

**Дополнительные проверки и исследования, выполняемые при капитальном ремонте с целью
продления назначенного ресурса до 150000 час.
(Приложение В ТУ Р59108100-УК-Т2)**

Приложение В Р59108100-УК- Т2	Тип испытаний	Наименование детали, № чертежа	Кол- во, шт.	Цена за ед., руб. без НДС	Стоимость, руб. без НДС
В.1	Контроль усталостной прочности	Е7201711 Лопатка рабочая 1 ст. КНД	5		
		Е7201713 Лопатка рабочая 3 ст. КНД	5		
		А59010015 Лопатка рабочая 5 ст.	5		
		А59010017 Лопатка рабочая 7 ст.	5		
		А5902003 Лопатка рабочая 1 ст.	5		
		А5902005 Лопатка рабочая 3 ст. КВД	5		
		5302019 Лопатка рабочая 7 ст. КВД	5		
		5302177 Лопатка рабочая 9 ст. КВД	5		
		Е59040234 или Е59040009 Лопатка рабочая 1 ст. турбины	5		
		Е59040235 Лопатка рабочая 2 ст. турбины	5		
		Е59050001 Лопатка рабочая 3 ст. турбины	5		
		Е59050002 Лопатка рабочая 4 ст. турбины	5		
И					
В.2	Определение марки материала, металлографи- ческие исследования	Е59040234 или Е59040009 Лопатка рабочая 1 ст. турбины	3		
		Е59040235 Лопатка рабочая 2 ст. турбины	3		
		Е59050001 Лопатка рабочая 3 ст. турбины	3		
		Е59050002 Лопатка рабочая 4 ст. турбины	3		
И					

В.3	Металлографические исследования	Т59048080 (-01) лопатка СА 1 ст. турбины	3
		Е59048088 пакет лопаток СА 2 ст. турбины	1
		Р59048045 пакет лопаток СА 3 ст. турбины	1
		Р59048048 пакет лопаток СА 4 ст. турбины	1
Ит			
В.4	Металлографические исследования	Е59028012 ротор КВД диск 7 ст.	1
		Е59028012 ротор КВД диск 8 ст.	1
		Е59028012 ротор КВД диск 9 ст.	1
Ит			
В.5	Металлографические исследования	Ротор турбины. Диски 1, 2, 3, 4, 5, 6 ст.	6
Ит			
ИТОГО			