**Общество с ограниченной ответственностью «Судостроительный комплекс «Звезда»**

**(ООО «ССК «Звезда»)**

Адрес: 692806, Россия, Приморский край, Г.О. Большой Камень, г Большой Камень,

ул. Аллея Труда, зд. 19В.

Тел.: 8 (42335) 4-11-75. Email: sskzvezda@sskzvezda.ru

ОГРН 1152503000539, ИНН/КПП 2503032517/250301001, ОКПО 39884009

*Анонс предстоящей процедуры закупки №30/2024-А (УЗДР) от 28.03.2024*

Уважаемые коллеги!

Информируем Вас о том, что Общество с ограниченной ответственностью «Судостроительный комплекс «Звезда»планирует проведение закупочной процедуры на поставку **станка настольного токарно-винторезного**, согласно Техническому заданию (Приложение №1).

**1. Основные сведения о процедуре закупки:**

|  |  |
| --- | --- |
| Способ закупки: | Запрос предложений в электронной форме |
| Наименование электронной площадки: | Извещение и документация о закупке будет размещена на ЭТП «Росэлторг», ЕИС, сайте закупок ПАО «НК «Роснефть» |
| Форма закупки | Открытая, одноэтапная с одновременной подачей частей заявок, в электронной форме (на ЭТП) |

**2. Требования к предмету закупки:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование поставляемых товаров и выполняемых услуг/работ | Сроки поставки Оборудования и оказания услуг/работ | Ед. измерения | Объем |
| 1 | Станок настольный токарно-винторезный | Срок поставки Товара: в течение 2 (двух) месяцев с даты подписания Договора | компл. | 2 |
| Работы/Услуги: | |  | |
| 2 | Упаковка и погрузка, доставка, монтаж, сборка (при необходимости), подключение, пусконаладочные работы, приемосдаточные испытания. |  | 2 |

**3. Базис поставки:**

Для резидентов: DDP (Incoterms 2020).

Для нерезидентов: DAP (Incoterms 2020).

**4. Валюта закупочной процедуры:**

Для резидентов РФ: Российский рубль.

Для нерезидентов: возможно подача предложений в иностранной валюте с обязательным предоставлением объективного обоснования установления цены в иностранной валюте.

**5. Требования к условиям оплаты:**

Платеж в размере 100 % (сто процентов) от общей стоимости поставляемого Товара, в том числе НДС 20 % (двадцать процентов), производится Покупателем прямым банковским переводом в течение 7 (семи) рабочих дней с момента подписания Акта приемки Товара, на основании товарной накладной (форма ТОРГ-12) или универсального передаточного документа (УПД) при наличии выставленных Поставщиком счета на оплату, согласованного по содержанию с Покупателем, и счета-фактуры на Товар (при необходимости).

Оплата по Договору производится в российских рублях.

За дату платежа принимается дата списания денежных средств с расчетного счета Покупателя.

Расчеты по Договору осуществляются в рамках проекта «Создание судостроительного комплекса «Звезда». В случае, если сумма цен всех договоров, ранее заключенных Поставщиком по проекту «Создание судостроительного комплекса «Звезда», включая Цену Договора, превышает 3 000 000,00 (Три миллиона) рублей (с учетом НДС), и/или Поставщик не является лицензированным (сертифицированным) производителем материалов и оборудования, а также учрежденной таким производителем организацией, осуществляющей реализацию материалов и оборудования, расчеты по Договору осуществляются исключительно с использованием отдельного банковского счета, открытого в Банке «ВБРР» (АО).

Для осуществления расчетов по Договору Поставщик обязан открыть отдельный банковский счет в Банке «ВБРР» (АО) и заключить с Банком «ВБРР» (АО) дополнительное соглашение к Договору банковского счета, устанавливающее порядок осуществления расходных операций по расчетным счетам исполнителей, соответствующий требованиям, предъявляемым к отдельным счетам.

Поставщик обязан осуществлять расчеты по Договору (расчеты с Покупателем и оплата расходов, связанных с выполнением обязательств Поставщика по Договору) исключительно с использованием отдельных банковских счетов, открытых в Банке «ВБРР» (АО).

Поставщик обязан предоставлять Банку «ВБРР» (АО) сведения о привлекаемых им в рамках исполнения обязательств по Договору Исполнителях (полное наименование, местонахождение (почтовый адрес), телефоны руководителя и главного бухгалтера, идентификационный номер налогоплательщика и код причины поставки на учет). Под Исполнителями понимаются субподрядчики, а также другие юридические и/или физические лица, выполняющие работы (поставляющие Товары, оказывающие Услуги) на суммы более 3 000 000 (трех миллионов) рублей (с учетом НДС) в рамках исполнения обязательств по Договору.

Поставщик обязан включать в Договора с контрагентами, привлекаемыми им в рамках исполнения обязательств по Договору и являющимися Исполнителями по проекту «Создание судостроительного комплекса «Звезда», требования, аналогичные требованиям.

В соответствии с Положением ООО «ССК «Звезда» «О закупке товаров, работ, услуг» от 30.09.2022 г. № П2-07 П-0005 версия 5.00 изм. 1 настоящий анонс размещается в целях:

1. повышения осведомленности рынка о предстоящей процедуре закупки;

б) заблаговременного предупреждения Поставщиков о планируемой процедуре, а также об условиях и требованиях, которые могут быть установлены в документации о предстоящей процедуре закупки;

в) проведения анализа и изучения возможностей рынка по удовлетворению потребности Заказчика через получение обратной связи от Поставщиков относительно параметров предстоящей процедуры закупки, включая получение информации об аналогах и имеющихся на рынке инновационных технологиях;

г) повышения качества проработки Заказчиком извещения и документации о закупке.

Прошу Вас ознакомиться с техническим заданием и плановыми требованиями к закупочной процедуре. В случае Вашей заинтересованности и возможности организации поставки, соответствующей техническому заданию и требованиям закупки, прошу Вас предоставить на ЭТП «Фабрикант» следующие заполненные документы:

1. Сравнительная таблица технических характеристик и комплектности поставки станка настольного токарно-винторезного (Приложение № 2 к Техническому заданию);

2. Коммерческое предложение на поставку станка настольного токарно-винторезного (Приложение № 2 Анонса предстоящей процедуры закупки);

3. Референс-лист (Приложение №3 к Анонсу предстоящей процедуры закупки);

4. Форму подтверждения Российского происхождения Товара (Приложение №4 к Анонсу предстоящей процедуры закупки).

|  |  |
| --- | --- |
| Дата начала  и дата, время окончания подачи технико-коммерческих предложений | Дата и время начала подачи технико-коммерческих предложений **«28» марта 2024 г.  *«\_\_\_ ч : \_\_\_ м»***  Дата и время окончания подачи технико-коммерческих предложений **«08» апреля 2024 г. *до «м»***  ***(Местное время Заказчика)*** |

Настоящий анонс не является официальным документом, объявляющим о начале процедуры закупки. Отказ от проведения анонсированных процедур закупок не может быть основанием для претензий со стороны Поставщиков.

Информация, представленная Поставщиком в ответ на размещение анонса, не должно рассматриваться в качестве предложений для заключения договора.

**По организационным и техническим вопросам прошу обращаться:**

Кудра Дарья Константиновна

Электронная почта: KudraDK@sskzvezda.ru

Контактный телефон: + 7 (42335) 4-00-00 доб. 70-490

**Дополнительная контактная информация:**

Ветров Илья Дмитриевич

Электронная почта: VetrovID@sskzvezda.ru

**Приложения:**

1. Приложение № 1 Техническое задание и приложения к нему на 11 л. в 1 экз.

2. Приложение № 2 Коммерческое предложение на поставку станка настольного токарно-винторезного на 1 л. в 1 экз.

3. Приложение № 3 Референс-лист на 1 л. в 1 экз.;

4. Приложение № 4 форма подтверждения Российского происхождения Товара на 2 л. в 1 экз.

**Приложение № 1 к Анонсу предстоящей процедуры закупки**

*№30/2024-А (УЗДР) от 28.03.2024*

**Техническое задание**

**на поставку станка настольного токарно-винторезного**

**Спецификация**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **ОКВЭД-2/ ОКПД-2** | **Наименование и краткие характеристики товара (работ, услуг)** | **Единицы измерения** | **Кол-во** |
| 1. | 28.41/28.41.23.130 | Станок настольный токарно-винторезный | шт. | 2 |
|  | **ИТОГО** |  | шт. | 2 |
|  | **ЛОТ** | | 1 | |

**1. Продукция должна соответствовать следующим требованиям к безопасности, качеству, техническим характеристикам, функциональным характеристикам (потребительским свойствам), к размерам, объему, комплектации, упаковке, отгрузке качеству функционирования, срокам поставки; требованиям к составу, результатам, месту, условиям и срокам (периодам) выполнения работ/оказания услуг (при закупке работ, услуг и т.п.):**

|  |  |
| --- | --- |
| № | Требования |
| *1* | Оборудование и сопутствующие работы / услуги должны соответствовать описанию и требованиям предусмотренным Приложением № 1 к настоящему ТЗ. |
| *2* | Место поставки товара: 692801, Россия, Приморский край, г. Большой Камень, ул. Степана Лебедева, дом 1 ООО «ССК «Звезда» |

**2. Участник закупки (и/или предприятие-изготовитель) должен обеспечить выполнение следующих требований в отношении гарантийных обязательств и условиям обслуживания (гарантийный срок, объем предоставления гарантий, расходы на эксплуатацию и гарантийное обслуживание и т.п.):**

|  |  |
| --- | --- |
| № | Требования |
| *1* | Гарантийный срок эксплуатации Оборудования составляет не менее 12 месяцев с даты подписания Сторонами Акта приемки товара |

**3. Приложения к техническому заданию:**

Техническое задание включает в себя следующие приложения:

1. Приложение № 1 – Исходные технические требования на 7 л. в 1 экз.
2. Приложение № 2 - Сравнительная таблица технических характеристик и комплектности поставки на 3 л. в 1 экз.

**Приложение № 1 к Техническому заданию**

*№30/2024-А (УЗДР) от 28.03.2024*

**ИСХОДНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**к техническому заданию на поставку станка настольного токарно-винторезного**

**Предмет закупки**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование оборудования** | **Кол-во, комп.** |
| 1 | Станок настольный токарно-винторезный(далее – Оборудование) | 2 |

**Раздел 1. Технические характеристики**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Раздел 1. Технические характеристики** | | | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование** | | **Требование** | **Ед. изм.** | **Значение** | |
| **Назначение Оборудования** | | | | | | |
|  | Предназначен для обработки изделий из металлов, древесины, пластмасс | | | | | |
| **Описание Оборудования** | | | | | | |
|  | Изображение Оборудования | | *Изображение не является руководящим, а является одним из вариантов, удовлетворяющим требованиям настоящего документа* | | | |
|  | Марка, модель, страна производитель | | точно | - | Указывает  Поставщик | |
|  | Класс точности станка | | не ниже | - | П | |
|  | Материал станины | | точно | - | чугун | |
|  | Подставка/тумба для оборудования | | точно | - | есть | |
|  | Обрабатываемый материал | | точно | - | дерево, металл, пластмасс | |
|  | Возможность выполнения:  - проточки и расточки цилиндрических и конических поверхностей;  - сверления;  - отрезания;  - нарезание резьбы;  - подрезка торцов | | точно | - | есть | |
|  | Реверс | | точно | - | есть | |
|  | Возможность бесступенчатой регулировки частоты вращения шпинделя | | точно | - | есть | |
|  | Отображение частоты вращения шпинделя | | точно | - | есть | |
| **Технические характеристики Оборудования** | | | | | | |
|  | Мощность | минимальная | не менее | Вт | 700 | |
| максимальная | не более | Вт | 2000 | |
|  | Наибольшая длина обрабатываемого изделия | | не менее | мм | 250 | |
|  | Диаметр вращения над станиной | | не менее | мм | 220 | |
|  | Ход пиноли задней бабки | | не менее | мм | 50 | |
|  | Число позиций делительной головки | | не менее | - | 20 | |
|  | Частота питающей сети | | точно | Гц | 50 | |
|  | Напряжение питающей сети, согласно ГОСТ 29322-2014/IEC 60038:2009 «Напряжения стандартные» | | точно | В | 230 | |
|  | Габаритные размеры  (Д х Ш х В) | | не более | мм | 1200 х 600 х 800 | |
|  | Масса | | не более | кг | 240 | |
| **Требования к комплектации и оснастки Оборудования для одного комплекта** | | | | | | |
|  | В комплектацию поставляемого Оборудования Поставщиком должна быть включена вся необходимая комплектация, составляющие, элементы и т.д. | | | Информацию по полному комплекту предлагаемого Оборудования предоставляет Поставщик | | |
|  | Потенциальный Поставщик подтверждает достаточность комплектации и оснастки предлагаемого к поставке Оборудования для проведения пусконаладочных работ и ввода Оборудования в эксплуатацию | | | Подтверждаю соответствие комплектации и оснастки предлагаемого оборудования для проведения пусконаладочных работ и ввода Оборудования в эксплуатацию | | |
| **Требование к ЗИП для каждой единицы оборудования и вспомогательного оборудования** | | | | | | |
|  | Комплект запасных частей, инструмента и приспособлений в достаточном количестве для оборудования/товара согласно паспорту/руководству пользователя/других регламентирующих документов завода-изготовителя на оборудование/товар, а также в объеме для проведения пусконаладочных работ и ввода в оборудования/товара эксплуатацию (поставляемые запасные части, инструменты и приспособления, на момент поставки имеют срок годности не менее гарантийного срока эксплуатации Оборудования). | | точно | - | входит | |
| **Требования к сроку гарантии** | | | | | | |
|  | Гарантийный срок эксплуатации Оборудования составляет не менее **12** месяцев с момента ввода в эксплуатацию. Поставщик выполняет все работы по гарантийному, после гарантийному ремонту и обеспечивает сервисное обслуживание оборудования | | | | | |
|  | Поставщик гарантирует соответствие поставляемого Оборудования настоящим исходным техническим требованиям. При поставке Оборудования Поставщик представляет гарантийные талоны или аналогичные документы с указанием заводских номеров оборудования и их гарантийного периода | | | | | |
| **Требования по качеству оборудования/вспомогательного оборудования** | | | | | | |
|  | Поставщик обязан поставить новое оборудование и вспомогательное оборудование (не выставочное/не находившееся в использовании у Поставщика и/или у третьих лиц), не подвергавшееся ранее ремонту (модернизации или восстановлению), которое не должно находиться в залоге, под арестом или под иным обременением и произведенное не ранее 2023 г., отвечающее требованиям настоящего ИТТ. | | | | | |
|  | Технические характеристики и качество поставляемых частей (к) Оборудования(ю), комплектующих (к) Оборудования(ю) должны быть не хуже, чем характеристики самого Оборудования, и обеспечивать возможность работы/эксплуатации Оборудования при его максимальных режимах работы/максимальных значениях параметров работы | | | | | |
| **Иные требования** | | | | | | |
|  | Вся предоставляемая информация, техническое описание, характеристики, комплектация, предлагаемого оборудования от Поставщика, в обязательном порядке должна быть предоставлена в форме сравнительной таблицы (в объеме и порядке, указанном в ИТТ) и содержать фактическую информацию: место изготовления; название завода-изготовителя/производителя; наименование модели оборудования. | | | | | |
|  | Комплект поставки/комплектация поставки должен обеспечивать достижение Оборудованием требуемых/указанных технических характеристик, даже в том случае, если какие-либо опции/детали/комплектующие не включены в п. «требования к комплектации и оснастки Оборудования», но присутствуют в требуемых/указанных технических характеристиках. | | | | | |
|  | Все программы и методики испытаний и обучения, предоставляемые Поставщиком в рамках поставки технологического оборудования, должны обеспечивать возможность проверки технических характеристик перечисленных в исходных технических требованиях, (в инструкции по эксплуатации и т.д.) в полном объеме. | | | | | |
|  | В срок не позднее 30 календарных дней с даты заключения Договора или получения гарантийного письма/меморандума, Поставщик обязан предоставить Покупателю на согласование:  - паспорта, руководства по эксплуатации;  - габаритный чертёж на Оборудование;  - принципиальные схемы (электрические, гидравлические, пневматические, логические (работа ПЛК) с учетом наличия в поставляемом оборудовании. Качество схем в обязательном порядке согласовывается с Покупателем, схемы должны быть выполнены в программе «E-plan» или аналогичной;  - монтажные чертежи и схемы размещения и подключения каждой единицы оборудования;  - разбивка потребляемой мощности каждой единицы оборудования;  - описание и объем, в т.ч качество подводимых сред для обеспечения работы каждой единицы оборудования. | | | | есть |  |

**Раздел 2. Услуги/Работы**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Значение** |
| **1** | **Упаковка и погрузка** | |
| 1.1 | Упаковка и погрузка для обеспечения доставки Оборудования/вспомогательного оборудования на площадку Покупателя | есть |
| **2** | **Доставка** | |
| 2.1 | Доставка Оборудования/вспомогательного оборудования в г. Большой Камень Приморского края | есть |
| **3** | **Разгрузка** | |
| 3.1 | Разгрузка Оборудования/вспомогательного оборудования на площадке Покупателя | есть |
| **4** | **Монтаж** | |
| 4.1 | Монтаж Оборудования/вспомогательного оборудования, в соответствии с руководством по эксплуатации, включая установку оборудования в проектное положение | Входит |
| **5** | **Сборка** | |
| 5.1 | Сборка Оборудования/вспомогательного оборудования в соответствии с руководством по эксплуатации | Входит при необходимости (указывает Поставщик) |
| **6** | **Подключение** | |
| 6.1 | Подключение Оборудования/вспомогательного оборудования в соответствии с руководством по эксплуатации к инженерным сетям Покупателя | входит |
| **7** | **Пусконаладочные работы** | |
| 7.1 | Пусконаладочные работы Оборудования/вспомогательного оборудования | входит |
| **8** | **Приёмосдаточные испытания** | |
| 8.1 | Приёмосдаточные испытания Оборудования/вспомогательного оборудования | входит |

**Раздел 3. Требования к Поставщику/Подрядной организации/Документации/ Маркировке и упаковке/Иные требования**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **Требования к Поставщику/Подрядной организации** | | | |
| 1.1 | Наличие у поставщика штатных специалистов, с сертификацией производителем поставляемого Оборудования и собственной технической базы для выполнения:  - гарантийных обязательств;  - подключения;  - сборки (при необходимости);  - пуско-наладочных работ;  - сервисного обслуживания. | | | |
| 1.2 | Опыт поставок аналогичного/эквивалентного Оборудования в течении одного года | | | |
| 1.3 | Наличие на территории РФ сервисной службы/сервисного центра сертифицированной/го заводом-изготовителем поставляемого Оборудования на проведение сервисных/регламентных/ремонтных/гарантийных/постгарантийных работ. | | | |
| 1.4 | - предприятие, осуществляющее Услуги/Работы в соответствии с п.5;6;7;8 Раздела 2 «Услуги/Работы» должно иметь допуск на следующие виды работ:  - пуско-наладочные работы электрических машин и электроприводов;  - пуско-наладочные работы систем автоматики, сигнализации и взаимосвязанных устройств;  - пуско-наладочные работы комплексной наладки систем;  - ввод в эксплуатацию оборудования; | | | |
| **2** | **Документация** | | | |
| 2.1 | Техническая и иная документация на русском и английском языках (при наличии иностранного оборудования и комплектующих), входящая в комплект поставки для каждой единицы оборудования и вспомогательного оборудования | | | |
| 2.2 | Сертификат/декларацию соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» (данный документ предоставляется в оригинале или заверенной копией производителем/первым поставщиком) при наличии данного Оборудования/вспомогательного оборудования в перечне ТР ТС 010/2011 | | | |
| в электронном виде в течение 1 (одного) рабочего дня с момента отгрузки | не менее | экз. | 1 |
| в печатном виде в комплекте поставки с оборудованием | не менее | экз. | 1 |
| 2.3 | Технический паспорт согласно ГОСТ Р 2.610-2019 (Допускается поставка единого документа объединяющего выполненные в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.610-2019: руководство по эксплуатации п.5; инструкцию по монтажу, пуску, регулированию и обкатке изделия п.6; формуляр п.7; паспорт п. 8; гарантийный талон с актом и отметкой предприятия-изготовителя). | | | |
| в электронном виде в течение 1 (одного) рабочего дня с момента отгрузки | не менее | экз. | 1 |
| в печатном виде в комплекте поставки с оборудованием | не менее | экз. | 1 |
| 2.4 | Копия сертификата качества, заверенная заводом изготовителем (Акт приёмки ОТК завода изготовителя со штампом ОТК) или свидетельство о приемке Оборудования/ вспомогательного оборудования по качеству на заводе-изготовителе | | | |
| в электронном виде в течение 1 (одного) рабочего дня с момента отгрузки | не менее | экз. | 1 |
| в печатном виде в комплекте поставки с оборудованием | не менее | экз. | 1 |
| 2.5 | Руководство по эксплуатации по ГОСТ Р 2.610-2019 (либо в соответствии с требованиями ISO для оборудования иностранного производства) | | | |
| в электронном виде в течение 1 (одного) рабочего дня с момента отгрузки | не менее | экз. | 2 |
| в печатном виде в комплекте поставки с оборудованием | не менее | экз. | 2 |
| 2.7 | Электрическая/гидравлическая/пневматическая/кинематическая схема по ГОСТ 2.109-73 (либо в соответствии с требованиями ISO для оборудования иностранного производства) в соответствии с конструкцией Оборудования/вспомогательного оборудования.(при необходимости) | не менее | экз. | 2 |
| 2.8 | Циклограмма работы программируемого логического контроллера/ программируемого реле при наличии в Оборудовании/вспомогательном оборудовании (при необходимости) | не менее | экз. | 2 |
| 2.9 | Свидетельство первичной поверки средств измерений (приборов) на поставляемый Товар/вспомогательное оборудование, при наличии на оборудовании/вспомогательном оборудовании измерительных приборов (средств измерений). | | | |
| в электронном виде в течение 1 (одного) рабочего дня с момента отгрузки | не менее | экз. | 1 |
| в печатном виде в комплекте поставки с оборудованием | не менее | экз. | 1 |
| **3** | **Требования к упаковке и маркировке** | | | |
| 3.1 | Оборудование должно быть отгружено в упаковке, предназначенной для перевозки данного вида товаров. Упаковка должна предохранять Оборудование/вспомогательное оборудование от любого рода повреждений или коррозии во время перевозки и быть пригодной для возможной перегрузки Оборудования/ вспомогательного оборудования на пути к месту назначения и их длительного хранения, а также предохранять Оборудование/вспомогательное оборудование от воздействия атмосферных явлений. Упаковка Оборудования/вспомогательного оборудования должна быть пригодной для погрузочно-разгрузочных работ. | | | |
| 3.2 | К каждой упаковке Поставщик обязан приложить подробный упаковочный лист. В упаковочном листе должны быть указаны количество и наименование упакованных предметов, их тип или модель, со ссылкой на номер пункта соответствующей Технической спецификации, вес нетто и брутто каждого предмета в упаковке, размеры упаковочных мест, номер Договора. Одна копия упаковочного листа в водонепроницаемом конверте должна закрепляться на наружной стороне упаковочного места. | | | |
| 3.3 | Все упаковки должны быть маркированы на двух противоположных сторонах. На каждой упаковке несмываемой краской должна быть нанесена следующая маркировка:   1. Договор №. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2. Поставщик: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 3. Покупатель: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 4. Место №\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 5. Вес брутто \_\_\_\_\_ кг. и вес нетто \_\_\_\_\_кг. 6. Размеры упаковочных мест в сантиметрах: длина, ширина, высота   На упаковки, требующие особого обращения, должна быть нанесена дополнительная маркировка:   1. “With care” - “Осторожно”, “Top” - “Верх”, “Do not turn over” - “Не кантовать”а также другая необходимая маркировка. | | | |
| 3.4 | Упаковочные места нумеруются дробными числами, причем числитель будет означать порядковый номер ящика, а знаменатель - общее количество мест одной комплектной единицы оборудования | | | |
| 3.5 | Все эксплуатационные надписи и таблички, содержащиеся на Оборудовании, поставляемом Поставщиком, должны быть на русском языке. | | | |
| 3.6 | Оборудование и его составные части должны иметь маркировку с указанием:   1. товарного знака изготовителя; 2. наименования и обозначения; 3. заводского номера; 4. основных параметров с указанием единиц измерения; 5. даты выпуска с указанием месяца и года. | | | |
| 3.7 | Оборудование, требующее особых условий хранения (отапливаемом складе) должно указываться Поставщиком Покупателю | | | |
| 3.9 | Поставщик несет ответственность перед Покупателем за порчу, повреждение или поломку оборудования вследствие ненадлежащей упаковки, за образование коррозии из-за недостаточной или несоответствующей консервации. При транспортировке выходные отверстия должны быть заглушены. | | | |

**Приложение № 2 к Техническому заданию**

*№№30/2024-А (УЗДР) от 28.03.2024*

**СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА**

**к техническому заданию на поставку станка настольного токарно-винторезного**

**Предмет закупки**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование оборудования** | **Кол-во, комп.** |
| 1 | Станок настольный токарно-винторезный (далее – Оборудование) | 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Раздел 1. Технические характеристики** | | | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование** | | **Требование** | **Ед. изм.** | **Значение** | **Фактические технические характеристики и описание Оборудования предлагаемого Поставщиком\*** |
| **Назначение Оборудования** | | | | | | |
|  | Предназначен для обработки изделий из металлов, древесины, пластмасс | | | | | |
| **Описание Оборудования** | | | | | | |
|  | Изображение Оборудования | | *Изображение не является руководящим, а является одним из вариантов, удовлетворяющим требованиям настоящего документа* | | | \* |
|  | Марка, модель, страна производитель | | точно | - | Указывает  Поставщик | \* |
|  | Класс точности станка | | не ниже | - | П | \* |
|  | Материал станины | | точно | - | чугун | \* |
|  | Подставка/тумба для оборудования | | точно | - | есть | \* |
|  | Обрабатываемый материал | | точно | - | дерево, металл, пластмасс | \* |
|  | Возможность выполнения:  - проточки и расточки цилиндрических и конических поверхностей;  - сверления;  - отрезания;  - нарезание резьбы;  - подрезка торцов | | точно | - | есть | \* |
|  | Реверс | | точно | - | есть | \* |
|  | Возможность бесступенчатой регулировки частоты вращения шпинделя | | точно | - | есть | \* |
|  | Отображение частоты вращения шпинделя | | точно | - | есть | \* |
| **Технические характеристики Оборудования** | | | | | | |
|  | Мощность | минимальная | не менее | Вт | 700 | \* |
| максимальная | не более | Вт | 2000 | \* |
|  | Наибольшая длина обрабатываемого изделия | | не менее | мм | 250 | \* |
|  | Диаметр вращения над станиной | | не менее | мм | 220 | \* |
|  | Ход пиноли задней бабки | | не менее | мм | 50 | \* |
|  | Число позиций делительной головки | | не менее | - | 20 | \* |
|  | Частота питающей сети | | точно | Гц | 50 | \* |
|  | Напряжение питающей сети, согласно ГОСТ 29322-2014/IEC 60038:2009 «Напряжения стандартные» | | точно | В | 230 | \* |
|  | Габаритные размеры  (Д х Ш х В) | | не более | мм | 1200 х 600 х 800 | \* |
|  | Масса | | не более | кг | 240 | \* |
| **Требования к комплектации и оснастки Оборудования для одного комплекта** | | | | | | |
|  | В комплектацию поставляемого Оборудования Поставщиком должна быть включена вся необходимая комплектация, составляющие, элементы и т.д. | | | Информацию по полному комплекту предлагаемого Оборудования предоставляет Поставщик\* | | |
|  | Потенциальный Поставщик подтверждает достаточность комплектации и оснастки предлагаемого к поставке Оборудования для проведения пусконаладочных работ и ввода Оборудования в эксплуатацию | | | Подтверждаю соответствие комплектации и оснастки предлагаемого оборудования для проведения пусконаладочных работ и ввода Оборудования в эксплуатацию | | \* |
| **Требование к ЗИП для каждой единицы оборудования и вспомогательного оборудования** | | | | | | |
|  | Комплект запасных частей, инструмента и приспособлений в достаточном количестве для оборудования/товара согласно паспорту/руководству пользователя/других регламентирующих документов завода-изготовителя на оборудование/товар, а также в объеме для проведения пусконаладочных работ и ввода в оборудования/товара эксплуатацию (поставляемые запасные части, инструменты и приспособления, на момент поставки имеют срок годности не менее гарантийного срока эксплуатации Оборудования). | | точно | - | входит | \* |

**\* Заполняется Поставщиком на момент подачи анонса**

**Приложение №2 к Анонсу предстоящей процедуры закупки**

*№30/2024-А (УЗДР) от 28.03.2024*

Коммерческое предложение на поставку станка настольного токарно-винторезного

Наименование организации:

ИНН (или иной идентификационный номер):

Наименование предмета закупки:

**Коммерческое предложение на поставку станка настольного токарно-винторезного**

| **№ п**оз. | Наименование | Кол-во | Место поставки | Срок поставки | Ссылка на техническое описание | Цена за ед. товара без НДС, руб. | Стоимость товара, без НДС, руб. | Сумма НДС,  руб. | Общая стоимость товара с НДС,  руб. |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1 | Станок настольный токарно-винторезный \_\_\_\_\_\_\_\_\* | **2** |  |  |  |  |  |  |  |
| 1.1 | Комплектующие |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1.2 | ЗИП |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Работы/Услуги | |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | Упаковка, погрузка, доставка, разгрузка, монтаж, сборка, подключение, пусконаладочные работы, приемосдаточные испытания |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ИТОГО стоимость товара без НДС, руб.** | | | | | | |  | **х** | **х** |
| **НДС, руб.** | | | | | | | |  | **х** |
| **ИТОГО стоимость товара (цена заявки на участие в закупке) с НДС, руб.** | | | | | | | | |  |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(подпись, М.П.)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(фамилия, имя, отчество подписавшего, должность)

***\* Модель, марка, страна происхождения товара***

***\*\* Предложение оформляется на оригинальном бланке организации.***

**Приложение №3 к Анонсу предстоящей процедуры закупки**

*№30/2024-А (УЗДР) от 28.03.2024*

**РЕФЕРЕНС ЛИСТ**

**Сведения об опыте поставок**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | Предмет Договора | Наименование Заказчика,  адрес и контактный телефон/факс Заказчика,  контактное лицо | Полная сумма Договора, руб. | Дата заключения/ завершения (месяц, год, процент выполнения) | Роль (поставщик, субподрядчик, партнер) и объем поставки товара по Договору, % | Сведения о претензиях Заказчика к выполнению обязательств | Наличие прилагаемых отзывов от Заказчиков (есть/нет) |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1. |  |  |  |  |  |  |  |
| 2. |  |  |  |  |  |  |  |
| … |  |  |  |  |  |  |  |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(подпись, М.П.)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(фамилия, имя, отчество подписавшего, должность)

**Приложение №4 к Анонсу предстоящей процедуры закупки**

*№№30/2024-А (УЗДР) от 28.03.2024*

**ФОРМА ПОДТВЕРЖДЕНИЯ**

**РОССИЙСКОГО ПРОИСХОЖДЕНИЯ ТОВАРА**

Настоящим, \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

(полное/краткое наименование организации)

Адрес местонахождения (юридический адрес): \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

ИНН/КПП: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

(№, сведение о дате выдачи документа и выдавшим его органе)

ОГРН\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

подтверждает российское происхождение поставляемых товаров (включая комплектующие изделия/части), предоставляя следующие документы (декларацию о происхождении товара или сертификат о происхождении товара, сертификаты на комплектующие изделия/части).

Подтверждаю, что ознакомлен(а) с положениями Постановления Правительства РФ от 16.09.2016 № 925 «О приоритете товаров российского происхождения, работ, услуг выполняемых, оказываемых российскими лицами, по отношению к товарам, происходящим из иностранного государства, работам, услугам, выполняемым, оказываемым иностранными лицами».

Приоритет устанавливается с учетом положений Генерального соглашения по тарифам и торговле 1994 года и Договора о Евразийском экономическом союзе от 29 мая 2014 г.

Подтверждаю, что ознакомлен(а) с ответственностью, которая следует в отношении предоставления недостоверных сведений о стране происхождения товаров (в том числе комплектующих изделий/частей, указанных в заявке на участие в закупке.

Руководитель организации (уполномоченное лицо):

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_)

(подпись) ФИО

«\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

МП

Критерии подтверждения российского происхождения товаров

*[отметьте знаком V соответствующее Вам значение по каждой позиции]*

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

(полное наименование организации)

**Перечень товаров российского и иностранного происхождения**

**к Форме подтверждения российского происхождения товаров**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименования лота** | **Наименования позиции** | **Общая стоимость позиции, руб. с НДС[[1]](#footnote-1)** | **Российское происхождение** | **Иностранное происхождение**  (заполняется, если в поле «Российское происхождение» значение > 100 %) | | |
| **Страна происхождения** | **Удельный вес, %** | **Стоимость импортной составляющей, руб., с НДС** |
| **Поставка товаров** | | | | | | |
| 1. |  |  | % |  |  |  |
| 2. |  |  | % |  |  |  |
| …. |  |  |  |  |  |  |

Руководитель организации (уполномоченное лицо):

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_)

(подпись) ФИО

«\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

1. Если НДС не применяется, то везде в таблице указывается стоимость без НДС с соответствующей пометкой «без НДС». [↑](#footnote-ref-1)