

ЗКВ 2.12.4

T2 ТИТАН2
ХОЛДИНГ

СОВЕТ ХОЛДИНГА

«УТВЕРЖДЕНО»

Генеральный директор ООО «ТИТАН
ТЕХНОЛОДЖИ ПАЙПЛАЙН»

_____/А.В. Сапрыкин/

« 16 » 01 2023

**Техническое задание
на закупку оборудования
№ 32-ТЗ-23-008**

Предмет закупки: Штатив для рентгеновского аппарата

Сосновый Бор
2023

<i>Холдинг «ТИТАН-2»</i>		
<i>Интегрированная система менеджмента</i>	<i>Положение о закупках в организациях Холдинга «ТИТАН-2»</i>	<i>ИСМ-Р- -19</i>

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1. Наименование

Подраздел 1.2. Сведения о новизне

Подраздел 1.3. Этапы разработки / изготовления

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) оборудования

Подраздел 4.2. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.3. Требования к маркировке

Подраздел 4.4. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке стандартного промышленного оборудования или нестандартного оборудования

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

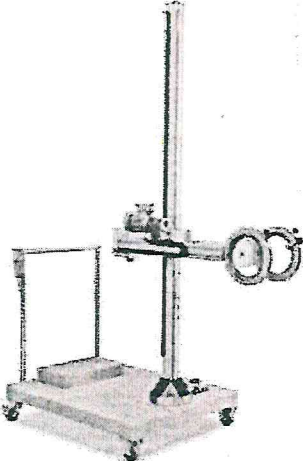
РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 12. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 13. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1. Наименование	
1.1.1.	Штатив – манипулятор АРИОН ШСУ-2 (далее штатив) для рентгеновского аппарата (со сменными держателями для рентгеновских аппаратов PXS EVO-300D, РПД-250СН, Site-X CP300С, АРСЕНАЛ 200НС) – 2 шт.
	
Рисунок 1 – Внешний вид штатива для рентгеновского аппарата (схематично)	
Подраздел 1.2. Сведения о новизне	
1.2.1.	Поставляемое оборудование должно быть новым, выпуска не ранее 2022 года, (не бывший в употреблении, не восстановленный) не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.
Подраздел 1.3. Этапы разработки / изготовления	
1.3.1.	Поставка готовой продукции.

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

2.1.	Штатив-манипулятор АРИОН ШСУ-2 предназначен для размещения рентгеновских аппаратов в месте проведения рентгеновского контроля.
------	--

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1.	Диапазон рабочих температур: от -40°С до +40°С Относительная влажность воздуха: не более 80% при +25°С
------	---

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) продукции	
4.1.1 Технические характеристики	
Наименование параметра	Значение
Рентгеновские аппараты, которые могут использоваться с штативом	PXS EVO-300D, РПД-250СН, Site-X CP300С, АРСЕНАЛ 200НС

Холдинг «ТИТАН-2»

<i>Интегрированная система менеджмента</i>	<i>Положение о закупках в организациях Холдинга «ТИТАН-2»</i>	<i>ИСМ-Р- -19</i>
--	---	-------------------

Габаритные размеры с минимальным выносом стрелы (без крепления р/а и ложемент для кабеля) (Д × Ш × В), мм	1260 × 950 × 2560
Габаритные размеры с минимальным выносом стрелы с установленным ложементом для кабеля с жесткой фиксацией сверху стойки (Д × Ш × В), мм	1260 × 950 × 2620
Габаритные размеры с минимальным выносом стрелы с установленным ложементом для кабеля с роликовым перемещением (Д × Ш × В), мм	1260 × 950 × 2740
Габаритные размеры с максимальным выносом стрелы (без крепления р/а и ложемент для кабеля) (Д × Ш × В), мм	1780 × 950 × 2560
Габаритные размеры штатива без стрелы (без ложемент для кабеля) (Д × Ш × В), мм	1200 × 950 × 2560
Клиренс платформы, мм, не менее	140
Максимальное число степеней свободы штатива для перемещения рентгеновского излучателя, шт.	5
Ход перемещения стрелы в горизонтальной плоскости, мм	530
Ход перемещения стрелы в вертикальной плоскости, мм	1980
Угол вращения рентгеновского аппарата в вертикальной плоскости, град.	360
Угол вращения стойки штатива относительно собственной оси, град.	360
Высота расположения центра подъемного механизма, мин., мм	420
Высота расположения центра подъемного механизма, макс., мм	2400
Номинальная скорость подъема/опускания, мм/с	25
Время плавного разгона до номинальной скорости, с	3
Грузоподъемность платформы, кг	300
Максимальная масса излучателя рентгеновского аппарата, кг	60
Масса штатива-манипулятора, кг	200

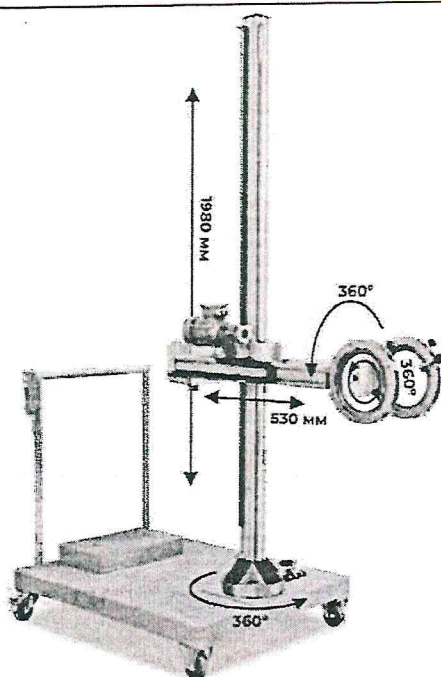


Рисунок 2 – Схематичное изображение степеней свободы манипулятора.

Для обеспечения полной совместимости с рентгеновскими аппаратами заказчика технические характеристики могут быть скорректированы по письменному согласованию с заказчиком.

Подраздел 4.2. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

4.2.1. Штатив представляет собой тележку со стойкой и размещённой на ней стрелой. Вертикальное перемещение стрелы осуществляется мотор-редуктором с частотным приводом, управляемым с помощью выносного пульта управления. Программа управления частотным приводом позволяет производить перемещение стрелы на большой и на малой скоростях для быстрого и точного позиционирования рентгеновского аппарата. Горизонтальное движение стрелы и поворот закреплённого на ней рентгеновского аппарата в вертикальной плоскости осуществляются с помощью ручных механизмов. Стойка штатива у своего основания также имеет ручной поворотный механизм с фиксатором. Таким образом, при использовании штатив-манипулятора АРИОН ШСУ-2 возможно расположение рентгеновского аппарата в любой плоскости относительно объекта контроля на необходимой высоте в диапазоне вертикального хода стрелы.

Система крепления излучателей рентгеновских аппаратов к штативу должна исключать возможность самопроизвольного выпадания в процессе работы с манипулятором.

4.2.2. Штатив должен быть укомплектован сменными держателями (седлами) для рентгеновских аппаратов PXS EVO-300D, РПД-250СН, Site-X CP300С, АРСЕНАЛ 200НС

4.2.3. Габаритные размеры излучателей рентгеновских аппаратов:

«АРСЕНАЛ 200НС», мм Ø130 × 593;

«РПД-250 СН», мм Ø 215×1050;

«ICM SITE-X CP300С», мм Ø305 × 912

«PXS EVO-300D», мм Ø295 × 774

При необходимости, дополнительная исходная информация собирается Исполнителем и согласовывается с Заказчиком. Любые технологические и конструкторские решения и изыскания Исполнителя должны быть согласованы с Заказчиком.

Подраздел 4.4. Требования к маркировке

4.3.1. Штатив должен иметь:

- маркировку модели;
- порядковый номер по системе нумерации предприятия-изготовителя (заводской №);

Подраздел 4.5. Требования к упаковке

Интегрированная система менеджмента	Положение о закупках в организациях Холдинга «ТИТАН-2»	ИСМ-Р- -19
-------------------------------------	---	------------

4.4.1. Упаковка должна обеспечивать целостность оборудования при хранении, погрузке/выгрузке и транспортировке.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки
5.1.1. Непосредственно после прибытия к месту назначения перед выгрузкой, совместно с представителем транспортирующей организации необходимо произвести внешний осмотр, убедиться в отсутствии механических повреждений, наличия сопроводительных документов. При наличии механических повреждений составляется акт о результатах осмотра.
Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке стандартного промышленного оборудования или нестандартного оборудования
5.2.1. Комплект эксплуатационной документации: – Паспорт; – Техническое описание и/или Инструкция по эксплуатации.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

6.1. Транспортировка должна производиться в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на данном виде транспорта. При этом необходимо предохранять ТМЦ от механических повреждений и попадания атмосферных осадков.

Транспортирование продукции, упакованной в тару, должно осуществляться всеми видами крытого транспорта силами Поставщика, при условии соблюдения правил и требований, действующих на данных видах транспорта таким образом, чтобы исключить повреждение ТМЦ.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

7.1. Продукция должна сохранять свои параметры в пределах норм, установленных техническим заданием, стандартами или техническими условиями в течение сроков службы и сроков сохраняемости, указанных в техническом задании, стандартах или технических условиях, после и (или) в процессе воздействия климатических факторов

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

8.1. Гарантийный срок не менее 12 месяцев с момента подписания акта приема-передачи смонтированного оборудования.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

9.1. Нет

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

10.1. Нет

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ