

Величина тирозамера

Показатель										Площадь, м ²		Напор, м		Частота вращения, с ⁻¹		Частота тока, Гц		Напряжение сети, В		Давление на входе, МПа:		не более		при кальниковом уплотнении		при торцовом уплотнении		Мощность насоса, кВт, не более		КПД насоса, %, не менее		Допускаемый кавитационный запас, м, не более																											
X50-32-125										X65-50-125										X80-50-160										X80-65-160										X80-50-160										X100-125-315									
Б. л. л		Т		К. Е. И		Б. л. л		Т		К. Е. И		Б. л. л		Т		К. Е. И		Б. л. л		Т		К. Е. И		Б. л. л		Т		К. Е. И		Б. л. л		Т		К. Е. И																									
200		32		100		32		50		32		25		32		48		50		380		24		50		32		100		32		50		32																									
24		50		380		220/380																																																					
																</																																											

Акционерное общество открытого типа
"Насосный завод" г. Екатеринбург



АЯ 04

Агрегаты электронасосные центробежные для химических производств

Унифицированный ряд
паспорт N 13.000.00.00 ПС

Техническое описание
Инструкция по эксплуатации

2002

4.6. Насосы центробежные для химических производств предназначены для работы под наливом. Величина необходимого подпора на всасывании обуславливается плотностью, температурой перекачиваемой жидкости и величиной необходимого кавитационного запаса. Чем выше плотность перекачиваемой жидкости и кавитационный запас насоса, тем больше должен быть подпор на всасывании.

Рекомендуемый подпор на всасывании, для жидкостей плотностью 1000 кг/м^3 для насоса X50-32-125, X65-50-125 — 1,5 м, для остальных типоразмеров 3,5 м.

4.7. Завод оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию деталей и узлов насосов для улучшения эксплуатационных и антикоррозийных качеств, без внесения изменений в паспорт.

Применяемые подшипники ГОСТ 8338
ГОСТ 8328

4.8. Конструкция насоса предусматривает возможность регулировки производительности преобразователем частоты (регулятором скорости вращения).

Марка насоса	Переменная опора	Задняя опора
X50-32-125	307	307
X65-50-125	307	307
X65-50-160	309	309
X150-125-315	314	314
X80-50(65)-160	309	309
X100-90-160	310	310
X80-50-250	310	310
X150-125-315ДМ	2314	314

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. К монтажу и эксплуатации насосов должны допускаться только квалифицированные механики и слесари, знающие конструкцию насосов, обладающие определенным опытом по обслуживанию, ремонту и проверке эксплуатированных насосов, сдавшие экзамен на право монтажа и обслуживания насосного оборудования и ознакомившиеся с настоящим паспортом и прошедшие комиссию на профессиональную пригодность, сдавшие экзамены по технике безопасности.

5.2. При подъеме и установке агрегата строповка должна производиться по схеме, приведенной на рис. 1. Запрещается поднимать агрегат за вал насоса.

по схеме, приведенной на рис. 1. Запрещается поднимать агрегат за вал насоса.

5.3. Электрооборудование насосных агрегатов должно монтироваться в соответствии с действующими СНиП (Строительными нормами и правилами), ПУЭ (Правилами устройства электроустановок) и эксплуатироваться в соответствии с Правилами технической эксплуатации и электроустановок потребителей.

5.4. Корпус насоса должен быть заземлен при перекачивании дизлектрических жидкостей с удельным сопротивлением 10^6 Ом·м и выше.

Заземление по ГОСТ 12.2.007.0 ГОСТ 21130. Для установок заземляющего

Описание табл. 1

Тип размер	Ис- пол- нение насо- са	Материал	Вид уплотне- ния	Тип уплотне- ния	Услов- ное обозначение уплотне- ния	Температу- ра перекачи- ваемой жид- кости, °С
X50-32-125 X65-50-160 X80-65-160	T	Сталь ГЛЗ ОСТ 5.9071 или ВТ-5Л СТУ 2177	Сальнико- вое Торцовое	Однорядное Двухрядное 113 153/153	C CД 5 55	От минус 40 до плюс 120
X50-32-125 X65-50-125 X65-50-160 X80-65-160 X80-50-250 X100-80-160 X150-125-315	K	Хромоникелевая сталь ГОСТ 977 мар- ки 12Х18Н12Л	Сальнико- вое	Однорядное Двухрядное	C CД	
	E	Хромоникельмо- либденовая сталь марки 12Х18Н12МЗТЛ ГОСТ 977	Торцовое	113 153/153	5 55	
	I	Хромоникельмолиб- деномедистая 07ХН25МДПТУ 26- 06-1414				

2. Технические характеристики

2.1. Показатели назначения по параметрам приведены в табл. 2.

2.2. Насос должен эксплуатироваться в интервале подач рабочей части характеристики насоса, приведенной на рис. 9 — 15.

Эксплуатация насоса при подачах больших, чем в рабочей части характеристики, не рекомендуется из-за возможной перегрузки электродвигателя и возникновения кавитации.

2.3. Внимание! Насосы типа X-Л изготовлены из хрупкого высокодеги-
рованного чугуна ЧС15, детали из него не допускают ударных нагрузок и
резкого перепада температуры свыше 20°С.

Насосы с проточной частью из материала "Л" не предназначены для пере-
качивания жидкостей с удельным объемным электрическим сопротивлением
10⁶ Ом·м и выше.

		40	112	160				420**										165
		30	125	140	1020			433										165
	2B100L2	40	112	160	1078			443										
X65-50-125	AHP500L2				915			330										112
	4AM100L2	30	125	140		317		433										119
	2B100L2				1020			443										150
	4AM100L2				927			340										128
	AHP100S2	40	112	160		465	157	600	650	145	145	135	135	360	80	160+3,0	177	117
	2B100L2				1078			420**										167
	4AM100L2				957			340										134
	2B100L2	5,5	140	160	1103			443										171
	AHP100L2				957			340										123
X65-50-160	AHP100L2				957			360		650	155	155						137
	4AM100L2	5,5	140	160	957			360										143
	2B100L2				1103			463		600	800							165
	4AM112M2	7,5	130	190	1017	465	357	395	177	420**								160
	4AM132M2	11,0			1095			415										195
	2B132M2	11,0	178	216	1221			508			170	190				155+3,0	197	255
X150-125-315	4A200L4	45,0	305	318	1520	670		740										640
	4A200M4	37			1480		790		400	1000	1000			250	250	600	140	635
	4A225M4	55	311	356	1560	670		780								285	430	780

...и с инвентарными номерами!...на
 ...должны быть...в них будет
 ...гид из изготовления и т.д.
 ...карты картошкой
 ...то
 ...те нам будет

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Лицензия № 00000000524 от 19.04.99г.
Агрегат электронасосный X150-12.5-245 REX (дизель) (марка, обозначение)
заводской номер 3 соответствует ТУ 26-06-1318-81
продан годным для эксплуатации
Комплекующий электродвигатель _____ (марка)

Начальник ОТК

ОТК 1015

М.П.

личная подпись

Заресина И
расшифровка подписи

Дата выпуска 05.2003г.
год, месяц, число

11. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

11.1. Изготовитель гарантирует соответствие агрегатов электронасосных требований ТУ 26-06-1318-81 при соблюдении правил хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации, установленных настоящим паспортом.

11.2. Гарантийный срок эксплуатации устанавливается 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев с момента передачи насоса (агрегата) покупателю при гарантийной наработке не более 9000 час для химически активных жидкостей при скорости проникновения коррозии материала проточной части не более 0,1 мм/год и не более 11000 час для нейтральных жидкостей.

11.3. Гарантийные обязательства по электродвигателям по ТУ предприятия-изготовителя.

11.4. За исправность выбора насоса или электродвигателя изготовитель ответственности не несет.

11.5. Замена сапунной набивки не является причиной для рекламации.

11.6. При нарушении гарантийной пломбы завод-изготовитель снимает с себя гарантийные обязательства.





НАСОС X150-125-315 K01-121
T426-06-1318-0
N 2003 год



ПОДАЧА	НАПОР	ДОП.КВ.ИЗ.З
200 м³/ч	12 м	55 м
МАКС. ДАВЛ.	ЧАСТОТА ВРАЩ.	ПРЕДМОЩ. ЭЛ. ДВ.
10 м	24 об/с	55 кВт
МАССА НАСОСА	МАССА АГРЕГАТА	КЛЕЙМО ОТК.
230 кг	1020 кг	

НОМ. №

4000009771

Наименование

Насос

1 шт

Подпись

Берн Ф. И. О. Бернштейн 10.10.14

300100005



300400054

1576000005
1576000005
1576000005
1576000005









300100054

HOM. N. 40000944
Hidromotore
Luna
Dobro Opleto H. O. 1994





Handwritten label on the motor: 1. 3000/774

Handwritten text on the base: K1, 5.0/65, 6.5/78.61, 8.0/85

Акционерное общество открытого типа
"Насосный завод" г. Екатеринбург



АЯ 04

Агрегаты электронасосные центробежные для химических производств

Унифицированный ряд
паспорт № 13.000.00.00 ПС

Техническое описание
инструкция по эксплуатации

2002

№ 6000000



300100 054

MODEL No. 300000944
Serial No. 300000944
Date of Installation 10/10/2004
Name of the person who installed it 300000944



3001000051

1446000004

2
1315
1008

Акционерное общество открытого типа
"Насосный завод" г. Екатеринбург



АЯ 04

Агрегаты электронасосные центробежные для химических производств

Унифицированный ряд
паспорт N 13.000.00.00 ПС

Техническое описание
Инструкция по эксплуатации

2002

Описание табл. 1

Типо- размер	Ис- пол- нение насо- са	Материал	Вид уплотне- ния	Тип уплотне- ния	Услов- ное обозначение уплотне- ния	Температу- ра перекачи- ваемой жид- кости, °С
X50-32-125 X65-50-160 X80-65-160	T	Сталь Т13 ОСТ 5.9071 или ВТ-5Л СТУ 2177	Сальнико- вое Торцовое	Одноряное Двояное 113 153/153	C CД 5 55	От минус 40 до плюс 120
X50-32-125 X65-50-125 X65-50-160 X80-65-160 X80-50-250 X100-80-160 X150-125-315	K	Хромоникелевая сталь ГОСТ 977 мар- ки 12Х18Н9Т1	Сальнико- вое	Одноряное Двояное	C CД	
	E	Хромоникельмо- либденовая сталь марки 12Х18Н12МЗТЛ ГОСТ 977	Торцовое	113 153/153	5 55	
	I	Хромоникельмолиб- деномедистая 07ХН25МДПТУ 26- 06-1414				

2. Технические характеристики

2.1. Показатели назначения по параметрам приведены в табл. 2.

2.2. Насос должен эксплуатироваться в интервале подач рабочей части характеристики насоса, приведенной на рис. 9 — 15.

Эксплуатация насоса при подачах больших, чем в рабочей части характеристики, не рекомендуется из-за возможной перегрузки электродвигателя и возникновения кавитации.

2.3. Внимание! Насосы типа X-Л изготовлены из хрупкого высоколегированного чугуна ЧС15, детали из него не допускают ударных нагрузок и резкого перепада температуры свыше 20°С.

Насосы с проточной частью из материала "Л" не предназначены для перекачивания жидкостей с удельным объемным электрическим сопротивлением 10⁴ Ом·м и выше.

Показатели		Величина отпаривания									
X50-125	X60-125	X60-125	X60-125	X60-125	X60-125	X60-125	X60-125	X60-125	X60-125	X60-125	X60-125
Внутренняя усадка через утюжение, %/9 (n/n), не более	Торшонное	Саммиковое	Волокнистость ш. антиатрака вт, не	Качество	Вязкость	Вязкость	Вязкость	Вязкость	Вязкость	Вязкость	Вязкость
3.0	4.0	5.5	11.0	10	22.0	43.0					
0.03-10-3(0, 03) 1.2-10-3(1.2)											
Вязкость в табл. в пач. 1											
39	35	19/33	41	37	41/36	56	35	41	38	68	45
120	100	20/28									

1. Массовая усадка для нити при незначительном весе $P = 1000$ кг/м³ (расчетная)

2. Массовая усадка нити при весе $P = 10^3$ кг/м³ (расчетная)

3. Массовая усадка нити при весе $P = 10^3$ кг/м³ (расчетная)

4. Массовая усадка нити при весе $P = 10^3$ кг/м³ (расчетная)

5. Вязкость нити при весе $P = 10^3$ кг/м³ (расчетная)

6. Вязкость нити при весе $P = 10^3$ кг/м³ (расчетная)

7. Вязкость нити при весе $P = 10^3$ кг/м³ (расчетная)

8. Вязкость нити при весе $P = 10^3$ кг/м³ (расчетная)

9. Вязкость нити при весе $P = 10^3$ кг/м³ (расчетная)

10. Вязкость нити при весе $P = 10^3$ кг/м³ (расчетная)

11. Вязкость нити при весе $P = 10^3$ кг/м³ (расчетная)

12. Вязкость нити при весе $P = 10^3$ кг/м³ (расчетная)

13. Вязкость нити при весе $P = 10^3$ кг/м³ (расчетная)

14. Вязкость нити при весе $P = 10^3$ кг/м³ (расчетная)

15. Вязкость нити при весе $P = 10^3$ кг/м³ (расчетная)

16. Вязкость нити при весе $P = 10^3$ кг/м³ (расчетная)

4.6. Насосы центробежные для химических производств предназначены для работы под наливом. Величина необходимого подпора на всасывании обуславливается плотностью, температурой перекачиваемой жидкости и величинной необходимой кавитационного запаса. Чем выше плотность перекачиваемой жидкости и кавитационный запас насоса, тем больше должен быть подпор на всасывании.

Рекомендуемый подпор на всасывании, для жидкостей плотностью 1000 г/см^3 для насоса X50-32-125, X65-50-125 — 1,5 м, для остальных типоразмеров 3,5 м.

4.7. Завод оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию деталей и узлов насосов для улучшения эксплуатационных и антикоррозийных качеств, без внесения изменений в паспорт.

Применяемые подписи и
ГОСТ 8328

4.8. Конструкция насоса предусматривает возможность регулировки производительности преобразователем частоты (регулятором скорости вращения).

Марка насоса	Переходная опора	Защитная опора
X50-32-125	307	307
X65-50-125	307	307
X65-50-160	309	309
X150-125-315	314	314
X80-50(65)-160	309	309
X100-90-160	310	310
X80-50-250	310	310
X150-125-315DM	2314	314

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. К монтажу и эксплуатации насосов должны допускаться только квалифицированные механики и слесари, знающие конструкцию насосов, обладающие определенным опытом по обслуживанию, ремонту и проверке эксплуатированных насосов, сдавшие экзамен на право монтажа и обслуживания насосного оборудования и ознакомившиеся с настоящим паспортом и прошедшие комиссию на профессиональную пригодность, сдавшие экзамены по технике безопасности.

5.2. При подъеме и установке агрегата строповка должна производиться по схеме, приведенной на рис. 1. Запрещается поднимать агрегат за вал насоса.

по схеме, приведенной на рис. 1. Запрещается поднимать агрегат за вал насоса.

5.3. Электрооборудование насосных агрегатов должно монтироваться в соответствии с действующими СНиП (Строительными нормами и правилами), ПУЭ (Правилами устройства электроустановок) и эксплуатироваться в соответствии с Правилами технической эксплуатации и электроустановок потребителей.

5.4. Корпус насоса должен быть заземлен при перекачивании электрических жидкостей с удельным сопротивлением $10^5 \text{ Ом} \cdot \text{м}$ и выше.

Заземление по ГОСТ 12.2.007.0 ГОСТ 21130. Для установки заземляющего

4.6. Насосы центробежные для химических производств предназначены для работы под наливом. Величина необходимого подпора на всасывании обуславливается плотностью, температурой перекачиваемой жидкости и величинной необходимой кавитационного запаса. Чем выше плотность перекачиваемой жидкости и кавитационный запас насоса, тем больше должен быть подпор на всасывании.

Рекомендуемый подпор на всасывании, для жидкостей плотностью 1000 г/см^3 для насоса X50-32-125, X65-50-125 — 1,5 м, для остальных типоразмеров 3,5 м.

4.7. Завод оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию деталей и узлов насосов для улучшения эксплуатационных и антикоррозийных качеств, без внесения изменений в паспорт.

Применяемые подписи
ГОСТ 8338

4.8. Конструкция насоса предусматривает возможность регулировки производительности преобразователем частоты (регулятором скорости вращения).

Марка насоса	Переходная опора	Защитная опора
X50-32-125	307	307
X65-50-125	307	307
X65-50-160	309	309
X150-125-315	314	314
X80-50(65)-160	309	309
X100-90-160	310	310
X80-50-250	310	310
X150-125-315DM	2314	314

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. К монтажу и эксплуатации насосов должны допускаться только квалифицированные механики и слесари, знающие конструкцию насосов, обладающие определенным опытом по обслуживанию, ремонту и проверке эксплуатированных насосов, сдавшие экзамен на право монтажа и обслуживания насосного оборудования и ознакомившиеся с настоящим паспортом и прошедшие комиссию на профессиональную пригодность, сдавшие экзамены по технике безопасности.

5.2. При подъеме и установке агрегата строповка должна производиться по схеме, приведенной на рис. 1. Запрещается поднимать агрегат за вал насоса.

по схеме, приведенной на рис. 1. Запрещается поднимать агрегат за вал насоса.

5.3. Электрооборудование насосных агрегатов должно монтироваться в соответствии с действующими СНиП (Строительными нормами и правилами), ПУЭ (Правилами устройства электроустановок) и эксплуатироваться в соответствии с Правилами технической эксплуатации и электроустановок.

5.4. Корпус насоса должен быть заземлен при перекачивании электрических жидкостей с удельным сопротивлением $10^5 \text{ Ом} \cdot \text{м}$ и выше.

Заземление по ГОСТ 12.2.007.0 ГОСТ 21130. Для установки заземляющего

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Лицензия № 00000000000000000000 от 19.04.99г.
Агрегат электронасосный X150-12.5-315 KCB (дизель) (марка, обозначение)
заводской номер 3 соответствует ТУ 26-06-1318-81
присвоен годным для эксплуатации
Комплекующий электродвигатель _____ (марка)

Начальник ОТК

ОТК 10.15
М.П. [подпись]

Завсклад ИА
расшифровка подписи

Дата выпуска 05.0003
год, месяц, число

11. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 11.1. Изготовитель гарантирует соответствие агрегатов электронасосных агрегатов ТУ 26-06-1318-81 при соблюдении правил хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации, установленных настоящим паспортом.
- 11.2. Гарантийный срок эксплуатации устанавливается 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев с момента передачи насоса (агрегата) покупателю при гарантийной наработке не более 9000 час для химически активных жидкостей при скорости проникновения коррозии материала проточной части не более 0,1 мм/год и не более 11000 час для нейтральных жидкостей.
- 11.3. Гарантийные обязательства по электродвигателям по ТУ предприятия-изготовителя.
- 11.4. За неправильность выбора насоса или электродвигателя изготовитель ответственности не несет.
- 11.5. Замена сальниковой набивки не является причиной для рекламации.
- 11.6. При нарушении гарантийной пломбы завод-изготовитель снимает с себя гарантийные обязательства.





НАСОС X150-125-315 K01-12

T426-06-1318-0

№ 12345 2003 год



АЯ04

ПОДАЧА

НАПОР

ДОП. КВАТ. 3

200 м³/ч

32 м

55 м

МАНИПУЛЯТОР

ЧАСТОТА ВРАЩ.

ПРЕДМ. Ш. 3А ДВ.

10 м³/ч

24 с

55 кВт

МАССА НАСОСА И МАССА АГРЕГАТА

КЛЕЙМ ПОТК

230 кг

1020 кг