



ЗАВОД
КИРОВ-ЭНЕРГОМАШ
РОСАТОМ

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ЗАВОД «Киров-Энергомаш»

Техническое задание на оказание услуг
№ 80335-171/2024/80300-010
от 01.04.2024

Вырезка заготовок из листового проката

Санкт-Петербург
2024

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ

РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ УСЛУГ

Подраздел 2.1 Состав (перечень) оказываемых услуг

Подраздел 2.2 Описание оказываемых услуг

Подраздел 2.3 Объем оказываемых услуг либо доля оказываемых услуг в общем объеме закупки

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ

Подраздел 3.1 Общие требования

Подраздел 3.2 Требования к качеству оказываемых услуг

Подраздел 3.3 Требования к гарантийным обязательствам оказываемых услуг

Подраздел 3.4 Требования к конфиденциальности

Подраздел 3.5 Требования к безопасности оказания услуг и безопасности результата оказанных услуг

Подраздел 3.6 Требования по обучению персонала заказчика

Подраздел 3.7 Требования к составу технического предложения участника

Подраздел 3.8 Специальные требования

РАЗДЕЛ 4. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ

Подраздел 4.1 Описание конечного результата оказанных услуг

Подраздел 4.2 Требования по приемке услуг

Подраздел 4.3 Требования по передаче заказчику технических и иных документов (оформление результатов оказанных услуг)

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 7. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ

Вырезка заготовок деталей и образцов для МКК по эскизам Заказчика в количестве указанном в таблице.

№ п/п	Наименование	Обозначение	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	Фланец ответный	БВАИ.062821.01.00.00.00.01	шт.	3	
2	Фланец ответный	БВАИ.062821.01.00.00.00.01-02	шт.	2	
3	Фланец ответный	БВАИ.062821.01.00.00.00.01-03	шт.	3	
4	Фланец ответный	БВАИ.062821.01.00.00.00.01-04	шт.	3	
5	Фланец ответный	БВАИ.062821.01.00.00.00.01-05	шт.	1	
6	Фланец ответный	БВАИ.062821.01.00.00.00.01-06	шт.	1	
7	Фланец ответный	БВАИ.062821.01.00.00.00.01-07	шт.	6	
8	Фланец	БВАИ.062821.01.01.01.01.04	шт.	2	
9	Фланец	БВАИ.062821.01.01.01.01.04-02	шт.	1	
10	Перегородка	БВАИ.062821.01.01.03.01.03	шт.	2	
11	Фланец камеры	БВАИ.062821.01.01.05.00.04	шт.	2	
12	Камера	БВАИ.062821.01.01.06.00.01	шт.	1	
13	Крышка	БВАИ.062821.01.02.01.01.02	шт.	1	
14	Крышка	БВАИ.062821.01.02.01.01.02-01	шт.	1	
15	Образец для МКК	-	шт.	*	*по 1 шт. для каждого типоразмера листа одной плавки

РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ УСЛУГИ

Подраздел 2.1 Состав (перечень) оказываемых услуг
Вырезка заготовок деталей и образцов для МКК согласно эскизам Заказчика в приложениях.
Подраздел 2.2 Описание оказываемых услуг
Заказчик передает Исполнителю материал, принятый ОТК, со следующей маркировкой: сортамент; марка материала; № плавки; клеймо ОТК. Материал – лист ГОСТ 19903-2015; лист ТУ 108-930-80 из материала 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014 согласно эскизам заказчика в приложениях. Исполнитель в течение 5 рабочих дней определяет трудоемкость работ и сроки выполнения. Исполнитель самостоятельно организует режим работы для обеспечения своевременного выполнения работ.
Подраздел 2.3 Объем оказываемых услуг либо доля оказываемых услуг в общем объеме закупки.
Вырезка заготовок деталей и образцов для МКК в количестве согласно разделу 1.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ

Подраздел 3.1 Общие требования

Вырезка заготовок деталей и образцов для МКК в количестве согласно разделу 1 по эскизам Заказчика в приложениях.	
Все используемые Исполнителем средства измерения должны иметь действующие сертификаты годности и паспорта. Заказчик вправе запросить их у Исполнителя в течение действия договора.	
Подраздел 3.2 Требования к качеству оказываемых услуг	
Качество услуг должно соответствовать требованиям ТЗ.	
Если в процессе услуг по обработке становится очевидным невозможность выполнения размеров или параметров, заданных в ТЗ, работы должны быть остановлены для уведомления Заказчика. Дальнейшее возобновление работ возможно только после письменного согласования с Заказчиком. Не допускается производить ремонтные работы, не оговоренных в ТЗ для восстановления размеров без согласования технологии ремонта с Заказчиком. В случае отклонений Исполнитель, вместе с Заказчиком, оформляет отчет о несоответствии (по форме предоставленной Заказчиком).	
Подраздел 3.3 Требования к гарантийным обязательствам оказываемых услуг	
Исполнитель гарантирует, что услуга соответствует настоящему ТЗ. Срок гарантируемых обязательств устанавливается в Договоре.	
Подраздел 3.4 Требования к конфиденциальности	
Требования не предъявляются	
Подраздел 3.5 Требования к безопасности оказания услуг и безопасности результата оказанных услуг	
Безопасность оказания услуг и безопасность результата оказания услуг обеспечивается Исполнителем.	
Подраздел 3.6 Требования по обучению персонала заказчика	
Требования не предъявляются	
Подраздел 3.7 Требования к составу технического предложения участника	
Техническое предложение должно включать в себя: - согласие на вырезку заготовок деталей и образцов для МКК согласно требований эскизов Заказчика в приложениях; - выполнение требования по упаковке заготовок деталей и образцов для МКК, обеспечивающей предохранение от ударов и механических повреждений при транспортировке и доставке Заказчику.	
Подраздел 3.8 Специальные требования	
Точность оборудования и технологической оснастки должны обеспечивать выполнение размеров с заданными допусками и шероховатости поверхностей согласно эскизам Заказчика в приложениях.	

РАЗДЕЛ 4. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ

Подраздел 4.1 Описание конечного результата оказанных услуг	
Заготовки деталей и образцы для МКК обработанные в полном соответствии требованиям настоящего ТЗ и эскизам Заказчика в приложениях, с комплектом документации в соответствии с подразделом 4.3.	
Подраздел 4.2 Требования по приемке услуг.	

При наличии у заготовок деталей и образцов для МКК отклонений от размеров, шероховатости, технических требований от параметров, заданных на эскизах, они должны быть согласованы с представителем Заказчика в письменном виде до передачи Заказчику.

Приемку продукции по размерам и обеспечению технических требований согласно эскизам производить в объеме 100%.

Подраздел 4.3 Требования по передаче Заказчику технических и иных документов (оформление результатов оказанных услуг).

Исполнитель обязан предоставить заверенный ОТК Исполнителя сертификат на официальном бланке (оригинал) подтверждающий качество выполненных работ.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Требования не предъявляются

РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ГОСТ	Государственный стандарт
2	МКК	Межкристаллитная коррозия
3	ОТК	Отдел технического контроля (иное подразделение, выполняющее его функции)
4	ТЗ	Техническое задание
5	ТУ	Технические условия

РАЗДЕЛ 7. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

Номер п/п	Наименование приложения	Количество листов
1	Эскиз заготовок деталей «Фланец ответный» БВАИ.062821.01.00.00.00.01; БВАИ.062821.01.00.00.00.01-02; БВАИ.062821.01.00.00.00.01-03; БВАИ.062821.01.00.00.00.01-04; БВАИ.062821.01.00.00.00.01-05; БВАИ.062821.01.00.00.00.01-06; БВАИ.062821.01.00.00.00.01-07; «Крышка» БВАИ.062821.01.02.01.01.02; БВАИ.062821.01.02.01.01.02-01	1
2	Эскиз заготовок деталей «Фланец» БВАИ.062821.01.01.01.01.04; БВАИ.062821.01.01.01.01.04-02	1
3	Эскиз заготовки детали «Перегородка» БВАИ.062821.01.01.03.01.03	1

4	Эскиз заготовки детали «Фланец камеры» БВАИ.062821.01.01.05.00.04	1
5	Эскиз заготовки детали «Камера» БВАИ.062821.01.01.06.00.01	1
6	Эскиз заготовки «Образец для МКК»	1

Разработал:

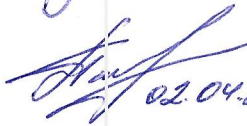
Ведущий инженер-технолог

 02.04.2024

Кондрашев А.Н.

Проверил:

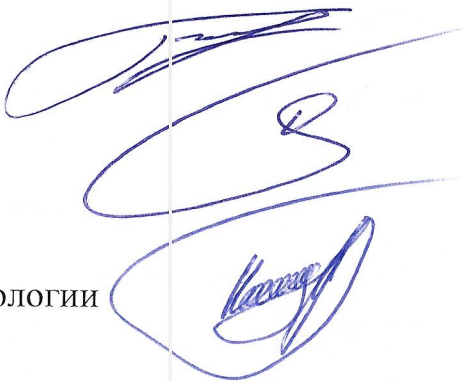
Руководитель группы ЗРиМО

 02.04.24.

Павлов А.Н.

Согласовал:

Зам. директора по качеству



Базанов О.В.

Зам. директора по закупкам

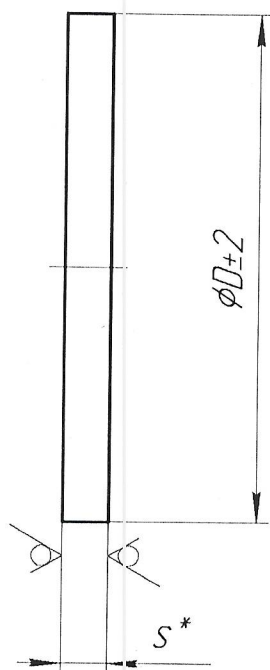
Тетерин Б.В.

Утвердил:

Начальник управления по технологиям

Прокофьев П.Ю.

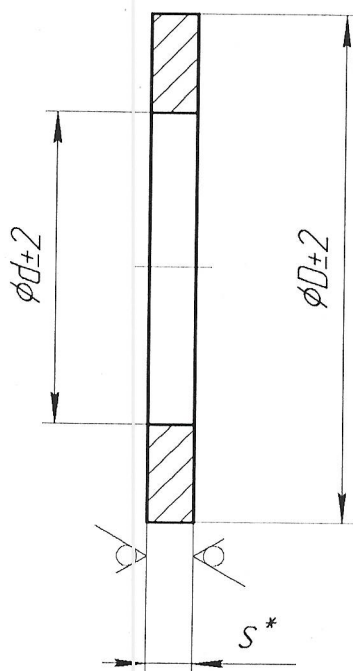
$\sqrt{Ra\ 50\ (\checkmark)}$



Обозначение	Наименование	D, мм	s*, мм
БВАИ.062821.01.00.00.00.01	Фланец ответный	325	30
БВАИ.062821.01.00.00.00.01-02	Фланец ответный	255	22
БВАИ.062821.01.00.00.00.01-03	Фланец ответный	205	20
БВАИ.062821.01.00.00.00.01-04	Фланец ответный	185	20
БВАИ.062821.01.00.00.00.01-05	Фланец ответный	170	20
БВАИ.062821.01.00.00.00.01-06	Фланец ответный	125	24
БВАИ.062821.01.00.00.00.01-07	Фланец ответный	130	18
БВАИ.062821.01.02.01.01.02	Крышка	235	45
БВАИ.062821.01.02.01.01.02-01	Крышка	235	45

- * Размеры для справок.
- Лист Б-ПН-s ГОСТ 19903-2015
12X18H10T ГОСТ 7350-77

$\sqrt{Ra\ 50\ (\checkmark)}$

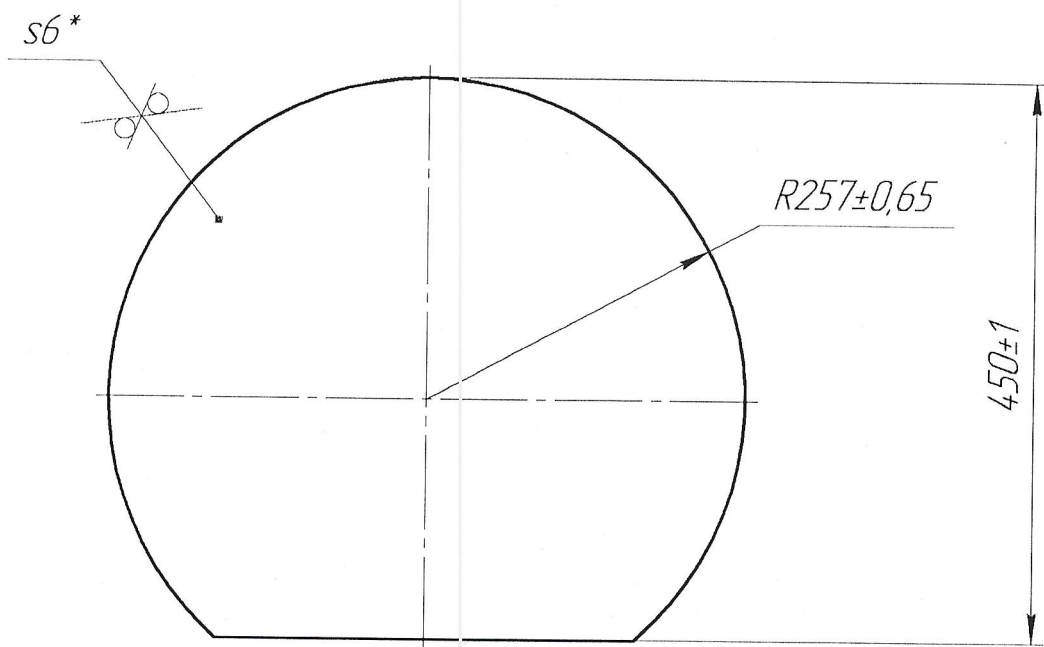


Обозначение	Наименование	D , мм	d , мм	s^* , мм
БВАИ.062821.01.01.01.01.04	Фланец	325	200	34
БВАИ.062821.01.01.01.01.04-02	Фланец	205	90	22

- * Размеры для справок.
Б-ПН-с ГОСТ 19903-2015
- Лист 12Х18Н10Т ГОСТ 7350-77

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$

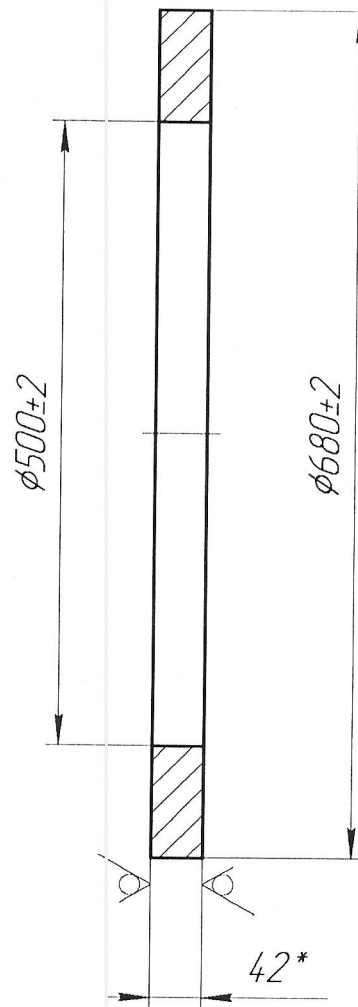
БВАИ.062821.01.01.03.01.03



1. * Размеры для справок.
2. Лист $\frac{Б-ПН-НО-6\ ГОСТ\ 19903-2015}{12X18H10T\ ГОСТ\ 7350-77}$

$\sqrt{Ra\ 50\ (\checkmark)}$

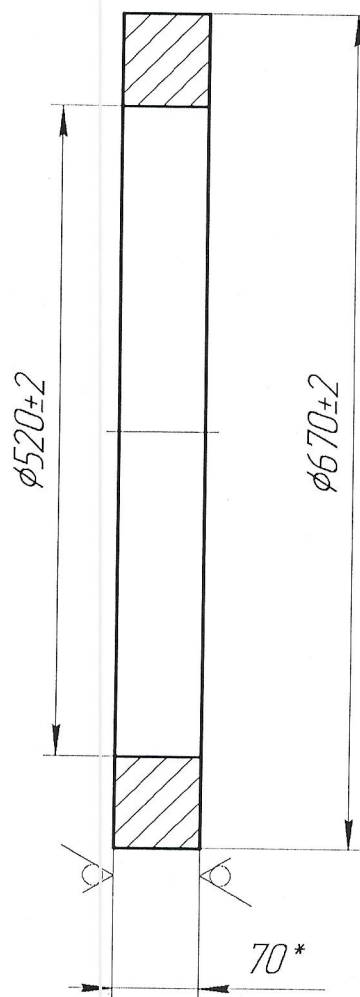
БВАИ.062821.01.01.05.00.04



1. * Размеры для справок.
2. Лист $\frac{Б-ПН-НО-42\ ГОСТ\ 19903-2015}{12X18H10T\ ГОСТ\ 7350-77}$

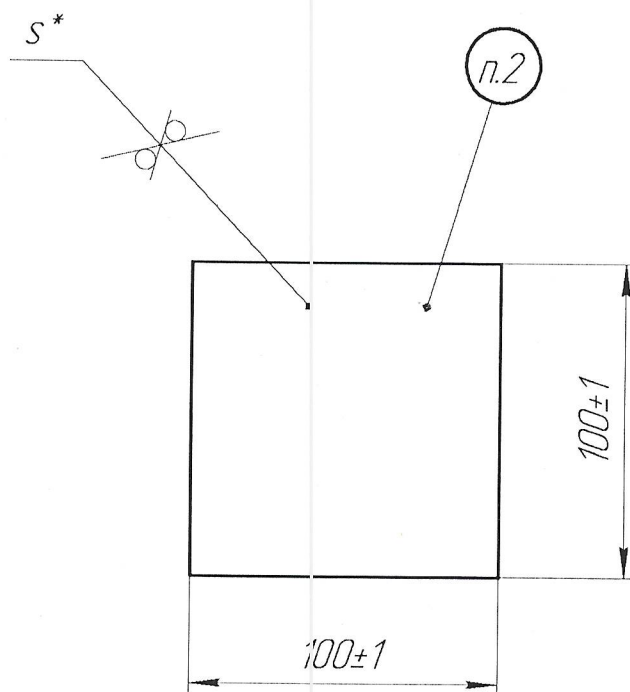
$\sqrt{Ra\ 50\ (\checkmark)}$

БВАИ.062821.01.01.06.00.01



1. * Размеры для справок.
2. Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-2014.
3. Лист 70 ТУ 108-930-80.

$\sqrt{Ra\ 50\ (\sqrt{1})}$



1. * Размеры для справок.
2. Маркировать s , марку материала, номер плавки.
3. Размер s согласно сортаменту листа.