

**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № С116.4-01-1Б-ТХ.ОЛ – Л1 – ГО1**  
**Линия №1 Газовый скруббер**

<b>Сведения о заказчике</b>	
Дата заполнения:	
Организация:	
Контактное лицо:	
Электронная почта:	
Телефон/факс исполнителя (с кодом города):	
<b>Параметры вентиляции</b>	
Позиция по спецификации ТХ: Линия № 1 – ГО1 – вертикальный скруббер с орошаемой насадкой – 1 шт. Наименование технологического процесса: Очистка абгазов от технологических «воздушек» емкостного и реакторного оборудования (допустимый аналог химический абсорбер со стационарной насадкой Абсорбер СН-1)	
Участок предполагаемого размещения фильтров: Отапливаемое помещение, оборудование установлено на антресоли	
Свободная площадь под установку фильтра, м <sup>2</sup> : 5	
Высота потолков в предполагаемом месте установки фильтра, м: 4 (от антресоли)	
Объем очищаемого газа в единицу времени, м <sup>3</sup> /час: 1000	
Режим работы вентиляционной системы: <u>постоянный</u> периодический	
Режим работы вентиляционной системы в периодическом режиме: Система вентиляции работает постоянно. Режим работы 3-х сменный 300 дней в году (в системе 2 вентилятора рабочий/резервный)	
Допустимая потеря давления в вентиляционной системе, Па: 1200	
<b>Данные об очищаемом воздухе</b>	
Наименование и количество загрязняющих веществ см. таблицу №1.	
Температура воздуха в предполагаемой точке установки фильтра, °C:	25
Влажность воздуха в предполагаемой точке установки фильтра, %:	65% +/- 5%
Материал исполнения оборудования: материал корпуса и деталей, контактирующих с рабочей средой, коррозионностойкий к воздействию рабочей среды (см. таблицу №1)	
<b>Требования по автоматизации:</b>	
<input type="checkbox"/> ручное управление <input type="checkbox"/> <u>автоматическое управление</u> <input type="checkbox"/> полуавтоматическое управление	
<b>Специальные требования</b>	
Наличие линий:	
<input type="checkbox"/> <u>технической воды</u> <input type="checkbox"/> <u>растворов кислот и щелочей</u> <input type="checkbox"/> <u>сжатый воздух (давление 5-6 бар, класс очистки 2-3 по ISO 8573-1)</u>	

Наименование и количество загрязняющих веществ от линии 1 утилизации кислотно-щелочных отходов

**Таблица №1**

Перечень загрязняющих веществ	Выбросы ЗВ без очистки		Степень очистки %	Выбросы ЗВ с учетом очистки	
	Максимально разовый, г/с	Валовый выброс. т/год		Максимально разовый, г/с	Валовый выброс. т/год
Азотная кислота ( $\text{HNO}_3$ )	$4,567 \cdot 10^{-5}$	$9,76 \cdot 10^{-4}$	99	$4,567 \cdot 10^{-7}$	$9,76 \cdot 10^{-6}$
Соляная кислота ( $\text{HCl}$ )	$1,74 \cdot 10^{-4}$	$3,71 \cdot 10^{-3}$	99	$1,74 \cdot 10^{-6}$	$3,71 \cdot 10^{-5}$
Серная кислота	$4,17 \cdot 10^{-5}$	$8,89 \cdot 10^{-4}$	99	$4,17 \cdot 10^{-7}$	$8,89 \cdot 10^{-6}$
Фтористые газообразные соединения- гидрофторид, кремний тетрафторид, фтористый водород, четырех фтористый кремний, (в пересчете на фтор)	$7,75 \cdot 10^{-5}$	$1,65 \cdot 10^{-3}$	99	$7,75 \cdot 10^{-7}$	$1,65 \cdot 10^{-5}$

**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № С116.4-01-1Б-ТХ.ОЛ – Л1 – ГО2**  
**Линия №1 Хемосорбционный фильтр**

<b>Сведения о заказчике</b>	
Дата заполнения:	
Организация:	
Контактное лицо:	
Электронная почта:	
Телефон/факс исполнителя (с кодом города):	
<b>Параметры вентиляции</b>	
Позиция по спецификации ТХ: Линия № 1 – ГО2 – Хемосорбционный фильтр – 1 шт	
Наименование технологического процесса: Линия №1 утилизация кислотно-щелочных отходов. Очистка отходящих газов электрофлотационной установки ЭФ1 (допустимый аналог – универсальный селективно-контактный (хемосорбционный) фильтр Легенд М лайт-3)	
Участок предполагаемого размещения фильтров: Отапливаемое помещение, оборудование установлено на антресоли	
Свободная площадь под установку фильтра, м <sup>2</sup> : 5	
Высота потолков в предполагаемом месте установки фильтра, м: 4 (от антресоли)	
Объем очищаемого газа в единицу времени, м <sup>3</sup> /час: 1000	
Режим работы вентиляционной системы: <u>постоянный</u> периодический	
Режим работы вентиляционной системы в периодическом режиме: Система вентиляции работает постоянно. Режим работы 3-х сменный 300 дней в году (в системе 2 вентилятора рабочий/резервный)	
Допустимая потеря давления в вентиляционной системе, Па: 300-500	
<b>Данные об очищаемом воздухе</b>	
Наименование и количество загрязняющих веществ см. таблицу №1	
Температура воздуха в предполагаемой точке установки фильтра, °С:	25
Влажность воздуха в предполагаемой точке установки фильтра, %:	65% +/- 5%
Материал исполнения оборудования: материал корпуса и деталей, контактирующих с рабочей средой, коррозионностойкий к воздействию рабочей среды (см. таблицу №1)	
<b>Требования по автоматизации:</b>	
<input type="checkbox"/> ручное управление <input type="checkbox"/> <u>автоматическое управление</u> <input type="checkbox"/> полуавтоматическое управление	
<b>Специальные требования</b>	
Наличие линий:	
<input type="checkbox"/> технической воды <input type="checkbox"/> растворов кислот и щелочей <input type="checkbox"/> <u>сжатый воздух (давление 5-6 бар, класс очистки 2-3 по ISO 8573-1)</u>	

Наименование и количество загрязняющих веществ от линии 1 утилизации кислотно-щелочных отходов, система ГО 2

Таблица №1

Перечень загрязняющих веществ	Выбросы ЗВ без очистки		Степень очистки %	Выбросы ЗВ с учетом очистки	
	Максимально разовый, кг/ч	Валовый выброс. т/год		Максимально разовый, кг/ч	Валовый выброс. т/год
Водород H <sub>2</sub>	7,5 *10 <sup>-3</sup>	1,5 *10 <sup>-2</sup>	99	7,5 *10 <sup>-5</sup>	1,5 *10 <sup>-4</sup>
Хлор Cl	1,35 *10 <sup>-2</sup>	6,5 *10 <sup>-2</sup>	99	1,35 *10 <sup>-4</sup>	6,5 *10 <sup>-4</sup>

**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № С116.4-01-1Б-ТХ.ОЛ – Л2 – ГО1**  
**Линия №2 Хемосорбционный фильтр**

<b>Сведения о заказчике</b>	
Дата заполнения:	
Организация:	
Контактное лицо:	
Электронная почта:	
Телефон/факс исполнителя (с кодом города):	
<b>Параметры вентиляции</b>	
Позиция по спецификации ТХ: Линия № 2 – ГО1 – Хемосорбционный фильтр – 2 шт.	
Наименование технологического процесса: Линия № 2 утилизация хромосодержащих отходов. Очистка абгазов от технологических «воздушек» емкостного и реакторного оборудования на двухступенчатой очистке в универсальных селективно - контактных фильтрах. Допустимый аналог для первой ступени очистки – хемосорбционный фильтр Легенд М лайт -3 кислотный, Допустимый аналог для второй ступени очистки – хемосорбционный фильтр Легенд М лайт -3 щелочной. Фильтры установлены последовательно.	
Участок предполагаемого размещения фильтров: Отапливаемое помещение, оборудование установлено на антресоли	
Свободная площадь под установку фильтра, м²: 5	
Высота потолков в предполагаемом месте установки фильтра, м: 4 (от антресоли)	
Объем очищаемого газа в единицу времени, м³/час: 1000	
Режим работы вентиляционной системы:	<u>постоянный</u> периодический
Режим работы вентиляционной системы в периодическом режиме: Система вентиляции работает постоянно. Режим работы 3-х сменный 300 дней в году (в системе 2 вентилятора рабочий/резервный)	
Допустимая потеря давления в вентиляционной системе, Па: 300-500	
<b>Данные об очищаемом воздухе</b>	
Наименование и количество загрязняющих веществ см. таблицу №1	
Температура воздуха в предполагаемой точке установки фильтра, °C:	25
Влажность воздуха в предполагаемой точке установки фильтра, %:	65% +/- 5%
Материал исполнения оборудования: материал корпуса и деталей, контактирующих с рабочей средой, коррозионностойкий к воздействию рабочей среды (см. таблицу №1)	
<b>Требования по автоматизации:</b>	
<input type="checkbox"/> ручное управление <input checked="" type="checkbox"/> <u>автоматическое управление</u> <input type="checkbox"/> полуавтоматическое управление	
<b>Специальные требования</b>	
Наличие линий:	
<input type="checkbox"/> технической воды <input type="checkbox"/> растворов кислот и щелочей	

☐ сжатый воздух (давление 5-6 бар, класс очистки 2-3 по ISO 8573-1)

Наименование и количество загрязняющих веществ от линии 2 утилизации хромосодержащих отходов, система ГО 1

**Таблица №1**

Перечень загрязняющих веществ	Выбросы ЗВ без очистки		Степень очистки %	Выбросы ЗВ с учетом очистки	
	Максимально разовый, г/с	Валовый выброс. т/год		Максимально разовый, г/с	Валовый выброс. т/год
Натрия сульфат	1,95 *10 -8	4,1615 *10 -7	99	1,95 *10 -10	4,1615 *10 -9
Хром (Cr6+)	5,85 *10 -8	1,25 *10 -6	99	5,85 *10 -10	1,25 *10 -8
Хром (Cr3+)	3,9 *10 -8	8,32 *10 -7	99	3,9 *10 -10	8,32 *10 -9
Азотная кислота (HNO <sub>3</sub> )/ 5%	4,53 *10 -5	9,67 *10 -4	99	4,53 *10 -7	9,67 *10 -6
Соляная кислота (HCl)/10%	1,74 *10 -4	3,71 *10 -3	99	1,74 *10 -6	3,71 *10 -5
Серная кислота	4,17 *10 -5	8,89 *10 -4	99	4,17 *10 -7	8,89 *10 -6
Фтористые газообразные соединения- гидрофторид, кремний тетрафторид, фтористый водород, четырех фтористый кремний (в пересчете на фтор)/2%	7,75 *10 -5	1,65 *10 -3	99	7,75 *10 -7	1,65 *10 -5

**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № С116.4-01-1Б-ТХ.ОЛ – ЛЗ – ГО1**  
**Линия №3 Хемосорбционный фильтр**

<b>Сведения о заказчике</b>	
Дата заполнения:	
Организация:	
Контактное лицо:	
Электронная почта:	
Телефон/факс исполнителя (с кодом города):	
<b>Параметры вентиляции</b>	
Позиция по спецификации ТХ: Линия № 3 – ГО1 – Хемосорбционный фильтр – 2 шт.	
Наименование технологического процесса: Линия № 3 утилизация цианосодержащих отходов. Очистка абгазов от технологических «воздушек» емкостного и реакторного оборудования на двухступенчатой очистке в универсальных селективно - контактных фильтрах. Допустимый аналог для первой ступени очистки – хемосорбционный фильтр Легенд В -2 щелочной, Допустимый аналог для второй ступени очистки – хемосорбционный фильтр Легенд М -2 щелочной. Фильтры установлены последовательно.	
Линия №3 утилизация цианосодержащих отходов. Система ГО1 - очистка газов после технологического процесса	
Участок предполагаемого размещения фильтров: Отапливаемое помещение, оборудование установлено на антресоли	
Свободная площадь под установку фильтра, м²: 5	
Высота потолков в предполагаемом месте установки фильтра, м: 4 (от антресоли)	
Объем очищаемого газа в единицу времени, м³/час: 1000	
Режим работы вентиляционной системы: <u>постоянный</u> периодический	
Режим работы вентиляционной системы в периодическом режиме: Система вентиляции работает постоянно. Режим работы 3-х сменный 300 дней в году (в системе 2 вентилятора рабочий/резервный)	
Допустимая потеря давления в вентиляционной системе, Па: не более 700	
<b>Данные об очищаемом воздухе</b>	
Наименование и количество загрязняющих веществ см. таблицу №1	
Температура воздуха в предполагаемой точке установки фильтра, °C: 25	
Влажность воздуха в предполагаемой точке установки фильтра, %: 65% +/- 5%	
Материал исполнения оборудования: материал корпуса и деталей, контактирующих с рабочей средой, коррозионностойкий к воздействию рабочей среды (см. таблицу №1)	
<b>Требования по автоматизации:</b>	
<input type="checkbox"/> ручное управление <input type="checkbox"/> <u>автоматическое управление</u> <input type="checkbox"/> полуавтоматическое управление	
<b>Специальные требования</b>	

Наличие линий:

- ☐ технической воды
- ☐ растворов кислот и щелочей
- ☐ сжатый воздух (давление 5-6 бар, класс очистки 2-3 по ISO 8573-1)

При разложении цианидов гипохлоритом натрия в реакторах происходит выделение газов – углекислого газа  $\text{CO}_2$  -20,86 кг/ч (150,2 т/г) и азота  $\text{N}_2$  -17,75 кг/ч (127,8 т/г). Уносимое вещество – вода с цианосодержащими отходами и пары синильной кислоты.

Наименование и количество загрязняющих веществ от линии 3 утилизации цианосодержащих отходов, система ГО 1

Таблица №1

Перечень загрязняющих веществ	Выбросы ЗВ без очистки		Степень очистки %	Выбросы ЗВ с учетом очистки	
	Максимально разовый, г/с	Валовый выброс. т/год		Максимально разовый, г/с	Валовый выброс. т/год
Гидроцианид (водород Цианистый. Синильная кислота)	0,666	14,21	99	$6,66 \cdot 10^{-3}$	0,1421



Сведения о заказчике	
Дата заполнения:	
Организация:	
Контактное лицо:	
Электронная почта:	
Телефон/факс исполнителя (с кодом города):	
Параметры вентиляции	
Позиция по спецификации ТХ: Линия № 4 – ГО1 – Хемосорбционный фильтр – 2 шт. Наименование технологического процесса: Линия № 4 утилизация отходов, содержащих органические компоненты. Очистка абгазов от технологических «воздушек» емкостного и реакторного оборудования на двухступенчатой очистке в универсальных селективно - контактных фильтрах. Допустимый аналог для первой ступени очистки – хемосорбционный фильтр Легенд М -2 щелочной, Допустимый аналог для второй ступени очистки – хемо сорбционный фильтр Легенд С про щелочной. Фильтры установлены последовательно.	
Участок предполагаемого размещения фильтров: Отапливаемое помещение, оборудование установлено на антресоли	
Свободная площадь под установку фильтра, м²: 5	
Высота потолков в предполагаемом месте установки фильтра, м: 4 (от антресоли)	
Объем очищаемого газа в единицу времени, м³/час: 1000	
Режим работы вентиляционной системы:	<u>постоянный</u> периодический
Режим работы вентиляционной системы в периодическом режиме: Система вентиляции работает постоянно. Режим работы 3-х сменный 300 дней в году (в системе 2 вентилятора рабочий/резервный)	
Допустимая потеря давления в вентиляционной системе, Па: не более 700	
Данные об очищаемом воздухе	
Наименование и количество загрязняющих веществ см. таблицу №1	
Температура воздуха в предполагаемой точке установки фильтра, °С:	25
Влажность воздуха в предполагаемой точке установки фильтра, %:	65% +/- 5%
Материал исполнения оборудования: материал корпуса и деталей, контактирующих с рабочей средой, коррозионностойкий к воздействию рабочей среды (см. таблицу №1)	
Требования по автоматизации:	
<input type="checkbox"/> ручное управление <input type="checkbox"/> <u>автоматическое управление</u> <input type="checkbox"/> полуавтоматическое управление	
Специальные требования	

Наличие линий:

- ☐ технической воды
- ☐ растворов кислот и щелочей
- ☐ сжатый воздух (давление 5-6 бар, класс очистки 2-3 по ISO 8573-1)

Наименование и количество загрязняющих веществ от линии 4

Таблица №1

Перечень загрязняющих веществ	Выбросы ЗВ без очистки		Степень очистки %	Выбросы ЗВ с учетом очистки	
	Максимально разовый, г/с	Валовый выброс. т/год		Максимально разовый, г/с	Валовый выброс. т/год
Бензол	4,72 *10 -2	1,0	99	4,72 *10 -4	1,0*10-2
Гексафторбензол	7,35 *10 -2	1,57	99	7,35 *10 -4	1,57*10-2
Фенол	2,35 *10 -4	5,01 *10 -3	99	2,35 *10 -6	5,01 *10 -5
Азотная кислота (HNO <sub>3</sub> )	8,13 *10 -5	1,74 *10 -3	99	8,13 *10 -7	1,74 *10 -5
Соляная кислота (HCl )	1,89 *10 -3	4,03 *10 -2	99	1,89 *10 -5	4,03 *10 -4
Серная кислота	1,88 *10 -5	4,013 *10 -4	99	1,88 *10 -7	4,013 *10 -6

**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № С116.4-01-1Б-ТХ.ОЛ – Л6 – ГО1**  
**Линия №6 хемосорбционный фильтр ГО1**

Сведения о заказчике	
Дата заполнения:	
Организация:	
Контактное лицо:	
Электронная почта:	
Телефон/факс исполнителя (с кодом города):	
Параметры вентиляции	
Позиция по спецификации ТХ: Линия № 6 – ГО1 – Хемосорбционный фильтр - трех ступенчатая очистка– три фильтра в комплекте – 1 комплект.	
Наименование технологического процесса: Линия № 6 утилизация медно-аммиачных отходов. Очистка отходящих газов от технологического оборудования на трехступенчатой очистке в универсальных селективно - контактных фильтрах. (допустимый аналог – хемо- сорбционный фильтр Легенд В2+В2+М2)	
Участок предполагаемого размещения фильтров: Отапливаемое помещение, оборудование установлено на антресоли	
Свободная площадь под установку фильтра, м²: 5	
Высота потолков в предполагаемом месте установки фильтра, м: 4 (от антресоли)	
Объем очищаемого газа в единицу времени, м³/час: 1000	
Режим работы вентиляционной системы:	<u>постоянный</u> периодический
Режим работы вентиляционной системы в периодическом режиме: Система вентиляции работает постоянно. Режим работы 3-х сменный 300 дней в году (в системе 2 вентилятора рабочий/резервный)	
Допустимая потеря давления в вентиляционной системе, Па: не более 700	
Данные об очищаемом воздухе	
Наименование и количество загрязняющих веществ см. таблицу №1	
Температура воздуха в предполагаемой точке установки фильтра, °С:	25
Влажность воздуха в предполагаемой точке установки фильтра, %:	65% +/- 5%
Материал исполнения оборудования: материал корпуса и деталей, контактирующих с рабочей средой, коррозионностойкий к воздействию рабочей среды (см. таблицу №1)	
Требования по автоматизации:	
<input type="checkbox"/> ручное управление <input type="checkbox"/> <u>автоматическое управление</u> <input type="checkbox"/> полуавтоматическое управление	
Специальные требования	
Наличие линий:	
<input type="checkbox"/> <u>технической воды</u> <input type="checkbox"/> <u>растворов кислот и щелочей</u>	

Перечень загрязняющих веществ	Выбросы ЗВ без очистки		Степень очистки %	Выбросы ЗВ с учетом очистки	
	Максимально разовый, г/с	Валовый выброс. т/год		Максимально разовый, г/с	Валовый выброс. т/год
Аммиак	2,972	63,42	99	0,0272	0,6342

## ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № С116.4-01-1Б-ТХ.ОЛ – Л6 – ГО2

## Линия №6 хемосорбционный фильтр

Сведения о заказчике	
Дата заполнения:	
Организация:	
Контактное лицо:	
Электронная почта:	
Телефон/факс исполнителя (с кодом города):	
Параметры вентиляции	
Позиция по спецификации ТХ: Линия № 6 – ГО2 (ГО3) – Хемосорбционный фильтр трех ступенчатая очистка – три фильтра в комплекте – 1 комплект.	
Наименование технологического процесса: Линия № 6 утилизация медно-аммиачных отходов. . Очистка отходящих газов от технологического оборудования на трехступенчатой очистке в универсальных селективно - контактных фильтрах. (допустимый аналог – хемо- сорбционный фильтр Легенд В2+В2+Спро).	
Участок предполагаемого размещения фильтров: Отапливаемое помещение, оборудование установлено на антресоли	
Свободная площадь под установку фильтра, м²: 5	
Высота потолков в предполагаемом месте установки фильтра, м: 4 (от антресоли)	
Объем очищаемого газа в единицу времени, м³/час: 3000	
Режим работы вентиляционной системы:	<u>постоянный</u> периодический
Режим работы вентиляционной системы в периодическом режиме: Система вентиляции работает постоянно. Режим работы 3-х сменный 300 дней в году (в системе 2 вентилятора рабочий/резервный)	
Допустимая потеря давления в вентиляционной системе, Па: не более 700	
Данные об очищаемом воздухе	
Наименование и количество загрязняющих веществ см. таблицу №1	
Температура воздуха в предполагаемой точке установки фильтра, °С:	25
Влажность воздуха в предполагаемой точке установки фильтра, %:	65% +/- 5%
Материал исполнения оборудования: материал корпуса и деталей, контактирующих с рабочей средой, коррозионностойкий к воздействию рабочей среды (см. таблицу №1)	
Требования по автоматизации:	
<input type="checkbox"/> ручное управление <input type="checkbox"/> <u>автоматическое управление</u> <input type="checkbox"/> полуавтоматическое управление	
Специальные требования	
Наличие линий:	
<input type="checkbox"/> <u>технической воды</u> <input type="checkbox"/> <u>растворов кислот и щелочей</u>	

Наименование и количество загрязняющих веществ от линии 6 система ГО2 (ГО3)

Таблица №1

Перечень загрязняющих веществ	Выбросы ЗВ без очистки		Степень очистки %	Выбросы ЗВ с учетом очистки	
	Максимально разовый, г/с	Валовый выброс. т/год		Максимально разовый, г/с	Валовый выброс. т/год
Серная кислота	$2,0161 \cdot 10^{-5}$	$7,952 \cdot 10^{-4}$	99	$2,0161 \cdot 10^{-7}$	$7,952 \cdot 10^{-6}$
Соляная кислота (HCl )	$6,75 \cdot 10^{-2}$	1,46	99	$6,75 \cdot 10^{-4}$	$1,46 \cdot 10^{-2}$
Алканы C12-C19 (углеводороды предельные C12-C19, Растворитель РПК 265П и др.) в пересчете на суммарный органический углерод.	$8,15 \cdot 10^{-5}$	$1,76 \cdot 10^{-3}$	99	$8,15 \cdot 10^{-7}$	$1,76 \cdot 10^{-5}$

**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № С116.4-01-1Б-ТХ.ОЛ – Л8 – ГО1**  
**Линия №8 хемосорбционный фильтр**

<b>Сведения о заказчике</b>	
Дата заполнения:	
Организация:	
Контактное лицо:	
Электронная почта:	
Телефон/факс исполнителя (с кодом города):	
<b>Параметры вентиляции</b>	
Позиция по спецификации ТХ: Линия № 8 – ГО1 – Хемосорбционный фильтр одноступенчатая очистка щелочная – 1 шт	
Наименование технологического процесса: Линия №8 очистка и обессоливание воды. Очистка отходящих газов от технологического оборудования в универсальных селективно - контактных фильтрах. (допустимый аналог Легенд М лайт -3)	
Участок предполагаемого размещения фильтров: Отапливаемое помещение, оборудование установлено на антресоли	
Свободная площадь под установку фильтра, м²: 5	
Высота потолков в предполагаемом месте установки фильтра, м: 4 (от антресоли)	
Объем очищаемого газа в единицу времени, м³/час: 1000	
Режим работы вентиляционной системы: <u>постоянный</u> периодический	
Режим работы вентиляционной системы в периодическом режиме: Система вентиляции работает постоянно. Режим работы 3-х сменный 300 дней в году (в системе 2 вентилятора рабочий/резервный)	
Допустимая потеря давления в вентиляционной системе, Па: 300-500	
<b>Данные об очищаемом воздухе</b>	
Наименование и количество загрязняющих веществ см. таблицу №1	
Температура воздуха в предполагаемой точке установки фильтра, °C:	25
Влажность воздуха в предполагаемой точке установки фильтра, %:	65% +/- 5%
Материал исполнения оборудования: материал корпуса и деталей, контактирующих с рабочей средой, коррозионностойкий к воздействию рабочей среды (см. таблицу №1)	
<b>Требования по автоматизации:</b>	
<input type="checkbox"/> ручное управление <input type="checkbox"/> <u>автоматическое управление</u> <input type="checkbox"/> полуавтоматическое управление	
<b>Специальные требования</b>	
Наличие линий:	
<input type="checkbox"/> технической воды <input type="checkbox"/> растворов кислот и щелочей <input type="checkbox"/> сжатый воздух (давление 5-6 бар, класс очистки 2-3 по ISO 8573-1)	

Наименование и количество загрязняющих веществ от линии №8 система ГО1

Таблица №1

Перечень загрязняющих веществ	Выбросы ЗВ без очистки		Степень очистки %	Выбросы ЗВ с учетом очистки	
	Максимально разовый, г/с	Валовый выброс. т/год		Максимально разовый, г/с	Валовый выброс. т/год
Серная кислота	8,15 *10 -6	2,11 *10 -4	99	8,15 *10 -8	2,11 *10 -6



**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № С116.4-01-1Б-ТХ.ОЛ – Л10 – ГО1**  
**Линия №10 хемосорбционный фильтр**

<b>Сведения о заказчике</b>	
Дата заполнения:	
Организация:	
Контактное лицо:	
Электронная почта:	
Телефон/факс исполнителя (с кодом города):	
<b>Параметры вентиляции</b>	
Позиция по спецификации ТХ: Линия № 10 – ГО1 – Хемосорбционный фильтр одноступенчатая очистка щелочная – 1 шт	
Наименование технологического процесса: Линия №10 приготовления реагентов. Очистка отходящих газов от технологического оборудования в универсальных селективно - контактных фильтрах. (допустимый аналог Легенд М лайт -3)	
Участок предполагаемого размещения фильтров: Отапливаемое помещение, оборудование установлено на антресоли	
Свободная площадь под установку фильтра, м²: 5	
Высота потолков в предполагаемом месте установки фильтра, м: 4 (от антресоли)	
Объем очищаемого газа в единицу времени, м³/час: 1000	
Режим работы вентиляционной системы: <u>постоянный</u> периодический	
Режим работы вентиляционной системы в периодическом режиме: Система вентиляции работает постоянно. Режим работы 3-х сменный 300 дней в году (в системе 2 вентилятора рабочий/резервный)	
Допустимая потеря давления в вентиляционной системе, Па: 300-500	
<b>Данные об очищаемом воздухе</b>	
Наименование и количество загрязняющих веществ см. таблицу №1	
Температура воздуха в предполагаемой точке установки фильтра, °С:	25
Влажность воздуха в предполагаемой точке установки фильтра, %:	65% +/- 5%
Материал исполнения оборудования: материал корпуса и деталей, контактирующих с рабочей средой, коррозионностойкий к воздействию рабочей среды (см. таблицу №1)	
<b>Требования по автоматизации:</b>	
<input type="checkbox"/> ручное управление <input type="checkbox"/> <u>автоматическое управление</u> <input type="checkbox"/> полуавтоматическое управление	
<b>Специальные требования</b>	
Наличие линий:	
<input type="checkbox"/> технической воды <input type="checkbox"/> растворов кислот и щелочей	

☐ сжатый воздух (давление 5-6 бар, класс очистки 2-3 по ISO 8573-1)

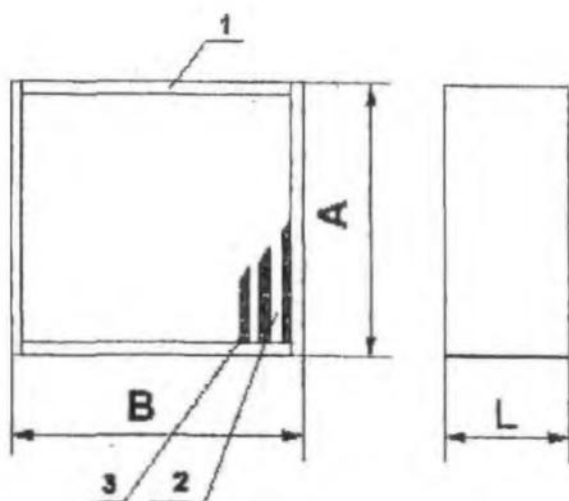
Наименование и количество загрязняющих веществ от линии Линия №10 система ГО1

**Таблица №1**

Перечень загрязняющих веществ	Выбросы ЗВ без очистки		Степень очистки %	Выбросы ЗВ с учетом очистки	
	Максимально разовый, г/с	Валовый выброс. т/год		Максимально разовый, г/с	Валовый выброс. т/год
Серная кислота	1,95 *10 -5	5,06 *10 -4	99	1,95 *10 -7	5,06 *10 -6

**Опросный лист № С116.4-01-1Б-ТХ.ОЛ – Л10 – Кф  
на оборудование «Фильтр очистки воздуха по ГОСТ Р 51251-99»**

Наименование		Описание
Количество		1
Позиция по ТХ	Участок приготовления реагентов	Кф
Назначение		Одноступенчатая система очистки воздуха
Класс очистки По EN 779		F8
Средняя эффективность Em		$90 \leq Em < 95\%$
Размер		592*287 мм
Глубина фильтра		292 мм
Начальное аэродинамическое сопротивление		91 Па
Скорость воздушного потока через сечение фильтра		2,7 м/с
Номинальная производительность		1125 м³/ч
Материальное исполнение		сталь
Режим работы		7200 ч/год
Режим работы оборудования		24 ч
Климатическое исполнение и категория размещения при эксплуатации по ГОСТ 15150-69		УХЛ4
Комплект поставки		В комплектации предусмотреть крепёж; специальный инструмент для монтажа; комплект технической документации на русском языке в бумажном и электронном виде (паспорт изделия, руководства, инструкции, ведомость деталей, запасных частей). Комплект ЗИП на период 5 лет эксплуатации. Необходима сертификация для применения на территории Таможенного Союза ТР ТС 011.
Условия эксплуатации		Отапливаемое помещение
Исполнение		Общепромышленное
Лакокрасочное покрытие		* - цветовое решение согласовать с Заказчиком
Техническая документация		Паспорт / инструкция по эксплуатации
<b>Примечания</b>		
Возможные аналоги		ФВКом-W-63-292-F8
Габаритные размеры, не более мм, АхВхГ (высота, ширина, глубина)		592x287 x292
Масса		24 кг
Гарантия		5 лет



1 - Корпус фильтра, сталь, 2-  
фильтрующий материал, для  
предотвращения слипания соседних  
складок фильтрующего материала  
между ними проложены  
гофрированные сепараторы из  
алюминиевой фольги 3

Рис. 1 Чертеж общего вида