

1 ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СУДНА

1.1 Морское, стальное судно с удлиненным баком, со сдвинутой в нос жилой надстройкой, с открытой палубой в кормовой части судна, со средним расположением машинного отделения, с главной дизель-электрической энергетической установкой, с двумя винто-рулевыми колонками (ВРК), с двумя носовыми выдвижными азимутальными подруливающими устройствами (ВАПУ).

1.2 Судно проектируется и строится в соответствии с Правилами Российского морского регистра судоходства (РС) на класс:

КМ ★ Arc4 (hull; machinery) [1] AUT1-ICS OMBO DYNPOS-2 EPP ECO-S BWM (T) HELIDECK CONT (deck; cargo hold) DE-Tier III A-Thruster(E) Special purpose ship

Эксплуатация судна предусматривается под флагом Российской Федерации.

1.3 Район плавания – неограниченный.

1.4 Температурный режим эксплуатации:

- температура воды от минус 2 °С до плюс 32 °С;
- температура наружного воздуха от минус 30 °С до плюс 35 °С.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОБОРУДОВАНИЮ

2.1 Звукоизоляция двери должна быть не менее 30 дБ.

2.2 Двери противопожарные класса А должны быть изготовлены из стали или другого равноценного материала с противопожарной изоляцией, установленной в полотне двери.

2.3 Для газонепроницаемых дверей в закрытом состоянии газонепроницаемость должна обеспечиваться с помощью одобренного типа прокладки.

2.4 Двери класса А60 допускается изготовить с одним центральным задраивающим устройством или не более чем двумя ручками в соответствии с Правилами РС.

2.5 Двери класса А, имеющие в своей конструкции центральную задрайку или ручки, и снабженные доводчиком (закрывателем двери), должны обеспечивать плотное закрывание, т.е. все задрайки и ручки в положении «Открыто» не должны иметь выступающих частей.

2.6 Двери должны поставляться с установленным врезным замком, цилиндром под ключ, двумя нажимными ручками.

Ив. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

123.023.002ИТТ

2.7 Двери огнезадерживающие класса В. Двери должны быть изготовлены из негорючих материалов, устойчивых против гниения, коробления, износа, не подвергающихся воздействию микроорганизмов и грызунов, облицованных с обеих сторон стальными листами. Коробка двери должна быть выполнена из стали или алюминиевого сплава, порог двери - из нержавеющей стали.

2.8 Двери внутренние в рулевую рубку должны быть деревянными с окном, размеры которого аналогичны окну наружной двери.

2.9 Двери должны быть с врезным замком, цилиндром под ключ, двумя нажимными ручками, вентиляционной решеткой площадью "живого" сечения не менее 125 см². В полотне двери должен быть предусмотрен заполнитель для возможности установки дверного буфера.

2.10 Конструкция двери должна предполагать установку в композитные панели зашивки (и наличие облицовочных коробок при необходимости) или быть встроена в композитную панель.

2.11 Самозакрыватели поставляются комплектно с дверями. Магнитные держатели и конечные выключатели поставляются отдельно. В конструкциях дверей должны быть предусмотрены заполнители для доводчиков, буферов и ловителей, а также магнитных держателей и конечных выключателей. Усилие открывания и закрывания двери одним человеком не должно быть более 0,157 кН (16 кгс).

2.12 Импортное оборудование должно соответствовать Техническому регламенту Таможенного союза.

3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входит:

- крепежные детали для крепления дверей, заглушки для них, декоративные специальные профили обрамления проема двери;
- закрыватели (доводчики) с крепежными деталями и планками, дверные буферы с держателями и крепежными деталями;
- мастер-ключи не менее 3 шт. к замкам одной группы секретности;
- комплект дверей в сборе, в соответствии с таблицами 1 и 2.

Ив. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	123.023.002ИТТ					Лист
										3

Таблица 1

№ п/п	Тип	Размеры в свету, В х Н, мм	Открывание	Кол., шт.
Противопожарные газонепроницаемые двери класса А-60, А-0				
1	А-60 ГН, К/к	900х1850	Пр	1
2	А-60 ГН, К/к	700х1850	Лев	1
3	А-60 ГН, Д, К/к	600х1850	Лев	1
4	А-60 ГН, Д, К/к	600х1850	Пр	1
5	А-0 ГН, Д, К/к	700х1850	Пр	1
6	А-0 ГН К/к	600х1850	Пр	3
Противопожарные двери класса А-60, А-0				
7	А-60, Д, К/к	900х1850	Лев	1
8	А-60, Д, К/к	800х1850	Пр	1
9	А-60, К/к	700х1850	Пр	1
10	А-60, К/к	700х1850	Лев	2
11	А-60, К/к	600х1850	Пр	2
12	А-0, Д, К/к	900х1850	Лев	13
13	А-0, Д, К/к	900х1850	Пр	11
14	А-0, Д, К/к	600х1850	Пр	2
15	А-0, К/к	800х1850	Лев	4
16	А-0, К/к	800х1850	Пр	2
17	А-0, К/к	700х1850	Лев	5
18	А-0, К/к	700х1850	Пр	6
19	А-0, К/к	600х1850	Лев	11
20	А-0, К/к	600х1850	Пр	9
Композитные двери класса В-15				
21	В-15 с окном 300х600, К/к	900х1850	Лев	4
22	В-15 с окном 300х600, К/к	900х1850	Пр	1
23	В-15, Аф, Вр, К/п	900х1850	Пр	2
24	В-15, Аф, Вр, К/п	800х1850	Лев	1
25	В-15, Аф, Вр, К/п	800х1850	Пр	1
26	В-15, Аф, Вр, К/п	700х1850	Лев	35
27	В-15, Аф, Вр, К/п	700х1850	Пр	36
28	В-15, Аф, Вр, К/к	900х1850	Лев	2
29	В-15, Аф, Вр, К/к	700х1850	Лев	1
30	В-15, Аф, Вр, К/к	700х1850	Пр	1
31	В-15, Аф, Вр	700х1850	Пр	2
32	В-15, Аф, Вр	700х1850	Лев	2
33	В-15, Вр, К/к	900х1850	Лев	4
34	В-15, Вр, К/к	900х1850	Пр	3
35	В-15, Вр, К/к	800х1850	Лев	2
36	В-15, Вр, К/к	800х1850	Пр	1
37	В-15, Вр, К/к	700х1850	Лев	5
38	В-15, Вр, К/к	700х1850	Пр	6
39	В-15, Вр, К/к	600х1850	Лев	4
40	В-15, Вр, К/к	600х1850	Пр	3
41	В-15, Вр, К/к	600х1750	Пр	1
42	В-15, Вр, К/к	600х1750	Лев	1
43	В-15, Вр, К/к, С	600х1750	Лев	8

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм

Лист

№ докум.

Подп.

Дата

123.023.002ИТТ

Лист

4

Продолжение таблицы 1

№ п/п	Тип	Размеры в свету, В х Н, мм	Открывание	Кол., шт.
44	В-15, Вр, К/к, С	600х1750	Пр	4
45	В-15, К/к	900х1850	Лев	4
46	В-15, К/к	900х1850	Пр	1
47	В-15, К/к	800х1850	Пр	1
48	В-15 двухстворчатая с окном, Вр, К/к	1200х1850	-	1
49	В-15 двухстворчатая, Вр, К/к	1200х1850	-	8
Двери деревянные				
50	Деревянная	650х1850	Пр	1
51	Деревянная	650х1850	Лев	1
52	Деревянная с окном 300х600, К/к	800х1800	Лев	2
53	Деревянная с окном 300х600, К/к	800х1800	Пр	1

Примечания

- 1 Внутренние газонепроницаемые (ГН) двери тип А – по типу АО «ГЕСЕР» А-60 ГН СТО №19.04434.120.
- 2 Внутренние композитные двери тип А – по типу АО «ГЕСЕР»:
А-60 СТО №20.12809.120;
А-0 СТО №20.12809.120.
- 3 Внутренние композитные двери тип В-15 – по типу АО «ГЕСЕР» СТО №19.04442.120.
- 4 Двери внутренние в обзорном наблюдательном помещении и рулевой рубке поз. 43, 52 – деревянные с окном, по ОСТ5.2329-80. Размер окна уточнить по наружным дверям.
- 5 Двери поз. 50, 51 – деревянные, поставляется в комплекте оборудования сауны, без комингса, зазор 50 мм от покрытия до нижней кромки двери.
- 6 Ширина двери В и высота Н – указан размер проема в свету.
- 7 Комплектация дверей: аварийная выбивная филенка (Аф), вентиляционная решетка (Вр), замок с ручкой-защелкой и двухсторонним цилиндром ключ-ключ (К/к), замок с ручкой-защелкой и двухсторонним цилиндром ключ-поворотка (К/п), замок «свободно-занято» (С), доводчик (Д), система «мастер-ключ», нержавеющие пороги, ЗИП.

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

123.023.002ИТТ

Лист

5

Таблица 2

№ п/п	Тип	Материал двери	Толщина, мм	Размеры в свету, В x Н, мм	Открывание	Кол., шт.
Двери металлические проницаемые						
1	Радиусная, Г, без зашивки и изоляции	Ст	4	600x1800	Лев	2
2	Радиусная, Г, без зашивки и изоляции	Ст	4	600x1800	Пр	1
Примечания 1 Двери поз.1 и 2 – судовые проницаемые стальные по ГОСТ 25088-98 Тип 0, Г- глухая, без зашивки и изоляции. 2 Ширина двери В и высота Н – указан размер проема в свету. 3 Комплектация дверей: аварийная выбивная филенка (Аф), вентиляционная решетка (Вр), замок с ручкой-защелкой и двухсторонним цилиндром ключ-ключ (К/к), замок с ручкой-защелкой и двухсторонним цилиндром ключ-поворотка (К/п), замок «свободно-занято» (С), доводчик (Д), система «мастер-ключ», нержавеющие пороги, ЗИП.						

4 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ, ИНСТРУМЕНТЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Совместно с оборудованием должны поставляться запасные части, инструмент и принадлежности (ЗИП) в объеме, определяемом фирмой-поставщиком, но не менее требуемого Правилами РС. Нестандартный (специальный) инструмент должен быть включен в комплект ЗИП.

Дополнительно для монтажного запаса поставляется уплотнительная прокладка в количестве 50 м.

5 ДОКУМЕНТАЦИЯ, ПОСТАВЛЯЕМАЯ С ОБОРУДОВАНИЕМ

5.1 Должны быть поставлены свидетельства (сертификаты) РС на все поставляемое оборудование в объеме, соответствующем требованиям Правил РС.

Виды сертификатов РС должны соответствовать приложению 1 «Номенклатура объектов технического наблюдения регистра», части 1 «Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов» РС.

5.2 Эксплуатационная документация на оборудование, включая схему строповки устанавливаемого оборудования, техническое описание и инструкцию по эксплуатации, инструкцию по монтажу и методику испытаний на судне (применяется к главным механизмам), поставляется на русском языке:

- на судно - 3 экз.;
- для судоверфи - 1 экз.;

Ив. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

123.023.002ИТТ

Лист

6

- для АО «ЦКБ «ЛАЗУРИТ» на CD-диске
(только на первое судно в серии) - 1 экз.

5.3 Эксплуатационная документация также должна в обязательном порядке содержать:

- требования о видах и периодичности технического обслуживания изделий;
- сведения о марках материалов, в том числе и расходных, и ЗИП, их количестве на конкретные виды технического обслуживания с указанием ссылок на технические условия или иные исходные документы.

5.4 Сопроводительная документация должна определять состав оборудования (перечень и количество составных частей в объеме поставки), требования к хранению и консервации, а также включать необходимые чертежи и инструкции по сборке оборудования, поставляемого в разобранном виде.

6 ДОКУМЕНТАЦИЯ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

6.1 Для проектирования судна фирма-поставщик предоставляет проектанту судна АО «ЦКБ «ЛАЗУРИТ» в двухнедельный срок с даты подписания контракта, без привязки к авансовым платежам, следующую техническую документацию:

- окончательные чертежи общего вида оборудования (главный вид, боковой вид и вид сверху) с указанием основных характеристик, установочных, присоединительных и габаритных размеров, массы, положения центра масс, а также узлы крепления к судовым фундаментам;
- перечень ЗИП, специнструмента и приспособлений на русском языке, с указанием обозначения, наименования, массогабаритных характеристик, количества каждой единицы. Также необходимо указать количество и массогабаритные характеристики упаковочных ящиков с ЗИП;
- 3D модель оборудования в форматах IGES или STEP;
- информацию о содержании в оборудовании опасных материалов, перечисленных в Добавлении 1 к Резолюции МЕРС.269(68) «Руководство 2015 года по разработке перечня опасных материалов». Форма предоставления информации должна соответствовать указанной в Добавлении 1;
- эксплуатационную документацию.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	123.023.002ИТТ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		7

7 СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

7.1 Оборудование должно иметь:

- гарантийный срок эксплуатации оборудования не менее 12 месяцев с момента сдачи судна Заказчику;
- гарантийный срок хранения не менее 24 месяцев со дня отгрузки.

7.2 В пределах гарантийного срока поставщик обязан устранить за свой счет дефекты и неисправности в работе оборудования.

7.3 Отличительные планки на оборудовании, информационные дисплеи и т.п. должны иметь надписи на русском языке, если иное не требуется международными конвенциями.

7.4 Оборудование должно быть изготовлено при установившемся производстве и предназначено для многократных поставок на суда и плавучие сооружения различных типов.

7.5 При необходимости должны быть предусмотрены шеф-монтажные работы, наладка и ввод в эксплуатацию.

8 ТРЕБОВАНИЯ К СПЕЦИФИКАЦИИ

8.1 Техническая спецификация (ТС) предоставляется на русском языке с необходимыми чертежами, схемами, описаниями, подтверждающими выполнение настоящих исходных технических требований.

8.2 ТС должна иметь номер документа, версию и дату, и содержать, в том числе:

- краткое описание оборудования с указанием его назначения, типа, характеристик, объема поставки, сертификации и гарантийных обязательств;
- чертежи оборудования с указанием установочных, присоединительных и габаритных размеров, массы, положения центра масс, а также узлы крепления к судовым фундаментам;
- перечень комплектующих изделий, ЗИП, специального инструмента и приспособлений.

8.3 До заключения контракта техническая спецификация должна быть парафирована проектантом и заводом-строителем.

ВНИМАНИЕ: текстовая часть технической спецификации должна представляться фирмой-поставщиком только в формате .doc (docx) (Microsoft Word), а чертежи и схемы только в формате .dwg (AutoCAD 2008).

Ив. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	123.023.002ИТТ					Лист
										8
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						

Лист регистрации изменений

[illegible]

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

123.023.002ИТТ	Лист
	9

9