

ДОГОВОР КУПЛИ-ПРОДАЖИ № _____

г. Брянск

«_____» _____ 2024 г.

Открытое акционерное общество «Брянский завод металлоконструкций и технологической оснастки» (ОАО «БЗМТО»; ОГРН: 1023201098194; ИНН: 3233005462; адрес: 241903, Брянская обл., г. Брянск, рп Большое Полпино, ул. Инженерная, д. 9) именуемое

в дальнейшем «Продавец», в лице _____ Конкурсного управляющего Куликова Алексея Викторовича, на основании Решения от 21 ноября 2017 г. и Определения от 02 декабря 2020 г. Арбитражного суда Брянской области по делу № А09-3837/2015, действующего на основании _____, с одной стороны, и

именуемое в дальнейшем «Покупатель», в лице _____ действующего на основании _____, с другой стороны, вместе именуемые «Стороны», заключили настоящий договор купли-продажи (далее – «Договор») о нижеследующем:

1. Общие положения

Конкурсный управляющий ОАО «БЗМТО» Куликов Алексей Викторович, как Организатор торгов, разместил:

объявление № 77035784816 в газете «Коммерсантъ» №33(7723) от 22.02.2024 г.,

о намерении реализовать имущество, принадлежащее Открытому акционерному обществу «Брянский завод металлоконструкций и технологической оснастки» (ОАО «БЗМТО»; ОГРН: 1023201098194; ИНН: 3233005462; адрес: 241903, Брянская обл., г. Брянск, рп Большое Полпино, ул. Инженерная, д. 9); дело Арбитражного суда Брянской области по делу № А09-3837/2015):

«Движимое имущество ОАО «БЗМТО»

Покупатель приобретает имущество, указанное в п. 1.1. Договора на основании признания его победителем торгов, что подтверждается итоговым протоколом проведения торгов.

2. Предмет Договора

2.1. Продавец передает в собственность Покупателю, а Покупатель обязуется принять и оплатить следующее:

№ п/п	Наименование	Инв.номер / Код (номенклатурный номер)	Кол-во, шт
1.	Окрасочная камера (линия №1)	201406	1
2.	АТС Panasonic КХ-ЕВУ600 (296 внутренних портов, соединение по потоку PRI с городскими номерами, селекторная связь до 30 абонентов)	201375	1
3.	УСТАНОВКА «ЭЛСИТ»160ПЗ	630	1
4.	Комплекс оборудования для котельной	1907171311	1
5.	Окрасочно-сушильная камера «Профи 25х4,5х4,5» линия №2	201393	1
6.	КРАН ОПОРНЫЙ 24-56 327-01А г/п3,2т,Лпр.+10,86м	1481	1
7.	СТАНОК ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНОЙ ИС800ПМФ4	901	1
8.	Тепловоз ТГМ4А (год выпуска 1981)	1329	1
9.	Тепловоз ТГМ4А (год выпуска 1987)	2943	1
10.	Кран шаровой 11лс(6)760п DN200 PN8,0 МПа ТУ 26-07- 1450-96 с ЭПУУ-15	00000043473	1
11.	Кран шаровой 11лс(6)768п6 DN400 PN8,0 МПа ТУ 26-07- 1450-96	00000020606	1
12.	Счетчик газа турбинный TZ Fluxi G4000 DN300 PN110 1:30 с двумя низкочастотными выходами	00000036812	1
13.	Автоматизированная газораспределительная станция «Снежень-6 « Демьянка (без емкости)	00000043103	1
14.	КРАН БАШЕННЫЙ	1460	1
15.	Комплект стендов «Холл»	509529	1
16.	Вывеска трехуровневая фасадная	201380	1
17.	ОБОРУДОВАНИЕ ОХРАННОЙ ТЕЛЕСИСТЕМЫ	1450	1

№ п/п	Наименование	Инв.номер / Код (номенклатурный номер)	Кол-во, шт
18.	ОБОРУДОВАНИЕ ОХРАННОЙ ТЕЛЕСИСТЕМЫ (с видеокамерами)	1456	1
19.	Шкаф комбинированный 90,4*44,5207кн-167	1801	1
20.	КОМПЛЕКТ АЛСН	1625	1
21.	ПРИБОР БЕЗОПАСНОСТИ АЛСН Д/ТЕПЛОВОЗА ТГМ4	1627	1
22.	Портальная установка для плазменной резке	201391	1
23.	ЛИСТОГИБОЧНАЯ МАШИНА 4-20-3000	2137	1
24.	МАШИНА ЛИСТОГИБОЧНАЯ Н КОС -1-	1109	1
25.	Сканер Fujitsu fi-5530C2	201351	1
26.	СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ VARMIG 450	1146	1
27.	СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ VARMIG 450	1147	1
28.	Автоматизированная система технического учета электроэнергии (АСТУЭ)	2113	1
29.	СЕРВЕР President 2000	4985	1
30.	Ленточнопильный станок Individual 720.540 GH	201392	1
31.	Вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ мод. «TMV-850АП»	190717120106	1
32.	Станок горизонтально-расточный мод. W100A с цифровой индексацией	1907173311	1
33.	Вращатель сварочный универсальный ПКТБА-ВСУ5(М-11060А) г/п 2000к	201315	1
34.	Вращатель сварочный универсальный ПКТБА-ВСУ5(М-11060А) г/п 2000к	201313	1
35.	Установка ультразвуковая ИЛ100-16 «Технологический комплекс «Шмель»	201316	1
36.	Сварочный полуавтомат FastMig в комплект: Источник питания FastMig KMS-400; Механизм подачи проволоки MFХ-65	3109012	1
37.	Сварочный полуавтомат FastMig в комплект: Источник питания FastMig KMS-400; Механизм подачи проволоки MFХ-66	509511	1
38.	Аппарат для ударно-точечной промышленной маркировки MULTI 4	50313	1
39.	АППАРАТ СВАРОЧНЫЙ WeldForce KPS-4500 С КОМПЛ.И ТЕЛЕЖКОЙ	1604	1
40.	АППАРАТ СВАРОЧНЫЙ WeldForce KPS-4500 С КОМПЛ.И ТЕЛЕЖКОЙ	1608	1
41.	ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК 6	3071	1
42.	СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ С ВДУ-1202	1190	1
43.	Станок ТОКАР.ВИНТОР 16К20	4336	1
44.	Станок ТОКАРНО-ВИНТ ТО 1670	4231	1
45.	СТАНОК 1В62Г ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗН	2952	1
46.	СТАНОК ВЕРТ.-ФРЕЗЕРНЫЙ 6Р13	1371	1
47.	СТАНОК КООРДИНАТНО-РАСТОЧНОЙ 2Е 450	4175	1
48.	СТАНОК МОД. лентопильный SILOMA OL-330 GTH зав. № 050035	4902	1
49.	СТАНОК ТОКАР.-ВИНТОРЕЗНЫЙ 1М63	1370	1
50.	СТАНОК ТОКАР.-ВИНТОРЕЗНЫЙ 1В6	88	1
51.	СТАНОК ТОКАР.-ВИНТОРЕЗНЫЙ 1В6	15	1
52.	СТАНОК ТОКАР.-ВИНТОРЕЗНЫЙ 1М6	4024	1
53.	УСТАНОВКА ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ АПР 150 К	4806	1
54.	ШТАБЕЛЕР 3Т С ОТВАЛОМ ДИЗЕЛЬН.»BOSS»	4057	1
55.	Технологический комплекс ВТУ-01 МП для снятия напряжения швов при сварке	201394	1
56.	Установка дробеструйной очистки металлических поверхностей ТУ 3675-001-79773863-2009	19071712911	1
57.	Установка безвоздушного распыления King 70:1	201353	1

№ п/п	Наименование	Инв.номер / Код (номенклатурный номер)	Кол-во, шт
58.	Установка безвоздушного распыления King 70:1	201354	1
59.	Полуавтомат сварочный FastMig Pulse-350 в комплекте: источник питания FastMig KMS-400, механизм подачи проволоки MFХ-67	201356	1
60.	Полуавтомат сварочный FastMig Pulse-350 в комплекте: источник питания FastMig KMS-400, механизм подачи проволоки MFХ-67	201358	1
61.	Полуавтомат сварочный FastMig Pulse-350 в комплекте: источник питания FastMig KMS-400, механизм подачи проволоки MFХ-67	201357	1
62.	Полуавтомат сварочный FastMig Pulse-350 в комплекте: источник питания FastMig KMS-400, механизм подачи проволоки MFХ-67	201359	1
63.	Полуавтомат сварочный FastMig Pulse-350 в комплекте: источник питания FastMig KMS-400, механизм подачи проволоки MFХ-67	201378	1
64.	Аппарат сварочный FastMig в комплекте: источник питания FastMig KMS-400, механизм подачи проволоки FastMig MF-33	20135	1
65.	Аппарат сварочный FastMig в комплекте: источник питания FastMig KMS-400, механизм подачи проволоки FastMig MF-33	20136	1
66.	Аппарат сварочный FastMig в комплекте: источник питания FastMig KMS-400, механизм подачи проволоки FastMig MF-33	20137	1
67.	Аппарат сварочный FastMig в комплекте: источник питания FastMig KMS-400, механизм подачи проволоки FastMig MF-33	20138	1
68.	Аппарат сварочный FastMig в комплекте: источник питания FastMig KMS-400, механизм подачи проволоки FastMig MF-33	20139	1
69.	Аппарат сварочный FastMig в комплекте: источник питания FastMig KMS-400, механизм подачи проволоки FastMig MF-33	201310	1
70.	Полуавтомат сварочный FastMig KMS-400 в комплекте: механизм подачи проволоки MFХ-65	201311	1
71.	Полуавтомат сварочный FastMig KMS-400 в комплекте: механизм подачи проволоки MFХ-65	201374	1
72.	Полуавтомат сварочный FastMig KMS-4000 в комплекте: механизм подачи проволоки MFХ-65	609130	1
73.	Полуавтомат сварочный FastMig KMS-4000 в комплекте: механизм подачи проволоки MFХ-67	609131	1
74.	Полуавтомат сварочный FastMig Pulse-350 в комплекте: источник питания FastMig KMS-400В, механизм подачи проволоки MFХ-67	201367	1
75.	Полуавтомат сварочный FastMig Pulse-350 в комплекте: источник питания FastMig KMS-400В, механизм подачи проволоки MFХ-67	201368	1
76.	Полуавтомат сварочный FastMig Pulse-350 в комплекте: источник питания FastMig KMS-400В, механизм подачи проволоки MFХ-67	201369	1
77.	Полуавтомат сварочный FastMig Pulse-350 в комплекте: источник питания FastMig KMS-400В, механизм подачи проволоки MFХ-67	201370	1
78.	Полуавтомат сварочный FastMig Pulse-350 в комплекте: источник питания FastMig KMS-400В, механизм подачи проволоки MFХ-67	201371	1
79.	Полуавтомат сварочный FastMig Pulse-350 в комплекте: источник питания FastMig KMS-400В, механизм подачи проволоки MFХ-67	201372	1
80.	Полуавтомат сварочный FastMig Pulse-350 в комплекте: источник питания FastMig KMS-400В, механизм подачи проволоки MFХ-67	201360	1
81.	Полуавтомат сварочный FastMig Pulse-350 в комплекте: источник питания FastMig KMS-400В, механизм подачи проволоки MFХ-67	201361	1
82.	АГРЕГАТ ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСОК	4768	1
83.	КРАН МОСТОВОЙ	1466	1
84.	КРАН МОСТОВОЙ	1997	1
85.	КРАН МОСТОВОЙ 10*10	1465	1
86.	ЛИНИЯ ОКРАСКИ В ЭЛ.СТАТИЧ.ПОЛЕ	4129	1
87.	Окрасочно-сушильная камера	1907171411	1
88.	Прибор «Комплекс-2,05»	1103013	1
89.	Задвижка 30с576нж Ду300 Ру63 (газ)	00000020536	1
90.	Задвижка клиновая ЗКЛ2 30с76нж DN150 HN63 с КОФ (3/2) ТУ 3741-001-97965425- 2007	00000043648	1
91.	Клапан предохранительный СППКР DN100 PN63 17с16нж Пружина N80 Рн=4,0МПа (газ)	000000	1

№ п/п	Наименование	Инв.номер / Код (номенклатурный номер)	Кол-во, шт
92.	Счетчик газа ультразвуковой ГУВР-011 А2.2/.BC К С 6,3 250 ТУ 4213-8360-3664-001-2009	00000031961	2
93.	Счетчик газа турбинный TZ Fluxi G1000 DN150 PN110 1:30 с двумя низкочастотными выходами	00000036811	1
94.	Счетчик газа турбинный TZ Fluxi G4000 DN300 PN110 1:30 с двумя низкочастотными выходами	00000036812	1
95.	Счетчик газа турбинный типа TZ Fluxi G1600 DN200 PN110 (опция Accuracy 1/2 tunnel), диапазон измерений 1:30	00000034584	1
96.	Счетчик газа турбинный типа ТЗ G650, DN150, PN100 1:20 с двумя низкочастотными выходами	00000035100	1
97.	Счетчик газа ультразвуковой ГУВР-011 А2.2/.BC К С 6,3 250 ТУ 4213-8360-3664-001-2009	00000031961	2
98.	Электропривод AUMA MATIC с блоком управления ДУ50 РУ1,6 МПа	00000029953	2
99.	Электропривод многооборотный Auma SAExC 07.6 с неполнооборотным редуктором GS100.3 с передаточным механизмом VZ4.3 с блоком упр-я AUMATIC ACExС 01.2 t=- 40- +40°C	00000038978	1
100.	Электропривод многооборотный Auma SAExC 10.2 с неполнооборотным редуктором GS80.3 с блоком управления AUMATIC ACExС 01.2 t=-40- +40°C	00000038721	1
101.	Емкость сбора конденсата 2424.1033.05.000 (надземная) с площадкой обслуживания	00000043100	1

именуемое в дальнейшем «Имущество».

2.2. Имущество продается на основании Федерального закона «О несостоятельности (банкротстве)» от 26.10.2002 г. № 127-ФЗ.

2.3. Продаваемое Имущество не обременено в пользу третьих лиц.

3. Права и обязанности Сторон

3.1. Продавец обязан:

3.1.1. Подготовить Имущество к передаче, включая составление Акта приёма-передачи, указанного в п. 4.1. настоящего договора.

3.1.2. Передать Покупателю Имущество по Акту приёма-передачи в срок, установленный п. 5.2. настоящего договора.

3.2. Покупатель обязан:

3.2.1. Оплатить цену, указанную в п. 4.1. настоящего договора, в порядке, предусмотренном настоящим договором.

3.2.2. Перед подписанием Акта приёма-передачи осмотреть Имущество и проверить его состояние.

4. Стоимость Имущества и порядок его оплаты

4.1. Стоимость Имущества сформирована по результатам открытых торгов и составляет:

4.2. Задаток, внесенный для участия в торгах в размере:

засчитывается в счет оплаты Имущества.

4.3. Покупатель уплачивает стоимость Имущества, указанную в п. 4.1 настоящего договора, с учетом внесенного задатка для участия в торгах в размере:

в безналичном порядке путем перечисления на счет Продавца в течение 30 (Тридцати) дней с даты подписания настоящего договора.

4.4. Обязательство Покупателя по оплате стоимости Имущества считается исполненным с момента поступления денежных средств в полном объеме на расчетный счет Продавца.

5. Передача Имущества

5.1. Передача Имущества Продавцом и принятие его Покупателем осуществляется по подписываемому Сторонами Акту приёма-передачи.

5.2. Передача Имушества должна быть осуществлена в течение 30 (Тридцати) дней со дня подписания настоящего договора, но не ранее его полной оплаты, согласно ст. 3 настоящего договора.

5.3. Принятое Покупателем Имушество возврату не подлежит. Продавец не несет ответственности за качество проданного Имушества.

6. Переход права собственности на Имушество

6.1. Переход права собственности от Продавца к Покупателю происходит после заключения договора купли-продажи и с момента подписания сторонами акта приема-передачи.

6.2. Все расходы, связанные с оформлением перехода права собственности, несёт Покупатель.

7. Ответственность Сторон

7.1. За невыполнение или ненадлежащее выполнение обязательств по настоящему договору виновная сторона несет имущественную ответственность в соответствии с законодательством Российской Федерации и настоящим договором.

8. Прочие условия

8.1. Настоящий договор вступает в силу с момента его подписания и прекращает свое действие при:

- надлежащем исполнении Сторонами своих обязательств;
- расторжении в случаях, предусмотренных законодательством Российской Федерации и настоящим договором случаях;
- в иных случаях, предусмотренных законодательством Российской Федерации.

8.2. Любые изменения и дополнения к настоящему договору действительны только в том случае, если они совершены в письменной форме и подписаны Сторонами или надлежаще уполномоченными представителями Сторон.

8.3. Все уведомления и сообщения должны направляться в письменной форме.

8.4. Во всем остальном, что не предусмотрено настоящим договором, Стороны руководствуются законодательством Российской Федерации.

8.5. Все споры и разногласия, возникающие между Сторонами по вопросам, не нашедшим своего разрешения в тексте данного Договора, будут разрешаться путем переговоров.

При не урегулировании в процессе переговоров спорных вопросов споры разрешаются в суде города Москвы.

9. Заключительные положения

9.1. Настоящий договор составлен в двух экземплярах, имеющих одинаковую юридическую силу, по одному экземпляру для каждой из Сторон.

10. Юридические адреса, реквизиты и подписи Сторон

Продавец:

**Открытое акционерное общество «Брянский завод
металлоконструкций и технологической оснастки»**

Адрес:

241903, Брянская обл., г. Брянск, рп Большое Полпино,
ул. Инженерная, д. 9.

ОГРН: 1023201098194

ИНН: 3233005462

КПП: 325701001

р/с 40702810901890002914

АО «АЛЬФА-БАНК» г. Москва,

к/с 3010181020000000593, БИК 044525593.

Покупатель:

Адрес:

Телефон:

Е-mail:

ИНН:

ПОДПИСИ СТОРОН:

Продавец:

Покупатель:

_____/ Куликов А.В.

_____/

МП