

Техническое задание № 99-510-305-17
на проведение процедуры закупки электродов марок ЭА-606/11, ЭА-981/15,
ЭА-395/9, ЭА-48М/22, ЭА-400/10У, ЭА-112/15
для АО «Адмиралтейские верфи»

Предмет закупки: сварочные материалы

2017 год

Оглавление

1. Назначение	3
2. Общие требования	3
2.1. Наименование.....	3
2.2. Требования к поставщику.....	3
3. Область применения	4
4. Технические требования	4
4.1. Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров	4
4.2. Требования к упаковке.....	5

1. Назначение

Настоящее техническое задание разработано для осуществления процедуры закупки электродов марок ЭА-606/11, ЭА-981/15, ЭА-395/9, ЭА-48М/22, ЭА-400/10У, ЭА-112/15 и обосновано требованиями РД5.УЕИА.2762, ПК90.2096, РД5.95075, ОСТ5Р.9153, ОСТ5Р9633, РД5Р9083, ОСТ5Р.1093, Правил Российского Морского Регистра Судоходства (при использовании на заказах подведомственных РМРС) и настоящего технического задания.

2. Общие требования

2.1. Наименование

	марка	наименование	НТД
1	ЭА-606/11	Электроды покрытые металлические	ОСТ В5Р.9374-81 ОСТ5.9244 ГОСТ9466
2	ЭА-981/15	Электроды покрытые металлические	ОСТ В5Р.9374-81 ОСТ5.9244 ГОСТ9466
3	ЭА-395/9	Электроды покрытые металлические	ОСТ В5Р.9374-81 ОСТ5.9244 ГОСТ9466
4	ЭА-48М/22	Электроды покрытые металлические	ОСТ В5Р.9374-81 ОСТ5.9244 ГОСТ9466
5	ЭА-400/10У	Электроды покрытые металлические	ОСТ5Р.9370-2011 ОСТ5.9244 ГОСТ9466, ГОСТ10052
6	ЭА-112/15	Электроды покрытые металлические	ОСТ В5Р.9374-81 ОСТ5.9244 ГОСТ9466

Поставляемые электроды должны быть серийно выпускаемыми, не контрафактными, изготовленными на предприятии, зарегистрированном в РФ, изготовленными не позднее 6 месяцев до даты поставки заказчику и в ненарушенной упаковке производителя.

2.2. Требования к поставщику

Поставщиком электродов может являться предприятие, непосредственный изготовитель электродов, его полномочный представитель (официальный распространитель продукции), либо иная организация, имеющая на своем складе электроды, заявленные в закупочной документации для возможности оценки качества предлагаемых к поставке партий электродов. СМК изготовителя электродов должна в обязательном порядке соответствовать требованиям ГОСТ РВ 0015-002-2012.

Поставщик обязан по запросу потребителя (АО «Адмиралтейские верфи») обеспечить беспрепятственный доступ его представителей на производство или склад поставщика для возможности оценки продукции.

Для определения качества электродов поставщик должен предоставить образцы в количестве 10 кг каждой марки и каждого диаметра. Образцы принимаются по накладной с приложением сертификатов завода изготовителя. В сопроводительных документах должен быть указан номер партии завода изготовителя.

Образцы предоставляются по адресу Организатора: 190121, г. Санкт-Петербург, наб. реки Фонтанки, д. 203 (центральная проходная АО «Адмиралтейские Верфи», Канцелярия, тел.: 714-88-52) ежедневно с 07:20 до 16:15 (по пятницам до 15:15) по рабочим дням в запечатанном пакете с надписью: «В закупочную комиссию АО «Адмиралтейские Верфи» с указанием № и наименования процедуры и компании-участника процедуры на упаковке.

3 . О б л а с т ь п р и м е н е н и я

Электроды используются для выполнения сварочных работ на строящихся заказах на АО «Адмиралтейские верфи».

4 . Т е х н и ч е с к и е т р е б о в а н и я

4.1. Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Электроды должны соответствовать требованиям ОСТ В5Р.9374-81, ОСТ5.9244, ГОСТ9466

Оценка качества электродов должна производиться по критериям, указанным в ОСТ В5Р.9374-81, ОСТ5.9244, ГОСТ9466. Электроды должны также удовлетворять требованиям РД5.УЕИА.2762, ПК90.2096, РД5.95075 ОСТ5Р.9153, ОСТ5Р9633, РД5Р9083, ОСТ5Р.1093, Правил Российского Морского Регистра Судоходства (при использовании на заказах подведомственных РМРС).

При проведении проверки качества электродов будут использоваться стыковые образцы толщиной 12мм с односторонней разделкой кромок завариваемые в потолочном положении. Оценка образцов заваренных электродами производится по результатам радиографического контроля в соответствии с ПК90.2096-81 с использованием следующих критериев:

Толщина, мм	Предельные размеры дефектов, мм			Предельная длина допустимых скоплений и суммарная предельная длина всех допустимых дефектов (в т.ч. скоплений) и любого участка радиограммы длиной 100мм
	Поры и включения			
	диаметр	ширина	длина	
12	3	2	4	12

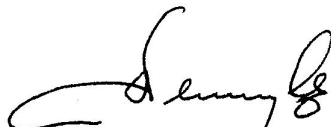
Электроды конкретных партий, не прошедшие данный тест считаются не соответствующими требованиям настоящего технического задания.

4.2. Требования к упаковке

Электроды, при поставке, должны быть упакованы способами и средствами, предусмотренными стандартами, указанным в п.2.1, обеспечивающими их защиту от повреждения и попадания влаги.

Предлагаемые к поставке электроды должны иметь необходимые сертификаты предприятия изготовителя, поставляться в упаковке завода-изготовителя.

Главный сварщик



А.А. Аверьянов

Согласовано:

Начальник ООЗП



О.И. Киселев