

1 Общие данные

Позиция по технологической схеме	ФС-1, ФС-2, ФС-3
Назначение оборудования	Фильтр поглотитель
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69	УХЛ4
Количество, шт.	3
Примечание	Опросный лист рассматривать совместно с чертежом 00224.22-19-ТХ.1 лист 29
Размещение оборудования	В помещении, температура воздуха внутри помещения +16...+25 °С

2 Требования опросного листа

№	Наименование параметра	Требование	Поставщик (заполняется поставщиком)
	Рабочая среда		
2.1	Наименование среды, химическая формула	Кислота соляная техническая, марка Б первый сорт ГОСТ 857-95 HCl	
2.2	Концентрация среды в емкости, %	32-35%	
2.3	Класс опасности среды по ГОСТ 12.1.007-76	2	
2.4	Водородный показатель pH	-	
2.5	Температура рабочей среды при наполнении, °С	-25,0...+30,0	
2.6	Температура рабочей среды при хранении, °С	+1,0...+30,0	
2.7	Прочие характеристики	-	
	Технологические требования к изделию		
2.8	Полный объем емкости, на которой устанавливается фильтр, м³	14,9	
2.9	Скорость наполнения емкости, м³/час	14,0	

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

№	Наименование параметра	Требование	Поставщик (заполняется поставщиком)
2.10	Максимальный пропускаемый расход воздуха, м³/час	30,0	
2.11	Количество наполнения в месяц, раз	3	
2.12	Оборачиваемость продукта, циклов в год	до 15	
2.13	Место расположения фильтра	В помещении	
2.14	Обогрев фильтра (да, нет)	нет	
2.15	Тип присоединения к емкости (резьба, фланец, стяжной хомут)	Фланец DN100, PN10 (исполнение уплотнительной поверхности – В)	
2.16	Рабочее давление емкости, кгс/см²	Атмосферное	
2.17	Содержание паров реагента на «выходе» из фильтра, не более, мг/м³	5,0	
2.18	Ресурс работы картриджа с сорбентом, не менее	12 месяцев или 230 м³ очищенного воздуха	

3 Дополнительные данные, требования

№	Описание	Требование	Поставщик (заполняется поставщиком)
3.1	Комплектность поставки	Фильтр поставляется в комплекте: - с двумя фланцами DN 100 снизу (для подключения к емкости) и сверху (для подключения к воздуховоду); - с необходимым сорбентом и картриджем. - документацией, а именно: 1. сертификаты или декларация соответствия продукции требованиям Технических регламентов РФ и/или Таможенного союза, ГОСТ; 2. паспорта изделий, с установленным сроком службы; 3. руководство/ инструкция по эксплуатации, ремонту и техническому обслуживанию; 4. свидетельство о государственной регистрации продукции в соответствии Решением комиссии Таможенного союза от 28.05.2010 г. № 299 (в действующей редакции); 5. сертификат (декларация) пожарной безопасности в соответствии с Федеральным законом от 22.07.2008 г. №123 ФЗ "Технический регламент о требованиях пожарной безопасности";	

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

00224.22-19-ТТ.ОЛ17

Лист

3

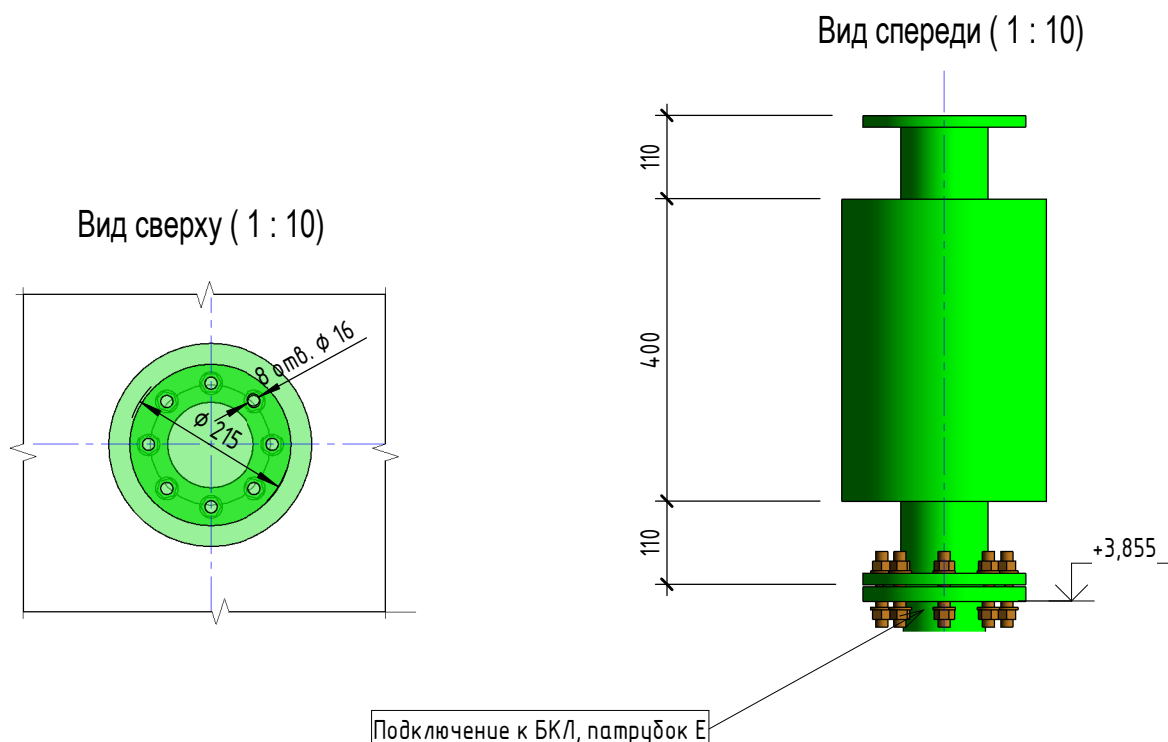
Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

№		Описание		Требование		Поставщик (заполняется поставщиком)
				6. Принципиальная схема обвязки оборудования с детализировочной спецификацией (при наличии обвязки); 7. Принципиальные и монтажные электрические схемы с детализировочными спецификациями (при наличии электрической части у оборудования); 8. Сертификат об утверждении типа средств измерения оборудования КИП, выданный Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии РФ для КИП; 9. Нормативная и техническая документация завода изготовителя, определяющая порядок и требования к производству работ по монтажу, наладке оборудования: - монтажные чертежи; - данные по весу оборудования, комплектных элементов; - размеры опор, крепёжных отверстий; - нагрузки на опоры; - размеры зон обслуживания (если заданы производителем); 10. Чертежи общего вида с обозначением: - габаритных размеров; - Таблицей штуцеров, с размерами штуцеров и типами подключений к ним. 11. Технологическая карта на ремонт оборудования по форме Приложения № 2 Технического задания. 12. Декларация соответствия продукции требованиям ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", порядок декларирования по схеме 5Д (применительно для баков хранения соляной кислоты). Обязательное наличие маркировки на изделиях (в соответствии с ГОСТ 12969-67 "Таблички для машин и приборов. Технические требования").		
3.2	Специальные инструменты и приспособления для монтажа, наладки оборудования и/или комплектных элементов		Требуются если есть необходимость их применения			
3.3	Расходные материалы для эксплуатации в течении гарантийного срока		Требуются если есть необходимость их применения			
3.4	Габаритные размеры		габариты оборудования, а также линейные и угловые размеры элементов оборудования, крепёжных отверстий, диаметры и тип патрубков должны соответствовать установочным чертежам 00224.22-19-TX.1 лист 29			
						Лист
00224.22-19-ТТ.ОЛ17						4
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	

4 Сведения о климатических факторах района расположения площадки строительства

№	Описание	Требование	Поставщик (заполняется поставщи- ком)
4.1	Климатический район согласно СП 131.13330.2012	1В	
4.2	Температура воздуха с наиболее холодной, °С, обеспеченностью 0,92	-32,0	
4.3	Абсолютная минимальная температура воздуха, °С	-48	
4.4	Абсолютная максимальная температура воздуха, °С	+40	
4.5	Среднемесячная относительная влажность воздуха наиболее холод- ного месяца, %	78,0	
4.6	Среднемесячная относительная влажность воздуха наиболее теплого месяца, %	68,0	
4.7	Сейсмичность района по шкале MSK-64, баллов	6	

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	00224.22-19-ТТ.ОЛ17	Лист
							5



ВЕДОМОСТЬ КРЕПЕЖА

Поз.	Наименование	D, мм	L, min, мм	Ед. изм.	Кол.*	Приме- чение
Г 216	Гайка М16.6Н.09Г2С.0912			шт.	48	
ПТ1017	Прокладка А-100-10 ТМКЩ			шт.	3	
Ш216	Шайба 16.09Г2С.099			шт.	48	
ШП1610	Шпилька полнорезьбовая; материал: оцинкованная углеродистая сталь; резьба: М16; длина: 100 мм			шт.	24	

Примечание:

1. Привязку оборудования к строительным осям – см. 00224.22-19-ТХ.1 лист 7 Расположение технологического оборудования. Привязку патрубка Е – см. 00224.22-19-ТХ.1 Бак хранения соляной кислоты (БКЛ-1, БКЛ-2, БКЛ-3). Задание на технологический блок.
2. Условия эксплуатации, технические требования и комплектность поставки – в соответствии с 00223.22-ТТ.0109.
3. Установку и закрепление оборудования производить по инструкции производителя.
4. * – Количество указано на 3 фильтра.

Взам. инв. №	технологического оборудования. Привязку патрубка Е – см. 00224.22-19-ТХ.1 Бак хранения соляной кислоты (БКЛ-1, БКЛ-2, БКЛ-3). Задание на технологический блок.								
	2. Условия эксплуатации, технические требования и комплектность поставки – в соответствии с 00223.22-ТТ.ОЛ09.								
	3. Установку и закрепление оборудования производить по инструкции производителя.								
	4. * – Количество указано на 3 фильтра.								
Подп. и дата							00224.22-19 – ТХ.1		
							Техпереворужение установки подготовки воды. Челябинской ТЭЦ-3 с переводом на содоизвесткование		
	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
	Разработал	Фадеева			<i>Фадеева</i>	07.23	Объединенный вспомогательный корпус. Склад кислоты. Установка дозирования флокулянта	Стадия Р	Лист 29
Проверил	Ильенко			<i>Ильенко</i>	07.23				
Инв. № подл.							Фильтр-поглотитель (ФС-1, ФС-2, ФС-3). Установочный чертеж		ГИПАР инженерный центр
	Н.контроль	Дмитриева			<i>Дмитриева</i>	07.23			