

Гидроледедка

Паспорт

ЛГ125-0100000ПС

Инд. № подл.	Подп. у дама	Взам. уиБ. №	Инд. № згдн.	Подп. у дама
114-4	29.3.10.04			

114-4

Инв.№ подл.	Подп. и дата
Взам. инв.№	Инв.№ докум. Подп. и дата
Лист	2

1. Технические характеристики оборудования гидрореедк

Наименование характеристик	Значение
1. Леебка Диаметр каната, мм Начальный диаметр навивки каната на барабан, мм Максимальное натяжение каната, кН/т (при 8-струнной талеовой системе при КПД 0,83) Мощность привода, кВт/об/мин Диапазон скоростей спуска-подъема, м/с: - полный - по режимам нагрузки на крюкоблоке: - 125т - 90т - 90т - 52т - 52т - 17т - 17т – ненагруженный крюкоблок	28 900 196/19,6 300/1900 0 - 1,6 0 - 0,25 0 - 0,34 0 - 0,6 0 - 1,6
2. Гидравлический привод (основной) Подача двух аксиально-поршневых насосов “Зауер-Сандстранд” S90-250 и S90-180 (при 1900 об/мин двигателя) - л/мин (общая) Рабочий объем высокомоментных гидромоторов: “Хэгглундз-Компакт”, л/об - CA-210 - CA-100 - CA-50 Рабочее давление, МПа (кгс/см²) Объем масла в баке (л), не менее Рабочая жидкость – масло марки	0...775 13,2 6,28 3,14 800 2,0(20) - 35(350) Шелл Теллус T32, T46, T68
3. Тормозная система Две пары двухсторонних дисковых тормозов с фрикционными вкладышами Свенборг/Хэгглундз (типа BSFI 3070 – 2 шт. и типа BSFI 3050 – 2 шт.) с автоматическим дистанционным гидроуправлением и ручным с дополнительным торможением и открытием: - макс. груз с автоматическим торможением, т - макс. груз с дополнительным ручным управлением при торможении, т - макс. статическое торможение, т	125 187,5 187,5

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ докум.	Подп.	Дата	Лист	2
114-4	80.04.10.04						

ЛГ125-0100000ПС

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докум.	Подп. и дата
114-4	28.01.04			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

ЛГ125-0100000ПС

Лист
4

2. Система управления

Распределена в двух панельных консольных блоках, установленных по обе стороны кресла оператора.

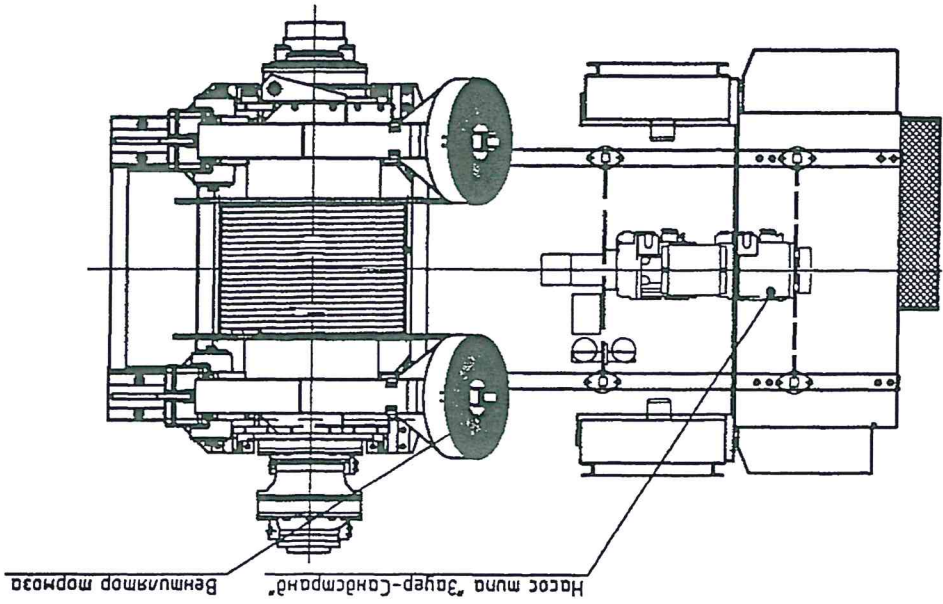
Панель аварийного управления лебедкой размещена на электрошкафе.

Электрошкаф установлен на торце масляного бака и включает:

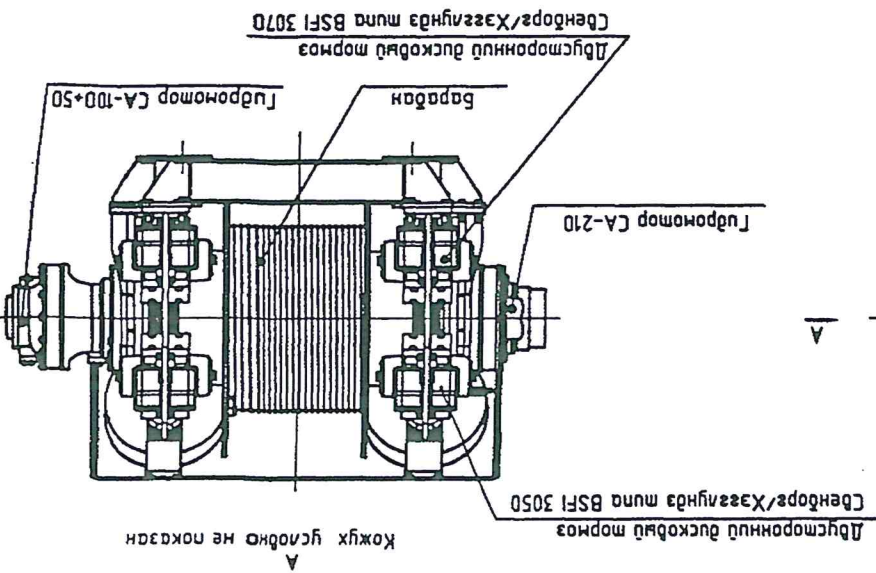
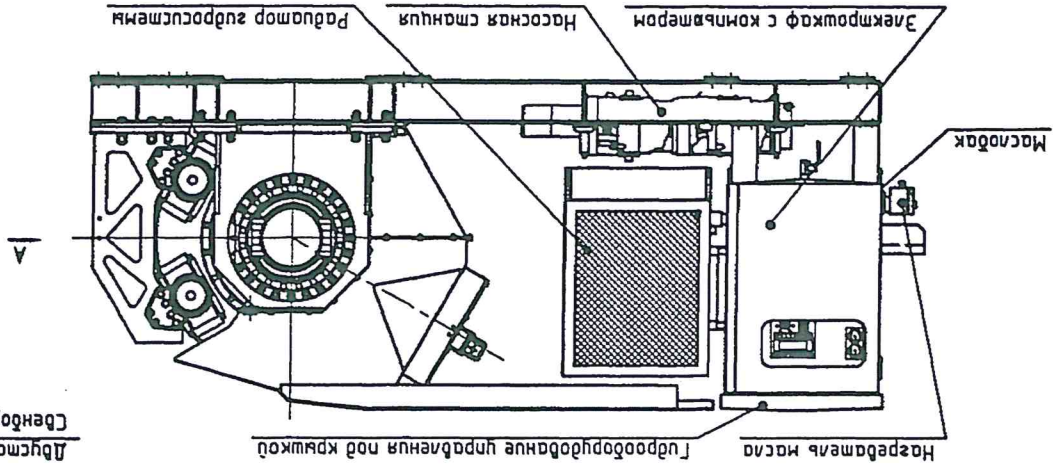
- электроннагриватель
- 24В электросистема с усилителем, барьерами защиты и включателями, индикаторами, Программный Логический Компьютер (ПЛК) с процессором и сопутствующей системой.

Другое оборудование 24В системы включает кодирующий преобразователь - датчик для ограничителя крюкоблока и датчик температуры тормозного диска с усилителем, проводами и контактами, в том числе для соединения с электрошкафом (встроены в гидромотор СА-210), соленоиды (на масляном баке и на клапанах управления главными насосами).

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
114-4	30.10.04			



Кожух услобно не показан



Одну из гидроподъемку

Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	ЛТ125-0100000 ПС		

3. Комплектность

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ЛГ125-0100000	Гидролебедка	1	
ЛГ125-0100000ПС	Паспорт	1	
	Инструкция по эксплуатации	1	Поставка фирмы "Лидан..." Швеция
	Комплект запчастей и инструментов согласно перечню в инструкции по эксплуатации	1	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
114-4	20.01.18					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ЛГ125-0100000ПС

Лист

6

Серв. №	Лист
Перв. прумен.	Лист

Имб. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докл.	Подп. и дата
144-4-1	89.09.12.09			

4. Гарантии изготовителя, срок хранения

- 4.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изготовленной гидролебедки требованиям конструкторской документации и использование сертифицированных материалов и покупных изделий.
- 4.2. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев, при соблюдении потребителем (покупателем) правил эксплуатации.
- 4.3. Гарантийный срок исчисляется со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не позднее 18 месяцев со дня получения заказчиком.

5. Консервация

- 5.1. Штуцеры для подключения внешних потребителей (ротора, ключа, спайдера) герметично заглушены.
- 5.2. Внутренние полости гидрооборудования заполнены маслом Шелл Теллус _____. Бак заполнен по норме.
- 5.3. Запасные части и паспорт упакованы в полиэтиленовых пакетах.

6. Контролируемые параметры

№№ п/п	Наименование параметров	Величина по КД (в состоянии поставки узлов)	Фактическое значение	Примечание
1.	Давление в линии А насоса V01, кг/см ²	350		
2.	Давление в линии В насоса V01, кг/см ²	170		
3.	Давление в линии А насоса V02, кг/см ²	350		
4.	Давление в линии В насоса V02, кг/см ²	170		
5.	Давление управления тормозами, кг/см ²	130		
6.	Давление в приводе ротора:			
	-вращение по часовой стрелке, кг/см ²	250		
	-вращение против часовой стрелки, кг/см ²	170		

1	Зам	МБР-125.16-2009	М.П.	18.12.09
Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата
ЛГ.125-0100000ПС				
				Лист
				7

Имб. № подл.	Подп. и дата	Взам. имб. №	Имб. № докум.	Подп. и дата
114-4-1	80-09.12.08			

7. Свидетельство о приемке

Гидролебедка ЛГ125-0100000, зав. № _____ соответствует
 требованиям конструкторской документации.
 Испытания, проверки и регулировки гидролебедки выполнены в соответствии с
 инструкцией фирмы "Лидан..." на заводском стенде.
 Гидролебедка признана годной к эксплуатации.

Дата выпуска:

Руководитель предприятия

Подпись

ФИО

Начальник ОТК

Подпись

ФИО

М.П.

Изм.	Лист	ЛГ125-0100000ПС	Лист
1	8		