

1 Общие данные

Позиция по технологической схеме	ФСкг-1, ФСкг-2
Назначение оборудования	Фильтр поглотитель (коагулянт)
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69	УХЛ4
Количество, шт.	2
Расположение оборудования	В помещении, температура воздуха внутри помещения +16...+25 °С
Примечание	Опросный лист рассматривать совместно с чертежом 00224.22-19-ТХ3 лист 32

2 Требования опросного листа

№	Наименование параметра	Требование	Поставщик (заполняется поставщиком)
	Рабочая среда		
2.1	Наименование среды, химическая формула	Хлорное железо FeCl ₃	
2.2	Концентрация среды в емкости, %	30-34%	
2.3	Класс опасности среды по ГОСТ 12.1.007-76	2	
2.4	Водородный показатель pH	-	
2.5	Температура рабочей среды при наполнении, °С	-25,0...+30,0	
2.6	Температура рабочей среды при хранении, °С	+1,0...+30,0	
2.7	Прочие характеристики	-	
	Технологические требования к изделию		
2.8	Полный объем емкости, на которой устанавливается фильтр, м³	15,9	
2.9	Скорость наполнения емкости, м³/час	14,0	
2.10	Максимальный пропускаемый расход воздуха, м³/час	30,0	

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

№	Наименование параметра	Требование	Поставщик (заполняется поставщиком)
2.11	Количество наполнения в месяц, раз	3	
2.12	Оборачиваемость продукта, циклов в год	до 15	
2.13	Место расположения фильтра	В помещении	
2.14	Обогрев фильтра (да, нет)	нет	
2.15	Тип присоединения к емкости (резьба, фланец, стяжной хомут)	Фланец DN100, PN10 (исполнение уплотнительной поверхности – В)	
2.16	Рабочее давление емкости, кгс/см ²	Атмосферное	
2.17	Содержание паров реагента на «выходе» из фильтра, не более, мг/м ³	HCL – 5,0 FeCl ₃ – 1,0	
2.18	Ресурс работы картриджа с сорбентом, не менее	12 месяцев или 230 м ³ очищенного воздуха	

3 Дополнительные данные, требования

№	Описание	Требование	Поставщик (заполняется поставщиком)
3.1	Комплектность поставки	Фильтр поставляется в комплекте: - с двумя фланцами DN 100 снизу (для подключения к емкости) и сверху (для подключения к воздуховоду); - с необходимым сорбентом и картриджем. - документацией, а именно: 1. сертификаты или декларация соответствия продукции требованиям Технических регламентов РФ и/или Таможенного союза, ГОСТ; 2. паспорта изделий, с установленным сроком службы; 3. руководство/ инструкция по эксплуатации, ремонту и техническому обслуживанию; 4. свидетельство о государственной регистрации продукции в соответствии Решением комиссии Таможенного союза от 28.05.2010 г. № 299 (в действующей редакции); 5. сертификат (декларация) пожарной безопасности в соответствии с Федеральным законом от 22.07.2008 г. №123 ФЗ "Технический регламент о требованиях пожарной безопасности";	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						00224.22-19-ТТ.ОЛ12	Лист
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		3

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

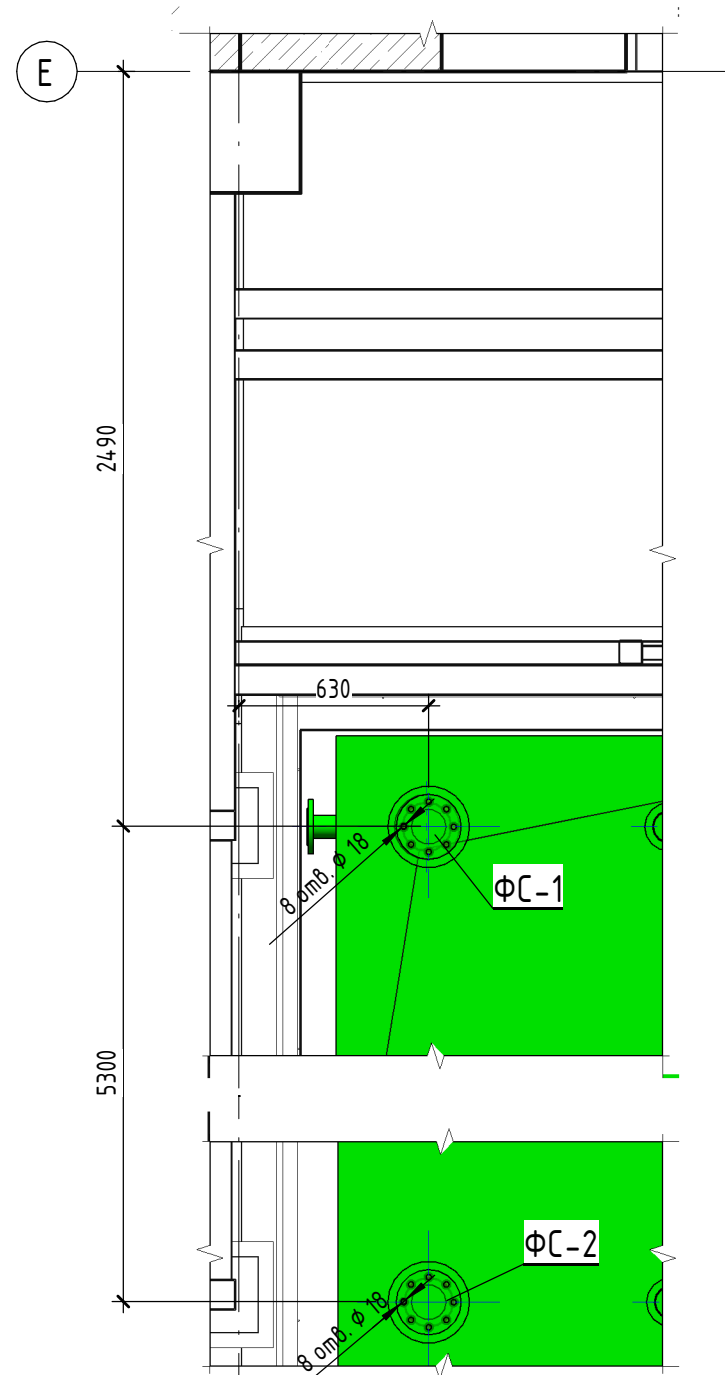
№		Описание		Требование		Поставщик (заполняется поставщиком)
				6. Принципиальная схема обвязки оборудования с детализировочной спецификацией (при наличии обвязки); 7. Принципиальные и монтажные электрические схемы с детализировочными спецификациями (при наличии электрической части у оборудования); 8. Сертификат об утверждении типа средств измерения оборудования КИП, выданный Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии РФ для КИП; 9. Нормативная и техническая документация завода изготовителя, определяющая порядок и требования к производству работ по монтажу, наладке оборудования: - монтажные чертежи; - данные по весу оборудования, комплектных элементов; - размеры опор, крепёжных отверстий; - нагрузки на опоры; - размеры зон обслуживания (если заданы производителем); 10. Чертежи общего вида с обозначением: - габаритных размеров; - Таблицей штуцеров, с размерами штуцеров и типами подключений к ним. 11. Технологическая карта на ремонт оборудования по форме Приложения № 2 Технического задания. 12. Декларация соответствия продукции требованиям ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", порядок декларирования по схеме 5Д (применительно для баков хранения соляной кислоты). Обязательное наличие маркировки на изделиях (в соответствии с ГОСТ 12969-67 "Таблички для машин и приборов. Технические требования").		
3.2	Специальные инструменты и приспособления для монтажа, наладки оборудования и/или комплектных элементов		Требуются если есть необходимость их применения			
3.3	Расходные материалы для эксплуатации в течении гарантийного срока		Требуются если есть необходимость их применения			
3.4	Габаритные размеры		габариты оборудования, а также линейные и угловые размеры элементов оборудования, крепёжных отверстий, диаметры и тип патрубков должны соответствовать установочным чертежам 00224.22-19-ТХ3 лист 32			
						Лист
00224.22-19-ТТ.ОЛ12						4
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	

4 Сведения о климатических факторах района расположения площадки строительства

№	Описание	Требование	Поставщик (заполняется поставщи- ком)
4.1	Климатический район согласно СП 131.13330.2012	1В	
4.2	Температура воздуха с наиболее холодной, °С, обеспеченностью 0,92	-32,0	
4.3	Абсолютная минимальная температура воздуха, °С	-48	
4.4	Абсолютная максимальная температура воздуха, °С	+40	
4.5	Среднемесячная относительная влажность воздуха наиболее холод- ного месяца, %	78,0	
4.6	Среднемесячная относительная влажность воздуха наиболее теплого месяца, %	68,0	
4.7	Сейсмичность района по шкале MSK-64, баллов	6	

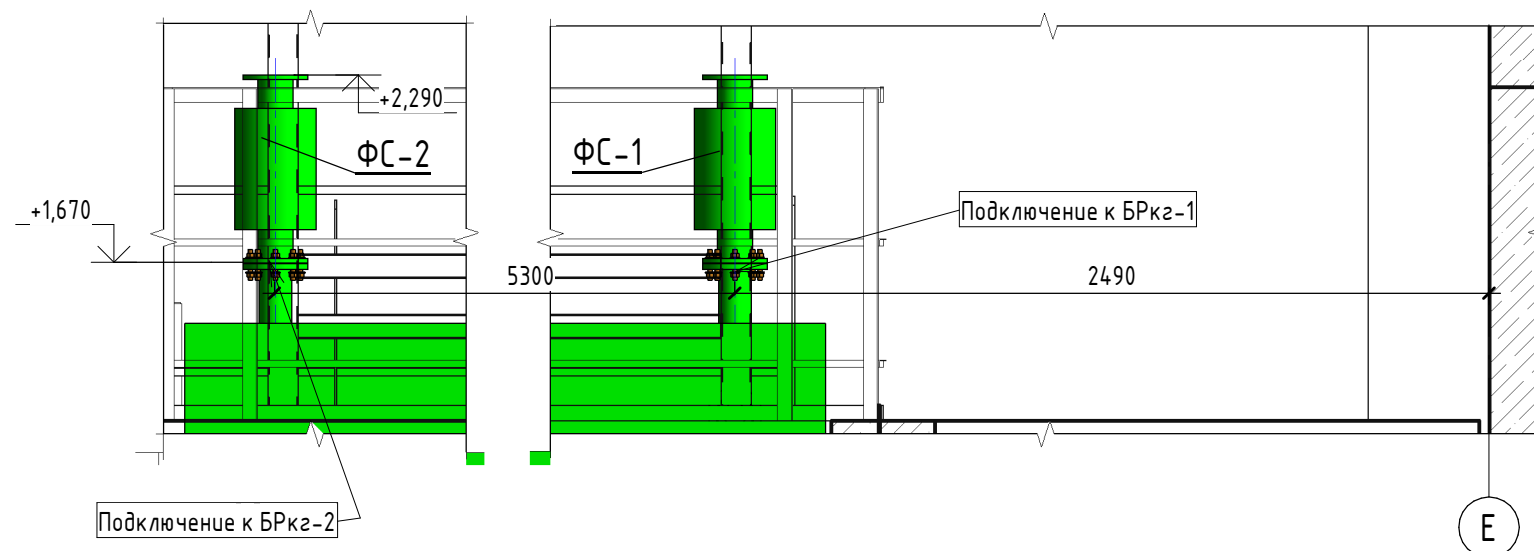
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	00224.22-19-ТТ.ОЛ12	Лист
							5

Вид сверху (1 : 25)



29

Вид спереди (1 : 25)



ВЕДОМОСТЬ КРЕПЕЖА

Поз.	Наименование	Ед. изм.	Кол.*	Приме- чание
Г216	Гайка М16.6Н.09Г2С.0912	шт.	16	
Ш216	Шайба 16.09Г2С.099	шт.	16	
ШП1610	Шпилька полнорезьбовая; материал: оцинкованная углеродистая сталь; резьба: М16; длина: 100 мм	шт.	8	

Примечание:

1. Установка и закрепление оборудования производить по инструкции производителя;
2. Опорная конструкция смотри раздел 00224.22-19-КМ;
3. Привязку оборудования к строительным осям - см. 00224.22-19-ТХ.3 лист 6 Расположение технологического оборудования. Привязку патрубка Е - см. 00224.22-19-ТХ.3 Бак хранения;
4. * - Количество указано на 1 фильтр.

00224.22-19 - ТХ.3

Техпереворужение установки подготовки воды. Челябинской ТЭЦ-3 с переводом на содоизвесткование

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разработал	Фадеева				07.23	Объединенный вспомогательный корпус. Блок коагулянта и соды	Стадия	Лист
Проверил	Ильенко				07.23		Р	32
Н.контроль	Дмитриева				07.23	Фильтр-поглотитель (ФСк2-1, ФСк2-2)		

