

Перечень фрагментов ПГ для создания стендов

- 1) образцы сварных соединений приварки днищ к цилиндрической части корпуса и кольцевых сварных соединений корпуса (3-4 образца размером 1000х500мм);
- 2) образцы места пересечения продольных сварных соединений на днищах ПГ с кольцевыми на корпусе ПГ (1-2 образца размером 1000х500мм);
- 3) патрубки пара со сварными соединениями приварки к корпусу ПГ (1-2 патрубка);
- 4) патрубков люка-лаза в корпусе ПГ (1 люк-лаз с зоной вокруг);
- 5) патрубков питательной воды со сварным соединением приварки к корпусу ПГ;
- 6) коллекторы первого контура – холодный и горячий с частью корпуса ПГ в нижней части коллектора (сохранить сварной шов №111 приварки коллектора к корпусу ПГ);
- 7) трубки по возможности полной длины (не разрезая) с аутентичными гибоми, необходимо вырезать трубки различной длины – разноудаленные от корпуса (наружные, внутренние и из средней части, по 20...30 трубок из каждой части)
- 8) трубки короткими отрезками по 1-2 м для образцов (до 50 шт).



