**Общество с ограниченной ответственностью «Судостроительный комплекс «Звезда»**

**(ООО «ССК «Звезда»)**

Адрес: 692801, Россия, Приморский край, г. Большой Камень, ул. Степана Лебедева, д. 1.

Тел.: 8 (42335) 4-11-75. Email: sskzvezda@sskzvezda.ru

ОГРН 1152503000539, ИНН/КПП 2503032517/250301001, ОКПО 39884009

*Анонс предстоящей процедуры закупки №179/22-А от 20.05.2022*

Уважаемые коллеги!

Информируем Вас о том, что Общество с ограниченной ответственностью «Судостроительный комплекс «Звезда»планирует проведение закупочной процедуры **на поставку автоматического шлифовального станка, согласно** Техническому заданию (Приложение №1).

1. **Основные сведения о процедуре закупки:**

|  |  |
| --- | --- |
| Способ закупки: | Запрос предложений в электронной форме |
| Наименование электронной площадки: | Извещение и документация о закупке будет размещена на ЭТП «Росэлторг», ЕИС, сайте закупок ПАО «НК «Роснефть» |
| Форма закупки | Открытая, одноэтапная с одновременной подачей частей заявок, в электронной форме (на ЭТП), с возможностью проведения переговоров/переторжки |

1. **Требования к предмету закупки:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование поставляемых товаров и выполняемых услуг/работ | Сроки поставки Оборудования и оказания услуг/работ | Ед. измерения | Объем |
| 1 | Автоматический шлифовальный станок  | Срок поставки Товара: 3 (три) месяца с момента подписания Договора. | компл. | 1 |
| 2 | Монтаж |  |  |
| 3 | Сборка |  |  |
| 4 | Пусконаладочные работы |  |  |
| 5 | Приёмосдаточные испытания |  |  |
| 6 | Инструктаж |  |  |

1. **Базис поставки:**

Для резидентов: DDP (Incoterms 2020).

1. **Валюта закупочной процедуры:**

Для резидентов РФ- Российский рубль.

1. **Требования к условиям оплаты:**

 Стороны применяют следующий порядок оплаты по Договору:

 ***В случае, если Поставщик является субъектом малого и среднего предпринимательства:***

 Платеж в размере 100 % (девяносто процентов) от общей стоимости поставляемого Товара, в том числе НДС 20 % (двадцать процентов), производится Покупателем прямым банковским переводом в течение 7 (семи) рабочих дней с момента подписания Акта приемки Товара, на основании товарной накладной (форма ТОРГ-12) или универсального передаточного документа (УПД) при наличии выставленных Поставщиком счета на оплату, согласованного по содержанию с Покупателем, и счета-фактуры на Товар (при необходимости).

***В случае, если Поставщик не является субъектом малого и среднего предпринимательства:***

 Платеж в размере 100 % (девяносто процентов) от общей стоимости поставляемого Товара, в том числе НДС 20 % (двадцать процентов), производится Покупателем прямым банковским переводом в течение 7 (семи) рабочих дней с момента подписания Акта приемки Товара, на основании товарной накладной (форма ТОРГ-12) или универсального передаточного документа (УПД) при наличии выставленных Поставщиком счета на оплату, согласованного по содержанию с Покупателем, и счета-фактуры на Товар (при необходимости).

 Общие требования к расчетам по Договору:

Оплата по Договору производится в российских рублях.

За дату платежа принимается дата списания денежных средств с расчетного счета Покупателя.

Расчеты по Договору осуществляются в рамках проекта «Создание судостроительного комплекса «Звезда». В случае, если сумма цен всех договоров, ранее заключенных Поставщиком по проекту «Создание судостроительного комплекса «Звезда», включая Цену Договора, превышает 3 000 000,00 (Три миллиона) рублей (с учетом НДС), и/или Поставщик не является лицензированным (сертифицированным) производителем материалов и оборудования, а также учрежденной таким производителем организацией, осуществляющей реализацию материалов и оборудования, расчеты по Договору осуществляются исключительно с использованием отдельного банковского счета, открытого в Банке «ВБРР» (АО).

Для осуществления расчетов по Договору Поставщик обязан открыть отдельный банковский счет в Банке «ВБРР» (АО) и заключить с Банком «ВБРР» (АО) дополнительное соглашение к Договору банковского счета, устанавливающее порядок осуществления расходных операций по расчетным счетам исполнителей, соответствующий требованиям, предъявляемым к отдельным счетам.

Поставщик обязан осуществлять расчеты по Договору (расчеты с Покупателем и оплата расходов, связанных с выполнением обязательств Поставщика по Договору) исключительно с использованием отдельных банковских счетов, открытых в Банке «ВБРР» (АО).

Поставщик обязан предоставлять Банку «ВБРР» (АО) сведения о привлекаемых им в рамках исполнения обязательств по Договору Исполнителях (полное наименование, местонахождение (почтовый адрес), телефоны руководителя и главного бухгалтера, идентификационный номер налогоплательщика и код причины поставки на учет). Под Исполнителями понимаются субподрядчики, а также другие юридические и/или физические лица, выполняющие работы (поставляющие Товары, оказывающие Услуги) на суммы более 3 000 000 (трех миллионов) рублей (с учетом НДС) в рамках исполнения обязательств по Договору.

Поставщик обязан включать в Договора с контрагентами, привлекаемыми им в рамках исполнения обязательств по Договору и являющимися Исполнителями по проекту «Создание судостроительного комплекса «Звезда», требования, аналогичные требованиям.

В соответствии с Положением ООО «ССК «Звезда» «О закупке товаров, работ, услуг» от 20.08.2021 г. № П2-07 П-0005 версия 4.00 настоящий анонс размещается в целях:

1. повышения осведомленности рынка о предстоящей процедуре закупки;

б) заблаговременного предупреждения Поставщиков о планируемой процедуре, а также об условиях и требованиях, которые могут быть установлены в документации о предстоящей процедуре закупки;

в) проведения анализа и изучения возможностей рынка по удовлетворению потребности Заказчика через получение обратной связи от Поставщиков относительно параметров предстоящей процедуры закупки, включая получение информации об аналогах и имеющихся на рынке инновационных технологиях;

г) повышения качества проработки Заказчиком извещения и документации о закупке.

Прошу Вас ознакомиться с техническим заданием и плановыми требованиями к закупочной процедуре. В случае Вашей заинтересованности и возможности организации поставки, соответствующей техническому заданию и требованиям закупки, прошу Вас предоставить на ЭТП «Фабрикант» следующие заполненные документы:

**- Сравнительная таблица технических характеристик и комплектности поставки автоматического шлифовального станка (Приложение № 2 к Техническому заданию);**

**- Коммерческое предложение на поставку автоматического шлифовального станка (Приложение № 2 Анонса предстоящей процедуры закупки);**

|  |  |
| --- | --- |
| Дата начала и дата, время окончания подачи технико-коммерческих предложений | Дата и время начала подачи технико-коммерческих предложений **« 20 » мая 2022г.** Дата и время окончания подачи технико-коммерческих предложений **« 27 » мая 2022\_\_г. *до «17\_ч : 00м»******Часовой пояс организатора Анонса*** |

Настоящий анонс не является официальным документом, объявляющим о начале процедуры закупки. Отказ от проведения анонсированных процедур закупок не может быть основанием для претензий со стороны Поставщиков.

Информация, представленная Поставщиком в ответ на размещение анонса, не должно рассматриваться в качестве предложений для заключения договора.

**По организационным и техническим вопросам прошу обращаться:**

Улько Сергей Александрович

Электронная почта: UlkoSA@sskzvezda.ru

Контактный телефон: + 7 (42335) 4-11-80 ext. 40-09

**Дополнительная контактная информация:**

Теплоухов Сергей Владиславович

Электронная почта: TeploukhovSV@sskzvezda.ru

Приложения:

1. Приложение № 1 Техническое задание и приложения к нему на 17 л. в 1 экз.
2. Приложение № 2 Коммерческое предложение на поставку автоматического шлифовального станка 1 л. в 1 экз.

 **Приложение № 1 к Анонсу предстоящей процедуры закупки**

 *№179/22-А от 20.05.2022*

**Техническое задание**

**на поставку автоматического шлифовального станка**

**Спецификация**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **ОКВЭД-2/ ОКПД-2** | **Наименование и краткие характеристики товара (работ, услуг)** | **Единицы измерения** | **Кол-во** |
| 1. | 28.41/ 28.41.23.130 | Автоматический шлифовальный станок SPECTRAL AG 102 или эквивалент для проб сталей и чугунов | компл. | 1 |
|  | **ИТОГО** |  | компл.  | 1 |
|  | **ЛОТ** | 1 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **1. Продукция должна соответствовать следующим требованиям к безопасности, качеству, техническим характеристикам, функциональным характеристикам (потребительским свойствам), к размерам, объему, комплектации, упаковке, отгрузке качеству функционирования, срокам поставки; требованиям к составу, результатам, месту, условиям и срокам (периодам) выполнения работ/оказания услуг (при закупке работ, услуг и т.п.):**

|  |  |
| --- | --- |
| № | Требования |
| *1* | Оборудование и сопутствующие работы / услуги должны соответствовать описанию и требованиям предусмотренным Приложением № 1 к настоящему ТЗ. |
| *2* | Место поставки товара: 692801, Россия, Приморский край, г. Большой Камень, ул. Степана Лебедева, дом 1 ООО «ССК «Звезда» |

 |
|  | **2. Участник закупки (и/или предприятие-изготовитель) должен обеспечить выполнение следующих требований в отношении гарантийных обязательств и условиям обслуживания (гарантийный срок, объем предоставления гарантий, расходы на эксплуатацию и гарантийное обслуживание и т.п.):**

|  |  |
| --- | --- |
| № | Требования |
| *1* | Гарантийный срок эксплуатации Оборудования составляет не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, а именно с момента подписания Сторонами Акта приемки товара, а также Акта о выполнении Работ/Услуг |

 |

**4. Приложения к техническому заданию:**

Техническое задание включает в себя следующие приложения:

1. Приложение № 1 – «Исходные технические требования на поставку автоматического шлифовального станка» на 8 л. в 1 экз.
2. Приложение № 2 - Сравнительная таблица технических характеристик и комплектности поставки автоматического шлифовального станка на 8 л. в 1 экз.

**Приложение № 1 к Техническому заданию**

 *№179/22-А от 20.05.2022*

**ИСХОДНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

 **к техническому заданию на поставку автоматического шлифовального станка**

**Предмет закупки**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование оборудования** | **Кол-во, компл.** |
| 1 | Автоматический шлифовальный станок SPECTRAL AG 102 или эквивалент для проб сталей и чугунов | 1 |

|  |
| --- |
| **Раздел 1. Технические характеристики** |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Требование** | **Ед. изм.** | **Значение** |
| **Назначение Оборудования** |
|  | Используется для автоматического шлифования проб стали и чугуна  |
| **Описание Оборудования** |
|  | Тип управления станком | точно | - | автоматический |
|  | Электродвигатель с системой экстренного торможения (при открытии двери рабочей зоны или при нажатии кнопки экстренного отключения) | точно | - | есть |
|  | Автоматическая защита электродвигателя от перегрузок | точно | - | есть |
|  | Дверь рабочей зоны с магнитным замком для защиты оператора | точно | - | есть |
|  | Сенсорный дисплей | точно | - | есть |
|  | Система цифрового позиционирования и отображения позиционирования на LCD дисплее | точно | - | есть |
|  | Чистовая обработка поверхности  | точно | - | есть |
|  | Выполнение многослойного плоскопараллельного шлифования (шлифование в несколько проходов) | точно | - | есть |
|  | Система автоматического контроля скорости подачи и вращения камня | точно | - | есть |
|  | Библиотека программ с возможностью их редактирования  | наличие | - | есть |
|  | Библиотека расходных материалов | точно | - | есть |
|  | Система воздушного охлаждения зоны шлифования | точно | - | есть |
|  | Система водяного охлаждения зоны шлифования | точно | - | есть |
|  | Наличие правильного алмазного инструмента для шлифовального камня | точно | - | есть |
|  | Автоматическая подача образца | точно | - | есть |
| **Технические характеристики Оборудования** |
|  | Мощность  | не более | кВт | 3 |
|  | Скорость вращения камня | не менее | об/мин | 2800 |
|  | Диаметр шлифовального камня | не менее | мм | 150 |
|  | Максимальный диаметр образцов | не менее | мм | 60 |
|  | Вертикальная погрешность позиционирования | не более | мм | 0.01 |
|  | Напряжение | точно | В | 400 (±10%) |
|  | Частота тока | точно | Гц | 50 |
|  | Скорость подачи образца | Минимальная | не более | мм/сек | 10 |
| Максимальная | не менее | мм/сек | 250 |
|  | Скорость подачи камня | Минимальная | не более | мм/сек | 0.2 |
| Максимальная | не менее | мм/сек | 30 |
|  | Ход держателя образцов по оси Y | не менее | мм | 210 |
|  | Ход шлифовального камня по оси Z | не менее | мм | 60 |
|  | Точность шлифования  | не менее | мкм | 10 |
|  | Чистовая обработка (шероховатость) | не более | мкм | 4 |
|  | Габариты (Ш х Г х В) | не более | мм | 950 х 850 х 1000 |
|  | Габариты с тумбой (Ш х Г х В) | не более | мм | 950 х 850 х 1800 |
|  | Вес | не более | кг | 300 |
|  | Вес с тумбой | не более | кг | 400 |
| **Дополнительные требования к комплектации и оснастки** |
|  | Пневматическое универсальное зажимное устройство | точно | шт. | 1 |
|  | Автоматическое устройство измерения высоты образца шлифовального камня | точно | шт. | 1 |
|  | Программное обеспечение для автоматической работы станка (на момент поставки программное обеспечение должна быть последней «новейшей» версии) | точно | шт. | 1 |
|  | Система рециркуляции охлаждающей жидкости, бак с помпой и шлангами для подключения | точно | шт. | 1 |
|  | Фильтр тонкой очистки системы рециркуляции (10 шт.) | точно | компл. | 1 |
|  | Стержневой магнитный коллектор для рециркуляции системы | точно | шт. | 1 |
|  | Тумба напольная | точно | шт. | 1 |
|  | Шлифовальный камень, 60 зернистость, для твёрдых сталей Ø150/32 | точно | шт. | 1 |
|  | Шлифовальный камень, 60 зернистость, для чугунов Ø150/32 | точно | шт. | 1 |
| **Дополнительные требования** |
|  | Сертификат/декларация соответствия ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» (данный документ предоставляется в оригинале или заверенной копии производителем/первым поставщиком, 1 экз. в печатном виде и 1 экз. в электронном виде) | точно | - | есть |
|  | Сертификат/декларация соответствия ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств» (данный документ предоставляется в оригинале или заверенной копии производителем/первым поставщиком, 1 экз. в печатном виде и 1 экз. в электронном виде) | точно | - | есть |
| **Требования к сроку гарантии** |
|  | Гарантийный срок эксплуатации Оборудования составляет не менее 24 месяцев с момента ввода в эксплуатацию. Поставщик выполняет все работы по гарантийному, после гарантийному ремонту и обеспечивает сервисное обслуживание оборудования |
|  | Поставщик гарантирует соответствие поставляемого Оборудования настоящим исходным техническим требованиям. При поставке Оборудования Поставщик представляет гарантийные талоны или аналогичные документы с указанием заводских номеров оборудования и их гарантийного периода |

|  |
| --- |
| **Раздел 2. Услуги/Работы** |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Значение** |
| **1** | **Упаковка и погрузка** |
| 1.1 | Упаковка и погрузка для обеспечения доставки Оборудования/вспомогательного оборудования на площадку Покупателя  | есть |
| **2** | **Доставка** |
| 2.1 | Доставка Оборудования/вспомогательного оборудования в г. Большой Камень Приморского края | есть |
| **3** | **Разгрузка** |
| 3.1 | Разгрузка Оборудования/вспомогательного оборудования на площадке Покупателя  | есть |
| **4** | **Монтаж** |
| 4.1 | Поставщик направляет Покупателю план фундамента/перечень работ для выполнения монтажа Оборудования/вспомогательного оборудования в срок не позднее 30 календарных дней с даты заключения Договора | есть |
| 4.2 | Монтаж Оборудования/вспомогательного оборудования, в соответствии с руководством по эксплуатации, включая установку оборудования в проектное положение  | входит |
| 4.3 | Выдача акта подтверждающего успешное завершение монтажа Оборудования/вспомогательного оборудования, включая установку оборудования в проектное положение | есть |
| 4.4 | Поставщик в своем предложении указывает необходимое количество дней для выполнения работ указанных в пунктах № 6.2 и № 6.3 раздела 2 «Услуги/Работы», но не более 3 дней с даты начала проведения работ по монтажу | есть |
| **5** | **Сборка** |
| 5.1 | Сборка Оборудования/вспомогательного оборудования в соответствии с руководством по эксплуатации | входит |
| 5.2 | Выдача акта подтверждающего успешное завершение сборки Оборудования/вспомогательного оборудования | есть |
| 5.3 | Поставщик в своем предложении указывает необходимое количество дней для выполнения работ указанных в пунктах № 7.1 и № 7.2 раздела 2 «Услуги/Работы», но не более 3 дней с даты начала проведения работ по монтажу | есть |
| **6** | **Пусконаладочные работы** |
| 6.1 | Пусконаладочные работы Оборудования/вспомогательного оборудования | входит |
| 6.2 | Выдача акта подтверждающего успешное завершение пуско-наладочных работ Оборудования/вспомогательного оборудования | есть |
| 6.3 | Поставщик в своем предложении указывает необходимое количество дней для выполнения работ указанных в пунктах № 9.1 и № 9.2 раздела 2 «Услуги/Работы», но не более 3 дней с даты начала проведения работ по монтажу | есть |
| **7** | **Приёмосдаточные испытания** |
| 7.1 | Приёмосдаточные испытания Оборудования/вспомогательного оборудования  | входит |
| 7.2 | Поставщик предоставляет Покупателю на согласование программу и методику проведения испытаний в срок не позднее 30 календарных дней с даты заключения Договора | есть |
| 7.3 | Приёмосдаточные испытания Оборудования/вспомогательного оборудования составляют не более 3 календарных дней с даты начала приемосдаточных испытаний | есть |
| 7.4 | Выдача акта подтверждающего успешное завершение приёмосдаточных испытаний Оборудования/вспомогательного оборудования | есть |
| **8** | **Инструктаж** |
| 8.1 | Инструктаж персонала Покупателя по работе, эксплуатации, обслуживанию, в том числе работе на программном обеспечении при его наличии на Оборудования/вспомогательного оборудования  | входит |
| 8.2 | Поставщик предоставляет Покупателю на согласование программу Инструктажа по работе, эксплуатации, обслуживанию, в том числе работе на программном обеспечении при его наличии на Оборудования/вспомогательного оборудования не позднее 30 календарных дней с даты заключения Договора  | есть |
| 8.3 | Инструктаж персонала Покупателя по работе, эксплуатации, обслуживанию, в том числе работе на программном обеспечении при его наличии на Оборудования/вспомогательного оборудования в течении не менее 3 дней | есть |
| 8.4 | Инструктаж по работе, эксплуатации, обслуживанию, в том числе работе на программном обеспечении при его наличии на Оборудования/вспомогательного оборудования следующих специалистов в количестве:

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование | Количество,не менее. |
| Оператор (работа) | 1 |
| Инженер (эксплуатация) | 1 |

 | есть |
| 8.5 | Выдача сертификатов/удостоверений/дипломов по успешному окончанию/прохождению Инструктажа по работе, эксплуатации, обслуживанию, в том числе работе на программном обеспечении при его наличии на Оборудования/вспомогательного оборудования | есть |
| **2** | **Документация** |
| 2.1 | **Техническая и иная документация на русском и английском языках (при наличии иностранного оборудования и комплектующих), входящая в комплект поставки для каждой единицы оборудования и вспомогательного оборудования**  |
| 2.1.1 | Сертификат/декларацию соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» (данный документ предоставляется в оригинале или заверенной копией производителем/первым поставщиком) при наличии данного Оборудования/вспомогательного оборудования в перечне ТР ТС 010/2011 |
| в электронном виде в течение 1 (одного) рабочего дня с момента отгрузки  | не менее | экз. | 1 |
| в печатном виде в комплекте поставки с оборудованием | не менее | экз. | 1 |
| 2.1.2 | Технический паспорт согласно ГОСТ 2.610-2006 (Допускается поставка единого документа объединяющего выполненные в соответствии с требованиями ГОСТ 2.610-2006: руководство по эксплуатации п.5; инструкцию по монтажу, пуску, регулированию и обкатке изделия п.6; формуляр п.7; паспорт п. 8; гарантийный талон с актом и отметкой предприятия-изготовителя). |
| в электронном виде в течение 1 (одного) рабочего дня с момента отгрузки  | не менее | экз. | 1 |
| в печатном виде в комплекте поставки с оборудованием | не менее | экз. | 1 |
| 2.1.3 | Копия сертификата качества, заверенная заводом изготовителем (Акт приёмки ОТК завода изготовителя со штампом ОТК) или свидетельство о приемке Оборудования/ вспомогательного оборудования по качеству на заводе-изготовителе |
| в электронном виде в течение 1 (одного) рабочего дня с момента отгрузки  | не менее | экз. | 1 |
| в печатном виде в комплекте поставки с оборудованием | не менее | экз. | 1 |
| 2.1.4 | Руководство по эксплуатации по ГОСТ 2.610-2006 (либо в соответствии с требованиями ISO для оборудования иностранного производства)  |
| в электронном виде в течение 1 (одного) рабочего дня с момента отгрузки  | не менее | экз. | 1 |
| в печатном виде в комплекте поставки с оборудованием | не менее | экз. | 1 |
| 2.1.5 | Электрическая/гидравлическая/пневматическая/кинематическая схема по ГОСТ 2.109-73 (либо в соответствии с требованиями ISO для оборудования иностранного производства) в соответствии с конструкцией Оборудования/вспомогательного оборудования.  | не менее | экз. | 1 |
| 2.1.6 | Циклограмма работы программируемого логического контроллера/программируемого реле при наличии в Оборудовании/вспомогательном оборудовании | не менее | экз. | 1 |

**Приложение № 2 к Техническому заданию**

 *№179/22-А от 20.05.2022*

**Сравнительная таблица**

 **технических характеристик и комплектности поставки автоматического шлифовального станка**

**Предмет закупки**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование оборудования** | **Кол-во, компл.** |
| 1 | Автоматический шлифовальный станок SPECTRAL AG 102 или эквивалент для проб сталей и чугунов | 1 |

|  |
| --- |
| **Раздел 1. Технические характеристики** |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Требование** | **Ед. изм.** | **Значение** | **Значение Поставщика** |
| **Назначение Оборудования** |
|  | Используется для автоматического шлифования проб стали и чугуна  |
| **Описание Оборудования** |
|  | Тип управления станком | точно | - | автоматический |  |
|  | Электродвигатель с системой экстренного торможения (при открытии двери рабочей зоны или при нажатии кнопки экстренного отключения) | точно | - | есть |  |
|  | Автоматическая защита электродвигателя от перегрузок | точно | - | есть |  |
|  | Дверь рабочей зоны с магнитным замком для защиты оператора | точно | - | есть |  |
|  | Сенсорный дисплей | точно | - | есть |  |
|  | Система цифрового позиционирования и отображения позиционирования на LCD дисплее | точно | - | есть |  |
|  | Чистовая обработка поверхности  | точно | - | есть |  |
|  | Выполнение многослойного плоскопараллельного шлифования (шлифование в несколько проходов) | точно | - | есть |  |
|  | Система автоматического контроля скорости подачи и вращения камня | точно | - | есть |  |
|  | Библиотека программ с возможностью их редактирования  | наличие | - | есть |  |
|  | Библиотека расходных материалов | точно | - | есть |  |
|  | Система воздушного охлаждения зоны шлифования | точно | - | есть |  |
|  | Система водяного охлаждения зоны шлифования | точно | - | есть |  |
|  | Наличие правильного алмазного инструмента для шлифовального камня | точно | - | есть |  |
|  | Автоматическая подача образца | точно | - | есть |  |
| **Технические характеристики Оборудования** |
|  | Мощность  | не более | кВт | 3 |  |
|  | Скорость вращения камня | не менее | об/мин | 2800 |  |
|  | Диаметр шлифовального камня | не менее | мм | 150 |  |
|  | Максимальный диаметр образцов | не менее | мм | 60 |  |
|  | Вертикальная погрешность позиционирования | не более | мм | 0.01 |  |
|  | Напряжение | точно | В | 400 (±10%) |  |
|  | Частота тока | точно | Гц | 50 |  |
|  | Скорость подачи образца | Минимальная | не более | мм/сек | 10 |  |
| Максимальная | не менее | мм/сек | 250 |  |
|  | Скорость подачи камня | Минимальная | не более | мм/сек | 0.2 |  |
| Максимальная | не менее | мм/сек | 30 |  |
|  | Ход держателя образцов по оси Y | не менее | мм | 210 |  |
|  | Ход шлифовального камня по оси Z | не менее | мм | 60 |  |
|  | Точность шлифования  | не менее | мкм | 10 |  |
|  | Чистовая обработка (шероховатость) | не более | мкм | 4 |  |
|  | Габариты (Ш х Г х В) | не более | мм | 950 х 850 х 1000 |  |
|  | Габариты с тумбой (Ш х Г х В) | не более | мм | 950 х 850 х 1800 |  |
|  | Вес | не более | кг | 300 |  |
|  | Вес с тумбой | не более | кг | 400 |  |
| **Дополнительные требования к комплектации и оснастки** |
|  | Пневматическое универсальное зажимное устройство | точно | шт. | 1 |  |
|  | Автоматическое устройство измерения высоты образца шлифовального камня | точно | шт. | 1 |  |
|  | Программное обеспечение для автоматической работы станка (на момент поставки программное обеспечение должна быть последней «новейшей» версии) | точно | шт. | 1 |  |
|  | Система рециркуляции охлаждающей жидкости, бак с помпой и шлангами для подключения | точно | шт. | 1 |  |
|  | Фильтр тонкой очистки системы рециркуляции (10 шт.) | точно | компл. | 1 |  |
|  | Стержневой магнитный коллектор для рециркуляции системы | точно | шт. | 1 |  |
|  | Тумба напольная | точно | шт. | 1 |  |
|  | Шлифовальный камень, 60 зернистость, для твёрдых сталей Ø150/32 | точно | шт. | 1 |  |
|  | Шлифовальный камень, 60 зернистость, для чугунов Ø150/32 | точно | шт. | 1 |  |
| **Дополнительные требования** |
|  | Сертификат/декларация соответствия ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» (данный документ предоставляется в оригинале или заверенной копии производителем/первым поставщиком, 1 экз. в печатном виде и 1 экз. в электронном виде) | точно | - | есть |  |
|  | Сертификат/декларация соответствия ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств» (данный документ предоставляется в оригинале или заверенной копии производителем/первым поставщиком, 1 экз. в печатном виде и 1 экз. в электронном виде) | точно | - | есть |  |
| **Требования к сроку гарантии** |
|  | Гарантийный срок эксплуатации Оборудования составляет не менее 24 месяцев с момента ввода в эксплуатацию. Поставщик выполняет все работы по гарантийному, после гарантийному ремонту и обеспечивает сервисное обслуживание оборудования |  |
|  | Поставщик гарантирует соответствие поставляемого Оборудования настоящим исходным техническим требованиям. При поставке Оборудования Поставщик представляет гарантийные талоны или аналогичные документы с указанием заводских номеров оборудования и их гарантийного периода |  |

|  |
| --- |
| **Раздел 2. Услуги/Работы** |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Значение** | **Значение поставщика** |
| **1** | **Упаковка и погрузка** |  |
| 1.1 | Упаковка и погрузка для обеспечения доставки Оборудования/вспомогательного оборудования на площадку Покупателя  | есть |  |
| **2** | **Доставка** |  |
| 2.1 | Доставка Оборудования/вспомогательного оборудования в г. Большой Камень Приморского края | есть |  |
| **3** | **Разгрузка** |  |
| 3.1 | Разгрузка Оборудования/вспомогательного оборудования на площадке Покупателя  | есть |  |
| **4** | **Монтаж** |  |
| 4.1 | Поставщик направляет Покупателю план фундамента/перечень работ для выполнения монтажа Оборудования/вспомогательного оборудования в срок не позднее 30 календарных дней с даты заключения Договора | есть |  |
| 4.2 | Монтаж Оборудования/вспомогательного оборудования, в соответствии с руководством по эксплуатации, включая установку оборудования в проектное положение  | входит |  |
| 4.3 | Выдача акта подтверждающего успешное завершение монтажа Оборудования/вспомогательного оборудования, включая установку оборудования в проектное положение | есть |  |
| 4.4 | Поставщик в своем предложении указывает необходимое количество дней для выполнения работ указанных в пунктах № 6.2 и № 6.3 раздела 2 «Услуги/Работы», но не более 3 дней с даты начала проведения работ по монтажу | есть |  |
| **5** | **Сборка** |  |
| 5.1 | Сборка Оборудования/вспомогательного оборудования в соответствии с руководством по эксплуатации | входит |  |
| 5.2 | Выдача акта подтверждающего успешное завершение сборки Оборудования/вспомогательного оборудования | есть |  |
| 5.3 | Поставщик в своем предложении указывает необходимое количество дней для выполнения работ указанных в пунктах № 7.1 и № 7.2 раздела 2 «Услуги/Работы», но не более 3 дней с даты начала проведения работ по монтажу | есть |  |
| **6** | **Пусконаладочные работы** |  |
| 6.1 | Пусконаладочные работы Оборудования/вспомогательного оборудования | входит |  |
| 6.2 | Выдача акта подтверждающего успешное завершение пуско-наладочных работ Оборудования/вспомогательного оборудования | есть |  |
| 6.3 | Поставщик в своем предложении указывает необходимое количество дней для выполнения работ указанных в пунктах № 9.1 и № 9.2 раздела 2 «Услуги/Работы», но не более 3 дней с даты начала проведения работ по монтажу | есть |  |
| **7** | **Приёмосдаточные испытания** |  |
| 7.1 | Приёмосдаточные испытания Оборудования/вспомогательного оборудования  | входит |  |
| 7.2 | Поставщик предоставляет Покупателю на согласование программу и методику проведения испытаний в срок не позднее 30 календарных дней с даты заключения Договора | есть |  |
| 7.3 | Приёмосдаточные испытания Оборудования/вспомогательного оборудования составляют не более 3 календарных дней с даты начала приемосдаточных испытаний | есть |  |
| 7.4 | Выдача акта подтверждающего успешное завершение приёмосдаточных испытаний Оборудования/вспомогательного оборудования | есть |  |
| **8** | **Инструктаж** |  |
| 8.1 | Инструктаж персонала Покупателя по работе, эксплуатации, обслуживанию, в том числе работе на программном обеспечении при его наличии на Оборудования/вспомогательного оборудования  | входит |  |
| 8.2 | Поставщик предоставляет Покупателю на согласование программу Инструктажа по работе, эксплуатации, обслуживанию, в том числе работе на программном обеспечении при его наличии на Оборудования/вспомогательного оборудования не позднее 30 календарных дней с даты заключения Договора  | есть |  |
| 8.3 | Инструктаж персонала Покупателя по работе, эксплуатации, обслуживанию, в том числе работе на программном обеспечении при его наличии на Оборудования/вспомогательного оборудования в течении не менее 3 дней | есть |  |
| 8.4 | Инструктаж по работе, эксплуатации, обслуживанию, в том числе работе на программном обеспечении при его наличии на Оборудования/вспомогательного оборудования следующих специалистов в количестве:

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование | Количество,не менее. |
| Оператор (работа) | 1 |
| Инженер (эксплуатация) | 1 |

 | есть |  |
| 8.5 | Выдача сертификатов/удостоверений/дипломов по успешному окончанию/прохождению Инструктажа по работе, эксплуатации, обслуживанию, в том числе работе на программном обеспечении при его наличии на Оборудования/вспомогательного оборудования | есть |  |
| **2** | **Документация** |  |
| 2.1 | **Техническая и иная документация на русском и английском языках (при наличии иностранного оборудования и комплектующих), входящая в комплект поставки для каждой единицы оборудования и вспомогательного оборудования**  |  |
| 2.1.1 | Сертификат/декларацию соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» (данный документ предоставляется в оригинале или заверенной копией производителем/первым поставщиком) при наличии данного Оборудования/вспомогательного оборудования в перечне ТР ТС 010/2011 |  |
| в электронном виде в течение 1 (одного) рабочего дня с момента отгрузки  | не менее | экз. | 1 |  |
| в печатном виде в комплекте поставки с оборудованием | не менее | экз. | 1 |  |
| 2.1.2 | Технический паспорт согласно ГОСТ 2.610-2006 (Допускается поставка единого документа объединяющего выполненные в соответствии с требованиями ГОСТ 2.610-2006: руководство по эксплуатации п.5; инструкцию по монтажу, пуску, регулированию и обкатке изделия п.6; формуляр п.7; паспорт п. 8; гарантийный талон с актом и отметкой предприятия-изготовителя). |  |
| в электронном виде в течение 1 (одного) рабочего дня с момента отгрузки  | не менее | экз. | 1 |  |
| в печатном виде в комплекте поставки с оборудованием | не менее | экз. | 1 |  |
| 2.1.3 | Копия сертификата качества, заверенная заводом изготовителем (Акт приёмки ОТК завода изготовителя со штампом ОТК) или свидетельство о приемке Оборудования/ вспомогательного оборудования по качеству на заводе-изготовителе |  |
| в электронном виде в течение 1 (одного) рабочего дня с момента отгрузки  | не менее | экз. | 1 |  |
| в печатном виде в комплекте поставки с оборудованием | не менее | экз. | 1 |  |
| 2.1.4 | Руководство по эксплуатации по ГОСТ 2.610-2006 (либо в соответствии с требованиями ISO для оборудования иностранного производства)  |  |
| в электронном виде в течение 1 (одного) рабочего дня с момента отгрузки  | не менее | экз. | 1 |  |
| в печатном виде в комплекте поставки с оборудованием | не менее | экз. | 1 |  |
| 2.1.5 | Электрическая/гидравлическая/пневматическая/кинематическая схема по ГОСТ 2.109-73 (либо в соответствии с требованиями ISO для оборудования иностранного производства) в соответствии с конструкцией Оборудования/вспомогательного оборудования.  | не менее | экз. | 1 |  |
| 2.1.6 | Циклограмма работы программируемого логического контроллера/программируемого реле при наличии в Оборудовании/вспомогательном оборудовании | не менее | экз. | 1 |  |

**Приложение № 2 к Анонсу предстоящей процедуры закупки**

*№179/22-А от 20.05.2022*

Коммерческое предложение на поставку автоматического шлифовального станка

Наименование организации:

ИНН (или иной идентификационный номер):

Наименование предмета закупки:

Коммерческое предложение на поставку автоматического шлифовального станка

| **№ п**оз. | Наименование | Кол-во | Место поставки | Срок поставки | Ссылка на техническое описание | Цена за ед. товара без НДС, руб. | Стоимость товара, без НДС, руб. | Сумма НДС,руб. | Общая стоимость товара с НДС,руб. |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1 | Автоматический шлифовальный станок SPECTRAL AG 102 или эквивалент для проб сталей и чугунов | 1 |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 | Работы/услуги | 1 |  |  |  |  |  |  |  |
| **ИТОГО стоимость товара без НДС, руб.** |  | **х** | **х** |
| **НДС, руб.** |  | **х** |
| **ИТОГО стоимость товара (цена заявки на участие в закупке) с НДС, руб.** |  |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(подпись, М.П.)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(фамилия, имя, отчество подписавшего, должность)