

## Техническое задание

### на изготовление и поставку переносного расточного станка для совместной обработки отверстий на монтаже объекта РК 750

1. Обстановка, геометрические размеры обрабатываемых отверстий, марки материалов фланцевого соединения, требования к точности обработки и чистоте поверхностей в соответствии с эскизом Э-21534;
2. Количество растачиваемых отверстий, шт. 280
3. Привод станка электрический. 50Гц;
4. Язык сопроводительной документации русский;
5. Климат района эксплуатации холодный;
6. Ориентировочный срок поставки I кв.2021г

#### Технические особенности:

Центровку станка необходимо выполнять по обрабатываемому отверстию, используя в качестве базы поверхность внутренней припасованной части отверстия вала, с учетом фактического положения припасованной части отверстия рабочего колеса относительно отверстия вала. При этом, в качестве базовой опорной поверхности станка принимать поверхность фланца вала вокруг обрабатываемого отверстия, ограниченную зоной прилегания поверхности гайки (размер «К»- $\varnothing 230$ мм, эскиз Э-21534), с обязательным контролем аналогичной поверхности рабочего колеса по отношению к базовой опорной поверхности вала. На основании полученных замеров принимается решение по доработке поверхностей. Максимально возможная несоосность отверстий вала относительно отверстий рабочего колеса 10мм.

#### В объем ТКП необходимо включить:

1. Станок переносной расточной модернизированный для совместной обработки отверстий фланцевого соединения вала турбины с рабочим колесом;
2. Приспособления для центровки и крепления станка в рабочем положении;
3. Комплект режущего инструмента, необходимого для обработки всех отверстий с учетом 50% запаса, а также измерительный инструмент и ЗИП в необходимом объеме;
4. Данные по времени, необходимые на обработку одного отверстия и на переустановку станка с учетом максимальной несоосности;
5. Сопроводительную документацию;
6. Расходы на изготовление испытательного стенда с имитацией геометрии отверстия и марок материалов фланцевого соединения;

**Приложение:** Эскиз Э-21534 на одном листе, в электронном виде.

