагрева | Минимальная | | не более | | °C | | 100 | | \* |
| Максимальная | | не менее | | °C | | 150 | | \* |
|  | Температура окружающей среды (без потери дальнейшей работоспособности) | Минимальная | | не выше | | °C | | -30 | | \* |
| Максимальная | | не ниже | | °C | | +200 | | \* |
|  | Мощность | | | не более | | кВт | | 1.5 | | \* |
|  | Отклонение в мощности | | | не более | | % | | ± 5 | | \* |
|  | Напряжение | | | - | | В | | 230 | | \* |
|  | Частота | | | - | | Гц | | 50 | | \* |
| **Дополнительные требования к комплектации и оснастки ЭО 4** | | | | | | | | | | |
|  | Комплект поставки/комплектация поставки должен обеспечивать достижение Оборудованием требуемых/указанных технических характеристик, даже в том случае, если какие-либо опции/детали/комплектующие не включены в п. «требования к комплектации и оснастки Оборудования», но присутствуют в требуемых/указанных технических характеристиках. | | | | | | | | | |
| **Назначение ЭО 5** | | | | | | | | | | |
|  | Используется для отверждения клеевых соединений в трубах и фитингах путем их нагрева. | | | | | | | | | |
| **Описание ЭО 5** | | | | | | | | | | |
|  | Термостат | | | точно | | - | | один/два | | \* |
|  | Исполнение из гибкого материала | | | точно | | - | | Есть | | \* |
|  | Способ фиксации одеяла на трубе | | | точно | | - | | термостойкая проволока/  хомуты/  способ фиксации указывает поставщик | | \* |
|  | Питание | | | точно | | - | | электросеть | | \* |
|  | Погрешность заданной температуры в зоне нагрева не более ± 5 °C | | | точно | | - | | Есть | | \* |
|  | Поддержка одинаковой температуры в любой точке одеяла | | | точно | | - | | Есть | | \* |
|  | Класс защиты | | | не ниже | | - | | IP23 | | \* |
| **Технические характеристики ЭО 5** | | | | | | | | | | |
|  | Диаметр охватываемой трубы | Минимальный | | не более | | мм | | 450 | | \* |
| Максимальный | | не менее | | мм | | 500 | | \* |
|  | Ширина | | | не менее | | мм | | 254 | | \* |
|  | Длина | | | не менее | | мм | | 1570 | | \* |
|  | Температура нагрева | Минимальная | | не более | | °C | | 100 | | \* |
| Максимальная | | не менее | | °C | | 150 | | \* |
|  | Температура окружающей среды (без потери дальнейшей работоспособности) | Минимальная | | не выше | | °C | | -30 | | \* |
| Максимальная | | не ниже | | °C | | +200 | | \* |
|  | Мощность | | | не более | | кВт | | 2 | | \* |
|  | Отклонение в мощности | | | не более | | % | | ± 5 | | \* |
|  | Напряжение | | | - | | В | | 230 | | \* |
|  | Частота | | | - | | Гц | | 50 | | \* |
| **Дополнительные требования к комплектации и оснастки ЭО 5** | | | | | | | | | | |
|  | Комплект поставки/комплектация поставки должен обеспечивать достижение Оборудованием требуемых/указанных технических характеристик, даже в том случае, если какие-либо опции/детали/комплектующие не включены в п. «требования к комплектации и оснастки Оборудования», но присутствуют в требуемых/указанных технических характеристиках. | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Дополнительные требования** | | | | | |
|  | Сертификат/декларация соответствия ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» (данный документ предоставляется в оригинале или заверенной копии производителем/первым поставщиком, 1 экз. в печатном виде и 1 экз. в электронном виде) | точно | - | есть | \* |
|  | Сертификат/декларация соответствия ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств» (данный документ предоставляется в оригинале или заверенной копии производителем/первым поставщиком, 1 экз. в печатном виде и 1 экз. в электронном виде) | точно | - | есть | \* |

\**фактическое значение указывает Поставщик*

**Приложение №2 к Анонсу предстоящей процедуры закупки**

*№ 153/22-А от 06.05.2022*

Коммерческое предложение на поставку оборудования для стеклопластиковых труб

Наименование организации:

ИНН (или иной идентификационный номер):

Наименование предмета закупки:

Коммерческое предложение на поставку оборудования №1

| **№ п**оз. | Наименование | Кол-во | Место поставки | Срок поставки | Ссылка на техническое описание | Цена за ед. товара без НДС, руб. | Стоимость товара, без НДС, руб. | Сумма НДС,  руб. | Общая стоимость товара с НДС,  руб. |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1 | Основное оборудование: | **1** |  |  |  |  |  |  |  |
| 1. | Резательный инструмент для стеклопластиковых труб с комплектом СИЗ Диаметр головок с набором оправок, мм - 50 – 250 для труб GRE (комплектация в соответствии с Техническим заданием) | 1 |  |  |  |  |  |  |  |
| 1.2 | Вспомогательное оборудование |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1.3 | Комплектующие |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1.4 | Оснастка |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1.5 | ЗИП (согласно паспорту) |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1.6 | Расходные материалы (на ПНР) |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1.7 | Программное обеспечение |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1.8 | Работы/услуги |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1.9 | Инструктаж |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1.10 | Доставка |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1.11 | СИЗ |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1.12 | Другое |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2. | Резательный инструмент для стеклопластиковых труб с комплектом СИЗ Диаметр головок с набором оправок, мм – 150-400 для труб GRE (комплектация в соответствии с Техническим заданием) |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2.1 | Вспомогательное оборудование |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2.2 | Комплектующие |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2.3 | Оснастка |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2.4 | ЗИП (согласно паспорту) |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2.5 | Расходные материалы (на ПНР) |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2.6 | Программное обеспечение |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2.7 | Работы/услуги |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2.9 | Инструктаж |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2.10 | Доставка |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2.11 | СИЗ |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2.11 | Другое |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3. | Резательный инструмент для стеклопластиковых труб с комплектом СИЗ Диаметр головок с набором оправок, мм – 400-600 для труб GRE (комплектация в соответствии с Техническим заданием) | 1 |  |  |  |  |  |  |  |
| 3.1 | Вспомогательное оборудование |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3.2 | Комплектующие |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3.3 | Оснастка |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3.4 | ЗИП (согласно паспорту) |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3.5 | Расходные материалы (на ПНР) |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3.6 | Программное обеспечение |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3.7 | Работы/услуги |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3.8 | Инструктаж |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3.9 | Доставка |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3.10 | СИЗ |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3.11 | Другое |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4. | Электропривод для резательного инструмента для стеклопластиковых труб 220 В, 1ф, 50 Гц, 1,5 кВт (комплектация в соответствии с Техническим заданием) |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4.1 | Вспомогательное оборудование |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4.2 | Комплектующие |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4.3 | Оснастка |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4.4 | ЗИП (согласно паспорту) |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4.5 | Расходные материалы (на ПНР) |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4.6 | Программное обеспечение |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4.7 | Работы/услуги |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4.8 | Инструктаж |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4.9 | Доставка |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4.10 | СИЗ |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4.11 | Другое |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ИТОГО стоимость товара без НДС, руб.** | | | | | | |  | **х** | **х** |
| **НДС, руб.** | | | | | | | |  | **х** |
| **ИТОГО стоимость товара (цена заявки на участие в закупке) с НДС, руб.** | | | | | | | | |  |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(подпись, М.П.)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(фамилия, имя, отчество подписавшего, должность)

**Приложение №2.1 к Анонсу предстоящей процедуры закупки**

*№ 153/22-А от 06.05.2022*

Коммерческое предложение на поставку оборудования для стеклопластиковых труб

Наименование организации:

ИНН (или иной идентификационный номер):

Наименование предмета закупки:

Коммерческое предложение на поставку оборудования №2

| **№ п**оз. | Наименование | Кол-во | Место поставки | Срок поставки | Ссылка на техническое описание | Цена за ед. товара без НДС, руб. | Стоимость товара, без НДС, руб. | Сумма НДС,  руб. | Общая стоимость товара с НДС,  руб. |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1 | Основное оборудование: | **1** |  |  |  |  |  |  |  |
| 1. | Электронагревательное одеяло с регулятором температуры для стеклопластиковых труб Bondstrand® Heating Blankets Type B size 1-4 или эквивалент (далее – ЭО 1) (комплектация в соответствии с Техническим заданием) | 1 |  |  |  |  |  |  |  |
| 1.2 | Вспомогательное оборудование |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1.3 | Комплектующие |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1.4 | Оснастка |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1.5 | ЗИП (согласно паспорту) |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1.6 | Расходные материалы (на ПНР) |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1.7 | Программное обеспечение |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1.8 | Работы/услуги |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1.9 | Инструктаж |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1.10 | Доставка |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1.11 | СИЗ |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1.12 | Другое |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2. | Электронагревательное одеяло с регулятором температуры для стеклопластиковых труб Bondstrand® Heating Blankets Type B size 6-8 или эквивалент (далее – ЭО 2) (комплектация в соответствии с Техническим заданием) |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2.1 | Вспомогательное оборудование |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2.2 | Комплектующие |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2.3 | Оснастка |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2.4 | ЗИП (согласно паспорту) |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2.5 | Расходные материалы (на ПНР) |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2.6 | Программное обеспечение |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2.7 | Работы/услуги |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2.9 | Инструктаж |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2.10 | Доставка |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2.11 | СИЗ |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2.11 | Другое |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3. | Электронагревательное одеяло с регулятором температуры для стеклопластиковых труб Bondstrand® Heating Blankets Type B size 10-12 или эквивалент (далее – ЭО 3) (комплектация в соответствии с Техническим заданием) | 1 |  |  |  |  |  |  |  |
| 3.1 | Вспомогательное оборудование |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3.2 | Комплектующие |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3.3 | Оснастка |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3.4 | ЗИП (согласно паспорту) |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3.5 | Расходные материалы (на ПНР) |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3.6 | Программное обеспечение |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3.7 | Работы/услуги |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3.8 | Инструктаж |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3.9 | Доставка |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3.10 | СИЗ |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3.11 | Другое |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4. | Электронагревательное одеяло с регулятором температуры для стеклопластиковых труб Bondstrand® Heating Blankets Type B size 14-16 или эквивалент (далее – ЭО 4) (комплектация в соответствии с Техническим заданием) |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4.1 | Вспомогательное оборудование |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4.2 | Комплектующие |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4.3 | Оснастка |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4.4 | ЗИП (согласно паспорту) |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4.5 | Расходные материалы (на ПНР) |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4.6 | Программное обеспечение |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4.7 | Работы/услуги |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4.8 | Инструктаж |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4.9 | Доставка |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4.10 | СИЗ |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4.11 | Другое |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5. | Электронагревательное одеяло с регулятором температуры для стеклопластиковых труб Bondstrand® Heating Blankets Type B size 18-20 или эквивалент (далее – ЭО 5) (комплектация в соответствии с Техническим заданием) |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5.1 | Вспомогательное оборудование |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5.2 | Комплектующие |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5.3 | Оснастка |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5.4 | ЗИП (согласно паспорту) |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5.5 | Расходные материалы (на ПНР) |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5.6 | Программное обеспечение |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5.7 | Работы/услуги |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5.8 | Инструктаж |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5.9 | Доставка |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5.10 | СИЗ |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5.11 | Другое |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ИТОГО стоимость товара без НДС, руб.** | | | | | | |  | **х** | **х** |
| **НДС, руб.** | | | | | | | |  | **х** |
| **ИТОГО стоимость товара (цена заявки на участие в закупке) с НДС, руб.** | | | | | | | | |  |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(подпись, М.П.)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(фамилия, имя, отчество подписавшего, должность)