

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № С116.4-01-1Б-ТХ.ОЛ – Л1 – ГО1
Линия №1 Газовый скруббер

Сведения о заказчике	
Дата заполнения:	
Организация:	
Контактное лицо:	
Электронная почта:	
Телефон/факс исполнителя (с кодом города):	
Параметры вентиляции	
Позиция по спецификации ТХ: Линия № 1 – ГО1 – вертикальный скруббер с орошаемой насадкой – 1 шт.	
Наименование технологического процесса: Очистка абгазов от технологических «воздушек» емкостного и реакторного оборудования (допустимый аналог химический абсорбер со стационарной насадкой Абсорбер СН-1)	
Участок предполагаемого размещения фильтров: Отапливаемое помещение, оборудование установлено на антресоли	
Свободная площадь под установку фильтра, м ² : 5	
Высота потолков в предполагаемом месте установки фильтра, м: 4 (от антресоли)	
Объем очищаемого газа в единицу времени, м ³ /час: 1000	
Режим работы вентиляционной системы: <u>постоянный</u> периодический	
Режим работы вентиляционной системы в периодическом режиме: Система вентиляции работает постоянно. Режим работы 3-х сменный 300 дней в году (в системе 2 вентилятора рабочий/резервный)	
Допустимая потеря давления в вентиляционной системе, Па: 1200	
Данные об очищаемом воздухе	
Наименование и количество загрязняющих веществ см. таблицу №1.	
Температура воздуха в предполагаемой точке установки фильтра, °С: 25	
Влажность воздуха в предполагаемой точке установки фильтра, %: 65% +/- 5%	
Материал исполнения оборудования: материал корпуса и деталей, контактирующих с рабочей средой, коррозионностойкий к воздействию рабочей среды (см. таблицу №1)	
Требования по автоматизации:	
<input type="checkbox"/> ручное управление	
<input type="checkbox"/> <u>автоматическое управление</u>	
<input type="checkbox"/> полуавтоматическое управление	
Специальные требования	
Наличие линий:	
<input type="checkbox"/> <u>технической воды</u>	
<input type="checkbox"/> <u>растворов кислот и щелочей</u>	
<input type="checkbox"/> <u>сжатый воздух (давление 5-6 бар, класс очистки 2-3 по ISO 8573-1)</u>	

Наименование и количество загрязняющих веществ от линии 1 утилизации кислотно-щелочных отходов

Таблица №1

Перечень загрязняющих веществ	Выбросы ЗВ без очистки		Степень очистки %	Выбросы ЗВ с учетом очистки	
	Максимально разовый, г/с	Валовый выброс. т/год		Максимально разовый, г/с	Валовый выброс. т/год
Азотная кислота (HNO ₃)	4,567 *10 ⁻⁵	9,76 *10 ⁻⁴	99	4,567 *10 ⁻⁷	9,76 *10 ⁻⁶
Соляная кислота (HCl)	1,74 *10 ⁻⁴	3,71 *10 ⁻³	99	1,74 *10 ⁻⁶	3,71 *10 ⁻⁵
Серная кислота	4,17 *10 ⁻⁵	8,89 *10 ⁻⁴	99	4,17 *10 ⁻⁷	8,89 *10 ⁻⁶
Фтористые газообразные соединения- гидрофторид, кремний тетрафторид, фтористый водород, четырех фтористый кремний, (в пересчете на фтор)	7,75 *10 ⁻⁵	1,65 *10 ⁻³	99	7,75 *10 ⁻⁷	1,65 *10 ⁻⁵

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № С116.4-01-1Б-ТХ.ОЛ – Л1 – ГО2
Линия №1 Хемосорбционный фильтр

Сведения о заказчике	
Дата заполнения:	
Организация:	
Контактное лицо:	
Электронная почта:	
Телефон/факс исполнителя (с кодом города):	
Параметры вентиляции	
Позиция по спецификации ТХ: Линия № 1 – ГО2 – Хемосорбционный фильтр – 1 шт	
Наименование технологического процесса: Линия №1 утилизация кислотно-щелочных отходов. Очистка отходящих газов электрофлотационной установки ЭФ1 (допустимый аналог – универсальный селективно-контактный (хемосорбционный) фильтр Легенд М лайт-3)	
Участок предполагаемого размещения фильтров: Отапливаемое помещение, оборудование установлено на антресоли	
Свободная площадь под установку фильтра, м ² : 5	
Высота потолков в предполагаемом месте установки фильтра, м: 4 (от антресоли)	
Объем очищаемого газа в единицу времени, м ³ /час: 1000	
Режим работы вентиляционной системы: <u>постоянный</u> периодический	
Режим работы вентиляционной системы в периодическом режиме: Система вентиляции работает постоянно. Режим работы 3-х сменный 300 дней в году (в системе 2 вентилятора рабочий/резервный)	
Допустимая потеря давления в вентиляционной системе, Па: 300-500	
Данные об очищаемом воздухе	
Наименование и количество загрязняющих веществ см. таблицу №1	
Температура воздуха в предполагаемой точке установки фильтра, °С: 25	
Влажность воздуха в предполагаемой точке установки фильтра, %: 65% +/- 5%	
Материал исполнения оборудования: материал корпуса и деталей, контактирующих с рабочей средой, коррозионностойкий к воздействию рабочей среды (см. таблицу №1)	
Требования по автоматизации:	
<input type="checkbox"/> ручное управление	
<input type="checkbox"/> <u>автоматическое управление</u>	
<input type="checkbox"/> полуавтоматическое управление	
Специальные требования	
Наличие линий:	
<input type="checkbox"/> технической воды	
<input type="checkbox"/> растворов кислот и щелочей	
<input type="checkbox"/> сжатый воздух (давление 5-6 бар, класс очистки 2-3 по ISO 8573-1)	

Наименование и количество загрязняющих веществ от линии 1 утилизации кислотно-щелочных отходов, система ГО 2

Таблица №1

Перечень загрязняющих веществ	Выбросы ЗВ без очистки		Степень очистки %	Выбросы ЗВ с учетом очистки	
	Максимально разовый, кг/ч	Валовый выброс. т/год		Максимально разовый, кг/ч	Валовый выброс. т/год
Водород H ₂	7,5 *10 ⁻³	1,5 *10 ⁻²	99	7,5 *10 ⁻⁵	1,5 *10 ⁻⁴
Хлор Cl	1,35 *10 ⁻²	6,5 *10 ⁻²	99	1,35 *10 ⁻⁴	6,5 *10 ⁻⁴

сжатый воздух (давление 5-6 бар, класс очистки 2-3 по ISO 8573-1)

Наименование и количество загрязняющих веществ от линии 2 утилизации хромосодержащих отходов, система ГО 1

Таблица №1

Перечень загрязняющих веществ	Выбросы ЗВ без очистки		Степень очистки %	Выбросы ЗВ с учетом очистки	
	Максимально разовый, г/с	Валовый выброс. т/год		Максимально разовый, г/с	Валовый выброс. т/год
Натрия сульфат	$1,95 \cdot 10^{-8}$	$4,1615 \cdot 10^{-7}$	99	$1,95 \cdot 10^{-10}$	$4,1615 \cdot 10^{-9}$
Хром (Cr ⁶⁺)	$5,85 \cdot 10^{-8}$	$1,25 \cdot 10^{-6}$	99	$5,85 \cdot 10^{-10}$	$1,25 \cdot 10^{-8}$
Хром (Cr ³⁺)	$3,9 \cdot 10^{-8}$	$8,32 \cdot 10^{-7}$	99	$3,9 \cdot 10^{-10}$	$8,32 \cdot 10^{-9}$
Азотная кислота (HNO ₃)/5%	$4,53 \cdot 10^{-5}$	$9,67 \cdot 10^{-4}$	99	$4,53 \cdot 10^{-7}$	$9,67 \cdot 10^{-6}$
Соляная кислота (HCl)/10%	$1,74 \cdot 10^{-4}$	$3,71 \cdot 10^{-3}$	99	$1,74 \cdot 10^{-6}$	$3,71 \cdot 10^{-5}$
Серная кислота	$4,17 \cdot 10^{-5}$	$8,89 \cdot 10^{-4}$	99	$4,17 \cdot 10^{-7}$	$8,89 \cdot 10^{-6}$
Фтористые газообразные соединения- гидрофторид, кремний тетрафторид, фтористый водород, четырех фтористый кремний (в пересчете на фтор)/2%	$7,75 \cdot 10^{-5}$	$1,65 \cdot 10^{-3}$	99	$7,75 \cdot 10^{-7}$	$1,65 \cdot 10^{-5}$

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № С116.4-01-1Б-ТХ.ОЛ – ЛЗ – ГО1
Линия №3 Хемосорбционный фильтр

Сведения о заказчике	
Дата заполнения:	
Организация:	
Контактное лицо:	
Электронная почта:	
Телефон/факс исполнителя (с кодом города):	
Параметры вентиляции	
Позиция по спецификации ТХ: Линия № 3 – ГО1 – Хемосорбционный фильтр – 2 шт.	
Наименование технологического процесса: Линия № 3 утилизация цианосодержащих отходов. Очистка абгазов от технологических «воздушек» емкостного и реакторного оборудования на двухступенчатой очистке в универсальных селективно - контактных фильтрах. Допустимый аналог для первой ступени очистки – хемосорбционный фильтр Легенд В -2 щелочной, Допустимый аналог для второй ступени очистки – хемосорбционный фильтр Легенд М -2 щелочной. Фильтры установлены последовательно.	
Линия №3 утилизация цианосодержащих отходов. Система ГО1 - очистка газов после технологического процесса	
Участок предполагаемого размещения фильтров: Отапливаемое помещение, оборудование установлено на антресоли	
Свободная площадь под установку фильтра, м ² : 5	
Высота потолков в предполагаемом месте установки фильтра, м: 4 (от антресоли)	
Объем очищаемого газа в единицу времени, м ³ /час: 1000	
Режим работы вентиляционной системы: <u>постоянный</u> периодический	
Режим работы вентиляционной системы в периодическом режиме: Система вентиляции работает постоянно.	
Режим работы 3-х сменный 300 дней в году (в системе 2 вентилятора рабочий/резервный)	
Допустимая потеря давления в вентиляционной системе, Па: не более 700	
Данные об очищаемом воздухе	
Наименование и количество загрязняющих веществ см. таблицу №1	
Температура воздуха в предполагаемой точке установки фильтра, °С: 25	
Влажность воздуха в предполагаемой точке установки фильтра, %: 65% +/- 5%	
Материал исполнения оборудования: материал корпуса и деталей, контактирующих с рабочей средой, коррозионностойкий к воздействию рабочей среды (см. таблицу №1)	
Требования по автоматизации:	
<input type="checkbox"/> ручное управление	
<input type="checkbox"/> <u>автоматическое управление</u>	
<input type="checkbox"/> полуавтоматическое управление	
Специальные требования	

Наличие линий:

- технической воды
- растворов кислот и щелочей
- сжатый воздух (давление 5-6 бар, класс очистки 2-3 по ISO 8573-1)

При разложении цианидов гипохлоритом натрия в реакторах происходит выделение газов – углекислого газа CO_2 -20,86 кг/ч (150,2 т/г) и азота N_2 -17,75 кг/ч (127,8 т/г). Уносимое вещество – вода с цианосодержащими отходами и пары синильной кислоты.

Наименование и количество загрязняющих веществ от линии 3 утилизации цианосодержащих отходов, система ГО 1

Таблица №1

Перечень загрязняющих веществ	Выбросы ЗВ без очистки		Степень очистки %	Выбросы ЗВ с учетом очистки	
	Максимально разовый, г/с	Валовый выброс. т/год		Максимально разовый, г/с	Валовый выброс. т/год
Гидроцианид (водород Цианистый. Синильная кислота)	0,666	14,21	99	$6,66 \cdot 10^{-3}$	0,1421

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № С116.4-01-1Б-ТХ.ОЛ – Л4 – ГО1
Линия №4 Хемосорбционный фильтр

Сведения о заказчике	
Дата заполнения:	
Организация:	
Контактное лицо:	
Электронная почта:	
Телефон/факс исполнителя (с кодом города):	
Параметры вентиляции	
Позиция по спецификации ТХ: Линия № 4 – ГО1 – Хемосорбционный фильтр – 2 шт.	
Наименование технологического процесса: Линия № 4 утилизация отходов, содержащих органические компоненты. Очистка абгазов от технологических «воздушек» емкостного и реакторного оборудования на двухступенчатой очистке в универсальных селективно - контактных фильтрах. Допустимый аналог для первой ступени очистки – хемосорбционный фильтр Легенд М -2 щелочной, Допустимый аналог для второй ступени очистки – хемо сорбционный фильтр Легенд С про щелочной. Фильтры установлены последовательно.	
Участок предполагаемого размещения фильтров: Отапливаемое помещение, оборудование установлено на антресоли	
Свободная площадь под установку фильтра, м ² : 5	
Высота потолков в предполагаемом месте установки фильтра, м: 4 (от антресоли)	
Объем очищаемого газа в единицу времени, м ³ /час: 1000	
Режим работы вентиляционной системы: <u>постоянный</u> периодический	
Режим работы вентиляционной системы в периодическом режиме: Система вентиляции работает постоянно. Режим работы 3-х сменный 300 дней в году (в системе 2 вентилятора рабочий/резервный)	
Допустимая потеря давления в вентиляционной системе, Па: не более 700	
Данные об очищаемом воздухе	
Наименование и количество загрязняющих веществ см. таблицу №1	
Температура воздуха в предполагаемой точке установки фильтра, °С: 25	
Влажность воздуха в предполагаемой точке установки фильтра, %: 65% +/- 5%	
Материал исполнения оборудования: материал корпуса и деталей, контактирующих с рабочей средой, коррозионностойкий к воздействию рабочей среды (см. таблицу №1)	
Требования по автоматизации:	
<input type="checkbox"/> ручное управление	
<input type="checkbox"/> <u>автоматическое управление</u>	
<input type="checkbox"/> полуавтоматическое управление	
Специальные требования	

Наличие линий:

- технической воды
- растворов кислот и щелочей
- сжатый воздух (давление 5-6 бар, класс очистки 2-3 по ISO 8573-1)

Наименование и количество загрязняющих веществ от линии 4

Таблица №1

Перечень загрязняющих веществ	Выбросы ЗВ без очистки		Степень очистки %	Выбросы ЗВ с учетом очистки	
	Максимально разовый, г/с	Валовый выброс. т/год		Максимально разовый, г/с	Валовый выброс. т/год
Бензол	4,72 *10 ⁻²	1,0	99	4,72 *10 ⁻⁴	1,0*10 ⁻²
Гексафторбензол	7,35 *10 ⁻²	1,57	99	7,35 *10 ⁻⁴	1,57*10 ⁻²
Фенол	2,35 *10 ⁻⁴	5,01 *10 ⁻³	99	2,35 *10 ⁻⁶	5,01 *10 ⁻⁵
Азотная кислота (HNO ₃)	8,13 *10 ⁻⁵	1,74 *10 ⁻³	99	8,13 *10 ⁻⁷	1,74 *10 ⁻⁵
Соляная кислота (HCl)	1,89 *10 ⁻³	4,03 *10 ⁻²	99	1,89 *10 ⁻⁵	4,03 *10 ⁻⁴
Серная кислота	1,88 *10 ⁻⁵	4,013 *10 ⁻⁴	99	1,88 *10 ⁻⁷	4,013 *10 ⁻⁶

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № С116.4-01-1Б-ТХ.ОЛ – Л6 – ГО1
Линия №6 хемосорбционный фильтр ГО1

Сведения о заказчике	
Дата заполнения:	
Организация:	
Контактное лицо:	
Электронная почта:	
Телефон/факс исполнителя (с кодом города):	
Параметры вентиляции	
Позиция по спецификации ТХ: Линия № 6 – ГО1 – Хемосорбционный фильтр - трех ступенчатая очистка– три фильтра в комплекте – 1 комплект.	
Наименование технологического процесса: Линия № 6 утилизация медно-аммиачных отходов. Очистка отходящих газов от технологического оборудования на трехступенчатой очистке в универсальных селективно - контактных фильтрах. (допустимый аналог – хемо- сорбционный фильтр Легенд В2+В2+М2)	
Участок предполагаемого размещения фильтров: Отапливаемое помещение, оборудование установлено на антресоли	
Свободная площадь под установку фильтра, м ² : 5	
Высота потолков в предполагаемом месте установки фильтра, м: 4 (от антресоли)	
Объем очищаемого газа в единицу времени, м ³ /час: 1000	
Режим работы вентиляционной системы: <u>постоянный</u> периодический	
Режим работы вентиляционной системы в периодическом режиме: Система вентиляции работает постоянно. Режим работы 3-х сменный 300 дней в году (в системе 2 вентилятора рабочий/резервный)	
Допустимая потеря давления в вентиляционной системе, Па: не более 700	
Данные об очищаемом воздухе	
Наименование и количество загрязняющих веществ см. таблицу №1	
Температура воздуха в предполагаемой точке установки фильтра, °С: 25	
Влажность воздуха в предполагаемой точке установки фильтра, %: 65% +/- 5%	
Материал исполнения оборудования: материал корпуса и деталей, контактирующих с рабочей средой, коррозионностойкий к воздействию рабочей среды (см. таблицу №1)	
Требования по автоматизации:	
<input type="checkbox"/> ручное управление	
<input type="checkbox"/> <u>автоматическое управление</u>	
<input type="checkbox"/> полуавтоматическое управление	
Специальные требования	
Наличие линий:	
<input type="checkbox"/> <u>технической воды</u>	
<input type="checkbox"/> <u>растворов кислот и щелочей</u>	

Наименование и количество загрязняющих веществ от линии 6 система ГО1

Таблица №1

Перечень загрязняющих веществ	Выбросы ЗВ без очистки		Степень очистки %	Выбросы ЗВ с учетом очистки	
	Максимально разовый, г/с	Валовый выброс. т/год		Максимально разовый, г/с	Валовый выброс. т/год
Аммиак	2,972	63,42	99	0,0272	0,6342

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № С116.4-01-1Б-ТХ.ОЛ – Л6 – ГО2

Линия №6 хемосорбционный фильтр

Сведения о заказчике
Дата заполнения:
Организация:
Контактное лицо:
Электронная почта:
Телефон/факс исполнителя (с кодом города):
Параметры вентиляции
Позиция по спецификации ТХ: Линия № 6 – ГО2 (ГО3) – Хемосорбционный фильтр трех ступенчатая очистка – три фильтра в комплекте – 1 комплект. Наименование технологического процесса: Линия № 6 утилизация медно-аммиачных отходов. . Очистка отходящих газов от технологического оборудования на трехступенчатой очистке в универсальных селективно - контактных фильтрах. (допустимый аналог – хемо- сорбционный фильтр Легенд В2+В2+Спро).
Участок предполагаемого размещения фильтров: Отапливаемое помещение, оборудование установлено на антресоли
Свободная площадь под установку фильтра, м ² : 5
Высота потолков в предполагаемом месте установки фильтра, м: 4 (от антресоли)
Объем очищаемого газа в единицу времени, м ³ /час: 3000
Режим работы вентиляционной системы: <u>постоянный</u> периодический
Режим работы вентиляционной системы в периодическом режиме: Система вентиляции работает постоянно. Режим работы 3-х сменный 300 дней в году (в системе 2 вентилятора рабочий/резервный)
Допустимая потеря давления в вентиляционной системе, Па: не более 700
Данные об очищаемом воздухе
Наименование и количество загрязняющих веществ см. таблицу №1
Температура воздуха в предполагаемой точке установки фильтра, °С: 25
Влажность воздуха в предполагаемой точке установки фильтра, %: 65% +/- 5%
Материал исполнения оборудования: материал корпуса и деталей, контактирующих с рабочей средой, коррозионностойкий к воздействию рабочей среды (см. таблицу №1)
Требования по автоматизации:
<input type="checkbox"/> ручное управление <input type="checkbox"/> <u>автоматическое управление</u> <input type="checkbox"/> полуавтоматическое управление
Специальные требования
Наличие линий: <input type="checkbox"/> <u>технической воды</u> <input type="checkbox"/> <u>растворов кислот и щелочей</u>

Наименование и количество загрязняющих веществ от линии 6 система ГО2 (ГО3)

Таблица №1

Перечень загрязняющих веществ	Выбросы ЗВ без очистки		Степень очистки %	Выбросы ЗВ с учетом очистки	
	Максимально разовый, г/с	Валовый выброс. т/год		Максимально разовый, г/с	Валовый выброс. т/год
Серная кислота	$2,0161 \cdot 10^{-5}$	$7,952 \cdot 10^{-4}$	99	$2,0161 \cdot 10^{-7}$	$7,952 \cdot 10^{-6}$
Соляная кислота (HCl)	$6,75 \cdot 10^{-2}$	1,46	99	$6,75 \cdot 10^{-4}$	$1,46 \cdot 10^{-2}$
Алканы C12-C19 (углеводороды предельные C12-C19, Растворитель РПК 265П и др.) в пересчете на суммарный органический углерод.	$8,15 \cdot 10^{-5}$	$1,76 \cdot 10^{-3}$	99	$8,15 \cdot 10^{-7}$	$1,76 \cdot 10^{-5}$

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № С116.4-01-1Б-ТХ.ОЛ – Л8 – ГО1
Линия №8 хемосорбционный фильтр

Сведения о заказчике	
Дата заполнения:	
Организация:	
Контактное лицо:	
Электронная почта:	
Телефон/факс исполнителя (с кодом города):	
Параметры вентиляции	
Позиция по спецификации ТХ: Линия № 8 – ГО1 – Хемосорбционный фильтр одноступенчатая очистка щелочная – 1 шт	
Наименование технологического процесса: Линия №8 очистка и обессоливание воды. Очистка отходящих газов от технологического оборудования в универсальных селективно - контактных фильтрах. (допустимый аналог Легенд М лайт -3)	
Участок предполагаемого размещения фильтров: Отапливаемое помещение, оборудование установлено на антресоли	
Свободная площадь под установку фильтра, м ² : 5	
Высота потолков в предполагаемом месте установки фильтра, м: 4 (от антресоли)	
Объем очищаемого газа в единицу времени, м ³ /час: 1000	
Режим работы вентиляционной системы: <u>постоянный</u> периодический	
Режим работы вентиляционной системы в периодическом режиме: Система вентиляции работает постоянно. Режим работы 3-х сменный 300 дней в году (в системе 2 вентилятора рабочий/резервный)	
Допустимая потеря давления в вентиляционной системе, Па: 300-500	
Данные об очищаемом воздухе	
Наименование и количество загрязняющих веществ см. таблицу №1	
Температура воздуха в предполагаемой точке установки фильтра, °С: 25	
Влажность воздуха в предполагаемой точке установки фильтра, %: 65% +/- 5%	
Материал исполнения оборудования: материал корпуса и деталей, контактирующих с рабочей средой, коррозионностойкий к воздействию рабочей среды (см. таблицу №1)	
Требования по автоматизации:	
<input type="checkbox"/> ручное управление	
<input type="checkbox"/> <u>автоматическое управление</u>	
<input type="checkbox"/> полуавтоматическое управление	
Специальные требования	
Наличие линий:	
<input type="checkbox"/> технической воды	
<input type="checkbox"/> растворов кислот и щелочей	
<input type="checkbox"/> сжатый воздух (давление 5-6 бар, класс очистки 2-3 по ISO 8573-1)	

Наименование и количество загрязняющих веществ от линии №8 система ГО1

Таблица №1

Перечень загрязняющих веществ	Выбросы ЗВ без очистки		Степень очистки %	Выбросы ЗВ с учетом очистки	
	Максимально разовый, г/с	Валовый выброс. т/год		Максимально разовый, г/с	Валовый выброс. т/год
Серная кислота	$8,15 \cdot 10^{-6}$	$2,11 \cdot 10^{-4}$	99	$8,15 \cdot 10^{-8}$	$2,11 \cdot 10^{-6}$

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № С116.4-01-1Б-ТХ.ОЛ – Л10 – ГО1
Линия №10 хемосорбционный фильтр

Сведения о заказчике	
Дата заполнения:	
Организация:	
Контактное лицо:	
Электронная почта:	
Телефон/факс исполнителя (с кодом города):	
Параметры вентиляции	
Позиция по спецификации ТХ: Линия № 10 – ГО1 – Хемосорбционный фильтр одноступенчатая очистка щелочная – 1 шт	
Наименование технологического процесса: Линия №10 приготовления реагентов. Очистка отходящих газов от технологического оборудования в универсальных селективно - контактных фильтрах. (допустимый аналог Легенд М лайт -3)	
Участок предполагаемого размещения фильтров: Отапливаемое помещение, оборудование установлено на антресоли	
Свободная площадь под установку фильтра, м ² : 5	
Высота потолков в предполагаемом месте установки фильтра, м: 4 (от антресоли)	
Объем очищаемого газа в единицу времени, м ³ /час: 1000	
Режим работы вентиляционной системы: <u>постоянный</u> периодический	
Режим работы вентиляционной системы в периодическом режиме: Система вентиляции работает постоянно. Режим работы 3-х сменный 300 дней в году (в системе 2 вентилятора рабочий/резервный)	
Допустимая потеря давления в вентиляционной системе, Па: 300-500	
Данные об очищаемом воздухе	
Наименование и количество загрязняющих веществ см. таблицу №1	
Температура воздуха в предполагаемой точке установки фильтра, °С:	25
Влажность воздуха в предполагаемой точке установки фильтра, %:	65% +/- 5%
Материал исполнения оборудования: материал корпуса и деталей, контактирующих с рабочей средой, коррозионностойкий к воздействию рабочей среды (см. таблицу №1)	
Требования по автоматизации:	
<input type="checkbox"/> ручное управление	
<input type="checkbox"/> <u>автоматическое управление</u>	
<input type="checkbox"/> полуавтоматическое управление	
Специальные требования	
Наличие линий:	
<input type="checkbox"/> технической воды	
<input type="checkbox"/> растворов кислот и щелочей	

сжатый воздух (давление 5-6 бар, класс очистки 2-3 по ISO 8573-1)

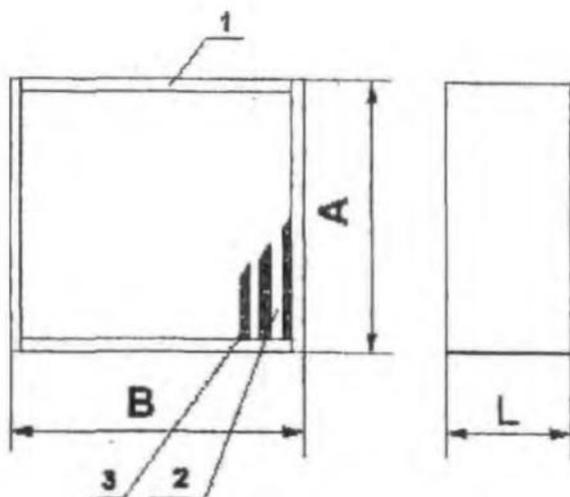
Наименование и количество загрязняющих веществ от линии Линия №10 система ГО1

Таблица №1

Перечень загрязняющих веществ	Выбросы ЗВ без очистки		Степень очистки %	Выбросы ЗВ с учетом очистки	
	Максимально разовый, г/с	Валовый выброс. т/год		Максимально разовый, г/с	Валовый выброс. т/год
Серная кислота	$1,95 \cdot 10^{-5}$	$5,06 \cdot 10^{-4}$	99	$1,95 \cdot 10^{-7}$	$5,06 \cdot 10^{-6}$

**Опросный лист № С116.4-01-1Б-ТХ.ОЛ – Л10 – Кф
на оборудование «Фильтр очистки воздуха по ГОСТ Р 51251-99»**

Наименование		Описание
Количество		1
Позиция по ТХ	Участок приготовления реагентов	Кф
Назначение		Одноступенчатая система очистки воздуха
Класс очистки По EN 779		F8
Средняя эффективность Em		90≤Em<95%
Размер		592*287 мм
Глубина фильтра		292 мм
Начальное аэродинамическое сопротивление		91 Па
Скорость воздушного потока через сечение фильтра		2,7 м/с
Номинальная производительность		1125 м ³ /ч
Материальное исполнение		сталь
Режим работы		7200 ч/год
Режим работы оборудования		24 ч
Климатическое исполнение и категория размещения при эксплуатации по ГОСТ 15150-69		УХЛ4
Комплект поставки		<p>В комплектации предусмотреть крепёж; специальный инструмент для монтажа; комплект технической документации на русском языке в бумажном и электронном виде (паспорт изделия, руководства, инструкции, ведомость деталей, запасных частей).</p> <p>Комплект ЗИП на период 5 лет эксплуатации. Необходима сертификация для применения на территории Таможенного Союза ТР ТС 011.</p>
Условия эксплуатации		Отапливаемое помещение
Исполнение		Общепромышленное
Лакокрасочное покрытие		* - цветовое решение согласовать с Заказчиком
Техническая документация		Паспорт / инструкция по эксплуатации
Примечания		
Возможные аналоги		ФВКом-W-63-292-F8
Габаритные размеры, не более мм, АхВхГ (высота, ширина, глубина)		592x287 x292
Масса		24 кг
Гарантия		5 лет



1 - Корпус фильтра, сталь, 2-
фильтрующий материал, для
предотвращения слипания соседних
складок фильтрующего материала
между ними проложены
гофрированные сепараторы из
алюминиевой фольги 3

Рис. 1 Чертеж общего вида